

TABEL DE CONCORDANȚĂ

1.	Titlul actului Uniunii Europene, inclusiv cele mai recente amendamente incluse DIRECTIVA 2000/14/CE A PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI A CONSILIULUI din 8 mai 2000 privind apropierea legislațiilor statelor membre referitoare la zgomotul emis de echipamentele utilizate în exterior (Text cu relevanță pentru SEE)			
2.	Titlul proiectului de act normativ național Proiectului de hotărâre de Guvern pentru aprobarea Reglementării tehnice privind emisia de zgomot în mediu de echipamente destinate utilizării în aer liber			
3.	Gradul general de compatibilitate Compatibil			
4.	Autoritatea/persoana responsabilă autoritatea responsabilă: Ministerul Infrastructurii și Dezvoltării Regionale; persoana responsabilă: Valentina Cereș, consultant principal, Direcția politici și reglementări în domeniul securității industriale și echipamente industriale, Ministerul Infrastructurii și Dezvoltării Regionale			
5.	Data întocmirii/actualizării 06.04.2026			
Actul Uniunii Europene		Proiectul actului normativ național	Gradul de compatibilitate	Observațiile
6		7	8	9
Articolul 1		Capitolul I DISPOZIȚII GENERALE Obiectul și domeniul de aplicare 1. Prezenta hotărâre stabilește aplicarea standardelor referitoare la emisia de zgomot, procedurile de evaluare a conformității, marcarea, documentația tehnică și modul de colectare a datelor cu privire la emisia de zgomot în mediu provenit de la echipamente destinate utilizării în exteriorul cladirilor, având ca scop buna funcționare a pieței interne în condiții de protecție a sănătății și confortului oamenilor.	Compatibil	
Articolul 2		Capitolul I DISPOZIȚII GENERALE Obiectul și domeniul de aplicare 2. Prezenta hotărâre se aplică echipamentelor destinate funcționării în aer liber, prevazute în Capitolul X și Capitolul XI și definite în anexa nr. 1. Prevederile prezentei hotărâri se aplică numai echipamentelor introduse pe piață sau puse în funcțiune ca o unitate completă destinată scopului prevăzut. Sunt excluse din domeniul de aplicare accesoriile neacionate mecanic sau electric care sunt introduse pe piață ori puse în funcțiune separat, cu excepția spargătoarelor și dălților portabile pentru beton și a ciocanelor hidraulice. 3. Prevederile prezentei hotărâri nu se aplică:	Compatibil	
Domeniu de aplicare (1) Prezenta directivă se aplică echipamentelor folosite în exterior enumerate în articolele 12 și 13 și definite în anexa I. Prezenta directivă reglementează numai echipamentele care au fost introduse pe piață sau puse în funcțiune ca unitate completă potrivită scopului preconizat. Se exclud echipamentele auxiliare care nu sunt alimentate de la rețeaua electrică și care sunt puse în vânzare sau în funcțiune separat, cu excepția ciocanelor de spart beton și a picamerelor de mână, precum și a ciocanelor cu acționare hidraulică. (2) Se exclud din domeniul de aplicare al prezentei directive				

<p>următoarele:</p> <p>— toate echipamentele a căror destinație primară este transportul rutier, feroviar, aerian sau pe căi navigabile de mărfuri și de persoane;</p> <p>— toate echipamentele proiectate și construite special pentru scopuri militare și de poliție, precum și pentru serviciile de urgență.</p>	<p>3.1. echipamentelor destinate în principal transportului rutier, feroviar, aerian sau naval, de mărfuri ori persoane;</p> <p>3.2. echipamentelor special proiectate și construite cu destinație militară și pentru poliție și celor destinate serviciilor de urgență.</p>		
<p>Articolul 3 Definiții</p> <p>În înțelesul prezentei directive se vor folosi următoarele definiții:</p> <p>(a) „echipament folosit în exterior” înseamnă toate mașinile definite la articolul 1 alineatul (2) din Directiva 98/37/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 22 iunie 1998 privind apropierea legislațiilor statelor membre referitoare la mașini (17) care sunt fie autopropulsate sau care pot fi deplasate și care, indiferent de componenta sau componentele de acționare, se intenționează a fi folosite în aer liber, după tip, și care contribuie la expunerea la zgomot în mediu. Folosirea echipamentului într-un context în care transmisia de sunet nu este afectată deloc sau este afectată doar nesemnificativ (de exemplu sub corturi, sub acoperișuri care protejează de ploaie sau în scheletele de casă) este considerată folosire în aer liber. Aceasta include de asemenea echipament de aplicație industrială sau ecologică care nu folosește energie electrică și care pot fi folosite în aer liber, după tip, și care contribuie la expunerea la zgomot în mediu. Toate aceste tipuri de echipament sunt denumite în continuare „echipament”;</p> <p>(b) „proceduri de verificare a conformității” înseamnă procedurile stabilite în anexele V-VIII, în temeiul Deciziei 93/465/CEE;</p> <p>(c) „marcaj” înseamnă aplicarea pe echipament a marcajului CE vizibil, lizibil și indelibil, definit în Decizia 93/465/CEE, însoțit de o indicație a nivelului de putere</p>	<p>Capitolul II DEFINIȚII</p> <p>4. În sensul prezentei hotărâri, următorii termeni se definesc astfel:</p> <p>echipamente destinate utilizării în aer liber- toate mașinile industriale definite în pct. 4 din Hotărârea Guvernului nr. 130/2014 cu privire la aprobarea Reglementării tehnice „Mașini industriale”, care sunt autopropulsate sau pot fi deplasate și care, indiferent de elementul sau elementele de acționare, sunt destinate a fi utilizate conform tipului lor în aer liber și care contribuie la expunerea la zgomot în mediu. Se consideră utilizare în aer liber utilizarea echipamentelor într-un mediu în care transmisia sunetului nu este afectată sau nu este afectată în mod semnificativ, de exemplu în corturi, sub copertine de protecție împotriva ploii sau în carcasele clădirilor; echipamente neacționate de un motor, destinate aplicațiilor industriale sau de mediu, care conform tipului lor sunt destinate a fi utilizate în exteriorul clădirilor și care contribuie la expunerea la zgomot în mediul înconjurător. Toate aceste tipuri de echipamente vor fi denumite în continuare echipamente;</p> <p>procedurile de verificare a conformității - procedurile aplicabile, din domeniile reglementate, prevăzute în Legea nr. 235/2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității, cu modificările și completările ulterioare, și a regulilor de aplicare și utilizare a marcajului european de conformitate CE, pct. 32 și 33 din Hotărârea Guvernului nr. 130/2014 cu privire la aprobarea Reglementării tehnice „Mașini industriale”, cu modificările și completările ulterioare;</p> <p>marcaj - aplicarea pe echipamente în mod vizibil, lizibil și de neșters a marcajului european de conformitate CE însoțit de indicarea nivelului garantat al puterii sonore. Elementele de identificare ale marcajului CE</p>	<p>Compatibil</p>	<p>Definițiile sunt armonizate integral. Diferențe minore de formulare, dar sens identic.</p>

<p>acustică garantat;</p> <p>(d) „nivel de putere acustică LWA” înseamnă puterea sonoră ponderată A, măsurată în decibeli în raport cu 1 pW, astfel cum este definită în standardele EN ISO 3744:1995 și EN ISO 3746:1995;</p> <p>(e) „nivel de putere acustică măsurat” înseamnă un nivel acustic determinat prin măsurările stabilite în anexa III; valorile măsurate pot fi determinate fie pentru o singură mașină reprezentativă pentru tipul de echipament respectiv, fie prin calcularea unei medii pentru un număr de mașini;</p> <p>(f) „nivel de putere acustică garantat” înseamnă un nivel de putere acustică determinat conform cerințelor stabilite în anexa III și care include incertitudini datorate variației producției și procedurilor de măsurare și pentru care fabricantul sau reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate confirmă că, în conformitate cu instrumentele tehnice aplicate și la care se face trimitere în documentația tehnică, acesta nu este depășit.</p>	<p>sunt prevăzute în art. 24 din Legea nr. 235/2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității;</p> <p>nivelul de putere acustică LWA - puterea acustică amplificată cu coeficientul de ponderare A, masurată în dB în raport cu 1 pW, conform prevederilor standardelor EN ISO 3744: 2010 și EN ISO 3746: 2009</p> <p>nivelul de putere acustică măsurat - un nivel de putere acustică determinat prin măsurări conform prevederilor anexei nr. 3. Valorile măsurate pot fi determinate fie pe o singură mașina industrială reprezentativă pentru tipul de echipament, fie ca medie a măsurărilor efectuate pe un număr de mașini industriale;</p> <p>nivelul de putere acustică garantat - un nivel de putere acustică, determinat în conformitate cu cerințele prevăzute în anexa nr. 3, care include incertitudinile datorate variațiilor în procesul de fabricație și în procedurile de măsurare, despre care producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia confirmă că nu a fost depășit, având în vedere instrumentele tehnice folosite care sunt menționate în documentația tehnică.</p> <p>5. Termenii definiți la pct. 4 se completează cu termenii definiți în Legea nr. 235/2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității, cu modificările și completările ulterioare.</p>		
<p>Articolul 4 Plasarea pe piață</p> <p>(1) Echipamentul menționat la articolul 2 alineatul (1) nu va fi plasat pe piață și nu va fi pus în funcțiune până când fabricantul sau reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate nu garantează că:</p> <ul style="list-style-type: none"> — echipamentul îndeplinește cerințele stabilite de prezenta directivă cu privire la emisia de zgomot în mediu; — au fost efectuate procedurile de verificare a conformității menționate la articolul 14; — echipamentul poartă marcajul CE, precum și indicația nivelului de putere acustică garantat și este însoțit de o declarație de conformitate CE. <p>(2) Dacă nici fabricantul, nici reprezentantul său autorizat, nu sunt stabiliți în Comunitate, obligațiile enunțate prin prezenta directivă revin oricărei persoane care plasează pe</p>	<p>CAPITOLUL III Introducerea pe piață</p> <p>6. Echipamentele prevăzute în pct. 2 nu vor fi introduse pe piață sau puse în funcțiune până când producătorul ori reprezentantul autorizat al acestuia nu se asigură că:</p> <p>6.1. echipamentele îndeplinesc prevederile prezentei hotărâri referitoare la emisiile de zgomot în mediu;</p> <p>6.2. procedurile de evaluare a conformității, prevăzute în pct. 26, au fost realizate;</p> <p>6.3. echipamentul poartă marcajul CE și indicarea nivelului de putere acustică garantat și este însoțit de o declarație de conformitate EC.</p> <p>7. În cazul în care nici producătorul, nici reprezentantul autorizat al acestuia nu sunt stabiliți în Republica Moldova, obligațiile care rezultă din prezenta hotărâre revin oricărei persoane care introduce pe piață sau pune</p>	<p>Compatibil</p>	

<p>piață sau pune în funcțiune acest echipament în cadrul Comunității.</p>	<p>în funcțiune echipamentele în Republica Moldova.</p>		
<p>Articolul 5 Supravegherea pieței (1) Statele membre iau măsurile care se impun pentru ca echipamentul menționat la articolul 2 alineatul (1) să poată fi plasat pe piață sau pus în funcțiune doar dacă este conform dispozițiilor prezentei directive, dacă poartă marcajul CE și dacă i se indică nivelul de putere acustică garantat și este însoțit de o declarație de conformitate CE. (2) Autoritățile competente ale statelor membre își acordă sprijin reciproc pentru a-și îndeplini obligațiile de supraveghere a pieței.</p>	<p>CAPITOLUL IV Supravegherea pieței 8. Echipamentele prevăzute la pct. 2 pot fi introduse pe piață sau puse în funcțiune numai dacă se conformează prevederilor prezentei hotărâri, poartă marcajul CE și indicarea nivelului de putere acustică garantat și sunt însoțite de o declarație de conformitate EC. 9. Organismul de control care verifică respectarea prevederilor prezentei hotărâri este Inspectoratul Național de Supraveghere Tehnică.</p>	<p>Compatibil</p>	
<p>Articolul 6 Libera circulație (1) Statele membre nu interzic, limitează sau împiedică plasarea pe piață sau punerea în funcțiune pe teritoriul lor a echipamentului menționat la articolul 2 alineatul (1), care respectă dispozițiile prezentei directive, poartă marcajul CE și indicația referitoare la nivelul de putere acustică garantat și care este însoțit de o declarație de conformitate CE. (2) În cazul târgurilor comerciale, expozițiilor, demonstrațiilor și altor evenimente similare, statele membre nu împiedică expunerea vreunui echipament menționat la articolul 2 alineatul (1) care nu respectă dispozițiile prezentei directive, cu condiția ca un semn vizibil să indice clar că echipamentul respectiv nu se conformează respectivelor dispoziții și că nu este plasat pe piață sau pus în funcțiune până în momentul în care se asigură conformitatea acestuia de către fabricant sau reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate. Pe timpul demonstrațiilor se iau măsuri de siguranță adecvate pentru a asigura protecția persoanelor.</p>	<p>CAPITOLUL V Libera circulație 10. Organismul de control nu poate interzice, restrânge sau împiedica introducerea pe piață ori punerea în funcțiune în Republica Moldova a echipamentelor prevăzute în pct. 2, care satisfac prevederile prezentei hotărâri, poartă marcajul CE și indicarea nivelului de putere acustică garantat și sunt însoțite de o declarație de conformitate EC. 11. Cu ocazia târgurilor, expozițiilor, demonstrațiilor și a altor evenimente similare, organismul de control nu poate să împiedice prezentarea echipamentelor prevăzute în pct. 2 care nu sunt conforme cu prevederile prezentei hotărâri în condițiile în care un anunț vizibil indică cu claritate că aceste echipamente nu sunt conforme cu prevederile prezentei hotărâri și nu se introduc pe piață sau nu se pun în funcțiune până când nu se aduc în stare de conformitate de către producător ori de către reprezentantul autorizat al acestuia, după caz. Pe timpul demonstrațiilor se vor lua măsurile adecvate de securitate pentru a asigura protecția persoanelor.</p>	<p>Compatibil</p>	
<p>Articolul 7 Prezumția de conformitate Statele membre presupun că echipamentul menționat la articolul 2 alineatul (1) care poartă marcajul CE și indicația nivel de putere acustică garantat și care este însoțit de declarația de conformitate CE se conformează tuturor</p>	<p>CAPITOLUL VI Prezumția de conformitate 12. Se consideră că echipamentele prevăzute în pct. 2 care poartă marcajul CE și indicarea nivelului de putere acustică garantat și care sunt însoțite de declarația de conformitate EC sunt conforme cu toate prevederile prezentei hotărâri.</p>	<p>Compatibil</p>	

dispozițiilor prezentei directive.			
<p style="text-align: center;">Articolul 8</p> <p>Declarația de conformitate CE</p> <p>(1) Pentru a certifica faptul că o piesă de echipament este conformă cu dispozițiile prezentei directive, fabricantul echipamentului menționat la articolul 2 alineatul (1) sau reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate întocmește o declarație de conformitate CE pentru fiecare tip de echipament fabricat; cuprinsul minim al unei astfel de declarații de conformitate este stabilit în anexa II.</p> <p>(2) La plasarea pe piață sau la punerea în funcțiune pe teritoriul său, un stat membru poate solicita ca declarația de conformitate să fie întocmită sau tradusă în limba sau limbile comunitare oficiale aleasă (alese) de către statul membru.</p> <p>(3) Fabricantul echipamentului menționat la articolul 2 alineatul (1) sau reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate păstrează un specimen al declarației de conformitate CE timp de 10 ani de la data fabricării ultimului lot de echipament, împreună cu documentația tehnică, așa cum prevăd punctul 3 din anexa V, punctul 3 din anexa VI, punctul 2 din anexa VII, punctele 3.1. și 3.3 din anexa VIII.</p>	<p style="text-align: center;">CAPITOLUL VII</p> <p>Declarația de conformitate EC</p> <p>13. În vederea certificării faptului că un exemplar din echipamentele prevăzute în pct. 2 este conform prevederilor prezentei hotărâri, producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia întocmește în scris o declarație de conformitate EC pentru fiecare tip de echipament fabricat. Conținutul minim al declarației de conformitate EC este prevăzut în anexa nr. 2.</p> <p>14. Declarația de conformitate EC se întocmește sau se traduce în limba română, dacă echipamentul este introdus pe piață sau pus în funcțiune în Republica Moldova.</p> <p>15. Producătorul de echipamente prevăzute în pct. 2 sau reprezentantul autorizat al acestuia are obligația de a păstra un exemplar al declarației de conformitate EC timp de 10 ani de la data ultimei fabricații a echipamentului, împreună cu documentația tehnică prevăzută în anexa nr. 5 pct. 3, în anexa nr. 6 pct. 3, în anexa nr. 7 pct. 2 și în anexa nr. 8 pct. 3.1 și 3.3.</p>	Compatibil	
<p style="text-align: center;">Articolul 9</p> <p>Lipsa de conformitate a echipamentului</p> <p>(1) În cazul în care un stat membru constată că echipamentul prevăzut la articolul 2 alineatul (1) și plasat pe piață sau pus în funcțiune nu este conform cu cerințele prezentei directive, acesta ia măsurile necesare pentru ca fabricantul sau reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate să asigure conformitatea echipamentului cu dispozițiile prezentei directive.</p> <p>(2) În cazul în care:</p> <p>(a) fie sunt depășite valorile-limită menționate în articolul 12;</p> <p>(b) fie, în ciuda măsurilor luate în temeiul alineatului (1), continuă lipsa de conformitate cu alte dispoziții ale prezentei directive,</p> <p>statul membru respectiv ia toate măsurile necesare pentru a restrânge sau a interzice plasarea pe piață sau punerea în funcțiune a echipamentului respectiv sau pentru a asigura</p>	<p style="text-align: center;">CAPITOLUL VIII</p> <p>Neconformitatea echipamentului</p> <p>16. În cazul în care organismul de control constată că echipamentele prevăzute în pct. 2 care sunt introduse pe piață sau puse în funcțiune nu respectă cerințele prezentei hotărâri, întreprinde toate măsurile corespunzătoare astfel încât producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia să aducă echipamentele în stare de conformitate cu prevederile prezentei hotărâri.</p> <p>17. Organismul de control întreprinde toate măsurile corespunzătoare pentru a restrânge sau pentru a interzice introducerea pe piață ori punerea în funcțiune a echipamentelor în cauză sau pentru a se asigura că acestea sunt retrase de pe piață în cazul în care:</p> <p>17.1. sunt depășite valorile limită prevăzute în Capitolul X; sau</p> <p>17.2. continuă neconformitatea cu alte prevederi ale prezentei hotărâri, deși au fost luate măsuri.</p>	Compatibil	

