|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ministerul economiei**  **al republicii moldova** |  | **Министерство экономики**  **Республики Молдова** |
|  |  |  |

##### ordin

Приказ

### nr. din “ ” 2016

mun. Chişinău

Cu privire la aprobarea Regulamentului general de

metrologie legală RGML 16:2016 „ Aprobarea de model a

mijloacelor e măsurare în cadrul sistemului național de metrologie "”

În temeiul art. 6, alin. (2) și art. 13, alin. (5) ÷ alin. (14) al Legii metrologiei nr. 19 din 04 martie 2016 (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 2016, nr.100-105, art.190),

**ORDON:**

1. Se aprobă Regulamentul general de metrologie legală RGML 16:2016 ”Aprobarea de model a mijloacelor de măsurare în cadrul sistemului național de metrologie.”, conform Anexei.
2. Se abrogă Ordinul Ministerului Economiei nr. Nr. 225 din 31.12.2013 (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 2014, nr.72-77, art. 374) prin care a fost aprobat Regulamentul general de metrologie legală RGML 16:2013 „Sistemul naţional de metrologie. Aprobarea de model a mijloacelor de măsurare”
3. A publica prezentul ordin, în Monitorul Oficial al Republicii Moldova şi pe pagina web a Ministerului Economiei.
4. A transmite prezentul ordin Institutului Naţional de Metrologie pentru plasarea pe pagina web şi publicare în revista “Metrologie”.
5. Prezentul ordin intră în vigoare la data intrării în vigoare a Legii metrologiei nr. 19 din 04.03.2016.

**Viceprim –ministru,**

**ministru Octavian CALMÎC**

Contrasemnat: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(viceminiştri) (Secretar de stat)

Vizat: \_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Executor) (direcţia(secţia) / (direcţia juridică) (subdiviziuni care au participat

direcţia generală) la procesul de elaborare/avizare)

Coordonat:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(conducătorii subdiviziunilor structurale interesate)

**Anexa la Ordinul Ministerului Economiei**

**nr. din „\_\_\_\_"\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_--2016**

**Regulament general de metrologie legală**

**RGML 16:2016 „ Aprobarea de model a mijloacelor**

**de măsurare în cadrul Sistemului Național de Metrologie "**

Prezentul regulament general de metrologie legală (în continuare – regulament) este elaborat în baza Legii metrologiei nr. 19 din 4 martie 2016 şi se referă la acordarea aprobării de model în baza rezultatelor încercărilor metrologice efectuate, la introducerea pe piață și/sau darea în folosință a mijloacelor de măsurare utilizate în domeniile de interes public, cu excepția acelor mijloace de măsurare care sunt specificate în Hotărîrea Guvernului nr. 408 din 16.06.2015 pentru aprobarea Reglementării tehnice privind punerea la dispoziție pe piață a mijloacelor de măsurare și în Hotărîrea Guvernului nr. 267 din 08.04.2014 pentru aprobarea Reglementării tehnice privind aparatele de cîntărit neautomate

Prezentul regulament general de metrologie legală stabileşte condiţiile în care se exercită lucrările tehnice (încercări metrologice) ale mijloacelor de măsurare prin aprobarea de model, precum şi modalitatea de legalizare a mijloacelor de măsurare la introducerea pe piaţă și/sau darea în folosință în scopul utilizării acestora în domeniile de interes public.

**I. Terminologie**

Pentru a interpreta corect prezentul regulament se aplică termenii conform Legii metrologiei nr. 19 din 4 martie 2016 şi SM SR Ghid ISO/CEI 99:2012 Vocabularul Internaţional de Metrologie (VIM) cu următoarele completări:

*certificat de aprobare de model* **-** documentul care certifică, că aprobarea de model a fost acordată;

*descrierea de model* **-** anexă la certificatul de aprobare de model, care conţine descrieri necesare pentru: identificarea modelului, explicarea funcţionării acestuia, prezentarea caracteristicilor tehnice şi metrologice, aplicarea marcajului metrologic şi corespunderea la documentele normative aplicabile din domeniul metrologiei legale;

*încercări metrologice în scopul aprobării de model***-** Ansamblul operaţiilor care se efectuează asupra unui anumit număr de exemplare ale unui tip de mijloc de măsurare, în scopul constatării conformităţii cu prevederile documentelor normative aplicabile din domeniul metrologiei legale referitoare la mijlocul de măsurare respectiv.

*marcă metrologică* **-** mijloc material de aplicare a marcajelor metrologice;

*tip al mijlocului de măsurare* **-** identificarea mijlocului de măsurare stabilită de producător;

*tip aprobat* **-** modelul definitiv sau familia de mijloace de măsurare, permise pentru utilizare legală, decizia despre aprobarea cărora este confirmată prin emiterea certificatului de aprobare de model;

**II. Dispoziţii generale.**

1. Aprobarea de model a mijloacelor de măsurare utilizate în domeniile de interes public este una din modalitățile de exercitare a controlului metrologic legal, are ca scop legalizarea mijloacelor de măsurare şi asigurarea exactităţii şi uniformităţii măsurărilor efectuate pe teritoriul Republicii Moldova, la introducerea pe piaţă și darea în folosință a mijloacelor de măsurare în cauză, şi se acordă în urma susținerii cu succes a încercărilor metrologice în scopul aprobării de model. Pentru mijloacele de măsurare utilizate în domeniile de interes public specificate în Hotărîrea Guvernului nr. 408 din 16.06.2015 pentru aprobarea Reglementării tehnice privind punerea la dispoziție pe piață a mijloacelor de măsurare și în Hotărîrea Guvernului nr. 267 din 08.04.2014 pentru aprobarea Reglementării tehnice privind aparatele de cîntărit neautomate prevederile prezentului regulament nu se aplică.

2. Aprobarea de model se acordă pentru:

1) un tip de mijloc de măsurare definit prin caracteristici tehnice şi metrologice proprii;

2) o familie de mijloace de măsurare definită de producător;

3) un subansamblu cu funcţie de măsurare al unuia din mijloacele de măsurare prevăzute la lit. a) şi b), dacă reglementările specifice acestuia îl definesc în mod clar şi îi stabilesc cerinţe metrologice şi tehnice;

4) dispozitive/componente suplimentare sau auxiliare, care influenţează rezultatele măsurărilor efectuate cu mijloacele de măsurare prevăzute la lit. 1) − 4), cărora le sînt asociate.

3. Aprobarea de model se acordă mijloacelor de măsurare utilizate în domeniile de interes public, produse sau importate în Republica Moldova în loturi mari, loturi mici (pînă la 10 buc) sau în exemplare unice, și care anterior nu au fost în exploatare şi nu deţin aprobarea de model.

4. Se recunosc rezultatele încercărilor metrologice în scopul aprobări de model şi certificatele aferente eliberate în alte state în cazul în care există acorduri (contracte) internaţionale (interstatale) de recunoaştere reciprocă.

5. Se recunosc rezultatele încercărilor metrologice în scopul aprobării de model CE efectuate în statele membre ale Uniunii Europene şi certificatele aferente eliberate pentru acestea.

6. Modalitatea de recunoaştere a rezultatelor încercărilor metrologice în scopul aprobării de model şi certificatelor aferente se efectuează conform procedurilor prescrise în documentele normative aplicabile din domeniul metrologiei.

7. Persoanele implicate în activităţile legate de acordarea aprobării de model, inclusiv la efectuarea încercărilor metrologice în scopul aprobării de model, trebuie să asigure confidenţialitatea prin declaraţie, a informaţiilor referitoare la rezultatele încercărilor, la construcţia mijlocului de măsurare şi la tehnologiile de fabricaţie a mijlocului de măsurare, cu excepţia informaţiilor destinate publicării.

8. Prezentul regulament general de metrologie legală nu este aplicabil mijloacelor de măsurare legale importate în Republica Moldova, produse conform prevederilor documentelor normative puse în aplicare pînă în anul 1992. Aceste mijloace de măsurare legale se introduc pe piaţă după efectuarea verificării metrologice iniţiale.

**III. Procesul de acordare a aprobării de model a mijloacelor de măsurare utilizate în domeniile de interes public**

9. Aprobarea de model se efectuează în baza unei cereri depuse la Institutul Naţional de Metrologie de solicitant, persoană juridică înregistrată pe teritoriul Republicii Moldova în conformitate cu legislaţia în vigoare. La cerere se anexează un set de documente în conformitate punctul 48 sau punctul 49 Forma de prezentare a cererii, conform Anexei 1 la prezentul regulament

10. INM efectuează expertiza metrologică a setului de documente şi întocmeşte raportul de expertiză, conform Anexei 2 la prezentul regulament.

11. Termenul limită de efectuare a expertizei metrologice a setului de documente prezentat este de maxim 10 zile lucrătoare.

12. Aprobarea de model se acordă în baza rezultatelor pozitive ale încercărilor metrologice în scopul aprobării de model efectuate în laboratoarele Institutului Național de Metrologie , în laboratoarele producătorului mijlocului de măsurare sau în alte laboratoare acreditate pentru efectuarea unor asemenea activităţi prevăzute în programul de încercări.

13. Pentru efectuarea încercărilor metrologice în scopul aprobării de model, în baza unui ordin al Institutului Național de Metrologie, se formează o comisie, în componenţa căreia se includ reprezentanţi ai Institutului Național de Metrologie, ai solicitantului şi, după caz, ai altor organizaţii interesate (ale căror participare a fost confirmată prin solicitări oficiale).

14. În cazul când Institutul Național de Metrologie nu dispune de echipamentul necesar pentru efectuarea încercărilor metrologice în scopul aprobării de model, Institutul Național de Metrologie poate subcontracta laboratoarele acreditate care deţin capacităţile tehnice necesare.

15. În cazul în care în ţară nu există echipament necesar pentru efectuarea încercărilor metrologice, încercările metrologice se pot face în alte ţări, cu care Republica Moldova are semnate acorduri de recunoaştere.

16. Se admite efectuarea încercărilor metrologice, în ţările cu care Republica Moldova nu deţine acorduri de recunoaştere, în prezenţa a cel puţin unui specialist al Institutului Național de Metrologie.

17. Pentru efectuarea încercărilor metrologice în scopul aprobării de model, Institutul Național de Metrologie poate solicita solicitantului asigurarea cu etaloane şi mijloace tehnice necesare, cît şi personal auxiliar pentru asistenţă.

18. În cazul necesităţii adoptării normelor de metrologie legală privind procedura de verificare metrologică a mijlocului de măsurare, procedura se examinează la Consiliul Tehnico - Ştiinţific din cadrul Institutului Național de Metrologie cu prezentarea ulterioară a normelor de metrologie legală la Autoritatea Centrală de Metrologie spre examinare şi adoptare conform cerinţelor stabilite în regulamentetul general metrologie legală aplicabil.