<p>retragerea de pe piață a acestuia. Statul membru informează imediat Comisia și celelalte state membre în această privință.</p> <p>(3) Comisia inițiază în cel mai scurt timp consultări cu părțile interesate. Dacă în urma unor astfel de consultări Comisia constată că:</p> <p>— măsurile sunt justificate, atunci informează fără întârziere statul membru care a luat inițiativa, precum și pe celelalte state membre;</p> <p>— măsurile nu sunt justificate, atunci informează fără întârziere statul membru care a luat inițiativa, pe celelalte state membre precum și pe fabricant și pe reprezentantul său autorizat, stabilit în Comunitate.</p> <p>(4) Comisia se asigură că statele membre sunt ținute la curent asupra evoluției și rezultatului unei astfel de proceduri.</p>	<p>18. Organismul de control informează imediat, în scris, Ministerul Infrastructurii și Dezvoltării Regionale cu privire la deciziile luate, indicând motivele care au stat la baza deciziei sale.</p>		
<p style="text-align: center;">Articolul 10</p> <p>Căi de atac</p> <p>Orice măsură luată de un stat membru în temeiul prezentei directive și care limitează plasarea pe piață sau punerea în funcțiune a echipamentului prevăzut de prezenta directivă menționează motivele exacte pe care se bazează. Orice astfel de măsură este comunicată fără întârziere părții interesate, care este informată în același timp despre căile de atac pe care le are la dispoziție în temeiul legislației statului membru în cauză precum și despre termenele în care trebuie formulate căile de atac respective.</p>		<p>Nu este aplicabil în contextul transpunerii</p>	
<p style="text-align: center;">Articolul 11</p> <p style="text-align: center;">Marcajul</p> <p>(1) Echipamentul menționat la articolul 2 alineatul (1), care a fost plasat pe piață sau pus în funcțiune în conformitate cu dispozițiile prezentei directive poartă marcajul de conformitate CE. Marcajul constă din inițialele „CE”. Forma marcajului folosit este prezentată în anexa IV.</p> <p>(2) Marcajul CE este însoțit de indicarea nivelului de putere acustică garantat. Un model al indicației respective este prezentat în anexa IV.</p> <p>(3) Marcajul de conformitate CE, precum și indicarea nivelului de putere acustică garantat trebuie aplicate</p>	<p>CAPITOLUL IX</p> <p>Marcarea</p> <p>19. Echipamentele prevăzute în pct. 2, introduse pe piață sau puse în funcțiune, care îndeplinesc prevederile prezentei hotărâri, trebuie să poarte marcajul CE.</p> <p>20. Marcajul CE trebuie să fie însoțit de indicarea nivelului de putere acustică garantat. Modelul acestei indicații este prevăzut în anexa nr. 4.</p> <p>21. Marcajul CE și indicația nivelului de putere acustică garantat trebuie</p>	<p>Compatibil</p>	

<p>pe fiecare piesă de echipament într-o formă vizibilă, lizibilă și indelibilă.</p> <p>(4) Se interzice aplicarea pe echipament a unor etichete sau inscripții care pot induce în eroare cu privire la semnificație, la marcajul CE sau la indicarea nivelului de putere acustică garantat. Orice alt marcaj poate fi aplicat pe echipament, cu condiția ca vizibilitatea și lizibilitatea marcajului CE sau a indicării nivelului de putere acustică garantat să nu fie reduse.</p> <p>(5) În cazul în care echipamentul menționat la articolul 2 alineatul (1) face obiectul altor directive cu privire la alte aspecte și care prevăd de asemenea aplicarea marcajului CE, acesta din urmă trebuie să indice faptul că echipamentul respectiv îndeplinește cerințele directivelor respective. Totuși, în cazul în care una sau mai multe dintre aceste directive permit fabricantului ca, în timpul unei perioade de tranziție, să aleagă care dispoziții vor fi respectate, marcajul CE trebuie să indice faptul că echipamentul îndeplinește doar dispozițiile directivelor aplicate de către fabricant. În acest caz, specificațiile directivelor respective, publicate în Jurnalul Oficial al Comunităților Europene, trebuie menționate în documentele, notele sau instrucțiunile cerute de directivele respective și care însoțesc echipamentul respectiv.</p>	<p>aplicate în mod vizibil, lizibil și de neșters pe fiecare exemplar de echipament.</p> <p>22. Este interzisă aplicarea pe echipamente de marcaje sau inscripții care pot să inducă în eroare cu privire la sensul ori forma marcajului CE sau la indicația nivelului de putere acustică garantat. Orice alt marcaj poate fi aplicat pe echipamente, cu condiția ca vizibilitatea și lizibilitatea marcajului CE și indicația nivelului de putere acustică garantat să nu fie afectate prin aceasta.</p> <p>23. În cazul în care echipamentele prevăzute în pct. 2 se supun și prevederilor altor reglementări tehnice armonizate care se referă la alte aspecte și care, de asemenea, prevăd aplicarea marcajului CE, marcajul va indica faptul că un astfel de echipament îndeplinește și prevederile acelor reglementări tehnice armonizate. Dacă una sau mai multe dintre aceste reglementări tehnice armonizate permit producătorului ca în timpul unei perioade de tranziție să aleagă ce reglementări tehnice armonizate să aplice, marcajul CE va indica faptul că echipamentele îndeplinesc numai prevederile reglementărilor tehnice armonizate aplicate de producător.</p>		
<p>Articolul 12 Echipamentul supus limitării nivelului acustic Nivelul de putere acustică garantat al echipamentului menționat mai jos nu trebuie să depășească nivelul de putere acustică admisibilă, după cum se menționează în următoarele tabele de valori-limită:</p> <p>trolii de construcții pentru transportul de bunuri (acționate prin motor cu combustie internă) <i>Definiție:</i> punctul 3 din anexa I. Măsurare: punctul 3 partea B din anexa III</p> <p>mașini de compactat (numai cilindri vibratorii și fără vibrație, plăci vibratoare și berbeci vibratorii) <i>Definiție:</i> punctul 8 din anexa I. Măsurare: punctul 8 partea B din anexa III</p> <p>compresoare (< 350 kW) <i>Definiție:</i> punctul 9 din anexa I. Măsurare: punctul 9 partea B din anexa III</p> <p>ciocane de spart beton și picamere (de mână)</p>	<p style="text-align: center;">CAPITOLUL X Echipamente supuse limitărilor de zgomot</p> <p>24. Nivelul de putere acustică garantat al echipamentelor enumerate în continuare nu trebuie să depășească nivelul admisibil de putere acustică indicat în tabelul cu valori limită:</p> <p>24.1. ascensoare de șantier pentru materiale, în construcții: - definiție: anexa nr. 1 pct. 3; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 3;</p> <p>24.2 . mașini de compactat, doar cu cilindri vibratorii și nevibratorii, plăci vibratoare și maiuri vibratoare: - definiție: anexa nr. 1 pct. 8; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 8;</p> <p>24.3. ompresoare (< 350 kW); - definiție: anexa nr. 1 pct. 9; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 9;</p> <p>24.4. spărgătoare de beton și picamere portabile: - definiție: anexa nr. 1 pct. 10; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 10;</p>	<p>Compatibil</p>	

10	<p><i>Definiție:</i> punctul 10 din anexa I. Măsurare: punctul 10 partea B din anexa III</p> <p>trolii (acționate prin motor cu combustie internă)</p> <p><i>Definiție:</i> punctul 12 din anexa I. Măsurare: punctul 12;</p>	24.5. vinci pentru construcții acționate cu motor cu combustie internă: - definiție: anexa nr. 1 pct. 12; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 12;		
12	<p>12 partea B din anexa III</p> <p>încărcătoare cu cupă (< 500 kW)</p> <p><i>Definiție:</i> punctul 16 din anexa I. Măsurare: punctul 16;</p>	24.6. buldozere (< 500 kW): - definiție: anexa nr. 1 pct. 16; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 16;		
16	<p>16 partea B din anexa III</p> <p>camioane elevatoare (< 500 kW)</p> <p><i>Definiție:</i> punctul 18 din anexa I. Măsurare: punctul 18;</p>	24.7. dumpere (< 500 kW): - definiție: anexa nr. 1 pct. 18; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 18;		
18	<p>18 partea B din anexa III</p> <p>excavatoare, cu acționare hidraulică sau cu transmisie prin cablu (< 500 kW)</p> <p><i>Definiție:</i> punctul 20 din anexa I. Măsurare: punctul 20;</p>	24.8. excavatoare, hidraulice sau cu cabluri (< 500 kW): - definiție: anexa nr. 1 pct. 20; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 20;		
20	<p>20 partea B din anexa III</p> <p>excavatoare-încărcătoare (< 500 kW)</p> <p><i>Definiție:</i> punctul 21 din anexa I. Măsurare: punctul 21;</p>	24.9. încărcătoare - excavator (< 500 kW): - definiție: anexa nr. 1 pct. 21; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 21;		
21	<p>21 partea B din anexa III</p> <p>gredere (< 500 kW)</p> <p><i>Definiție:</i> punctul 23 din anexa I. Măsurare: punctul 23;</p>	24.10. gredere (< 500 kW): - definiție: anexa nr. 1 pct. 23; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 23;		
23	<p>23 partea B din anexa III</p> <p>blocuri cu acționare hidraulică</p> <p><i>Definiție:</i> punctul 29 din anexa I. Măsurare: punctul 29;</p>	24.11. grupuri de acționare hidraulică: - definiție: anexa nr. 1 pct. 29; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 29;		
29	<p>29 partea B din anexa III</p> <p>compactoare de haldă cu cupă (< 500 kW)</p> <p><i>Definiție:</i> punctul 31 din anexa I. Măsurare: punctul 31;</p>	24.12. compactoare pentru gropi de gunoi, de tip încărcător cu cupă (< 500 kW): - definiție: anexa nr. 1 pct. 31; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 31;		
31	<p>31 partea B din anexa III</p> <p>mașini de tuns gazon (exclusiv echipamentul agricol și forestier precum și instalațiile universale, a căror componentă motoare principală are o putere instalată de peste 20 kW)</p> <p><i>Definiție:</i> punctul 32 din anexa I. Măsurare: punctul 32;</p>	24.13. cositori de gazon, cu excepția echipamentului agricol și forestier și a utilajelor multifuncționale, a căror principală componentă motorizată are o putere instalată mai mare de 20 kW: - definiție: anexa nr. 1 pct. 32; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 32;		
32	<p>32 partea B din anexa III</p> <p>trimmere de gazon/de margine de gazon</p> <p><i>Definiție:</i> punctul 33 din anexa I. Măsurare: punctul 33;</p>	24.14. mașini de tăiat gazon/mașini de tăiat margini de gazon: - definiție: anexa nr. 1 pct. 33; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 33;		
33	<p>33 partea B din anexa III</p> <p>camioane elevatoare cu contragreutate acționate prin motor cu combustie internă (exclusiv „alte camioane elevatoare cu contragreutate” în sensul definiției din anexa I, punctul 36, a doua liniuță, cu o capacitate nominală de maxim 10 tone)</p> <p><i>Definiție:</i> punctul 36 din anexa I. Măsurare: punctul 36;</p>	24.15. automacarale acționate de motor cu combustie internă, cu contragreutate, cu excepția altor automacarale cu contragreutate definite în anexa nr. 1 pct. 36 alin. 2, având o capacitate nominală nu mai mare de 10 t: - definiție: anexa nr. 1 pct. 36; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 36;		
36	<p>36 partea B din anexa III</p>			

încărcătoare (< 500 kW)
Definiție: punctul 37 din anexa I. Măsurare: punctul 37 partea B din anexa III
 macarale mobile
Definiție: punctul 38 din anexa I. Măsurare: punctul 38 partea B din anexa III
 excavatoare cu cupă întoarsă/bară cultivator (< 3 kW)
Definiție: punctul 40 din anexa I. Măsurare: punctul 40 partea B din anexa III
 finisoare rutiere (exclusiv finisoarele rutiere echipate cu un reper de înaltă compactare)
Definiție: punctul 41 din anexa I. Măsurare: punctul 41 partea B din anexa III
 generatoare de curent electric (< 400 kW)
Definiție: punctul 45 din anexa I. Măsurare: punctul 45 partea B din anexa III
 macarale turn
Definiție: punctul 53 din anexa I. Măsurare: punctul 53 partea B din anexa III
 generatoare de sudură
Definiție: punctul 57 din anexa I. Măsurare: punctul 57 partea B din anexa III.

36;
 24.16. încărcătoare (< 500 kW):
 - definiție: anexa nr. 1 pct. 37; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 37;
 24.17. macarale mobile:
 - definiție: anexa nr. 1 pct. 38; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 38;
 24.18. motosape (< 3 kW):
 - definiție: anexa nr. 1 pct. 40; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 40;
 24.19. finisoare de pavaj, cu excepția celor echipate cu o grindă de netezire cu capacitate mare de compactare:
 - definiție: anexa nr. 1 pct. 41; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 41;
 24.20. grupuri electrogene (< 400 kW):
 - definiție: anexa nr. 1 pct. 45; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 45;
 24.21. macarale turn:
 - definiție: anexa nr. 1 pct. 53; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 53;
 24.22. generatoare de sudură:
 - definiție: anexa nr. 1 pct. 57; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 57.
 - Tabel cu valori limita

Tipul echipamentului	Puterea neta instalata P (în kW) puterea electrică Pe1) în KW m masa în kg Lățimea de tăiere L în cm	Nivelul de putere admis dB/lpW	
		Etapa I De la 3.01.2005	Etapa II De la 3.01.2007
Masini de compactat, doar cu cilindri vibratori, placi vibratoare si maiuri vibratoare	P < 8	108	105
	8 < P < 70	109	106
	P > 70	89 + 11 lg P	86 + 11 lg P

Tipul echipamentului	Puterea neta instalata P (în kW) puterea electrică Pe1) în KW m masa în kg Lățimea de tăiere L în cm	Nivelul de putere admis dB/lpW	
		Etapa I până la data aderării	Etapa II din data aderării
Masini de compactat, doar cu cilindri vibratori, placi vibratoare si maiuri vibratoare	P < 8	108	105
	8 < P < 70	109	106
	P > 70	89 + 11 lg P	86 + 11 lg P

Buldozere, incarcatoare, incarcatoare - excavator pe senile	P < 55	106	103
	P < 55	87 + 11 lg P	87 + 11 lg P
Buldozere, incarcatoare, incarcatoare - excavator pe pneuri, Dumpere, Gredere, Compactoare pentru gropi de gunoi, de tip incarcator, Automacarale, actionate de motor cu combustie interna, cu contragreutate, Macarale mobile, Masini de compactat doar cu cilindri nevratori, Finisoare de pavaj, Grupuri de actionare hidraulica	P < 55	104	101
	P > 55	83 + 11 lg P	80 + 11 lg P
Spargatoare de beton si picamere portabile	m < 15	107	105
	15 < m < 30	94 + 11 lg m	92 + 11 lg m
	m > 30	96 + 11 lg m	94 + 11 lg m
Macarale turn		98 + lg P	96 + lg P
Grupuri electrogene, Generatoare de sudura	Pel < 2	97 + lg Pel	95 + lg Pel
	2 < Pel < 10	98 + lg Pel	96 + Pel
	Pel > 10	97 + lg Pel	95 + lg Pel
Compresoare	P < 15	99	97
	P > 15	97 + 2 lg P	95 + 2 lg P
Cositori de gazon, Masini de taiat gazon / masini de taiat margini de gazon	L < 50	96	94 ²⁾
	50 < L < 70	100	98
	70 < L < 120	100	98 ²⁾
	L < 50	105	103 ²⁾

Buldozere, incarcatoare, incarcatoare - excavator pe senile	P < 55	106	103
	P < 55	87 + 11 lg P	87 + 11 lg P
Buldozere, incarcatoare, incarcatoare - excavator pe pneuri, Dumpere, Gredere, Compactoare pentru gropi de gunoi, de tip incarcator, Automacarale, actionate de motor cu combustie interna, cu contragreutate, Macarale mobile, Masini de compactat doar cu cilindri nevratori, Finisoare de pavaj, Grupuri de actionare hidraulica	P < 55	104	101
	P > 55	83 + 11 lg P	80 + 11 lg P
Spargatoare de beton si picamere portabile	m < 15	107	105
	15 < m < 30	94 + 11 lg m	92 + 11 lg m
	m > 30	96 + 11 lg m	94 + 11 lg m
Macarale turn		98 + lg P	96 + lg P
Grupuri electrogene, Generatoare de sudura	Pel < 2	97 + lg Pel	95 + lg Pel
	2 < Pel < 10	98 + lg Pel	96 + Pel
	Pel > 10	97 + lg Pel	95 + lg Pel
Compresoare	P < 15	99	97
	P > 15	97 + 2 lg P	95 + 2 lg P
Cositori de gazon, Masini de taiat gazon / masini de taiat margini de gazon	L < 50	96	94 ²⁾
	50 < L < 70	100	98
	70 < L < 120	100	98 ²⁾
	L < 50	105	103 ²⁾

¹⁾ Pel pentru generatoarele de sudură: curentul convențional de sudură multiplicat cu tensiunea convențională de incarcare, la valoarea cea mai scazută a duratei active indicată de producător.

<p>Nivelul acustic admis se va rotunji la cel mai apropiat număr întreg (dacă zecimalele sunt mai mici decât 0,5 folosiți numărul cel mai mic; dacă sunt mai mari sau egale rotunjiți la numărul cel mai mare)</p>	<p>²⁾ Acestea sunt doar cifre indicative. Cifrele definitive vor depinde de modificările ulterioare ale prezentei hotărâri. În absența unor astfel de modificări ulterioare, cifrele din etapa I vor continua să se aplice în etapa a II a. Nivelul de putere acustică admis se va rotunji la cel mai apropiat număr întreg (mai mic de 0,5 la numărul inferior, mai mare sau egal cu 0,5 la numărul superior).</p>		
<p align="center">Articolul 13</p> <p>Echipament supus doar marcajului referitor la zgomot Echipamentele supuse numai marcajului referitor la zgomot și pentru care se vor indica nivelurile de putere acustică garantate:</p> <ul style="list-style-type: none"> — platforme de acces cu motor cu combustie internă Definiție: punctul 1 din anexa I. Măsurare: punctul 1 partea B din anexa III — fierăstraie Definiție: punctul 2 din anexa I. Măsurare: punctul 2 partea B din anexa III — trolii de construcții pentru transportul de bunuri (cu motor electric) Definiție: punctul 3 din anexa I. Măsurare: punctul 3 partea B din anexa III — fierăstrău electric cu bandă pentru construcție Definiție: punctul 4 din anexa I. Măsurare: punctul 4 partea B din anexa III — fierăstraie circulare pentru construcții Definiție: punctul 5 din anexa I. Măsurare: punctul 5 partea B din anexa III — fierăstraie portabile Definiție: punctul 6 din anexa I. Măsurare: punctul 6 partea B din anexa III — spălător cu apă sub presiune și mașini cu absorbție combinate Definiție: punctul 7 din anexa I. Măsurare: punctul 7 partea B din anexa III — mașini de compactare (doar berbeci explozivi) Definiție: punctul 8 din anexa I. Măsurare: punctul 8 partea B din anexa III — betoniere și malaxoare de mortar Definiție: punctul 11 din anexa I. Măsurare: punctul 11 partea B din anexa III — trolii (cu motor electric) 	<p align="center">CAPITOLUL XI</p> <p>Echipamente supuse numai marcării nivelului de zgomot</p> <p>25. Nivelul de putere acustică garantat care se marchează pe echipamentele enumerate în continuare indică numai nivelul de zgomot produs de acestea:</p> <p>25.1 platforme aeriene de acces, acționate cu motor cu combustie internă: - definiție: anexa nr. 1 pct. 1; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 1;</p> <p>25.2. mașini pentru curățat tufișuri: - definiție: anexa nr. 1 pct. 2; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 2;</p> <p>25.3. ascensoare de șantier pentru materiale, în construcții, acționate cu motor electric: - definiție: anexa nr. 1 pct. 3; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 3;</p> <p>25.4. ferăstraie cu bandă pentru șantiere de construcții: - definiție: anexa nr. 1 pct. 4; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 4;</p> <p>25.5. bancuri cu ferăstrău circular, pentru șantiere de construcții: - definiție: anexa nr. 1 pct. 5; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 5;</p> <p>25.6. ferăstraie portabile cu lanț: - definiție: anexa nr. 1 pct. 6; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 6;</p> <p>25.7. vehicule combinate pentru spălare cu înaltă presiune și golire prin aspirare: - definiție: anexa nr. 1 pct. 7; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 7;</p> <p>25.8. mașini de compactare, doar maiuri cu explozie: - definiție: anexa nr. 1 pct. 8; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 8;</p> <p>25.9. malaxoare pentru beton sau mortar: - definiție: anexa nr. 1 pct. 11; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 11;</p> <p>25.10. vinciuri pentru construcții, cu motor electric: - definiție: anexa nr. 1 pct. 12; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 12;</p> <p>25.11. mașini pentru transportarea și aplicarea sub presiune a betonului și mortarului: - definiție: anexa nr. 1 pct. 13; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 13;</p> <p>25.12. transportoare cu bandă: - definiție: anexa nr. 1 pct. 14; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 14;</p> <p>25.13. echipamente frigorifice montate pe vehicule: - definiție: anexa nr. 1 pct. 15; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 15;</p>	<p align="center">Compatibil</p>	