19. În cazul în care Institutul Național de Metrologie nu dispune de specialişti din domeniul de măsurare respectiv în care urmează a fi aprobată norma de metrologie legală, acesta (INM) poate solicita implicarea specialiştilor de la instituţii de profil competente în domeniul aferent, atît din ţară cît şi de peste hotare.

20. Termenul limită de efectuare a încercărilor metrologice în scopul aprobării de model nu trebuie să depăşească :

a) 20 de zile calendaristice pentru mijloacele de măsurare cu un grad mic de complexitate;

b) 50 de zile calendaristice pentru mijloacele de măsurare cu un grad înalt de complexitate.

21. Încercările metrologice în scopul aprobării de model se efectuează după un program de încercări aprobat de Institutul Național de Metrologie, conform Anexei 3 şi prezentul regulament.

22. Pentru încercări solicitantul prezintă mostre ale mijlocului de măsurare obligatoriu produse sau comercializate în ţara din care solicitantul le va importa în Republica Moldova şi care sunt conforme cu cerinţele documentelor normative aplicabile mijlocului de măsurare respectiv.

23. În procesul încercărilor metrologice se verifică:

1. conformitatea mijlocului de măsurare cu cerinţele documentelor normative aplicabile din domeniul metrologiei;
2. caracteristicile tehnice garantate şi posibilitatea verificării lor după fabricare, reparare şi în procesul de exploatare;
3. posibilitatea verificării metrologice în conformitate cu norma de metrologie legală aplicabilă mijlocului de măsurare prezentat la încercări;
4. declaraţia producătorului referitor la indicatorii de fiabilitate;
5. posibilitatea reparării;
6. securitatea şi inofensivitatea mijlocului de măsurare.

24. Rezultatele încercărilor metrologice în scopul aprobării de model se includ în raportul de încercări metrologice în scopul aprobării de model, conform Anexei 4 la prezentul regulament.

25. În cazul susținerii cu succes a încercărilor metrologice în scopul aprobării de model Institutul Naţional de Metrologi prezintă raportul de încercări împreună cu descrierea de model a mijlocului de măsurare, către Consiliul Tehnico Științific din cadrul Institutului Naţional de Metrologie, , spre examinare şi propuneri. Descrierea de model a mijlocului de măsurare este prezentată conform Anexei 6 la prezentul regulament și este parte integrantă a Certificatului de Aprobare de model.

26. În rezultatul susținerii cu succes de către mijloacele de măsurare produse/importate în exemplare unice sau loturi mici a încercărilor metrologice în scopul aprobării de model, Institutul National de Metrologie întocmește raportul de încercări şi emite Hotărîrea de aprobare de model (fără examinarea la Consiliul Tehnico Științific de Metrologie din cadrul Institutul National de Metrologie)”.

27. Decizia referitor la aprobarea de model a mijloacelor de măsurare se emite de către Institutului Naţional de Metrologie în baza recomandărilor Consiliul Tehnico Științific din cadrul Institutului Naţional de Metrologie cu prezentarea copiei hotărîrii la Ministerul Economiei.

28. Certificatul aprobării de model a mijloacelor de măsurare sau decizia de neacordare a aprobării de model se eliberează numai după ce solicitantul a achitat integral costul lucrărilor efectuate

29. Institutului Naţional de Metrologie efectuează înregistrarea în Registrul de stat al mijloacelor de măsurare (partea I) şi eliberează solicitantului certificatul de aprobare de model conform Anexei 5 la prezentul regulament împreună cu descrierea de model a mijlocului de măsurare.

30. Mijloacele de măsurare produse/importate în exemplare unice sau loturi mici se înregistreză de către Institutul Național de Metrologie în Registrul de stat al mijloacelor de măsurare (partea III) şi se eliberează solicitantului certificatul de aprobare de model a mijloacelor de măsurare produse/importate în exemplare unice sau loturi mici conform conform Anexei 9 la prezentul regulament. În certificatul de aprobare de model se menţionează nr. de fabricaţie a mijloacelor de măsurare permise spre utilizare în domeniile de interes public în Republica Moldova.”

31. Aprobarea de model este valabilă pe o perioadă de 10 ( zece) ani. Termenul de valabilitate poate fi prelungit pentru perioade succesive de 10 (zece) ani. Prelungirea termenului de valabilitate se solicită cu cel puţin 6 luni înainte de expirarea valabilităţii certificatului de aprobare de model şi se confirmă, prin eliberarea unui nou certificat de aprobare de model, în cazul susținerii cu succes ale încercărilor metrologice repetate .

32. Rezultatele pozitive ale încercărilor metrologice repetate servesc drept bază pentru eliberarea unui nou certificat de aprobare de model.

33 Mijloacele de măsurare care posedă certificat de aprobare de model sînt supuse în mod obligatoriu verificării metrologice iniţiale, iar în procesul de exploatare precum şi/sau după reparare verificării metrologice periodice conform prevederilor Listei oficiale a mijloacelor de măsurare și a măsurărilor supuse controlului metrologic legal.

34. Solicitantul (producătorul sau importatorul ) asigură aplicarea marcajului aprobării de model pe mijlocul de măsurare, al cărui model a fost aprobat, şi pe documentaţia de exploatare a acestora, în conformitate cu prevederile stipulate în descrierea de model. Se admite aplicarea marcajului aprobării de model numai pe documentaţia de exploatare în cazul construcţiei specifice a mijlocului de măsurare.

35. Reprezentarea grafică şi dimensiunile marcajului aprobării de model sînt prezentate în Anexa 8 la prezentului regulament.

36. Un exemplar din documentaţia care constituie dosarul aprobării de model se păstrează la Institutul Național de Metrologie o perioadă de timp cu 5 ani mai mare decît perioada de valabilitate a certificatului de aprobare de model. În cazul aprobării de model a mijloacelor de măsurare produse/importate în exemplare unice sau loturi mici(pînă la 10 bucăţi) această perioadă corespunde perioadei de scoatere a mijloacelor de măsurare din uz.

37. La momentul prezentării mostrelor de mijloace de măsurare pentru efectuarea încercărilor metrologice în scopul aprobării de model se întocmeşte actul de prelevare a mostrelor conform Anexei 7 la prezentul regulament

Mostrele supuse încercărilor metrologice se transmit la Institutul Național de Metrologie pentru încercări metrologice şi se restituie spre păstrare solicitantului care le-a prezentat la încercări. Mostrele se păstrează pe durata termenului de valabilitate al certificatului de aprobare de model.

În cazul unor mijloace de măsurare voluminoase (cu gabarite mari) se pot păstra numai unele subansambluri sau părţi componente semnificative ale acestora cu funcţii de măsurare.

38. În cazul schimbării producătorului mijloacelor de măsurare, modelele aprobate anterior se supun obligatoriu unor noi încercări metrologice în scopul aprobării de model.

39. Institutul Național de Metrologie, în baza hotărîrii definitive a instanţei de judecată, retrage certificatul de aprobare de model pe care l-a emis în următoarele cazuri:

1. mijloacele de măsurare produse/importate pentru care a fost acordată aprobarea de model nu sînt conforme cu modelul aprobat sau cu prevederile documentelor normative aplicabile din domeniul metrologiei.
2. mijloacele de măsurare produse/importate în conformitate cu modelul aprobat prezintă deficienţe care le fac neutilizabile conform scopurilor propuse;
3. condiţionările menţionate în hotărîrea de aprobare de model, certificatul de aprobare de model a mijloacelor de măsurare, certificatul de aprobare de model a mijloacelor de măsurare produse/importate în exemplare unice sau loturi mici nu sunt respectate;
4. dacă documentele puse la dispoziţie de către solicitant conțin informaţii false.

40. În cazul pierderii sau deteriorării certificatului de aprobare de model, titularul este obligat să solicite la Institutul Națoinal de Metrologie, în termen de 15 zile, eliberarea unui duplicat al acestuia.

41. Institutul Națoinal de Metrologie eliberează duplicatul certificatului de aprobare de model în termen de 3 zile lucrătoare de la data depunerii cererii de eliberare a duplicatului.

42.Termenul de valabilitate a duplicatului certificatului de aprobare de model nu poate depăşi termenul indicat în Certificatul de aprobare de model pierdut sau deteriorat.

43. În perioada de examinare a cererii de eliberare a duplicatului titularul de certificat de aprobare de model îşi poate desfăşura activitatea.

44. În cazul rezultatelor negative ale încercărilor metrologice în scopul aprobării de model Institutul Națoinal de Metrologie întocmeşte raportul de încercări cu informarea solicitantului, fără examinarea acestuia în cadrul Consiliul Tehnico Științific din cadrul Institutului Națoinal de Metrologie cu informarea ulterioară a solicitantului de rezultatelor obţinute.

**IV Marcajul aprobării de model**

45. Solicitantul (producătorul sau importatorul ) asigură aplicarea marcajului aprobării de model pe mijlocul de măsurare, al cărui model a fost aprobat, şi pe documentaţia de exploatare a acestora. Se admite aplicarea marcajului aprobării de model numai pe documentaţia de exploatare în cazul construcţiei specifice a mijlocului de măsurare.

46. Reprezentarea grafică şi dimensiunile marcajului aprobării de model sînt prezentate în Anexa 8 la prezentului regulament.

47. Aplicarea marcajului aprobării de model se face conform prevederilor stipulate în descrierea de model corespunzătoare.

48. Se admite aplicarea marcajului aprobării de model numai pe documentaţia de exploatare în cazul construcţiei specifice a mijlocului de măsurare supus aprobării de model.

**V Obligaţiile producătorilor de mijloace de măsurare utilizate în domeniile de interes public, a reprezentanţilor autorizaţi ai acestora**

48. La încercările metrologice, în scopul aprobării de model a mijloacelor de măsurare produse/importate în Republica Moldova, solicitantul trebuie să prezinte următoarele documente:

1) declaraţia producătorului privind corespunderea mijloacelor de măsurare prevederilor documentelor normative aplicabile din domeniul metrologiei;