<p>Definiție: punctul 12 din anexa I. Măsurare: punctul 12 partea B din anexa III</p> <p>— mașini de transport și șprițat pentru beton și pentru mortar</p> <p>Definiție: punctul 13 din anexa I. Măsurare: punctul 13 partea B din anexa III</p> <p>— benzi transportoare</p> <p>Definiție: punctul 14 din anexa I. Măsurare: punctul 14 partea B din anexa III</p> <p>— echipament de răcire pentru vehicule</p> <p>Definiție: punctul 15 din anexa I. Măsurare: punctul 15 partea B din anexa III</p> <p>— sonde de foraj</p> <p>Definiție: punctul 17 din anexa I. Măsurare: punctul 17 partea B din anexa III</p> <p>— echipament pentru încărcarea și descărcarea silozurilor sau rezervoarelor din/în camioane</p> <p>Definiție: punctul 19 din anexa I. Măsurare: punctul 19 partea B din anexa III</p> <p>— containere pentru reciclarea sticlei</p> <p>Definiție: punctul 22 din anexa I. Măsurare: punctul 22 partea B din anexa III</p> <p>— trimmere pentru iarbă și margine de iarbă</p> <p>Definiție: punctul 24 din anexa I. Măsurare: punctul 24 partea B din anexa III</p> <p>— trimmere pentru gard viu</p> <p>Definiție: punctul 25 din anexa I. Măsurare: punctul 25 partea B din anexa III</p> <p>— spălătoare cu apă sub presiune</p> <p>Definiție: punctul 26 din anexa I. Măsurare: punctul 26 partea B din anexa III</p> <p>— mașini cu jet de apă de presiune înaltă</p> <p>Definiție: punctul 27 din anexa I. Măsurare: punctul 27 partea B din anexa III</p> <p>— ciocane hidraulice</p> <p>Definiție: punctul 28 din anexa I. Măsurare: punctul 28 partea B din anexa III</p> <p>— freze pentru rosturi</p> <p>Definiție: punctul 30 din anexa I. Măsurare: punctul 30 partea B din anexa III</p> <p>— aspiratoare de frunze</p>	<p>25.14. utilaje de foraj: - definiție: anexa nr. 1 pct. 17; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 17;</p> <p>25.15. echipamente pentru încărcarea și descărcarea silozurilor sau a cisternelor montate pe autocamioane: - definiție: anexa nr. 1 pct. 19; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 19;</p> <p>25.16. containere pentru sticlă reciclabilă: - definiție: anexa nr. 1 pct. 22; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 22;</p> <p>25.17. mașini pentru tăiat iarbă/mașini pentru tăiat margini de peluză: - definiție: anexa nr. 1 pct. 24; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 24;</p> <p>25.18. mașini pentru tăiat gard viu: - definiție: anexa nr. 1 pct. 25; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 25;</p> <p>25.19. vehicule pentru spălare cu înaltă presiune: - definiție: anexa nr. 1 pct. 26; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 26;</p> <p>25.20. mașini cu jet de apă cu înaltă presiune: - definiție: anexa nr. 1 pct. 27; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 27;</p> <p>25.21. ciocane hidraulice: - definiție: anexa nr. 1 pct. 28; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 28;</p> <p>25.22. mașini de tăiat rosturi: - definiție: anexa nr. 1 pct. 30; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 30;</p> <p>25.23. mașini pentru îndepărtat frunze prin suflare: - definiție: anexa nr. 1 pct. 34; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 34;</p> <p>25.24. mașini pentru colectat frunze: - definiție: anexa nr. 1 pct. 35; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 35;</p> <p>25.25. automacarale acționate de motor cu combustie internă, cu contragreutate, doar alte "automacarale cu contragreutate" definite în anexa nr. 1 pct. 36 alin. 2, având o capacitate nominală nu mai mare de 10 t: - definiție: anexa nr. 1 pct. 36; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 36;</p> <p>25.26. containere mobile pentru deșeuri: - definiție: anexa nr. 1 pct. 39; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 39;</p> <p>25.27. finisoare de pavaj echipate cu o grindă de netezire cu capacitate mare de compactare: - definiție: anexa nr. 1 pct. 41; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 41;</p> <p>25.28. echipamente pentru piloți de fundații: - definiție: anexa nr. 1 pct. 42; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 42;</p> <p>25.29. lansatoare de conducte: - definiție: anexa nr. 1 pct. 43; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 43;</p> <p>25.30. mașini pe șenile pentru piste: - definiție: anexa nr. 1 pct. 44; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 44;</p> <p>25.31. grupuri electrogene (a 400 kW): - definiție: anexa nr. 1 pct. 45; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 45;</p>		
--	---	--	--

<p>Definiție: punctul 34 din anexa I. Măsurare: punctul 34 partea B din anexa III — colectoare de frunze</p> <p>Definiție: punctul 35 din anexa I. Măsurare: punctul 35 partea B din anexa III — camioane elevatoare cu contragreutate cu motor cu ardere internă (numai „alte camioane elevatoare cu contragreutate” astfel cum sunt definite la liniuța a doua punctul 36 din anexa I, cu o putere nominală de maxim 10 tone)</p> <p>Definiție: punctul 36 din anexa I. Măsurare: punctul 36 partea B din anexa III — containere mobile de deșeuri</p> <p>Definiție: punctul 39 din anexa I. Măsurare: punctul 39 partea B din anexa III — finisoare rutiere (echipate cu un reper de înaltă compactare)</p> <p>Definiție: punctul 41 din anexa I. Măsurare: punctul 41 partea B din anexa III — echipament de stivuire</p> <p>Definiție: punctul 42 din anexa I. Măsurare: punctul 42 partea B din anexa III — echipament de pozat țevi</p> <p>Definiție: punctul 43 din anexa I. Măsurare: punctul 43 partea B din anexa III — plug pe șenile pentru pârtiile de schi</p> <p>Definiție: punctul 44 din anexa I. Măsurare: punctul 44 partea B din anexa III — generatoare de putere electrică (≥ 400 kW)</p> <p>Definiție: punctul 45 din anexa I. Măsurare: punctul 45 partea B din anexa III — aspiratoare industriale</p> <p>Definiție: punctul 46 din anexa I. Măsurare: punctul 46 partea B din anexa III — mașină de colectat gunoiul</p> <p>Definiție: punctul 47 din anexa I. Măsurare: punctul 47 partea B din anexa III — freze rutiere</p> <p>Definiție: punctul 48 din anexa I. Măsurare: punctul 48 partea B din anexa III — scarificatoare</p> <p>Definiție: punctul 49 din anexa I. Măsurare: punctul 49 partea</p>	<p>25.32. mașini de măturat: - definiție: anexa nr. 1 pct. 46; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 46;</p> <p>25.33. autogunoiere: - definiție: anexa nr. 1 pct. 47; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 47;</p> <p>25.34. freze rutiere: - definiție: anexa nr. 1 pct. 48; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 48;</p> <p>25.35. scarificatoare: - definiție: anexa nr. 1 pct. 49; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 49;</p> <p>25.36. mașini pentru tocat/mărunțit resturi vegetale: - definiție: anexa nr. 1 pct. 50; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 50;</p> <p>25.37. mașini de deszăpezit cu organe rotative, autopropulsate, cu excepția anexelor: - definiție: anexa nr. 1 pct. 51; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 51;</p> <p>25.38. vehicule pentru vidanjare: - definiție: anexa nr. 1 pct. 52; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 52;</p> <p>25.39. săpătoare de șanțuri: - definiție: anexa nr. 1 pct. 54; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 54;</p> <p>25.40. autobetoniere: - definiție: anexa nr. 1 pct. 55; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 55;</p> <p>25.41. grupuri de pompare a apei care nu se utilizează subacvatic: - definiție: anexa nr. 1 pct. 56; măsurări: anexa nr. 3 partea B pct. 56.</p>		
--	---	--	--

<p>B din anexa III — tocătoare/mărunțitoare Definiție: punctul 50 din anexa I. Măsurare: punctul 50 partea B din anexa III</p> <p>B din anexa III — pluguri de zăpadă cu unelte rotitoare (autopropulsate, cu excepția anexelor atașate) Definiție: punctul 51 din anexa I. Măsurare: punctul 51 partea B din anexa III</p> <p>— vehicule pentru aspirare Definiție: punctul 52 din anexa I. Măsurare: punctul 52 partea B din anexa III</p> <p>— excavatoare de șanțuri Definiție: punctul 54 din anexa I. Măsurare: punctul 54 partea B din anexa III</p> <p>— autobetoniere Definiție: punctul 55 din anexa I. Măsurare: punctul 55 partea B din anexa III</p> <p>— pompe de apă (fără imersie) Definiție: punctul 56 din anexa I. Măsurare: punctul 56 partea B din anexa III.</p>			
<p style="text-align: center;">Articolul 14</p> <p style="text-align: center;">Verificarea conformității</p> <p>(1) Înainte de a plasa pe piață sau a pune în funcțiune oricare echipament menționat la articolul 12, fabricantul sau reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate trebuie să supună fiecare tip de echipament uneia dintre următoarele proceduri de verificare a conformității:</p> <p>— controlul intern al producției prin verificarea documentației tehnice și aplicarea periodică a procedurii de verificare menționată în anexa VI;</p> <p>— procedura de verificare a unității de echipament menționată în anexa VII;</p> <p>— procedura completă de verificare a calității menționată în anexa VIII.</p> <p>(2) Înainte de a plasa pe piață sau a pune în funcțiune oricare echipament menționat la articolul 13, fabricantul sau reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate trebuie să supună fiecare tip de echipament controlului intern al procesului de producție menționat în anexa V.</p> <p>(3) Statele membre asigură obținerea de către Comisie și de către oricare alt stat membru, în urma unei cereri motivate, a</p>	<p style="text-align: center;">CAPITOLUL XII</p> <p style="text-align: center;">Verificarea conformității</p> <p>26. Înainte de introducerea pe piață sau punerea în funcțiune a oricărui echipament prevăzut în Capitolul X, producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia are obligația să supună fiecare tip de echipament uneia dintre următoarele proceduri de evaluare a conformității:</p> <p>26.1. controlul intern al producției, completat cu evaluarea documentației tehnice și verificarea periodică prevăzută în anexa nr. 6; sau</p> <p>26.2. verificarea unității de echipament, prevăzută în anexa nr. 7; sau</p> <p>26.3. procedura completă de verificare a calității, prevăzută în anexa nr. 8.</p> <p>27. Înainte de introducerea pe piață sau punerea în funcțiune a oricărui echipament prevăzut în Capitolul XI, producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia are obligația de a supune fiecare tip de echipament procedurii de control intern al procesului de producție, prevăzută în anexa nr. 5.</p>	<p style="text-align: center;">Compatibil</p>	

<p>tuturor informațiilor folosite în timpul procedurii de verificare a conformității unui anume tip de echipament, în special documentația tehnică prevăzută la punctul 3 din anexa V, punctul 3 din anexa VI, punctul 2 din anexa VII, punctele 3.1. și 3.3 din anexa VIII.</p>			
<p style="text-align: center;">Articolul 15</p> <p>Organismele notificate</p> <p>(1) Statele membre numesc organisme aflate sub jurisdicția lor pentru a îndeplini sau a supraveghea procedurile de verificare a conformității menționate la articolul 14 alineatul (1).</p> <p>(2) Statele membre numesc doar organisme care îndeplinesc criteriile stabilite în anexa IX. Faptul că un organism îndeplinește criteriile stabilite în anexa IX la prezenta directivă nu înseamnă că statul membru este obligat să numească organismul respectiv.</p> <p>(3) Fiecare stat membru notifică la Comisie și celorlalte state membre lista organismelor pe care le-a numit, împreună cu îndatoririle și procedurile de verificare specifice pe care organismele respective au fost desemnate să le îndeplinească, precum și numerele de identificare atribuite acestora înainte de către Comisie.</p> <p>(4) Comisia publică în Jurnalul Oficial al Comunităților Europene o listă a organismelor notificate, însoțite de numerele lor de identificare și îndatoririle care le-au fost atribuite. Comisia asigură actualizarea listei.</p> <p>(5) Un stat membru trebuie să-și retragă notificarea dacă constată că organismul nu mai îndeplinește criteriile menționate în anexa IX. Statul membru respectiv informează de îndată Comisia și celelalte state membre în această privință.</p>		<p>Nu este aplicabil în contextul transpunerii</p>	
<p style="text-align: center;">Articolul 16</p> <p>[textul din Art. 16 a fost abrogat la 27-nov-2024 de Art. 2, punctul 1. din Directiva 2839/23-oct-2024]</p>		<p>Nu este aplicabil în contextul transpunerii</p>	<p>Articolul 16 se se abrogă prin Directiva 2839/23-oct-2024 de modificare a Directivelor 1999/2/CE, 2000/14/CE, 2011/24/UE și 2014/53/UE în ceea ce privește anumite cerințe de raportare în domeniul produselor și ingredientelor alimentare, al zgomotului exterior, al drepturilor pacienților și al echipamentelor radio</p>
<p style="text-align: center;">Articolul 17</p>	<p style="text-align: center;">CAPITOLUL XIII</p>	<p>Parțial compatibil</p>	<p>Prevederea este parțial compatibilă,</p>

<p>Restricții de utilizare</p> <p>Dispozițiile prezentei directive nu aduc atingere dreptului statelor membre de a stabili, în conformitate cu tratatul:</p> <ul style="list-style-type: none"> - măsuri de reglementare a folosirii echipamentului prevăzut la articolul 2 alineatul (1) în zone pe care le consideră sensibile, inclusiv posibilitatea de a restrânge orele de funcționare pentru echipamentul respectiv; - orice cerințe pe care le consideră necesare pentru a asigura protecția persoanelor în timpul folosirii echipamentului respectiv, cu condiția ca acestea să nu implice modificarea echipamentului într-un fel care nu este specificat în prezenta directivă. 	<p>Reguli de utilizare</p> <p>28. Autoritățile competente pot emite reglementări prin care introduc:</p> <p>28.1 măsuri de utilizare a echipamentelor prevăzute în pct. 2 în anumite zone pe care le consideră sensibile, inclusiv posibilitatea de limitare a orelor de lucru pentru astfel de echipamente;</p> <p>28.2 cerințe specifice de asigurare a protecției pentru lucrătorii care utilizează astfel de echipamente, cu condiția ca aceasta să nu conducă la modificarea echipamentelor într-un mod care nu este specificat de prezenta hotărâre.</p>		<p>întrucât transpunerea la nivel național preia doar unele elemente ale art. 17 din Directiva 2000/14/CE, limitând sfera măsurilor la anumite situații (zone sensibile și protecția lucrătorilor), fără a reflecta caracterul general al normei europene, care permite statelor membre (Republica Moldova nu este stat membru) adoptarea oricăror măsuri necesare pentru protecția persoanelor, în conformitate cu tratatele Uniunii Europene.</p>
<p>Articolul 17^a: Aplicarea procedurilor de urgență</p> <p>(1) Statele membre se asigură că măsurile luate pentru transpunerea articolelor 17b, 17c și 17d din prezenta directivă se aplică numai în cazul în care Comisia a adoptat un act de punere în aplicare în temeiul articolului 28 din Regulamentul (UE) 2024/2747 în ceea ce privește echipamentele vizate de prezenta directivă.</p> <p>(2) Statele membre se asigură că măsurile luate pentru transpunerea articolelor 17b, 17c și 17d din prezenta directivă se aplică exclusiv echipamentelor menționate la articolul 2 alineatul (1) din prezenta directivă care au fost desemnate drept bunuri relevante în situații de criză în temeiul articolului 18 alineatul (4) din Regulamentul (UE) 2024/2747.</p> <p>(3) Statele membre se asigură că măsurile luate pentru transpunerea articolelor 17b, 17c și 17d din prezenta directivă se aplică numai pe durata regimului de urgență pe piața internă care a fost activat în conformitate cu articolul 18 din Regulamentul (UE) 2024/2747.</p> <p>Cu toate acestea, articolul 17c alineatul (7) din prezenta directivă se aplică pe durata regimului de urgență pe piața internă și după expirarea sau dezactivarea acestuia.</p> <p>(4) Comisia poate adopta acte de punere în aplicare privind măsurile corective sau restrictive care trebuie să fie luate, procedurile care trebuie să fie urmate și cerințele specifice de etichetare și trasabilitate cu privire la echipamentele menționate la articolul 2 alineatul (1) și introduse pe piață sau puse în funcțiune în conformitate cu articolul 17c. Respectivele acte de punere în aplicare se adoptă</p>		<p>Nu este aplicabil în contextul transunerii</p>	

<p>în conformitate cu procedura de examinare menționată la articolul 18 alineatul (2).</p>			
<p>Articolul 17^b: Evaluarea cu prioritate a conformității echipamentelor desemnate drept bunuri relevante în situații de criză</p> <p>(1)Prezentul articol se aplică echipamentelor enumerate în actul de punere în aplicare menționat la articolul 17a alineatul (1) care fac obiectul procedurilor de evaluare a conformității menționate la articolul 14 care presupun implicarea obligatorie a unui organism notificat.</p> <p>(2)Organismele notificate depun toate eforturile necesare pentru a trata cu prioritate toate cererile de evaluare a conformității echipamentelor menționate la alineatul (1) de la prezentul articol, indiferent dacă cererile respective au fost depuse înainte sau după activarea procedurilor de urgență în temeiul articolului 17a.</p> <p>(3)Tratarea cu prioritate a cererilor de evaluare a conformității echipamentelor în temeiul alineatului (2) nu trebuie să determine costuri suplimentare disproporționate pentru producătorii care au depus cererile respective.</p> <p>(4)Organismele notificate depun eforturi rezonabile pentru a-și spori capacitățile de testare a echipamentelor menționate la alineatul (1) care le-au fost notificate.</p>		<p>Nu este aplicabil în contextul transpunerii</p>	
<p>Articolul 17^c: Derogare de la procedurile de evaluare a conformității care presupun implicarea obligatorie a unui organism notificat</p> <p>(1)Prin derogare de la articolul 14, un stat membru poate autoriza, în urma unei cereri justificate corespunzător primite din partea unui operator economic, introducerea pe piață sau punerea în funcțiune pe teritoriul statului membru respectiv a echipamentelor specifice menționate la articolul 12 și enumerate în actul de punere în aplicare menționat la articolul 17a alineatul (1) pentru care nu au fost desfășurate procedurile de evaluare a conformității menționate la articolul 14 care presupun implicarea obligatorie a unui organism notificat, însă în cazul cărora a fost demonstrată, în conformitate cu procedurile menționate în autorizația respectivă, respectarea tuturor cerințelor aplicabile prevăzute în prezenta directivă privind emisia de zgomot în mediu.</p> <p>(2)Statul membru informează de îndată Comisia și celelalte state membre cu privire la orice autorizație acordată</p>		<p>Nu este aplicabil în contextul transpunerii</p>	

în conformitate cu alineatul (1) de la prezentul articol. Cu condiția ca cerințele prevăzute în autorizație să asigure conformitatea cu cerințele aplicabile prevăzute în prezenta directivă privind emisiile de zgomot în mediu, Comisia adoptă, fără întârziere, un act de punere în aplicare prin care extinde valabilitatea autorizației acordate de un stat membru în conformitate cu alineatul (1) de la prezentul articol la teritoriul întregii Uniuni și stabilește condițiile în care echipamentele specifice pot fi introduse pe piață sau puse în funcțiune. Atunci când pregătește proiectul de act de punere în aplicare, Comisia poate solicita autorităților naționale de supraveghere a pieței să transmită informații pertinente sau observații cu privire la evaluarea tehnică care a servit drept bază pentru autorizarea menționată la alineatul (1) de la prezentul articol. Actul de punere în aplicare se adoptă în conformitate cu procedura de examinare menționată la articolul 18 alineatul (2).