1. memoriu tehnic care va cuprinde o descriere privind:
2. construcţia, modul de funcţionare şi de utilizare a mijlocului de măsurare, caracteristicile tehnice şi metrologice garantate de producător;
3. dispozitivele de protecţie contra accesului nesancţionat;
4. dispozitivele pentru reglare şi ajustare;
5. locurile pentru aplicarea marcajelor de verificare metrologică şi a sigiliilor.
6. documentele de exploatare în limba de stat (fişa tehnică, instrucţiunile de exploatare);
7. informaţii privind dotarea cu etaloane şi echipamente necesare pentru asigurarea producerii, verificărilor metrologice, la reparare şi exploatare;
8. copiile certificatelor de aprobare de model şi rapoartelor încercărilor metrologice în scopul aprobării de model în baza cărora s-a emis certificatul de aprobare de model în ţara producătoare, în cazul lipsei bazei tehnice în Republica Moldova;
9. declaraţia producătorului sau contractul cu producătorul, în original, cu condiţiile de garanţie şi post garanţie*;*
10. copiile şi originalele (care se restituie) documentelor de provenienţă (factură externă şi declaraţie vamală), din care să rezulte toate datele de identificare a mijlocului de măsurare respectiv (denumire, tip, serie, an de fabricaţie);

49. La încercările metrologice ale mijloacelor de măsurare importate în exemplare unice sau în loturi mici solicitantul trebuie să prezinte:

1) memoriu tehnic care va cuprinde o descriere privind:

a) construcţia, modul de funcţionare şi de utilizare a mijlocului de măsurare, caracteristicile tehnice şi metrologice garantate de producător;

b) dispozitivele de protecţie contra accesului nesancţionat;

c) dispozitivele pentru reglare şi ajustare;

d) locurile pentru aplicarea marcajelor de verificare metrologică şi a sigiliilor;

2) documentele de exploatare în limba de stat (fişa tehnică, instrucţiunile de exploatare) elaborate în baza documentelor firmei producătoare;

3) copia certificatului de aprobare de model şi a raportului de încercări metrologice în scopul aprobării de model în baza cărora s-a emis certificatul de aprobare de model în ţara producătoare, în cazul lipsei bazei tehnice în Republica Moldova ;

50. Producătorii şi importatorii mijloacelor de măsurare sau reprezentanţii împuterniciţi ai acestora sînt obligaţi:

1. să nu introducă pe piaţă, să nu pună în funcţiune sau să nu utilizeze, pentru măsurări în domeniile de interes public, mijloace de măsurare care nu se consideră mijloace de măsurare permise spre utilizare în domeniile de interes public;
2. să prezinte la Institutul Național de Metrologie mostrele mijloacelor de măsurare supuse încercărilor metrologice împreună cu dispozitivele auxiliare necesare pentru funcţionare normală;
3. să pună la dispoziţie utilaj, etaloane însoţite de certificate de etalonare valabile, instalaţii de încercări şi personal auxiliar în conformitate cu programul de încercări aprobat;
4. să respecte condiţiile impuse prin certificatul de aprobare de model;
5. să aplice marcajul aprobării de model;
6. să achite integral costurile lucrărilor de încercări metrologice în scopul aprobării de model;
7. să comunice Institutului Național de Metrologie despre orice modificare pe care intenţionează să o aplice unui tip de mijloc de măsurare fabricat conform modelului aprobat şi, să solicite o completare la descrierea de model. Obiectul completării la descrierea de model poate fi: modificarea constructivă şi/sau funcţională a unui model aprobat, modificarea/extinderea unor caracteristici funcţionale sau a unor domenii de utilizare, extinderea sau formarea unei familii de mijloace de măsurare;
8. să comunice Institutului Național de Metrologie despre orice modificare în situaţia lor juridică sau tehnică care a stat la baza acordării aprobării de model, ce afectează conţinutul certificatelor de aprobare de model.

Anexa 1

la Regulamentul general de metrologie legală

**RGML 16:2016 „ Aprobarea de model a mijloacelor**

**de măsurare în cadrul Sistemului Național de Metrologie"**

**Directorului general al**

**Institutului Naţional de Metrologie**

(prenumele, numele)

**C e r e r e**

Solicitantul \_\_\_\_

(denumirea, forma organizatorico-juridică, adresa juridică,

\_\_\_\_

telefonul, fax-ul)

Solicit efectuarea încercărilor metrologice în scopul aprobării de model şi eliberarea Certificatului de aprobare de model pentru mijlocul de măsurare

\_\_\_\_

(denumirea şi tipul mijlocului de măsurare, numărul de fabricaţie (după caz),

\_\_\_\_

caracteristicile metrologice principale, denumirea şi sediul producătorului)

Conducătorul organizaţiei \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(semnătura) (prenumele, numele)

L.Ş. “\_\_\_\_\_\_”\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Anexa 2

la Regulamentul general de metrologie legală

**RGML 16:2016 „ Aprobarea de model a mijloacelor**

**de măsurare în cadrul Sistemului Național de Metrologie"**

APROB

Director general al INM

\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(semnătura) (prenumele, numele)

L.Ş. “\_\_\_\_” \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**R A P O R T**

de expertiză metrologică a documentelor solicitată de \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(denumirea solicitantului, adresa juridică)

Institutul Naţional de Metrologie a efectuat expertiza metrologică a documentelor

referitoare la \_\_\_\_

(denumirea şi tipul mijloacelor de măsurare, producătorul)

pentru efectuarea încercărilor metrologice în scopul aprobării de model

1 La expertiza metrologică au fost prezentate:

\_\_\_\_

(lista documentelor prezentate pentru efectuarea expertizei metrologice)

În urma efectuării expertizei metrologice a documentelor referitoare la

\_\_\_\_\_ s-a constatat:

(denumirea şi tipul mijloacelor de măsurare)

1.1 Caracteristicile tehnice ale \_\_\_\_

( denumirea şi tipul mijloacelor de măsurare)

sînt prezentate în conformitate cu \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(indicativul şi titlul documentului normativ aplicabil din domeniul metrologiei)

1.2 Caracteristicile metrologice ale \_\_\_\_

(denumirea şi tipul mijloacelor de măsurare)

sînt prezentate în conformitate cu \_\_\_\_

(indicativul şi titlul documentului normativ aplicabil)

1.3 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_sînt asigurate cu metode şi mijloace de

(denumirea şi tipul mijloacelor de măsurare)

verificare metrologică în conformitate cu \_\_\_ .