Echipamentul care face obiectul extinderii valabilității menționate la primul paragraf afișează informația că este introdus pe piață ca «bun relevant în situații de criză». În actul de punere în aplicare menționat la primul paragraf se precizează conținutul și prezentarea informațiilor respective. Informațiile respective, precum și orice etichete, trebuie să fie clare, ușor de înțeles și lizibile și, dacă este cazul, trebuie să fie formulate într-o limbă ușor de înțeles de către consumatori și de alți utilizatori finali, astfel cum este stabilită de statul membru în cauză.

(3) Din motive imperioase de urgență justificate corespunzător privind protecția sănătății și securității persoanelor, Comisia adoptă acte de punere în aplicare imediat aplicabile în conformitate cu procedura menționată la articolul 18 alineatul (3).

(4) Atât timp cât nu este adoptat un act de punere în aplicare astfel cum se menționează la alineatul (2) sau (3), autorizația acordată de o autoritate națională competentă dintr-un stat membru este valabilă numai pe teritoriul statului membru respectiv și pe teritoriile oricăror alte state membre ale căror autorități naționale competente au recunoscut valabilitatea autorizației respective înainte de adoptarea unui astfel de act de punere în aplicare. Statele membre informează Comisia și celelalte state membre cu privire la orice decizie de recunoaștere a valabilității autorizației în cauză.

<p>(5) Producătorii echipamentelor care fac obiectul procedurii de autorizare menționate la alineatul (1) declară pe proprie răspundere că echipamentele în cauză respectă toate cerințele aplicabile prevăzute în prezenta directivă privind emisia de zgomot în mediu și sunt responsabili pentru îndeplinirea tuturor procedurilor de evaluare a conformității indicate de autoritatea națională competentă.</p> <p>(6) Orice autorizație emisă în temeiul alineatului (1) stabilește condițiile și cerințele pentru introducerea pe piață sau punerea în funcțiune a echipamentelor. Autorizațiile respective stabilesc cel puțin următoarele:</p> <p>a) o descriere a procedurilor prin care s-a demonstrat cu succes respectarea cerințelor aplicabile din prezenta directivă privind emisia de zgomot în mediu;</p> <p>b) orice cerință specifică privind trasabilitatea echipamentului în cauză;</p> <p>c) data încetării valabilității autorizației, care nu poate depăși ultima zi a perioadei pentru care a fost activat regimul de urgență pe piața internă în conformitate cu articolul 18 din Regulamentul (UE) 2024/2747;</p> <p>d) orice cerință specifică privind necesitatea de a asigura evaluarea continuă a conformității în ceea ce privește echipamentul în cauză;</p> <p>e) măsurile care trebuie să fie luate la expirarea sau dezactivarea regimului de urgență pe piața internă în ceea ce privește echipamentul în cauză care a fost introdus pe piață sau pus în funcțiune.</p> <p>(7) Prin derogare de la articolele 6 și 11, echipamentele pentru care a fost acordată o autorizație în temeiul alineatului (1) din prezentul articol nu poartă marcajul CE și nu cad sub incidența articolului 6.</p> <p>(8) Autoritățile de supraveghere a pieței dintr-un stat membru în care este valabilă o autorizație în temeiul alineatelor (1), (2) și (4) din prezentul articol au dreptul, în ceea ce privește astfel de echipamente, să ia toate măsurile corective și restrictive la nivel național prevăzute în Regulamentul (UE) 2019/1020 al Parlamentului European și al Consiliului (*2) și în prezenta directivă. Acestea informează imediat Comisia și autoritățile de supraveghere a pieței din toate celelalte state membre cu privire la măsurile respective.</p> <p>(*2) Regulamentul (UE) 2019/1020 al Parlamentului</p>			
--	--	--	--

<p>European și al Consiliului din 20 iunie 2019 privind supravegherea pieței și conformitatea produselor și de modificare a Directivei 2004/42/CE și a Regulamentelor (CE) nr. 765/2008 și (UE) nr. 305/2011 (JO L 169, 25.6.2019, p. 1).</p> <p>(9)Utilizarea procedurii de autorizare prevăzute la alineatele (1)-(4) din prezentul articol nu afectează aplicarea procedurilor relevante de evaluare a conformității prevăzute la articolul 14 pe teritoriul statului membru în cauză.</p>			
<p>Articolul 17^d: Realizarea cu prioritate a activităților de supraveghere a pieței și asistența reciprocă între autorități</p> <p>(1)Statele membre acordă prioritate activităților de supraveghere a pieței pentru echipamentele enumerate în actul de punere în aplicare menționat la articolul 17a alineatul (1) din prezenta directivă. Comisia facilitează coordonarea eforturilor de realizare cu prioritate a activităților respective prin intermediul rețelei Uniunii pentru conformitatea produselor, instituită în temeiul articolului 29 din Regulamentul (UE) 2019/1020.</p> <p>(2)Autoritățile de supraveghere a pieței din statele membre se asigură că sunt depuse toate eforturile necesare pentru a oferi asistență altor autorități de supraveghere a pieței pe durata regimului de urgență pe piața internă, inclusiv prin mobilizarea și trimiterea unor echipe de experți care să susțină temporar personalul autorităților de supraveghere a pieței care solicită asistență sau prin furnizarea de sprijin logistic, cum ar fi consolidarea capacității de testare a echipamentelor enumerate în actul de punere în aplicare menționat la articolul 17a alineatul (1).</p>		<p>Nu este aplicabil în contextul transpunerii</p>	
<p>Articolul 18: Procedura comitetului</p> <p>(1)Comisia este asistată de un comitet. Respectivul comitet reprezintă un comitet în înțelesul Regulamentului (UE) nr. 182/2011 al Parlamentului European și al Consiliului (*3).</p> <p>(*3)Regulamentul (UE) nr. 182/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 februarie 2011 de stabilire a normelor și principiilor generale privind mecanismele de control de către statele membre al exercitării competențelor de executare de către Comisie (JO L 55, 28.2.2011, p. 13).</p> <p>(2)În cazul în care se face trimitere la prezentul</p>		<p>Nu este aplicabil în contextul transpunerii</p>	

<p>alineat, se aplică articolul 5 din Regulamentul (UE) nr. 182/2011.</p> <p>(3)În cazul în care se face trimitere la prezentul alineat, se aplică articolul 8 din Regulamentul (UE) nr. 182/2011, coroborat cu articolul 5 din respectivul regulament.</p>			
<p>Articolul 18^a: Modificări ale anexei III</p> <p>Comisia este împuternicită să adopte acte delegate în conformitate cu articolul 18b în ceea ce privește modificarea anexei III în vederea adaptării sale la progresele tehnice. Aceste acte delegate nu trebuie să aibă niciun impact direct asupra nivelului de putere acustică măsurat al echipamentelor enumerate la articolul 12, în special prin includerea de trimiteri la standardele europene relevante.</p>		<p>Nu este aplicabil în contextul transpunerii</p>	
<p>Articolul 18^b: Exercitarea delegării de competențe</p> <p>(1)Competența de a adopta acte delegate se conferă Comisiei în condițiile prevăzute la prezentul articol.</p> <p>(2)Competența de a adopta acte delegate menționată la articolul 18^a se conferă Comisiei pentru o perioadă de cinci ani de la 26 iulie 2019. Comisia elaborează un raport privind delegarea de competențe cu cel puțin nouă luni înainte de încheierea perioadei de cinci ani. Delegarea de competențe se prelungește tacit cu perioade de timp identice, cu excepția cazului în care Parlamentul European sau Consiliul se opune prelungirii respective cu cel puțin trei luni înainte de încheierea fiecărei perioade.</p> <p>(3)Delegarea de competențe menționată la articolul 18a poate fi revocată oricând de Parlamentul European sau de Consiliu. O decizie de revocare pune capăt delegării de competențe specificate în decizia respectivă. Decizia produce efecte din ziua care urmează datei publicării acesteia în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene sau de la o dată ulterioară menționată în decizie. Decizia nu aduce atingere actelor delegate care sunt deja în vigoare.</p> <p>(4)Înainte de adoptarea unui act delegat, Comisia consultă experții desemnați de fiecare stat membru în conformitate cu principiile prevăzute în Acordul interinstituțional din 13 aprilie 2016 privind o mai bună legiferare (*).</p> <p>(*)JO L 123, 12.5.2016, p. 1.</p> <p>(5)De îndată ce adoptă un act delegat, Comisia îl</p>		<p>Nu este aplicabil în contextul transpunerii</p>	

<p>notifică simultan Parlamentului European și Consiliului.</p> <p>(6) Un act delegat adoptat în temeiul articolului 18a intră în vigoare numai în cazul în care nici Parlamentul European și nici Consiliul nu au formulat obiecții în termen de două luni de la notificarea acestuia către Parlamentul European și Consiliul sau în cazul în care, înaintea expirării termenului respectiv, Parlamentul European și Consiliul au informat Comisia că nu vor formula obiecții. Respectivul termen se prelungește cu două luni la inițiativa Parlamentului European sau a Consiliului.</p>			
<p style="text-align: center;">Articolul 19</p> <p style="text-align: center;">Atribuțiile comitetului</p> <p>Comitetul:</p> <p>(a) face schimb de informații și de experiență privind punerea în aplicare și aplicarea prezentei directive și discută problemele de interes comun din aceste domenii;</p> <p>b) [textul din Art. 19, litera B. a fost abrogat la 26-iul-2019 de subpunctul II., punctul 4. din anexa 1, partea VII din Regulamentul 1243/20-iun-2019]</p> <p>c) asigură consultanță Comisiei cu privire la concluziile și modificările menționate la articolul 20 alineatul (2).</p>		<p>Nu este aplicabil în contextul transunerii</p>	<p>[textul din Art. 19, litera B. a fost abrogat la 26-iul-2019 de subpunctul II., punctul 4. din anexa 1, partea VII din Regulamentul 1243/20-iun-2019]</p>
<p style="text-align: center;">Articolul 20</p> <p style="text-align: center;">Rapoarte</p> <p>(1) Cel târziu la 3 ianuarie 2005 și la fiecare patru ani după această dată, Comisia înaintează Parlamentului European și Consiliului un raport privind experiența Comisiei privind punerea în aplicare și administrarea prezentei directive. Raportul trebuie să conțină îndeosebi:</p> <p>(a) o dare de seamă privind datele referitoare la zgomot, culese conform articolului 16, precum și alte informații relevante;</p> <p>(b) o declarație privind necesitatea de a revizui listele de la articolele 12 și 13, în special în cazul în care un nou echipament trebuie adăugat fie la articolul 12, fie la articolul 13, sau dacă un echipament trebuie transferat de la articolul 13 la articolul 12;</p> <p>(c) o declarație privind necesitatea și posibilitățile de revizuire a valorilor limită stabilite la articolul 12, ținând cont de dezvoltarea tehnologică;</p> <p>(d) o declarație stabilind o serie integrată de instrumente care să fie folosite pentru continuarea reducerii zgomotului</p>		<p>Nu este aplicabil în contextul transunerii</p>	<p>La articolul 20 alineatul (1), litera (a) se abrogă prin Directiva 2839/23-oct-2024 de modificare a Directivelor 1999/2/CE, 2000/14/CE, 2011/24/UE și 2014/53/UE în ceea ce privește anumite cerințe de raportare în domeniul produselor și ingredientelor alimentare, al zgomotului exterior, al drepturilor pacienților și al echipamentelor radio</p>

<p>produs de echipamente.</p> <p>(2) După toate consultările necesare, în special cu Comitetul, Comisia își prezintă cu această ocazie concluziile, precum și, dacă este cazul, modificările la prezenta directivă.</p> <p>(3) Comisia înaintează Parlamentului European și Consiliului, cel târziu la 3 iulie 2002, un raport din care să reiasă dacă și în ce fel permite progresul tehnic o reducere a valorilor-limită la mașinile de tuns iarba, la trimmererele de gazon și de margine de gazon, precum și, dacă este cazul, o propunere de modificare a prezentei directive.</p>			
<p>Articolul 21 Abrogare</p> <p>(1) Directivele 79/113/CEE, 84/532/CEE, 84/533/CEE, 84/534/CEE, 84/535/CEE, 84/536/CEE, 84/537/CEE, 87/538/CEE și 86/662/CEE se abrogă la 3 ianuarie 2002.</p> <p>(2) Certificatele de verificare tip și măsurătorile echipamentelor, realizate în temeiul directivelor menționate la alineatul (1), pot fi utilizate la documentația tehnică prevăzută la punctul 3 din anexa V, punctul 3 din anexa VI, punctul 2 din anexa VII, punctele 3.1. și 3.3. din anexa VIII la prezenta directivă.</p>		<p>Nu este aplicabil în contextul transpunerii</p>	
<p>Articolul 22 Transpunere și data aplicării</p> <p>(1) Statele membre adoptă și publică actele cu putere de lege și actele administrative necesare pentru a se conforma prezentei directive până la 3 iulie 2001. Statele membre informează de îndată Comisia cu privire la aceasta.</p> <p>(2) Statele membre aplică aceste măsuri începând cu 3 ianuarie 2002. Cu toate acestea, statele membre permit fabricantului sau reprezentantului său autorizat stabilit în Comunitate să aplice dispozițiile prezentei directive de la 3 iulie 2001.</p> <p>(3) În ceea ce privește nivelurile de putere acustică admisibile reduse ale etapei II, menționate la articolul 12, aceste dispoziții se aplică de la 3 ianuarie 2006.</p> <p>(4) Atunci când statele membre adoptă aceste măsuri, ele cuprind o trimitere la prezenta directivă sau sunt însoțite de o asemenea trimitere la data publicării lor oficiale. Statele membre stabilesc modalitatea de efectuare a acestei trimiteri.</p> <p>(5) Comisiei îi sunt comunicate de statele membre textele dispozițiilor de drept intern pe care le adoptă în domeniul</p>		<p>Nu este aplicabil în contextul transpunerii</p>	

reglementat de prezenta directivă.			
Articolul 23 Intrarea în vigoare Prezenta directivă intră în vigoare în ziua publicării în Jurnalul Oficial al Comunităților Europene.			Nu este aplicabil în contextul transpunerii
Articolul 24 Destinatari Prezenta directivă se adresează statelor membre.			Nu este aplicabil în contextul transpunerii
ANEXA I DEFINIȚIILE ECHIPAMENTULUI 1. Platformă de acces aerian cu motor cu combustie internă Echipamentul constă într-o minusculă platformă de lucru, o structură care se poate extinde și un șasiu. Platforma de lucru este o platformă împrejmuțată sau o colivie care se poate deplasa sub sarcină, la poziția de lucru dorită. Structura care se poate extinde este legată de șasiu și sprijină platforma de lucru; ea permite mișcarea platformei de lucru în poziția dorită. 2. Fierăstrău Un subsansamblu de mână, portabil și acționat de un motor cu combustie internă, prevăzut cu o lamă rotativă de metal sau material plastic folosită pentru a tăia buruieni, arbuști, copaci mici sau alte materiale vegetale similare. Dispozitivul tăietor funcționează în plan aproape paralel cu solul. 3. Troliu de construcții pentru transportul bunurilor Un troliu, acționat de o sursă de putere, instalat temporar, prevăzut să fie folosit de persoane autorizate să intre pe șantiere de construcții sau tehnologice, deservind următoarele: (i) paliere prestabilite, cu o platformă: — proiectată pentru transportul exclusiv al bunurilor; — care permite accesul persoanelor în timpul încărcării și descărcării; — care permite accesul și călătoria unor persoane autorizate în timpul ridicării unei construcții, demolării și întreținerii; — este ghidată; — circulă vertical sau de-a lungul unui traseu la maximum 15° față de verticală; — este sprijinită sau susținută de cablu, frânghie, lanț, fus filetat și piuliță, angrenaj cu cremalieră și roată dințată, cric hidraulic (direct sau indirect) sau un sistem de cuplare prin	Anexa nr. 1 la Reglementarea tehnică privind emisia de zgomot în mediu produs de echipamente destinate utilizării în aer liber DEFINIȚII ALE ECHIPAMENTELOR 1. Platformă aeriană de acces, acționată cu motor cu combustie internă Echipament care constă minim dintr-o platformă de lucru, o structură extensibilă și un șasiu. Platforma de lucru este o platformă îngrădită sau o nacelă ce poate fi deplasată sub sarcină în poziția de lucru necesară. Structura extensibilă este legată de șasiu și susține platforma de lucru, permițând mișcarea acesteia în poziția cerută. 2. Mașină pentru curățat tufișuri Aparat portabil acționat de un motor cu ardere internă prevăzut cu o lamă rotativă executată din metal sau din material plastic, destinată tăierii buruienilor, curățării tufișurilor, arboretului și a plantelor similare. Dispozitivul de tăiere acționează într-un plan aproximativ paralel cu solul. 3. Ascensor de șantier pentru materiale, în construcții Un elevator acționat cu motor cu combustie internă instalat temporar în șantiere de construcții, destinat utilizării de către personal autorizat să intre în șantiere de construcții industriale și civile, care deservește: 3.1. anumite paliere de oprire, prevăzut cu o platformă: - destinată exclusiv transportului de materiale, - care permite accesul persoanelor în timpul încărcării și descărcării, - care permite accesul și deplasarea persoanelor autorizate în timpul montării, demontării și întreținerii, - care este ghidată, - care se deplasează pe verticală sau pe un ghidaj cu o înclinație de max 15° față de verticală, - sprijinită sau susținută de: cablu, frânghie, lanț, mecanism cu șurub și piuliță, pinion - cremalieră, cric hidraulic (direct sau indirect) sau un	Compatibil	

<p>extensie;</p> <p>— unde stâlpii pot sau nu să fie susținuți de o structură independentă sau</p> <p>(ii) un palier superior sau o zonă de lucru care se întinde la capătul unei glisiere (de exemplu, la acoperiș), având un dispozitiv de transport de greutate:</p> <p>— proiectat exclusiv pentru transportul bunurilor;</p> <p>— proiectat astfel încât să nu fie nevoie să se pășească pe el când se încarcă, descarcă, întreține, ridică o construcție sau demolează;</p> <p>— unde accesul persoanelor este interzis tot timpul;</p> <p>— este ghidat;</p> <p>— este proiectat să circule la un unghi de cel puțin 30° față de verticală, dar poate fi utilizat la orice unghi;</p> <p>— susținut de un cablu de oțel sau de un sistem de acționare;</p> <p>— controlat de comenzi de tip presiune constantă;</p> <p>— care nu beneficiază de folosirea vreunei contragreutăți;</p> <p>— care are o sarcină nominală maximă de 300 de kg;</p> <p>— care are o viteză maximă de 1 m/s;</p> <p>— la care dispozitivele de ghidare au nevoie de reazem de la structuri separate.</p> <p>4. Fierăstrău electric cu bandă pentru șantier O mașină cu alimentare manuală, cântărind mai puțin de 200 kg, având o singură lamă de fierăstrău tip bandă continuă, montată și circulând între două sau mai multe role de ghidaj.</p> <p>5. Fierăstrău circular O mașină cu alimentare manuală, cântărind mai puțin de 200 kg prevăzută cu o singură lamă de fierăstrău circulară (diferită de lama de crestă) cu diametrul de 350 mm sau mai mare, până la maximum 500 mm diametru, fixă în timpul funcționării normale și un blat orizontal care este complet sau parțial fixat în timpul funcționării. Lama de fierăstrău este montată pe un fus orizontal stabil și a cărui poziție rămâne staționară în timpul prelucrării. Mașina poate include oricare din următoarele caracteristici:</p> <p>— dispozitiv pentru ca lama fierăstrăului să poată fi coborâtă sau ridicată prin masă;</p>	<p>mecanism extensibil,</p> <p>- ai cărui stâlpi pot să necesite sau nu, susținere printr-o structură distinctă, sau</p> <p>3.2. un etaj superior sau o suprafață de lucru care se extinde până la capătul superior al ghidajului, de exemplu un acoperiș, prevăzut cu un dispozitiv pentru transportul încărcăturii:</p> <p>- destinat exclusiv pentru transportul materialelor,</p> <p>- proiectat astfel încât să nu fie necesară intrarea pe platformă pentru încărcare sau descărcare sau pentru întreținere, montare și demontare,</p> <p>- la care accesul persoanelor este interzis permanent,</p> <p>- care este ghidat,</p> <p>- proiectat să se deplaseze la un unghi de cel puțin 30° față de verticală, dar care poate fi utilizat pentru orice unghi,</p> <p>- susținut de un cablu de oțel și sistem de acționare cu trolu,</p> <p>- comandat prin sisteme de comandă de tipul celor cu presiune constantă,</p> <p>- care nu utilizează nici un fel de contragreutăți,</p> <p>- având o încărcătură nominală maximă de 300 kg,</p> <p>- având o viteză maximă de 1 m/s,</p> <p>- și la care ghidajele trebuie să fie susținute de structuri distincte.</p> <p>4. Fierăstrău cu bandă pentru șantier de construcții Mașina alimentată manual, care cântărește mai puțin de 200 kg, echipată cu o singură pânză de fierăstrău de forma unei benzi continue care este montată și funcționează între două sau mai multe role de ghidare.</p> <p>5. Banc cu fierăstrău circular, pentru șantier de construcții Mașină alimentată manual, care cântărește mai puțin de 200 kg, echipată cu o lamă circulară de fierăstrău, alta decât cea pentru crestare/canelare, având diametrul de 350 mm, fără a depăși 500 mm, care este fixată în timpul operației normale de tăiere și o masă orizontală care este fixată în întregime sau parțial în timpul tăierii. Lama de fierăstrău este montată pe un ax orizontal care nu se poate înclina, poziție ce trebuie menținută în timpul prelucrării. Mașina poate avea oricare din următoarele caracteristici:</p> <p>- posibilitatea ridicării și coborârii lamei de fierăstrău prin masă;</p> <p>- cadrul mașinii situat sub masă poate fi deschis sau cu închidere de protecție;</p> <p>- suplimentar, fierăstrăul poate fi prevăzut cu o masă mobilă acționată manual, care nu este adiacentă lamei de fierăstrău.</p> <p>6. Fierăstrău portabil cu lanț Unealtă cu motor destinată tăierii lemnului cu un lanț de tăiere, care</p>		
--	--	--	--