(indicativul şi titlul regulamentului general de metrologie legală)

2 În urma efectuării expertizei metrologice a documentelor au fost depistate următoarele neconformităţi:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_

(enumerarea tuturor neconformităţilor depistate în urma efectuării expertizei metrologice)

NOTĂ – În cazul rezultatelor negative ale expertizei metrologice se indică motivele de bază şi condiţiile prezentării repetate a documentelor la expertiză.

3 Concluzii şi recomandări: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Expertiza metrologică a fost efectuată de către:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(funcţia) (semnătura) (prenumele, numele)

Am primit

(semnătura şi data) (prenumele, numele)

Anexa 3

la Regulamentul general de metrologie legală

**RGML 16:2016 „ Aprobarea de model a mijloacelor de**

**măsurare în cadrul Sistemului Național de Metrologie "**

APROB

Director general al INM

\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(semnătura) (prenumele, numele)

L.Ş. "\_\_\_\_\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

# PROGRAMUL

# de încercări metrologice în scopul aprobrii de model

# 

(denumirea şi tipul mijlocului de măsurare, producătorul)

Conducătorul \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(denumirea secţiei, laboratorului)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(semnătura) (prenumele, numele)

Mijlocul de măsurare: \_\_\_\_ \_\_\_\_

Producător: \_\_\_\_

Solicitant: \_\_\_\_

Descrierea mijlocului de măsurare: \_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Domeniu de utilizare: \_\_\_\_ \_\_\_\_

1 Caracteristici tehnice de bază:

2 Programul reglementează metodele şi conţinutul încercărilor metrologice la care sînt supuse \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, precum și mijloacele de măsurare utilizate în procesul încercărilor.

În caz de necorespundere în procesul încercărilor metrologice a mijloacelor de măsurare doar la una din cerinţele înaintate, se consideră că mijloacele de măsurare specificate nu au susținut încercările .

Etaloanele, mijloacele de măsurare auxiliare, materialele şi echipamentele utilizate la încercările metrologice sînt deţinute de \_\_\_\_.

(denumirea organizaţiei)

3 Examinarea documentaţiei tehnice:

|  |  |
| --- | --- |
| Conţinutul cerinţelor de examinare a documentaţiei tehnice | Indicaţii privind procedura de examinare a documentaţiei tehnice |

4 Încercările metrologice la care se supun modelele de mijloace de măsurare:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Conţinutul  încercării | Cerinţele înaintate mijlocului de măsurare | Metoda de  încercare |

5 Prezentarea rezultatelor încercărilor

Rezultatele încercărilor se vor prezenta în formă de raport de încercări, care va conţine:

5.1 Evaluarea conformităţii caracteristicilor metrologice cu cerinţele specificate în documentele normative aplicabile.

5.2 Oportunitatea acordării solicitantului dreptului de a produce sau importa mijloacele de măsurare specificate.

Anexa 4

la Regulamentul general de metrologie legală

**RGML 16:2016 „ Aprobarea de model a mijloacelor**

**de măsurare în cadrul Sistemului Național de Metrologie "**

APROB

Director general al INM

\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(semnătura) (prenumele, numele)

L.Ş. "\_\_\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**R A P O R T**  nr. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

de încercări metrologice în scopul aprobării de model \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(denumirea şi tipul mijlocului de măsurare)

producător \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

solicitate de \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(denumirea)

1 Comisia în componenţa:

Preşedintele comisiei: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(prenumele, numele, funcţia)

Membrii comisiei: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(prenumele, numele, funcţia) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

În conformitate cu Ordinul Institutului Naţional de Metrologie nr. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

din"\_\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ s-au efectuat încercările metrologice în scopul aprobării de model \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(denumirea şi tipul mijlocului de măsurare, producătorul)

solicitate de \_\_\_\_

(denumirea solicitantului)

cu scopul \_\_\_\_

(se indică scopul încercărilor)

Încercările au fost efectuate în perioada de la " " \_\_\_\_

pînă la " " \_\_\_\_

(se indică locul efectuării încercărilor)

Comisiei i-au fost prezentate mostrele mijloacelor de măsurare:

\_\_\_\_

(numărul mostrelor, numerele de producere ale mostrelor prezentate)

2 Mijloacele de măsurare supuse încercărilor \_\_\_\_

(denumirea, tipul)

au următoarele caracteristici tehnice:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Caracteristica tehnică | Modelul | | | | |
|  |  |  |  |  |  |

3 Examinînd mostrele şi documentaţia prezentată, comisia a conchis că sînt \_\_\_\_\_\_\_\_pentru efectuarea încercărilor.

(suficiente, insuficiente)

4 Comisia a efectuat încercările metrologice prin aprobare de model în conformitate cu \_\_\_\_\_\_\_\_\_

(titlul şi indicativul documentului normativ aplicabil mijlocului de măsurare)

\_\_\_

şi utilajul utilizat etc.)

5 În urma încercărilor metrologice efectuate comisia a constatat că mostrele

\_\_\_\_

(denumirea şi tipul mijlocului de măsurare)

condiţiilor \_\_\_\_

(corespund, nu corespund) (documentelor normative aplicabile)

\_\_\_\_

Comisia a constatat \_\_\_\_

(concluzie privind asigurarea mijlocului de măsurare cu

\_\_\_\_ mijloace de verificare metrologică la introducerea pe piaţă, darea în folosință şi acelor aflate în exploatare,

\_\_\_\_ indicarea documentelor normative aplicabile din domeniul metrologiei)

\_\_\_\_

6 În baza rezultatelor pozitive ale încercărilor efectuate comisia propune:

\_\_\_\_

(se fac propuneri referitor la legalizarea/nelegalizarea mijlocului de măsurare,

\_\_\_\_\_\_

la stabilirea obligatorie a verificării metrologice şi a perioadei de verificare metrologică)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_

7 În procesul încercărilor au fost depistate următoarele neconformităţi:

\_\_\_\_

(enumerarea neconformităţilor depistate, inclusiv cele referitoare la documentele prezentate

\_\_\_\_\_\_

la încercări)

Neconformităţile depistate trebuie să le

(denumirea organizaţiei elaboratoare)

lichideze şi pînă la să prezinte la INM \_\_\_\_

(data)

darea de seamă referitoare la lichidarea neconformităţilor.

NOTĂ – În cazul rezultatelor negative ale încercărilor se specifică motivele de bază şi condiţiile prezentării repetate a mijloacelor de măsurare la încercările metrologice.

La prezentul raport se anexează:

1 Tabelul de conformitate (întocmit în formă liberă)

2 Buletinul măsurărilor (întocmit în formă liberă)

Preşedintele comisiei \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(semnătura) (prenumele, numele)

Membrii comisiei \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(semnătura) (prenumele, numele)

Anexa 5

la Regulamentul general de metrologie legală

**RGML 16:2016 „ Aprobarea de model a mijloacelor**

**de măsurare în cadrul Sistemului Național de Metrologie "**

Stema de Stat

a Republicii Moldova

INSTITUTUL NAŢIONAL DE METROLOGIE

**CERTIFICAT DE APROBARE DE MODEL**

Nr. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Data \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Valabil pînă la “\_\_\_\_\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

În conformitate cu prevederile Legii metrologiei nr. 647- XIII din 17.11.1995 la recomandarea Consiliului Tehnico Științific din cadrul Institutului Național de Metrologie prin Hotarîrea Institutului Naţional de MetrologieNr. punct. din „\_\_\_” \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

se eliberează prezentul certificat de aprobare de model ce denotă că mijlocul de măsurare aprobat poate fi utilizat în Republica Moldova în domeniile de interes public  \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(denumirea şi tipul mijlocului de măsurare)

producător \_\_\_\_

(denumirea, forma organizatorico-juridică, adresa juridică, telefonul)

cu nr.\_\_\_\_\_\_\_\_ din „ Registrul de stat al mijloacelor de măsurare”, (partea I).

Producător \_\_\_\_

(denumirea, forma organizatorico-juridică, adresa juridică, telefonul)

\_\_\_\_

Pentru modelul aprobat se stabileşte obligatoriu verificarea metrologică iniţială şi periodică cu perioada de verificare luni.

Acest certificat atestă conformitatea modelelor cu nr. de fabricaţie

\_\_\_\_

cu cerinţele prevăzute în \_\_\_\_

(documentul normativ aplicabil din domeniul metrologiei)

Conformitatea a fost stabilită prin încercările metrologice în scopul aprobării de model descrise în raportul parte componentă a dosarului nr. , care cuprinde \_\_\_\_ file.

Pe fiecare mijloc de măsurare livrat se va aplica, prin grija solicitantului, marcajul aprobării de model, care atestă conformitatea acestuia modelul aprobat.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Director general al INM) (semnătura) (prenumele, numele)

Anexa 6

la Regulamentul general de metrologie legală

**RGML 16:2016 „ Aprobarea de model a mijloacelor de**

**măsurare în cadrul Sistemului Național de Metrologie "**

**Descrierea modelului mijlocului de măsurare pentru „Registrul de stat al mijloacelor de măsurare”**

APROB

Director general al INM

\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(semnătura) (prenumele, numele)

L.Ş. "\_\_\_\_\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (denumirea şi simbolizarea  modelului) | Inclus în Registrul de stat al mijloacelor de măsurare  Nr. de înregistrare \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

Fabricat conform \_\_\_\_

(se specifică indicativul documentului normativ,

\_\_\_\_\_\_

indicativul documentaţiei tehnice a firmei producătoare, ţara)

DESTINAŢIE ŞI DOMENIU DE APLICARE

\_\_\_\_

(se specifică destinaţia modelului mijlocului de măsurare şi domeniul de aplicare preconizat)

DESCRIERE\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(se descrie principiul de funcţionare, componenţa şi particularităţile constructive ale mijlocului

\_\_\_\_\_\_

de măsurare, se specifică modificările şi executările)

CARACTERISTICILE TEHNICE ŞI METROLOGICE DE BAZĂ

\_\_\_\_

(se descriu caracteristicile tehnice şi metrologice de bază ale mijlocului de măsurare)

MARCAJUL APROBĂRII DE MODEL

\_\_\_\_

(se indică locul şi metoda de aplicare a marcajului aprobării de model)

COMPLETARE \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(se specifică completul de livrare a mijlocului de măsurare, simbolizarea părţilor componente sau

\_\_\_\_\_\_

a elementelor (după caz))

VERIFICARE METROLOGICĂ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(cerinţe faţă de rezultatele verificării metrologice (schema de sigilare, buletin de

\_\_\_\_\_\_

verificare metrologică, marcajul de verificare metrologică, etc.)