<p>— cadrul de sub masă poate fi deschis au închis;</p> <p>— fierăstrăul poate fi prevăzut cu o masă mobilă suplimentară, acționată manual (neadiacentă lamei fierăstrăului).</p> <p>6. Fierăstrău cu lanț, portabil</p> <p>O unealtă acționată de motor proiectată pentru a tăia lemn cu un fierăstrău cu lanț, formată dintr-un subansamblu compact și integrat, prevăzut cu mănere, sursă de energie, accesorii de tăiat, și proiectată să fie ținută în ambele mâini.</p> <p>7. Vehicul mixt-spălător cu jet sub presiune și mașină de aspirat</p> <p>Un vehicul care poate opera fie ca un spălător la presiune înaltă fie ca un aspirator. A se vedea spălătorul la presiune înaltă și mașina de aspirație.</p> <p>8. Mașină de compactat</p> <p>O mașină care compactează materiale, de exemplu umplutură de piatră, pământ sau amestec de asfalt, prin acțiuni de cilindrare, batere sau vibrații produse de unelte de lucru. Poate fi autopropulsată, remorcată, trasă sau atașată la un transportor. Mașinile de compactat sunt subdivizate astfel:</p> <p>— cilindri compresori prevăzuți cu loc pentru operator: mașini autopropulsate de compactare, cu unul sau mai multe corpuri cilindrice de metal (tamburi) sau cu anvelope de cauciuc; scaunul operatorului este parte componentă a mașinii;</p> <p>— cilindri trași, la care operatorul circulă alături: mașini autopropulsate de compactare cu unul sau mai multe corpuri cilindrice de metal (tamburi) sau cu anvelope de cauciuc; facilitățile pentru circulație, conducere, frânare și vibrație sunt astfel dispuse încât mașinile sunt acționate de un operator auxiliar sau prin telecomandă;</p> <p>— cilindri remorcați: mașini de compactare cu unul sau mai multe corpuri cilindrice de metal (tamburi) sau cu anvelope de cauciuc care nu posedă un sistem de acționare independent și la care scaunul operatorului este fixat pe subansamblul de tracțiune;</p> <p>— plăci vibratoare și berbeci vibratorii: mașini de compactare cu plăci plane puse să vibreze. Ele sunt acționate de un operator sau sunt anexă la mașina transportoare;</p> <p>— berbeci cu explozie: mașini de compactat care au o pernă plană ca dispozitiv de compactare, care se mișcă vertical prin presiunea exploziei. Mașina este acționată de un operator.</p>	<p>constă dintr-un ansamblu format din mănere, motor și dispozitiv de tăiere, proiectat să fie manevrat cu ambele mâini.</p> <p>7. Vehicul combinat pentru spălare cu înaltă presiune și golire prin aspirare</p> <p>Vehicul care poate lucra atât ca vehicul pentru spălare cu înaltă presiune, cât și ca vehicul pentru golire prin aspirare. Vezi definițiile vehicul pentru spălare cu înaltă presiune și vehicul pentru golire prin aspirare.</p> <p>8. Mașină de compactat</p> <p>Mașină care compactează materiale, de exemplu umplutură de piatră spartă, pământ sau asfalt, prin acțiune de rulare, batere sau vibrație a organului de lucru. Mașina poate fi autopropulsată, tractată, asistată de operator pedestru, sau poate fi un echipament atașat la o mașină purtătoare. Mașinile de compactat se clasifică astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> - rulouri compactoare cu operator: mașină de compactat autopropulsată, având unul sau mai multe rulouri metalice sau pneuri; postul de lucru al operatorului este parte integrantă a mașinii, - rulouri compactoare asistate de operator pedestru: mașină de compactat autopropulsată, având unul sau mai multe rulouri metalice sau pneuri la care comenzile pentru deplasare, virare, frânare și vibrație sunt amplasate astfel încât să fie acționate de un operator care însoțește mașina sau prin comandă de la distanță, - rulouri compactoare tractate: mașină de compactat cu unul sau mai multe rulouri metalice sau pneuri, care nu au un sistem propriu de propulsie și la care postul de lucru al operatorului este amplasat pe mașina de tractare, - plăci vibratoare și maiuri vibratoare: mașini de compactat la care organul activ este, de regulă, o placă plană care vibrează. Acestea sunt conduse de un operator însoțitor sau lucrează ca echipament atașat unei mașini purtătoare. - maiuri diesel: mașini de compactat la care organul activ este, de regulă, o talpă plană, antrenată în mișcare predominant pe direcție verticală prin presiunea exploziei. Mașina este condusă de un operator însoțitor. <p>9. Compresor</p> <p>Orice mașină destinată utilizării împreună cu echipamente atașabile care comprimă aerul, gazele sau vaporii până la o presiune mai mare decât presiunea de admisie. Compresorul cuprinde dispozitivul de comprimare propriu zis, mașina motoare primară și orice componentă sau dispozitiv aferent necesar pentru funcționarea sigură a compresorului.</p>		
---	---	--	--

<p>9. Compresoare Orice mașină care poate fi folosită cu echipamente interschimbabile care comprimă aerul, gazele sau vaporii la presiune mai mare decât presiunea de admisie. Un compresor cuprinde compresorul propriu-zis, un sistem de deplasare sau orice alt component sau orice alt dispozitiv livrat și necesar funcționării sigure a compresorului.</p> <p>Sunt excluse următoarele categorii de dispozitive:</p> <ul style="list-style-type: none"> — ventilatoare, adică dispozitive care produc circulația aerului la o presiune pozitivă nu mai mare de 110 000 pascali; — pompe de vid, adică dispozitive sau aparatură pentru extragerea aerului dintr-un spațiu închis la o presiune care nu depășește presiunea atmosferică; — motoarele turbinelor pe gaz. <p>10. Ciocane de spart beton și picamere, de mână Ciocane de spart beton și picamere (alimentate prin orice metodă) folosite la lucru pe șantiere de construcții industriale sau civile.</p> <p>11. Malaxoare de beton sau mortar O mașină care pregătește beton sau mortar, indiferent de procesul de încărcare, amestecare sau golire. Poate funcționa intermitent sau continuu. Malaxoarele de beton montate pe camioane se numesc autobetoniere (a se vedea definiția 55).</p> <p>12. Vinci pentru construcții Un aparat de ridicare, temporar instalat, care funcționează cu alimentare de la o sursă și care este echipat cu mijloace de ridicare și de coborâre a unei greutăți suspendate.</p> <p>13. Mașină de transport și șprițat pentru beton și mortar Echipamente de pompare și șprițare a betonului sau mortarului, cu sau fără un agitator, de unde materialul este transportat până la locul de punere în operă prin țevi, dispozitive de distribuție sau brațe de distribuție. Transportarea se face astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> — pentru beton, în mod mecanic, cu pompe cu piston sau rotor; — pentru mortar, în mod mecanic, cu pompe cu piston, melc, furtun sau rotor sau pneumatic cu compresoare cu sau fără cameră de aer. <p>Aceste mașini se pot monta pe camioane, remorci sau vehicule speciale.</p> <p>14. Bandă transportoare</p>	<p>Sunt excluse următoarele categorii de dispozitive:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ventilatoare, cum ar fi dispozitive care asigură circulația aerului la o presiune mai mare decât presiunea atmosferică cu nu mai mult de 110.000 pascali, - pompe de vid, cum ar fi dispozitive sau aparate pentru extragerea aerului dintr-un spațiu închis la o presiune care nu depășește presiunea atmosferică, - motoare cu turbină cu gaze. <p>10. Spărgătoare de beton și picamere, portabile Spărgătoare de beton și picamere (indiferent de modul de acționare), destinate pentru lucrări în construcții civile și pe șantiere de construcții.</p> <p>11. Malaxor pentru beton sau mortar O mașină care prepară betonul sau mortarul, indiferent de procedeul de încărcare, amestecare sau golire. Aceasta poate funcționa intermitent sau continuu. Malaxoarele pentru beton montate pe autovehicule se numesc autobetoniere (a se vedea definiția nr. 55)</p> <p>12. Vinci pentru construcții O mașină de ridicat acționată cu motor cu combustie internă care este instalată temporar, echipată cu mijloace de ridicare și coborâre a unei sarcini suspendate.</p> <p>13. Mașină pentru transportarea și aplicarea sub presiune a betonului și mortarului Componentă a unei instalații de pompare și aplicare prin pompare a betonului și mortarului, cu sau fără amestecător; materialul este transportat la locul de punere în operă prin conducte, dispozitive de distribuție sau brațe de distribuție. Pentru beton transportul materialului se realizează mecanic, cu pompe cu piston sau cu rotor. Pentru mortar transportul materialului se realizează mecanic, cu pompe cu piston, pompe cu melc, pompe cu furtun și rotor sau pneumatic, prin compresoare cu sau fără cameră de aer. Aceste mașini pot fi montate pe camioane, trailere sau vehicule speciale.</p> <p>14. Transportor cu bandă O mașină instalată temporar, destinată transportului de materiale prin intermediul unei benzi acționate de un motor.</p> <p>15. Echipament frigorific montat pe vehicule. O unitate pentru producerea frigului într-o incintă pentru mărfuri, amplasată pe vehicule de categoria N2, N3, O3 și O4 definite în Ordinul ministrului lucrărilor publice, transporturilor și locuinței nr.</p>		
---	--	--	--

<p>O mașină temporar instalată adecvată transportării de material cu ajutorul unei benzi acționate.</p> <p>15. Echipamente de răcire pe vehicule Un subsansamblu cu spațiu de răcire a mărții pe vehicule de categoriile N2, N3, O3 și O4 conform definiției din Directiva 70/156/CEE. Subsamsablul de răcire poate fi acționat prin intermediul unei piese integrate în subsansablul de răcire, a unei piese separate atașate la carcasa vehiculului, a unui motor de acționare a vehiculului sau o sursă de putere independentă sau alăturată.</p> <p>16. Încărcător cu cupă Un vehicul autopropulsat pe roți sau șenile folosit pentru a exercita o forță de tracțiune sau compresiune prin intermediul echipamentului montat.</p> <p>17. Sondă de foraj O mașină care se folosește la forarea de găuri pe șantierul de construcții cu:</p> <ul style="list-style-type: none"> — freză cu percuție; — freză rotativă; — freză rotativă percutantă. <p>Instalațiile de foraj sunt staționare în timpul forării. Ele se pot deplasa de la un loc de muncă la altul prin propria lor sursă de putere. Instalațiile de foraj autopropulsate le includ pe cele montate pe camioane, șasiuri pe roți, tractoare, șenile și cele glisante (trase de vinci). Atunci când instalațiile se montează pe camioane, tractoare sau remorci sau pe roți, transportul se poate face la viteze mai mari și pe drumuri publice.</p> <p>18. Camion elevator O mașină autopropulsată pe roți sau șenile cu o carcasă deschisă care fie transportă și depozitează fie împrăștie material. Camionul elevator poate fi echipat cu o instalație completă de autoîncărcare.</p> <p>19. Echipament pe camioane pentru încărcarea și descărcarea silozurilor sau rezervoarelor Dispozitive acționate, atașate la camioanele pentru silozuri sau rezervoare pentru a încărca și descărca lichide sau materiale voluminoase prin intermediul pompelor sau a echipamentelor similare.</p> <p>20. Excavator, hidraulic sau cu cablu O mașină autopropulsată, pe roți sau șenile, având la partea superioară o structură capabilă să facă o rotație de minimum</p>	<p>211 din 11 februarie 2003 pentru aprobarea Reglementărilor privind condițiile tehnice pe care trebuie să le îndeplinească vehiculele rutiere în vederea admiterii în circulație pe drumurile publice din România - RNTR 2 Publicat în Monitorul Oficial, Partea I nr. 275 din 18 aprilie 2003.</p> <p>Unitatea de refrigerare poate fi alimentată cu energie dintr-o sursă proprie, dintr-o sursă distinctă montată pe vehicul, de la unul dintre motoarele vehiculului sau de la o sursă de energie independentă sau de intervenție.</p> <p>16. Buldozer O mașina autopropulsată pe roți sau pe șenile, utilizată pentru a exercita o forță de împingere sau de tragere, prin intermediul unui echipament montat pe ea.</p> <p>17. Utilaje de foraj O mașină care este utilizată pentru forarea găurilor în incinta șantierelor prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> - foraj percutant; - foraj rotativ; - foraj rotopercutant. <p>Mașinile de forat staționare în timpul operației de foraj. Acestea se pot deplasa de la un loc de lucru la altul cu propriul motor. Utilajele de foraj autopropulsate le includ pe cele montate pe camioane, pe șasiuri pe roți, pe tractoare, pe mașini pe șenile, și pe platforme de glisare (trase de vinci). Atunci când utilajele de foraj sunt amplasate pe camioane, tractoare și trailere, sau pe o platformă pe roți, deplasarea se poate efectua cu viteze mai mari și pe drumurile publice.</p> <p>18. Dumper O mașină autopropulsată pe roți sau pe șenile având o benă deschisă, care transportă, descărca sau împrăștie materiale. Dumperele pot fi dotate cu un dispozitiv de autoîncărcare.</p> <p>19. Echipament pentru încărcarea și descărcarea silozurilor sau a cisternelor montate pe autocamioane Echipament acționat cu un motor, atașat unui siloz sau unei autocisterne pentru umplerea sau golirea lichidelor sau materialelor solide în vrac cu ajutorul pompelor sau a echipamentelor similare</p> <p>20. Excavator, hidraulic sau cu cabluri Mașină autopropulsată pe șenile sau pe roți, având o platformă superioară capabilă să se rotească minimum 360°, care excavează, deplasează și basculează materialul prin acțiunea unei cupe de excavator atașată la un braț cu tijă, sau la un braț telescopic, fără ca șasiul sau cadrul inferior să se miște în vreun moment al ciclului</p>		
--	---	--	--

<p>360°, care excavează, scutură și depune materialul cu ajutorul unei cupe fixată la un braț simplu sau telescopic, fără să-și miște șasiul sau aparatul de rulare în nici unul din ciclurile mașinii.</p> <p>21. Excavator-încărcător O mașină autopropulsată, pe roți sau șenile, având o bază principală proiectată să suporte atât o cupă montată în față pentru încărcare, cât și o cupă-sapă montată în spate. Când se folosește ca sapă, mașina în mod obișnuit lucrează sub nivelul solului, mișcarea cupei fiind spre mașină. Cupa-sapă ridică, balansează și descarcă materialul, mașina fiind în poziție staționară. Când mașina este folosită la încărcat, ea încarcă sau excavează prin mișcarea înaintea mașinii și ridică, transportă și descarcă materialul.</p> <p>22. Container pentru reciclarea sticlei Un container, făcut din orice material, folosit pentru colectarea sticlelor. Este echipat cu cel puțin o deschidere pentru introducerea sticlelor și alta pentru golirea containerului.</p> <p>23. Greder O mașină autopropulsată pe roți, având o lamă reglabilă, așezată între axul frontal și cel din spate, care taie, deplasează și împrăștie material conform cerințelor specificate.</p> <p>24. Trimmer pentru iarbă/pentru margine de iarbă Un aparat portabil de mână acționat de un motor cu combustie, prevăzut cu furtunuri flexibile, corzi sau alte elemente tăietoare nemetalice similare, cum ar fi lamele pivotante, care au ca scop tăierea buruienilor, a ierbii sau a vegetației similare moi. Dispozitivul tăietor funcționează într-un plan aproximativ paralel (trimmerul de iarbă) sau perpendicular (trimmerul de margine de iarbă) față de sol.</p> <p>25. Trimmer pentru gard viu Echipament de mână complet acționat electric care este proiectat pentru a fi folosit de un operator pentru a fasona gardul viu și arbuștii folosind una sau mai multe lame tăietoare cu mișcare alternativă liniară.</p> <p>26. Spălător de presiune înaltă Un vehicul echipat cu un dispozitiv de spălare a canalelor sau a instalațiilor similare cu ajutorul unui jet de apă la presiune înaltă. Dispozitivul poate fi montat pe șasiul unui camion sau incorporat în șasiu. Echipamentul poate fi fix sau demontabil</p>	<p>mașinii.</p> <p>21. Încărcător - excavator O mașină autopropulsată pe roți sau pe șenile a cărei structură portantă principală este proiectată pentru a purta un mecanism de încărcare cu cupă frontală și unul de excavare cu cupă inversă montat în spate. Atunci când se utilizează pentru excavare cu cupa inversă din spate, în mod normal, mașina sapă sub nivelul terenului prin mișcări ale cupei către mașină. Cupa de excavare ridică, deplasează și descarcă materialul în timp ce mașina este staționară. Când este utilizată ca încărcător, mașina încarcă sau sapă prin mișcarea către înaintea mașinii și ridică, transportă și descarcă materialul.</p> <p>22. Container pentru sticlă reciclabilă Un container confecționat din orice material, utilizat pentru colectarea sticlelor. Este echipat cu cel puțin o deschidere pentru umplerea cu sticle și alta pentru golirea containerului.</p> <p>23. Greder O mașină autopropulsată pe roți, având o lamă cu poziție reglabilă, amplasată între axa față și axa spate, care taie, deplasează și împrăștie materialul, de obicei în scopul nivelării terenului.</p> <p>24. Mașină pentru tăiat iarba/ mașină de tăiat margini de peluză Un aparat portabil acționat de un motor cu combustie internă prevăzut cu bandă (benzi) flexibilă(e), cu fir(e), sau cu alte organe de tăiere similare, nemetalice, flexibile, cum ar fi organele de tăiere rotative destinate tăierii buruienilor, ierbii sau altor plante similare cu rezistență scăzută. Dispozitivul de tăiere acționează într-un plan aproximativ paralel cu solul în cazul aparatului de tăiat iarba, sau perpendicular pe sol în cazul aparatului de tăiat marginile peluzei.</p> <p>25. Mașină pentru tăiat gard viu Echipament portabil acționat de o sursă de putere care este destinat utilizării de către un singur operator pentru tăierea gardurilor vii și a tufișurilor cu ajutorul uneia sau mai multor lame de tăiere cu mișcare liniară alternativă.</p> <p>26. Vehicul pentru spălare cu înaltă presiune Un vehicul echipat cu un dispozitiv pentru spălarea canalelor colectoare sau a instalațiilor similare, cu ajutorul unui jet de apă de înaltă presiune. Dispozitivul poate fi montat pe un șasiu de camion sau incorporat într-un șasiu propriu. Echipamentul poate fi fix sau demontabil ca în cazul unui dispozitiv interschimbabil.</p> <p>27. Mașină cu jet de apă de înaltă presiune O mașină cu duze sau alte fante care măresc viteza, care permit apei, inclusiv celei cu aditivi, să fie expulzată sub forma unui jet liber. În</p>		
--	---	--	--