DOCUMENTE NORMATIVE \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(se specifică indicativul şi titlul documentului normativ aplicabil din domeniul metrologiei cu care este în conformitate

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

mijlocul de măsurare;se specifică indicativul şi titlul normeii de metrologie legală privind procedura de verificare metrologică)

CONCLUZIE \_\_\_\_\_

(se prezintă concluzia privind conformitatea mijlocului de măsurare cu cerinţele

documentelor normative aplicabile din domeniul metrologiei)

PRODUCĂTOR \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(se specifică denumirea şi datele de identificare ale întreprinderii producătoare)

Conducătorul \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(denumirea secţiei, laboratorului)

\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(semnătura) (prenumele, numele)

Executor

(semnătura) (prenumele, numele)

Solicitantul (semnătura) (prenumele, numele)

Anexa 7

la Regulamentul general de metrologie legală

**RGML 16:2016 „ Aprobarea de model a mijloacelor**

**de măsurare în cadrul Sistemului Național de Metrologie "**

**ACT**

de prelevare a mostrelor din " " \_\_\_\_

La \_\_\_\_

(denumirea *solicitantului, adresa)*

Locul prelevării \_\_\_\_

(adresa)

Prelevarea a fost efectuată de către \_\_\_\_

(funcţia, prenumele, numele)

în prezenţa \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(funcţia, prenumele, numele)

Prelevarea mostrelor conform \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(indicativul şi titlul documentelor normative aplicabile din domeniul metrologiei)

pentru efectuarea încercărilor metrologice \_\_\_\_ \_\_\_\_

(tipul încercărilor)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Denumirea mijlocului de măsurare | Data fabricării | Numărul de fabricaţie a mijloacelor de măsurare prelevate |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Mijloacele de măsurare prelevate sînt sigilate şi expediate pentru încercări \_\_\_\_ \_\_\_\_

(denumirea laboratorului de încercări)

Lotul mijloacelor de măsurare, din care au fost prelevate mostrele pentru efectuarea încercărilor metrologice în scopul aăprobării de modelt, nu poate fi comercializat pînă la finalizarea încercărilor.

Reprezentantul \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Institutului Naţional de Metrologie) (semnătura) (prenumele, numele)

Reprezentantul \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(denumirea agentului economic) (semnătura) (prenumele, numele)

Anexa 8

la Regulamentul general de metrologie legală

**RGML 16:2016 „ Aprobarea de model a mijloacelor**

**de măsurare în cadrul Sistemului Național de Metrologie "**

**Forma şi dimensiunile marcajului aprobării de model**

Forma şi dimensiunile marcajului cu înălţimea 125 mm trebuie să corespundă cu cele din desen.

Valorile nominale ale înălţimilor trebuie alese din şirul: 11; 15; 22; 31; 44; 63; 88; 125 mm.

Drawing4

Spaţiu pentru înscrierea

numărului de înregistrare

în Registrul de stat al mijloacelor de

măsurare

Caractere B 20

Figura H.1

Anexa 9

la Regulamentul general de metrologie legală

**RGML 16:2016 „ Aprobarea de model a mijloacelor**

**de măsurare în cadrul Sistemului Național de Metrologie "**

**Forma de prezentare a certificatului de aprobare de model a mijloacelor de măsurare produse/importate în exemplare unice sau loturi mici**

Stema de Stat

a Republicii Moldova

INSTITUTUL NAŢIONAL DE METROLOGIE

**CERTIFICAT DE APROBARE DE MODEL**

a mijloacelor de măsurare produse/importate în exemplare unice sau loturi mici

Nr. XXXXXX U Data înregistrării \_\_\_\_

În conformitate cu prevederile Legii metrologiei nr. 647- XIII din 17.11.1995 la recomandarea Consiliului Tehnico Științific din cadrul Institutului Național de Metrologie prin Hotarîrea Institutului Naţional de Metrologie Nr. punctul din „....:”

se eliberează prezentul certificat de aprobare de model ce denotă că mijlocul de măsure poate fi utilizat în Republicii Moldova în domeniile de interes public *\_\_\_\_* \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (denumirea şi tipul mijlocului de măsurare)

producător \_\_\_\_

(denumirea, forma organizatorico-juridică, adresa juridică, telefonul)

cu nr. din Registrul de stat al mijloacelor de măsurare (partea III )

Pentru modelul aprobat se stabileşte obligatoriu verificarea metrologică iniţială şi periodică cu perioada de verificare metrologică luni.

Prezentul certificat atestă conformitatea mijloacelor de măsurare cu nr. de fabricaţie \_\_\_\_

cu cerinţele prevăzute în \_\_\_\_.

(documentele normative aplicabile din domeniul metrologiei)

Conformitatea a fost stabilită prin încercările metrologice descrise în raportul nr. , care cuprinde pagini.

Certificatul este eliberat pentru un lot de exemplare de mijloace de măsurare.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Director general al INM) (semnătura) (prenumele, numele)