<p>ca și în cazul unui sistem de caroserie interschimbabilă.</p> <p>27. Mașină cu jet de apă de presiune înaltă O mașină cu duză sau altă deschidere care contribuie la creșterea vitezei, care permite apei, chiar și cu adaosuri, să iasă ca un jet liber. În general, mașinile cu jet la presiune înaltă constau dintr-o acționare, un generator de presiune, furtunuri, dispozitive de pulverizare, mecanisme de siguranță, comenzi și dispozitive de măsurare. Mașinile cu jet de apă de presiune înaltă pot fi mobile sau staționare:</p> <p>— mașinile cu jet de apă la presiune înaltă mobile sunt mașini deplasabile și transportabile proiectate pentru diferite șantieri și în acest sens sunt în general prevăzute cu propriul lor șasiu sau se montează pe vehicule. Toate furtunurile de alimentare sunt flexibile și ușor de demontat;</p> <p>— mașinile cu jet de apă la presiune înaltă staționare sunt proiectate pentru a fi folosite într-un șantier pe o anumită perioadă de timp, dar se pot muta pe alt șantier cu echipament corespunzător. Ele sunt fie autoglisante, fie autoportante, cu tuburi de alimentare care pot fi demontate.</p> <p>28. Ciocan cu acționare hidraulică Echipament care folosește sursa de putere hidraulică a mașinii suport pentru a accelera un piston care apoi lovește o unealtă. Unda de presiune generată de acțiunea cinetică trece prin unealtă în material determinând spargerea materialului. Ciocanul cu acționare hidraulică are nevoie de ulei sub presiune ca alimentare pentru a funcționa. Subansamblul complet suport/ciocan este controlat de operator, care de obicei stă în cabina vehiculului suport.</p> <p>29. Blocuri cu acționare hidraulică Orice mașină care poate fi folosită cu echipament interschimbabil care comprimă lichidele la o presiune mai mare decât presiunea de intrare. Este formată dintr-un ansamblu de sistem de deplasare, pompă cu sau fără rezervor și accesorii (de exemplu, comenzi, supape de presiune).</p> <p>30. Freză pentru rosturi O mașină mobilă necesară producerii de rosturi în beton, asfalt sau alte suprafețe rutiere similare. Unealta tăietoare este un disc care se rotește la viteză mare. Mișcarea înainte a frezei pentru rosturi poate fi:</p> <p>— manuală;</p> <p>— manuală cu ajutor mecanic;</p>	<p>general mașina cu jet de apă de înaltă presiune constă dintr-un dispozitiv de antrenare, un generator de presiune, furtune, dispozitive de stropire, mecanism de siguranță, dispozitive de comandă și de măsurare. Mașinile cu jet de apă de înaltă presiune pot fi mobile sau fixe:</p> <p>- Mașinile cu jet de apă de înaltă presiune mobile, sunt ușor de transportat, sunt proiectate pentru a fi utilizate în amplasamente diverse și, în acest scop, sunt în general dotate cu mijloace proprii de transport, sau sunt montate pe un vehicul. Toate liniile de alimentare sunt flexibile și deconectabile;</p> <p>- Mașinile cu jet de apă de înaltă presiune staționare sunt destinate utilizării într-o locație pe o durată mai mare de timp, dar pot fi deplasate în alt loc cu un echipament adecvat. Ele sunt montate în general pe patine sau pe un șasiu cadru, iar liniile de alimentare sunt deconectabile.</p> <p>28. Ciocan hidraulic Echipament care utilizează sursa de energie hidraulică de la mașina purtătoare pentru accelerarea unui piston, uneori cu jet de gaz, care apoi lovește o sculă. Unda de șoc generată de acțiunea cinetică se propagă prin sculă în material și provoacă ruperea acestuia. Ciocanul hidraulic are nevoie de o sursă de ulei sub presiune ca să funcționeze. Ansamblul mașină purtătoare/ ciocan hidraulic, este controlat de un operator, care de obicei este așezat în cabina mașinii purtătoare.</p> <p>29. Grup de acționare hidraulică Orice mașină destinată a fi utilizată cu echipament interschimbabil care comprimă lichidele la o presiune mai mare decât presiunea de intrare. Acesta constituie un ansamblu format dintr-o mașină motoare, o pompă cu sau fără rezervor și accesorii, (cum sunt: aparatură de control, supapă de siguranță).</p> <p>30. Mașină de tăiat rosturi O mașină mobilă destinată pentru realizarea de decupări în beton, asfalt sau suprafețe similare de drum. Utilajul tăietor este o freză rotativă cu viteză mare. Înaintarea frezei de tăiere beton se poate asigura:</p> <p>- manual;</p> <p>- manual, asistată mecanic;</p> <p>- cu sistem de acționare mecanic.</p> <p>31. Compactor pentru gropi de gunoi, tip încărcător cu cupă O mașină de compactat autopropulsată pe roți, echipată în partea frontală cu un sistem de încărcare cu cupă și cu roți metalice (tamburi) destinată în principal pentru compactarea, deplasarea, nivelarea și</p>		
--	--	--	--

<p>— acționată electric.</p> <p>31. Compactator de haldă cu cupă O mașină de compactare autopropulsată pe roți care are cuplat un mecanism de încărcare montat în față, cu cupa pe roți de oțel, prevăzută să compacteze, să deplaseze, să separe în funcție de granulație și să încarce sol, pământ de umplutură sau material sanitar (deșeuri) de pe rampă.</p> <p>32. Mașină de tuns iarba O mașină de tăiat iarba în spatele căreia merge sau pe care stă operatorul sau o mașină care are accesoriile de tăiere a ierbii, în care dispozitivul tăietor funcționează în plan aproximativ paralel cu solul și care folosește solul pentru a determina înălțimea la care se taie cu ajutorul roților, a pernei de aer sau a unor saboți, prevăzută cu un motor electric ca sursă de putere. Dispozitivele tăietoare sunt fie: — elemente tăietoare rigide, fie — tuburi tip filament nemetalice sau lame nemetalice cu mișcare pivotantă liberă cu o energie cinetică mai mare de 10 J pentru fiecare dintre ele; energia cinetică se determină folosind EN 786:1997, anexa B. De asemenea, o mașină de tuns iarba sau cu anexe pentru tăierea ierbii, la care operatorul circulă pe lângă ea sau prevăzută cu loc pentru operator și care are un dispozitiv tăietor ce se rotește după o axă orizontală pentru a produce o acțiune de forfecare cu o bară fixă sau un cuțit fix, ca în cazul unei mașini de tuns iarba cu tambur.</p> <p>33. Trimmer pentru gazon/trimmer pentru margine de gazon O mașină electrică de tăiat iarba în spatele căreia merge sau pe care o ține în mână operatorul cu elemente nemetalice de tip filament sau cu lame tăietoare cu mișcare de pivotare liberă cu energie cinetică nu mai mare de 10 J fiecare proiectată să taie iarba sau vegetație moale similară. Elementele de tăiere funcționează într-un plan aproximativ paralel (trimmerul de gazon) sau perpendicular (trimmerul pentru muchia de gazon) față de sol. Energia cinetică este determinată de EN 786:1997, anexa B.</p> <p>34. Aspirator de frunze O mașină conectată la o sursă de putere, folosită la curățarea gazonului, potecilor, drumurilor, străzilor etc. de frunze și alte materiale cu ajutorul unui curent de aer de mare viteză. Poate să fie portabil (de mână) sau neportabil, dar mobil.</p>	<p>încărcarea solului, gunoierului sau a deșeurilor sanitare.</p> <p>32. Cositoare de gazon O mașină de tăiat iarba cu operator pedestru sau ambarcat, sau o mașină cu echipament de tăiat iarba, la care dispozitivul de tăiere acționează într-un plan aproximativ paralel cu terenul și care utilizează terenul pentru a determina înălțimea de tăiere cu ajutorul roților, amortizoarelor pneumatice sau patinelor, etc. și care utilizează un motor cu ardere internă sau motor electric ca sursă de putere. Dispozitivele de tăiere pot fi: - elemente de tăiere rigide, sau - fir(e) nemetalic(e) sau cuțit(e) nemetalic(e) articulată(e) liber, cu energie cinetică de peste 10 J fiecare; energia cinetică este determinată conform standardelor SM SR EN 786+A2:2011, Anexa B. De asemenea, o mașină de tăiat iarba cu operator pedestru sau ambarcat, sau o mașină cu echipament de tăiat iarba, cu dispozitiv de tăiere rotativ cu rotire în jurul unei axe orizontale, prin forfecare, prin intermediul unei bare fixe port-cuțite sau a unui cuțit (cositoare cu tambur).</p> <p>33. Mașină de tăiat gazon/mașină de tăiat margini de gazon O mașină de tăiat gazon acționată electric cu conducător pedestru sau portabilă, cu element(e) de tăiere nemetalice de tip fir sau cu cuțite nemetalice liber pivotante, având o energie cinetică nu mai mare de 10 J fiecare, destinate pentru tăiat gazon sau plante similare cu rezistență scăzută. Elementul(ele) de tăiere acționează într-un plan aproximativ paralel cu solul, în cazul aparatului de tăiat gazon sau perpendicular pe sol, în cazul aparatului de tăiat margini de gazon. Energia cinetică este determinată utilizând standardele SM SR EN 786+A2:2011, Anexa B.</p> <p>34. Mașină pentru îndepărtat frunze prin suflare O mașină acționată de o sursă de putere, destinată curățării gazonului, aleilor, drumurilor, străzilor, etc. de frunze sau alte materiale cu ajutorul unui jet de aer cu viteză mare. Aceasta poate fi portabilă (ținută în mână), sau neportabilă dar mobilă.</p> <p>35. Mașină pentru colectat frunze O mașină acționată de o sursă de putere, destinată colectării frunzelor și altor resturi vegetale care utilizează un dispozitiv de aspirare format dintr-o sursă de energie care produce vid în interiorul mașinii, o duză de aspirare și un container pentru materialul colectat. Aceasta poate fi portabilă (ținută în mână), sau neportabilă dar mobilă.</p> <p>36. Automacara, acționată de motor cu combustie internă, cu contragreutate</p>		
--	--	--	--

<p>35. Colector de frunze O mașină conectată la o sursă de putere care servește la adunarea frunzelor și a altor resturi cu ajutorul unui dispozitiv de aspirație, care constă dintr-o sursă de energie care produce un vid în interiorul mașinii, o duză de aspirație și un container pentru materialul adunat. Poate să fie portabil (de mână) sau neportabil, dar mobil.</p> <p>36. Camion elevator, acționat de un motor cu combustie, cu contragreutate Un camion elevator pe roți acționat de un motor cu combustie internă și prevăzut cu contragreutate și echipament de ridicare (stâlp, braț telescopic sau articulată). Poate fi: — camion pentru teren accidentat (camion cu contragreutate pe roți prevăzut în special pentru lucrul pe teren natural cu asperități sau săpat, de exemplu pe șantierele de construcții); — alte tipuri de camioane cu contragreutate, fiind excluse cele care sunt special construite pentru manipularea containerelor.</p> <p>37. Încărcător O mașină autopropulsată pe roți sau șenile care are o structură de sprijin pentru cupa montată în față și o legătură care încarcă și excavează prin mișcarea înainte a mașinii și ridică, transportă și descarcă materialul.</p> <p>38. Macara mobilă O macara autopropulsată cu braț, capabilă să se deplaseze încărcată sau descărcată fără să aibă un traseu de deplasare fixat și care se stabilizează cu ajutorul gravitației. Funcționează pe anvelope, șenile sau în alte moduri. În poziție fixă poate să se sprijine pe suporturi proprii sau pe alte accesorii ce îi măresc stabilitatea. Suprastructura unei macarale mobile poate să fie cu pivot cu rotație completă, rotație limitată sau fără rotație. Este, în mod normal, echipată cu unul sau mai multe trolii și/sau cu cilindru hidraulic pentru ridicarea și coborârea brațului sau a greutății. Macaralele mobile au brațe fie telescopice, fie articulate, fie cu grindă tip zăbrele, fie într-o combinație a acestora, proiectate astfel încât să permită coborârea lor rapidă. Greutățile suspendate de braț pot fi manipulate cu ansambluri cu cârlig sau alte anexe pentru ridicarea greutății în scopuri speciale.</p> <p>39. Container mobil pentru deșeuri</p>	<p>O platformă ridicătoare pe pneuri, acționată de motor cu combustie internă, având contragreutate și echipament de ridicare (coloană, braț telescopic sau braț articulată). Acestea sunt: - autoșasiu pentru teren accidentat (autoșasiu pe pneuri prevăzut cu contragreutate destinat în principal pentru funcționare pe terenuri naturale neamenajate și pe terenuri accidentate, de exemplu în șantiere de construcții); - alte platforme ridicătoare cu contragreutate, cu excepția platformelor ridicătoare cu contragreutate special construite pentru manipularea containerelor.</p> <p>37. Încărcător O mașină autopropulsată pe pneuri sau pe șenile, având în partea frontală montat un mecanism cu cupă, structură suport și racorduri, care încarcă sau sapă prin mișcarea de înaintare a mașinii și ridică, transportă și descarcă materialul.</p> <p>38. Macara mobilă O macara cu braț autopropulsată, capabilă să transporte, să încarce sau să descarce, fără a necesita cale de rulare fixă și la care stabilitatea este asigurată prin forța de gravitație. Aceasta poate fi pe pneuri, pe șenile sau pe alte sisteme mobile. În pozițiile fixe aceasta poate fi sprijinită pe calaje sau alte dispozitive pentru mărirea stabilității. Suprastructura macaralei mobile poate fi de tipul cu rotire completă (360°), cu rotire parțială sau fără rotire. De obicei aceasta este dotată cu unul sau mai multe mecanisme de ridicare și/sau cilindri hidraulici pentru ridicarea și coborârea brațului și a sarcinii. Macaralele mobile sunt echipate cu braț telescopic, cu braț articulată, cu braț cu grindă cu zăbrele sau cu o combinație a acestora, proiectate astfel încât să poată fi coborâte cu ușurință. Sarcinile suspendate de braț pot fi manevrate cu blocuri cârlig sau alte dispozitive pentru încărcare - ridicare pentru utilizări speciale.</p> <p>39. Container mobil pentru deșeuri Un container pe roți proiectat corespunzător pentru depozitarea temporară a deșeurilor și care este prevăzut cu capac.</p> <p>40. Moto-sape (sapă cu motor) O mașină autopropulsată destinată pentru a fi condusă de un operator pedestru: - cu sau fără roată (roți) de sprijin ale cărei organe de lucru acționează ca unelte de săpare pentru a asigura propulsia motosapei, și - acționată de una sau mai multe roți motoare, echipată cu unelte de săpat (moto-sapă cu roată (roți) motoare).</p>		
---	--	--	--

<p>Un container proiectat corespunzător prevăzut cu roți, acoperit și care servește la depozitarea temporară a deșeurilor.</p> <p>40. Excavator cu cupă întoarsă O mașină autopropulsată proiectată să fie controlată de un operator pedestru: — cu sau fără roți de sprijin, în care elementele active funcționează ca o sapă și asigură propulsia (excavator cu cupă întoarsă) sau — acționată de una sau mai multe roți cu legătură directă la motor și prevăzută cu sape (excavator cu cupă întoarsă cu roți conduse).</p> <p>41. Finisor rutier O mașină de construcții rutiere mobile folosită în scopul aplicării straturilor de material de construcții cum ar fi mixturile bituminoase, betonul și pietrișul pe suprafețe. Finisoarele rutiere pot să fie prevăzute cu compactoare cu grindă.</p> <p>42. Echipamente de implantare și extracție a pilonilor Echipamente de implantare și extracție a pilonilor, de exemplu ciocane cu șoc, extractoare, vibratoare sau dispozitive statice de împins/tras stâlpi care fac parte dintr-un ansamblu de mașini sau componente folosite la implantarea sau extracția pilonilor, inclusiv: — instalație de lucru, formată dintr-o mașină transportoare (montată pe șine, roți sau șenile, cu anexe plutitoare, cu sistem de conducere sau ghidare); — anexe, de exemplu longerine, căști, roți conduse, dispozitive de prindere, de manipulare a pilonilor, de orientare a pilonilor, protecții acustice și dispozitive de absorbție a șocurilor/vibrațiilor, blocuri/generatoare de putere și dispozitive/platforme de ridicare a personalului.</p> <p>43. Echipament de pozat țevi O mașină autopropulsată pe șenile sau roți proiectată special pentru a manipula și poza țevi și pentru a transporta echipament pentru țevi. Mașina, al cărei concept se bazează pe tractor, are componente special proiectate, cum ar fi șasiul, carul, contragreutatea, mecanismul de ridicare a greutății și estacade, precum și brațul lateral cu rotație verticală.</p> <p>44. Plug pe șenile pentru părțile de schi O mașină autopropulsată pe șenile folosită pentru a exercita o forță de tragere sau împingere pe zăpadă sau gheață prin</p>	<p>41. Finisor de pavaj O mașină mobilă pentru construcția drumurilor utilizată pentru aplicarea pe suprafețe a straturilor de material de construcție, cum ar fi amestecurile bituminoase, betonul și pietrișul. Finisorul de pavaj poate fi echipat cu o grindă de netezire cu capacitate mare de compactare.</p> <p>42. Echipament pentru piloți de fundații Echipament de instalare și de extragere piloți sau coloane de fundare pentru consolidarea terenurilor, ca de exemplu: ciocane cu impact, extractoare, vibratoare sau dispozitive statice de împingere/tragere a unui ansamblu al mașinilor și componentelor, utilizat pentru instalarea sau extragerea piloților. Acest echipament include de asemenea: - echipamentul de baterie a piloților compus dintr-o mașina purtătoare (pe șenile, pe pneuri, pe șine sau plutitoare), un dispozitiv pentru capul de ghidare, capul de ghidare, sau alte sisteme de ghidare; - accesorii, cum sunt de exemplu capace pentru piloți, căști de protecție, plăci, dispozitive de urmărire, dispozitive de prindere, dispozitive de mânăuire a piloților, piese de ghidare, dispozitive de protecție acustică, dispozitive de absorbție a șocurilor/ vibrațiilor, grupuri hidraulice sau grupuri electrogene și dispozitive sau platforme pentru ridicarea/coborârea personalului.</p> <p>43. Lansator de conducte O mașina autopropulsată pe șenile sau pe pneuri special proiectată pentru a manevra și a poza conducte și pentru a transporta echipament tubular. Mașina, al cărei proiect are la baza un tractor, are componente special proiectate, ca: șasiu, cadru principal, contragreutate, braț și mecanism de ridicat și un braț lateral care pivotează în jurul unei axe verticale.</p> <p>44. Mașină pe șenile pentru piste O mașină cu șenile autopropulsată utilizată pentru a exercita o forță de împingere sau tragere pe zăpadă sau gheață, prin echipamentul montat.</p> <p>45. Grup electrogen Orice aparat care cuprinde un motor cu combustie internă care acționează un generator electric rotativ și care furnizează continuu energie electrică.</p> <p>46. Mașină de măturat O mașină de măturat și colectat, cu echipament pentru maturarea deșeurilor spre o cale de aspirație ce funcționează pneumatic prin intermediul unui jet de aer cu viteza mare sau cu mecanism mecanic</p>		
---	---	--	--

<p>intermediul unui echipament montat.</p> <p>45. Generator de curent electric Orice dispozitiv cu motor cu combustie internă care acționează un generator electric rotativ care asigură o alimentare continuă cu energie electrică.</p> <p>46. Aspirator industrial Un aspirator industrial pentru resturi care preia cu ajutorul unui jet de aer de viteză mare sau printr-un sistem de ridicare și preluare resturile și le duce la o pâlnie colectoare. Dispozitivele de măturat și adunat pot fi montate pe șasiul propriu al unui camion sau înglobat în structura acestuia. Echipamentul poate fi fix sau demontabil, cum este cazul la sistemul de caroserie de schimb.</p> <p>47. Mașină de colectat gunoii Un vehicul proiectat pentru colectarea și transportul deșeurilor domestice și voluminoase, și bazat pe încărcare cu containerul sau cu mâna. Vehiculul poate fi prevăzut cu un mecanism de compactare. Mașina de colectat gunoii cuprinde un șasiu cu o cabină pe el pe care se pune caroseria. Poate să fie echipat cu un dispozitiv de ridicat containere.</p> <p>48. Freză rutieră O mașină mobilă folosită la îndepărtarea materialului de pe suprafețele pavate, prevăzută cu un corp cilindric acționat de motor pe a cărui suprafață se fixează frezele. În timpul operației de frezare tamburul lamei se rotește.</p> <p>49. Scarificator O mașină acționată de motor în spatele căreia merge sau pe care stă operatorul care folosește solul pentru a determina adâncimea de tăiere, echipată cu un ansamblu adecvat pentru a face caneluri sau a zgâria suprafața gazonului în grădini, parcuri sau alte zone similare.</p> <p>50. Mașină de tocat/mărunțit O mașină acționată de motor proiectată a fi folosită în poziție staționară, cu mai multe dispozitive tăietoare a unor materii organice cu volum mare în bucăți mai mici. În general, sunt formate dintr-o fantă de alimentare prin care se introduce materialul (care poate fi ținut sau nu într-un recipient), un dispozitiv care taie materialul printr-o anumită metodă (tăiere, cioplire, zdrobire sau altfel) și un jgheab de deversare prin care se varsă materialul tăiat. Se poate anexa un dispozitiv colector.</p> <p>51. Plug de zăpadă cu dispozitive rotative</p>	<p>de colectare și care transportă deșeurile într-un buncăr colector. Dispozitivele de măturare și colectare pot fi montate atât pe un șasiu de autocamion corespunzător cât și încorporate în propriul lor șasiu. Echipamentul poate fi fix sau demontabil, ca în cazul unei caroserii interschimbabile.</p> <p>47. Autogunoieră Un vehicul proiectat pentru colectarea și transportul gunoaielor menajere voluminoase, încărcarea făcându-se prin containere sau manual. Vehiculul poate fi echipat cu un mecanism de compactare. Un vehicul de colectare a gunoii menajere cuprinde un șasiu cu cabină, pe care este montată caroseria. Poate fi echipată cu un dispozitiv de ridicare a containerelor.</p> <p>48. Freză rutieră O mașină mobilă folosită pentru îndepărtarea materialului de pavare, utilizând un tambur cilindric acționat de un motor, pe a cărui suprafață este dispus un ansamblu de dinți de frezare acționat prin rotația cilindrului.</p> <p>49. Scarificator O mașină cu motor condusă de un operator pedestru sau ambarcat, care folosește terenul pentru a determina adâncimea de tăiere și care este echipată cu un ansamblu corespunzător pentru a scarifica cu o adâncime mai mare sau mai mică suprafața peluzelor în grădini, parcuri, și alte zone similare.</p> <p>50. Mașină pentru tocat/mărunțit resturi vegetale O mașină acționată de la o sursă de putere, având unul sau mai multe dispozitive de tăiere care au rolul de a mărunți materiale organice voluminoase, destinată pentru a fi utilizată în poziție staționară, în general, este alcătuită dintr-o gură de alimentare prin care este introdus materialul (care poate fi depozitat sau nu într-un buncăr), un dispozitiv care mărunțește materialul prin orice metodă (tăiere, tocare, zdrobire sau alte metode), și un jgheab de descărcare prin care materialul tocat este evacuat. Se poate atașa un dispozitiv de colectare.</p> <p>51. Mașină de dezapezire, cu organe rotative O mașină cu care se poate îndepărta zăpada din zonele de trafic utilizând organe de lucru rotative și sistem de aspirare și evacuare prin suflare.</p> <p>52. Vehicul pentru vidanjare Un vehicul echipat cu un dispozitiv pentru colectarea apei, mătului, nămolului, gunoii sau a altor materiale similare din canalizări sau instalații similare cu ajutorul vacuumului. Dispozitivul poate fi montat pe un șasiu de camion separat sau încorporat în propriul șasiu.</p>		
---	---	--	--

<p>O mașină cu dispozitive rotative, cu care se îndepărtează zăpada din zonele cu trafic, apoi accelerează și aruncă zăpada în afară cu ajutorul unei suflante.</p> <p>52. Vehicul cu aspirație Un vehicul echipat cu un dispozitiv de colectare a apei, noroiului, nămolului, gunoiului și a altor materiale similare din canale sau similar cu ajutorul unui vid. Dispozitivul poate fi montat pe șasiul propriu-zis al unui camion sau înglobat în mașină. Echipamentul poate fi fix sau demontabil, cum este cazul la sistemul de caroserie care permite interschimbarea.</p> <p>53. Macara turn O macara cu braț pivotant la care brațul este fixat în vârful unui turn ce stă vertical în poziție de lucru. Acest echipament acționat de la sursă are mijloace de ridicare și coborâre a greutăților suspendate și de deplasare a acestor greutăți prin schimbarea razei de ridicare a greutății, rotire și circulație a întregului echipament. Unele echipamente nu efectuează în mod obligatoriu toate aceste mișcări. Macaraua poate fi instalată în poziție fixă sau poate fi echipată cu mijloace de deplasare sau de cățărare.</p> <p>54. Excavator de șanțuri O mașină autopropulsată pe care se stă sau lângă care se umblă cu șenile sau roți care are un mecanism de excavare atașat în față sau în spate, proiectat în principal pentru a săpa șanțuri prin operații continue, prin avansarea mașinii.</p> <p>55. Autobetonieră Un vehicul prevăzut cu un tambur pentru transportul betonului prefabricat de la stația de betoane la șantier; tamburul se poate roti când vehiculul este în mișcare sau staționar. Tamburul se golește pe șantier prin rotirea lui. Tamburul este acționat fie de motorul vehiculului fie de un motor suplimentar.</p> <p>56. Instalație de pompare a apei O mașină care constă în pompa de apă propriu-zisă și sistemul de acționare. Pompa de apă este definită ca o mașină cu care apa este înălțată de la un nivel energetic mai scăzut la unul mai înalt.</p> <p>57. Generator de sudură Orice dispozitiv rotativ care produce curent electric pentru sudură.</p>	<p>Echipamentul poate fi fix sau demontabil, ca în cazul unui sistem de caroserii interschimbabile.</p> <p>53. Macara turn O macara cu braț rotitor amplasat în vârful unui turn care în poziția de lucru este aproximativ vertical. Macaraua este acționată cu motor și este echipată cu mijloace de ridicare și coborâre a sarcinilor suspendate și pentru deplasarea acestora, prin modificarea razei la care este ridicată încărcătura, prin rotire, sau prin deplasarea întregii instalații. Unele macarale turn realizează câteva din aceste mișcări, dar nu în mod obligatoriu toate mișcările. Macaraua turn poate fi instalată într-o poziție fixă sau poate fi echipată în așa fel încât să poată fi deplasată sau ridicată.</p> <p>54. Săpător de șanțuri Mașina auto-propulsată, cu operator pedestru sau ambarcat, pe șenile sau pneuri, având montat în față sau în spate, un echipament de excavator, proiectată în principal pentru a săpa șanțuri printr-o funcționare continuă, prin deplasarea mașinii.</p> <p>55. Autobetonieră Un vehicul, echipat cu o bena, pentru transportul betonului gata preparat de la stația de betoane la locul de lucru; bena se poate roti atât în timpul transportului cât și când mașina staționează. Bena este golită la locul de lucru prin rotire. Bena poate fi acționată de la motorul vehiculului sau de la un motor auxiliar.</p> <p>56. Grup de pompare a apei O mașină constând dintr-o pompă de apă propriu zisă și un sistem de acționare. Pompa de apă este un dispozitiv destinat trecerii apei de la un nivel de energie mai scăzut la unul mai ridicat.</p> <p>57. Generator de sudură Orice mașină rotativă care produce un curent pentru sudură.</p>		
<p>ANEXA II DECLARAȚIE DE CONFORMITATE CE</p>	<p>Anexa nr. 2 la Reglementarea tehnică privind emisia de zgomot în mediu produs</p>	<p>Compatibil</p>	

<p>Declarația de conformitate CE trebuie să conțină următoarele elemente specifice:</p> <ul style="list-style-type: none"> — numele și adresa fabricantului sau a reprezentantului său autorizat stabilit în Comunitate; — numele și adresa persoanei care deține documentația tehnică; — descrierea echipamentului; — procedura de evaluare a conformității aplicată și dacă este cazul, numele și adresa organismului notificat implicat; — nivelul de putere acustică măsurat cu o aparatură adecvată; — nivelul de putere acustică garantat pentru acest echipament; — o trimitere la prezenta directivă; — o declarație din care să rezulte că echipamentul este conform cerințelor prezentei directive; — unde este cazul, declarația (declarațiile) de conformitate și trimiterea la alte directive CE care se aplică; — locul și data întocmirii declarației; — datele persoanei autorizate să semneze declarația generatoare de obligații juridice în numele fabricantului sau al reprezentantului autorizat al acestuia stabilit în Comunitate. 	<p style="text-align: center;">de echipamente destinate utilizării în aer liber</p> <p>DECLARAȚIA DE CONFORMITATE EC</p> <p>Declarația de conformitate EC trebuie să conțină următoarele elemente:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Denumirea și adresa producătorului sau a reprezentantului autorizat al acestuia; 2. Denumirea și adresa persoanei care păstrează documentația tehnică; 3. Descrierea echipamentului; 4. Procedura de evaluare a conformității aplicată și, acolo unde este cazul, denumirea și adresa organismului notificat implicat; 5. Nivelul de putere acustică măsurat pentru un echipament reprezentativ al acestui tip; 6. Nivelul de putere acustică garantat pentru acest echipament; 7. O referire la prezenta hotărâre; 8. Declarația că echipamentul se conformează cerințelor prezentei hotărâri; 9. Declarația sau declarațiile de conformitate și referiri la alte reglementări tehnice armonizate aplicabile, unde este cazul; 10. Locul și data la care a fost emisă declarația; 11. Date de identificare ale persoanei autorizate să semneze în numele producătorului sau a reprezentantului autorizat al acestuia declarația de mai sus, care constituie un document cu efect juridic. 		
<p style="text-align: center;">ANEXA III</p> <p style="text-align: center;">METODĂ DE MĂSURARE A ZGOMOTULUI EMIS DE ECHIPAMENTELE FOLOSITE ÎN EXTERIOR</p> <p style="text-align: center;">Domeniu de aplicare</p> <p>Prezenta anexă stabilește metodele de măsurare a zgomotului aerian, care vor fi folosite pentru determinarea nivelului de putere acustică al echipamentului care intră sub incidența prezentei directive în vederea procedurilor de evaluare a conformității din prezenta directivă.</p> <p>Partea A din prezenta anexă specifică, pentru fiecare tip de echipament menționat la articolul 2 alineatul (1):</p> <ul style="list-style-type: none"> — standardele de bază pentru emisia sonoră; — suplimentări generale la aceste standarde de bază privind emisia sonoră pentru măsurarea nivelului de presiune 	<p style="text-align: center;">Anexa nr. 3</p> <p>la Reglementarea tehnică privind emisia de zgomot în mediu produs de echipamente destinate utilizării în aer liber</p> <p style="text-align: center;">METODA DE MĂSURARE A ZGOMOTULUI EMIS ÎN AER DE ECHIPAMENTELE UTILIZATE ÎN AER LIBER</p> <p>Scop</p> <p>Prezenta anexă stabilește metodele de măsurare a zgomotului emis în aer care trebuie utilizate pentru determinarea nivelelor de putere acustică ale echipamentelor din domeniul de aplicare al prezentei hotărâri, în scopul realizării procedurilor de evaluare a conformității din prezenta hotărâre.</p> <p>Partea A stabilește pentru fiecare tip de echipament prevăzut în pct. 2:</p>	Compatibil	

<p>acustică pe o suprafață de măsurare ce cuprinde sursa și pentru calculul nivelului de putere acustică produs de sursă.</p> <p>Partea B din prezenta anexă stabilește, pentru fiecare tip de echipament menționat la articolul 2 alineatul (1):</p> <ul style="list-style-type: none"> — un standard de bază recomandat, incluzând: — o trimitere la standardul de bază pentru emisia de zgomote aleasă din Partea A; — zona de încercare; — valoarea constantei K_{2A} ; — forma suprafeței de măsurare; — numărul și poziția microfoanelor folosite; — condiții de funcționare, inclusiv: — trimiterea la standard; — cerințe privind montarea echipamentului; — metoda de calcul a nivelului de putere acustică rezultat în cazul în care se folosesc mai multe încercări cu condiții diferite de funcționare; — informații suplimentare. <p>La încercarea unor echipamente, producătorul sau reprezentantul său autorizat în Comunitate poate alege unul din standardele de bază pentru emisie de zgomote din Partea A și să aplice condițiile de funcționare din Partea B pentru acest echipament. Cu toate acestea, în cazul unei divergențe, se utilizează standardul de bază pentru emisia de zgomote stabilit în Partea B împreună cu condițiile de funcționare din Partea B.</p> <p>PARTEA A STANDARD DE BAZĂ PENTRU EMISIA DE ZGOMOTE</p> <p>Pentru determinarea nivelului de putere acustică a echipamentelor utilizate în exterior conform definiției de la articolul 2 alineatul (1), standardele de bază pentru emisia de zgomote</p> <p>EN ISO 3744:1995 EN ISO 3746:1995</p> <p>pot face obiectul următoarelor adăugiri suplimentare:</p> <p>1. Măsurarea incertitudinii</p> <p>Măsurarea incertitudinii nu se ia în considerare în cadrul procedurilor de evaluare a conformității în faza de proiectare.</p> <p>2. Funcționarea sursei în timpul încercării</p> <p>2.1. Viteza ventilatorului</p>	<p>1. standardele de bază privind emisiile de zgomot;</p> <p>2. dispoziții generale suplimentare la aceste standarde de bază privind emisiile de zgomot pentru măsurarea nivelului de presiune acustică pe o suprafață de măsurare ce acoperă sursa și pentru calcularea nivelului de putere acustică produs de sursă. - Partea B stabilește pentru fiecare tip de echipament prevăzut în pct. 2:</p> <p>2.1. un standard de bază privind emisiile sonore, recomandat, inclusiv:</p> <ul style="list-style-type: none"> - o referire la standardul de bază privind emisiile de zgomot, ales din partea A; - suprafața de încercare; - valoarea constantei K_{2A}; - forma suprafeței de măsurare; - numărul și poziția microfoanelor ce vor fi utilizate <p>2.2. condițiile de funcționare, inclusiv:</p> <ul style="list-style-type: none"> - referirea la un standard, dacă există; - cerințele referitoare la montarea echipamentului; - o metodă pentru calcularea nivelelor puterii acustice rezultate, în cazul în care trebuie efectuate mai multe încercări în diferite condiții de funcționare; <p>2.3. alte informații.</p> <p>Atunci când se încearcă tipuri specifice de echipament, producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia poate alege, în general, unul din standardele de bază privind emisiile de zgomot din Partea A și poate aplica condițiile de funcționare din Partea B pentru acest tip specific de echipament. Totuși, în cazuri de litigii, trebuie utilizat standardul de baza privind emisiile de zgomot, recomandat, care este prevăzut în Partea B, împreună cu condițiile de funcționare din Partea B.</p> <p>PARTEA A: STANDARDE DE BAZĂ PRIVIND EMISIILE DE ZGOMOT</p> <p>Pentru a determina nivelul puterii acustice a echipamentelor destinate utilizării în aer liber, prevăzute în pct. 2, standardele de bază privind emisiile de zgomot</p> <p>Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 și Standardul SM SR EN ISO 3746:2013 pot fi, în general, suplimentate cu următoarele:</p> <p>1. Incertitudinea măsurării</p> <p>Incertitudinile de măsurare nu sunt luate în considerare în cadrul procedurilor de evaluare a conformității pentru faza de proiectare.</p> <p>2. Funcționarea sursei în timpul încercării</p>		
--	--	--	--

<p>Dacă motorul echipamentului sau sistemul său hidraulic este prevăzut cu ventilator (ventilatoare), el (ele) trebuie să fie în funcțiune în timpul încercării. Viteza ventilatorului este declarată și fixată, conform uneia din condițiile de mai jos, de către producătorul echipamentului și trebuie folosită în măsurările suplimentare și în raportul asupra încercării.</p> <p>(a) Acționarea ventilatorului legat direct la motor Dacă acționarea ventilatorului este legată direct la motor sau la o comandă hidraulică (de exemplu, cu curea de transmisie), aceasta trebuie să funcționeze în timpul încercării.</p> <p>(b) Acționarea ventilatorului cu diferite viteze distincte Dacă ventilatorul poate funcționa la câteva viteze distincte, încercarea se va face fie:</p> <ul style="list-style-type: none"> — la viteza de lucru maximă, fie — la prima probă, cu ventilatorul pus pe viteza zero și la a doua probă cu ventilatorul pus pe viteza maximă. Nivelul presiunii sonore L_{pA} se calculează combinând ambele încercări și cu ecuația: $L = 10 \lg(0,3 \times 10^{0,1L_{pA,0\%}} + 0,7 \times 10^{0,1L_{pA,100\%}})$ <p>unde:</p> <p>$L_{pA,0\%}$ este nivelul de presiune sonoră determinat cu ventilatorul la viteza zero;</p> <p>$L_{pA,100\%}$ este nivelul de presiune sonoră determinat cu ventilatorul fixat la viteza maximă.</p> <p>(c) Acționarea ventilatorului cu viteză continuu variabilă Dacă ventilatorul poate opera la viteză continuu variabilă, proba se efectuează fie conform punctul 2.1(b) fie cu viteza ventilatorului fixată de producător la minimum 70 % din viteza maximă.</p> <p>2.2. Încercarea echipamentului funcționând în gol</p> <p>Pentru aceste măsurări, motorul și sistemul hidraulic trebuie încălzite conform instrucțiunilor și trebuie respectate cerințele de siguranță.</p> <p>Încercarea se face cu echipamentul în poziție staționară, fără ca echipamentul de lucru sau mecanismul mobil să fie în funcțiune. Pentru acest test, motorul merge în gol la o viteză cel puțin nominală și care corespunde puterii nete (1).</p> <p>Dacă mașina este legată la un generator sau la rețea, frecvența curentului de alimentare specificată pentru motor de către producător este stabilă la ± 1 Hz dacă ea este echipată cu motor</p>	<p>2.1. Turația ventilatorului</p> <p>În cazul în care motorul echipamentului sau sistemul hidraulic al acestuia este prevăzut cu unul sau mai multe ventilatoare, acesta sau acestea trebuie să funcționeze în timpul încercării. Turația ventilatorului este stabilită și indicată de producătorul echipamentelor funcție de una din condițiile de mai jos; aceasta trebuie să figureze în raportul de încercări deoarece va fi utilizată în măsurări ulterioare.</p> <p>2.1.1. Ventilator antrenat direct de motor Dacă ventilatorul este antrenat direct de motor și/sau de echipamentul hidraulic (de ex.: de transmisia prin curea), el trebuie să funcționeze în timpul încercării.</p> <p>2.1.2. Ventilator cu mai multe trepte de turație distincte Dacă ventilatorul poate funcționa cu mai multe trepte de turație distincte, încercarea trebuie realizată după cum urmează:</p> <ul style="list-style-type: none"> - la turația maximă de funcționare, sau - la o prima încercare, turația ventilatorului trebuie reglată la zero, iar la a doua încercare ventilatorul trebuie reglat la turația maximă. Nivelul presiunii sonore rezultant L_{pA} va fi calculat prin combinarea rezultatelor ambelor încercări, utilizând următoarea ecuație: $L_{pA} = 10 \lg(0,3 \times 10^{0,1L_{pA0\%}} + 0,7 \times 10^{0,1L_{pA100\%}})$ <p>unde:</p> <p>$L_{pA0\%}$ este nivelul presiunii sonore determinat cu ventilatorul reglat la turație zero.</p> <p>$L_{pA100\%}$ este nivelul presiunii sonore determinat cu ventilatorul reglat la turație maximă.</p> <p>2.1.3. Ventilator cu viteza variabilă în mod continuu: Dacă ventilatorul poate funcționa cu turație variabilă continuu, încercarea trebuie efectuată conform prevederilor de la pct. 2.1.2 sau cu turația ventilatorului reglată de producător, la nu mai puțin de 70 % din turația maximă.</p> <p>2.2. Încercarea fără sarcină a unui echipament acționat Motorul și sistemul hidraulic al echipamentelor trebuie să fie preîncălzite conform cu instrucțiunile și trebuie respectate cerințele de siguranță, pentru efectuarea acestor măsurări.</p> <p>Încercarea se efectuează cu echipamentul în poziție staționară, fără ca echipamentul de lucru sau mecanismul de deplasare să funcționeze. Pentru realizarea încercării, motorul trebuie să funcționeze în regim de mers în gol, la o valoare nu mai mică decât valoarea turației nominale corespunzătoare puterii utile.</p> <p>În cazul în care mașina este acționată de un grup generator sau de la rețea, frecvența curentului de alimentare indicată de producător pentru</p>		
---	--	--	--

<p>de inducție, iar tensiunea de alimentare este la $\pm 1\%$ din tensiunea nominală dacă mașina este echipată cu un motor cu colector. Tensiunea de alimentare este măsurată la capătul unui cablu sau a unei coarde nedetașabile sau la intrarea în mașină dacă se furnizează cu cablu detașabil. Forma undei de curent de la generator este similară cu cea de la rețea. Dacă mașina este pe baterie, bateria se încarcă complet. Viteza folosită și puterea netă corespunzătoare sunt declarate de producător și trebuie scrise în raportul asupra probei. Dacă echipamentul este prevăzut cu mai multe motoare, ele trebuie să funcționeze simultan în timpul încercării. Dacă acest lucru nu este posibil, se încearcă fiecare combinație posibilă de motoare.</p> <p>2.3. Încercarea echipamentului funcționând în sarcină Pentru aceste măsurări, motorul (dispozitivul de acționare) și sistemul de acționare hidraulică trebuie încălzite conform instrucțiunilor și trebuie respectate cerințele de siguranță. Nu se pun în funcțiune în timpul încercării nici un fel de dispozitive de semnalizare, cum ar fi claxonul de avertizare sau avertizorul.</p> <p>Viteza echipamentului în timpul testului se înregistrează și se trece în raport.</p> <p>Dacă echipamentul este prevăzut cu mai multe motoare și/sau agregate, ele trebuie să funcționeze simultan în timpul încercărilor.</p> <p>Pentru fiecare tip de echipament testat sub sarcină, trebuie refăcute condiții de funcționare specifice, ce produc, în principiu, efecte și solicitări similare celor din condiții de lucru reale.</p> <p>2.4. Încercarea echipamentului acționat manual Pentru fiecare tip de echipament de mână, se refac condiții convenționale de funcționare, care produc efecte și solicitări similare celor din condiții de lucru reale.</p> <p>3. Calculul nivelului de presiune sonoră superficială Nivelul de presiune sonoră superficială se determină de cel puțin 3 ori. Dacă cel puțin două din valorile determinate nu diferă cu mai mult de 1 dB, nu mai sunt necesare alte măsurări. Altfel, măsurarea continuă până când se obțin două valori ce diferă cu cel mult 1 dB. Nivelul de presiune sonoră superficială ponderat A folosit la calculul nivelului de putere acustică este media aritmetică a celor mai mari două valori ce</p>	<p>motorul electric va fi stabilă la + 1 Hz, dacă mașina este echipată cu un motor de curent alternativ și tensiunea de alimentare va fi stabilă la $\pm 1\%$ din tensiunea nominală, dacă mașina este echipată cu un motor de curent continuu. Tensiunea sursei de alimentare se măsoară la borna de conectare în cazul unui cablu nedetașabil, sau la bornele mașinii, dacă aceasta este prevăzută cu un cablu detașabil. Forma de undă a curentului furnizat de grupul generator trebuie să fie similară cu cea obținută de la rețea.</p> <p>Dacă mașina este alimentată de la baterie, aceasta trebuie să fie complet încărcată.</p> <p>Turația utilizată și puterea utilă corespunzătoare sunt stabilite de producătorul echipamentelor și trebuie indicate în raportul de încercare.</p> <p>Dacă echipamentele sunt dotate cu mai multe motoare, ele trebuie să funcționeze simultan în timpul încercărilor. Dacă aceasta nu este posibil, fiecare combinație posibilă de motoare trebuie încercată.</p> <p>2.3. Încercare în sarcină a unui echipament acționat Motorul și sistemul hidraulic al echipamentelor trebuie să fie preîncălzite conform cu instrucțiunile și trebuie respectate cerințele de siguranță, pentru efectuarea acestor măsurări. În timpul încercărilor nu trebuie utilizat nici un dispozitiv de avertizare, cum ar fi: claxonul sau avertizorul sonor pentru mersului înapoi al vehicolului.</p> <p>Turația sau viteza echipamentului trebuie să fie înregistrată în timpul încercării și trebuie indicată în raportul de încercare.</p> <p>Dacă echipamentele sunt prevăzute cu mai multe motoare și/sau sisteme de acționare, acestea trebuie să funcționeze simultan în timpul încercărilor. Dacă aceasta nu este posibil, fiecare combinație de motoare și/sau sisteme de acționare trebuie încercată.</p> <p>Pentru fiecare tip de echipament care se încearcă în sarcină, trebuie stabilite condiții specifice de funcționare care, în principiu, produc efecte sau stresuri similare celor întâlnite în condiții de lucru reale.</p> <p>2.4. Încercarea echipamentelor portabile Pentru fiecare tip de echipament portabil trebuie stabilite condițiile convenționale de funcționare astfel încât să producă efecte și stresuri similare celor întâlnite din condițiile de lucru reale.</p> <p>3. Calculul nivelului de putere acustică la suprafață Nivelul de putere acustică la suprafață trebuie determinat cel puțin de 3 ori. Dacă la cel puțin două valori determinate nu diferă cu mai mult de 1 dB, nu mai sunt necesare alte măsurări; în caz contrar, măsurările trebuie continuate până când se obțin două valori care nu diferă cu</p>		
--	--	--	--

nu diferă cu mai mult de 1 dB.

4. Informații cuprinse în raport

Nivelul de putere acustică ponderat A al unei surse testate se rotunjește la cel mai apropiat număr întreg (sub 0,5 - se rotunjește la cifra mai mică, peste sau egal cu 0,5 - la cea mai mare).

Raportul conține datele tehnice necesare identificării sursei testate și codul testului acustic și datele acustice.

5. Pozițiile microfoanelor suplimentare pe suprafața emisferică de măsurare (EN ISO 3744:1995)

În completare la clauzele 7.2.1 și 7.2.2 din EN ISO 3744:1995, se pot folosi 12 microfoane pe suprafața emisferică de măsurare. Locurile în care sunt poziționate cele 12 microfoane distribuite pe suprafața unei emisfere cu raza r sunt date în tabelul de mai jos, în coordonate carteziene. Raza r a emisferei este egală sau mai mare decât dublul dimensiunii celei mai mari a paralelipipedului de referință. Paralelipipedul de referință este definit ca cel mai mic paralelipiped dreptunghic posibil în care ar putea fi cuprins echipamentul (fără anexe) și care se termină pe planul reflectant. Raza emisferei se rotunjește la cea mai apropiată dintre următoarele valori: 4, 10, 16 m.

Numărul (12) de microfoane se poate reduce la șase, dar pozițiile 2, 4, 6, 8, 10 și 12 sunt obligatorii în toate cazurile, conform cerințelor clauzei 7.4.2 din EN ISO 3744:1995.

În general, aranjarea a șase microfoane pe suprafața emisferică de măsurat este obligatorie. Dacă există alte specificații în cadrul testului acustic în prezenta directivă pentru un anumit echipament, atunci se urmează acele specificații.

TABEL

Coordonatele celor 12 poziții ale microfoanelor

Număr de microfoane	x/r	y/r	z
1	1	0	1,5 m
2	0,7	0,7	1,5 m
3	0	1	1,5 m
4	-0,7	0,7	1,5 m
5	-1	0	1,5 m
6	-0,7	-0,7	1,5 m
7	0	-1	1,5 m
8	0,7	-0,7	1,5 m

mai mult de 1 dB. Nivelul de putere acustică la suprafață, amplificat cu coeficientul de ponderare A, care se utilizează pentru calculul nivelului de putere acustică, este media aritmetică a celor mai înalte două valori măsurate care nu diferă cu mai mult de 1 dB.

4. Informații care trebuie incluse în raport

Nivelul de putere acustică, amplificat cu coeficientul de ponderare A, al sursei supuse la încercare se va rotunji la cel mai apropiat număr întreg (mai mic de 0,5 la numărul inferior, mai mare sau egal cu 0,5 la numărul superior).

Raportul trebuie să conțină datele tehnice necesare pentru identificarea sursei încercate precum și codul încercării la zgomot și datele acustice.

5. Pozițiile microfoanelor suplimentare pe suprafața de măsurare emisferică (standardul SM SR EN ISO 3744:2013).

Suplimentar față de pct. 7.2.1 și 7.2.2 al standardului EN ISO 3744:2010, se poate folosi un set de 12 microfoane distribuite pe suprafața unei emisfere de raza " r " a căror poziționare este indicată sub formă de coordonate carteziene în tabelul de mai jos.

Raza " r " a emisferei este egală sau mai mare decât dublul celei mai mari dimensiuni a paralelipipedului de referință. Paralelipipedul de referință este definit ca cel mai mic paralelipiped dreptunghic în care poate fi cuprins echipamentul (fără accesorii) și care se termină pe planul reflectant. Raza emisferei se rotunjește la valoarea superioară cea mai apropiată de următoarele valori: 4, 10, 16 m.

Numărul microfoanelor (12) poate fi redus la 6 dar, conform cerințelor pct. 7.4.2 al standardului SM SR EN ISO 3744:2013, microfoanele din pozițiile 2, 4, 6, 8, 10 și 12 trebuie utilizate în orice situație.

În general trebuie utilizat aranjamentul cu 6 microfoane poziționate pe suprafață de măsurare emisferică. Dacă în codul de încercări la zgomot din prezenta hotărâre există alte specificații pentru un anumit echipament, trebuie utilizate aceste specificații.

POZIȚIONAREA CELOR 12 MICROFOANE

Numărul microfonului	x/r	y/r	z
1	1	0	1,5 m
2	0,7	1	1,5 m
3	0	1	1,5 m
4	-0,7	0,7	1,5 m
5	-1	0	1,5 m
6	-0,7	-0,7	1,05 m

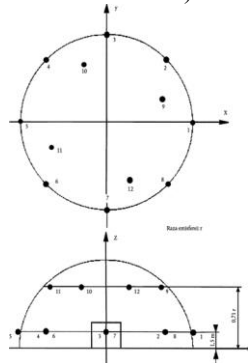
9	0,65	0,27	0,71 r
10	-0,27	0,65	0,71 r
11	-0,65	-0,27	0,71 r
12	0,27	-0,65	0,71 r

6. Corecție de mediu K_{2A}

Echipamentul se măsoară pe o suprafață reflectantă din beton sau asfalt neporos, corecția de mediu K_{2A} se pune la $K_{2A} = 0$. Dacă există alte specificații în codul testului acustic în prezenta directivă pentru un anumit echipament, atunci se urmează acele specificații.

Figură

Rețea suplimentară de microfoane pe emisferă (12 poziții pentru microfoane)



(1) Putere netă înseamnă puterea în „kW CE” obținută prin încercare la capătul vibrochenului sau echivalentul acesteia, măsurată în conformitate cu metodele CE de măsurare a puterii la motoarele cu ardere internă pentru vehiculele rutiere, fără a lua în considerare puterea motorului ventilatorului de răcire.

PARTEA B

CODURILE ÎNCERCĂRILOR DE ZGOMOT PENTRU ECHIPAMENTE SPECIFICE

0. ECHIPAMENT TESTAT NEÎNCĂRCAT

STANDARD DE BAZĂ PENTRU EMISIA DE ZGOMOTE

EN ISO 3744:1995

Suprafață de încercare

Suprafață reflectantă din beton sau asfalt neporos

Corecție de mediu K_{2A}

$K_{2A} = 0$

7	0	-1	1,5 m
8	0,7	-0,7	1,5 m
9	0,65	0,27	0,71 r
10	-0,27	0,63	0,71 r
11	-0,65	-0,27	0,71 r
12	0,27	-0,65	0,71 r''

6. Corecția de mediu K_{2A}

Echipamentele trebuie măsurate pe un plan reflectant de beton sau asfalt neporos, caz în care corecția de mediu K_{2A} se stabilește $K_{2A} = 0$. Dacă în codul de încercări la zgomot din prezenta hotărâre există alte specificații pentru un anumit echipament, trebuie utilizate aceste specificații.

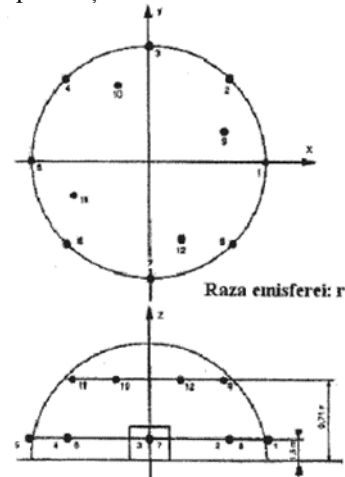


Figura 1. Poziționarea pe emisferă a microfoanelor suplimentare.

PARTEA B: CODURI DE ÎNCERCARE A ZGOMOTULUI PENTRU ANUMITE ECHIPAMENTE

1. ECHIPAMENTE CARE SE ÎNCEARCĂ FĂRĂ SARCINĂ

Standard de bază privind emisiile de zgomot

Standardul SM SR EN ISO 3744:2013

Suprafața de încercare

Suprafață reflectantă de beton sau asfalt neporos.

Corecția de mediu K_{2A}

$K_{2A} = 0$

Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/ distanța de

<p>Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare (i) Dacă dimensiunea cea mai mare a paralelipipedului de referință nu depășește 8 m: pozițiile în emisferă a celor șase microfoane în conformitate cu punctul 5 din partea A/în conformitate cu punctul 5 din partea A. (ii) Dacă dimensiunea cea mai mare a paralelipipedului de referință depășește 8 m: paralelipiped conform ISO 3744:1995 cu distanță de măsurare $d = 1$ m</p> <p>Condiții de funcționare în timpul încercării Test fără punere sub sarcină: Încercările de zgomot se efectuează conform părții A, punctul 2.2 Perioadă/perioade de observare/determinare a nivelului de putere acustică rezultat dacă se folosește mai mult de o condiție de funcționare Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde.</p> <p>1. PLATFORME DE ACCES CU MOTOR CU COMBUSTIE INTERNĂ A se vedea nr. 0 2. FIERĂSTRAIE</p> <p>Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995</p> <p>Suprafață de încercare ISO 10884:1995</p> <p>Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare ISO 10884:1995 Condiții de funcționare în timpul încercării Încercare sub sarcină ISO 10884:1995, punctul 5.3 Perioadă de observare ISO 10884:1995</p> <p>3. TROLII DE CONSTRUCȚII PENTRU TRANSPORTUL DE BUNURI A se vedea nr. 0 Centrul geometric al motorului trebuie poziționat deasupra centrului emisferei; elevatorul se mișcă fără sarcină și părăsește emisfera - la nevoie - în direcția punctului 1.</p>	<p>măsurare (i) Dacă dimensiunea cea mai mare a paralelipipedului de referință nu depășește 8 m: emisferică/ 6 microfoane poziționate conform prevederilor de la pct. 5 Partea A/ conform prevederilor de la pct. 5 Partea A (ii) Dacă cea mai mare dimensiune a paralelipipedului de referință depășește 8 m: paralelipiped conform standardului SM SR EN ISO 3744:2013 cu distanța de măsurare $d = 1$ m. Condițiile de funcționare în timpul încercării Încercarea în gol: Încercările la zgomot se vor efectua conform pct. 2.2. Partea A. Perioada(dele) de observație/ determinarea nivelului de putere acustică rezultat dacă se utilizează mai mult de o condiție de funcționare. Perioada de observație trebuie să fie de cel puțin 15 secunde.</p> <p>2. Platforme aeriene de acces, acționată cu motor cu combustie internă Vezi Nr. 1</p> <p>3. Mașini pentru curățat tufișuri Standard de bază privind emisiile de zgomot Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 Suprafață de încercare: Standardul SR ISO 10884:2003 Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/ distanța de măsurare: Standardul SR ISO 10884:2003 Condițiile de operare în timpul încercării: Încercare sub sarcină: Standardul SR ISO 10884:2003 punctul 5.3 Perioada (perioadele) de observație: Standardul SR ISO 10884:2003</p> <p>4. Ascensoare de șantier pentru materiale, în construcții Vezi Nr. 1 Centrul geometric al motorului va fi poziționat deasupra centrului emisferei de măsurare; platforma se va mișca fără sarcină și va părăsi emisfera - dacă este necesar - în direcția punctului 1.</p> <p>5. Fierăstraie cu bandă pentru șantiere de construcții Standard de bază privind emisiile de zgomot Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 Suprafața de măsurare/ numărul poziției microfoanelor/distanța de</p>		
---	---	--	--

<p>4. FIERĂSTRAIE ELECTRICE CU BANDĂ PENTRU ȘANTIER Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995</p> <p>Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare ISO 7960:1995, Anexa J cu d = 1 m Condiții de funcționare în timpul încercării Încercare sub sarcină</p> <p>Conform ISO 7960:1995, anexa J [doar punctul J2 litera (b)] Perioadă de observare Conform ISO 7960:1995 anexa J</p>	<p>măsurare: Standardul SM SR ISO 7960:2013 Anexa J cu d = 1 m Condițiile de operare în timpul încercării: Încercare sub sarcină: Corespunzător standardului SM SR ISO 7960:2013 Anexa J (numai punctul J2 (b)) Perioada de observație: Corespunzător cu standardul SM SR ISO 7960:2013, Anexa J</p>		
<p>5. FIERĂSTRAIE CIRCULARE Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995</p> <p>Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare ISO 7960:1995, anexa A, distanța de măsurare d = 1 m</p> <p>Condiții de funcționare în timpul încercării Încercare sub sarcină ISO 7960:1995, anexa A [doar punctul A2 litera (b)] Perioadă de observare ISO 7960:1995 anexa A</p>	<p>Standardul SM SR ISO 7960:2013, Anexa A, distanța de măsurare d = 1 m Condițiile de operare în timpul încercării: Încercare în sarcină: Standardul SM SR ISO 7960:2013, Anexa A (numai punctul A2 (b)) Perioada de observație: Standardul SM SR ISO 7960:2013 Anexa A</p>		
<p>6. FIERĂSTRAIE CU LANȚ, PORTABILE Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 Suprafață de încercare ISO 9207:1995</p> <p>Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare ISO 9207:1995</p> <p>Condiții de funcționare în timpul încercării Încercare sub sarcină/Încercare fără a fi pus sub sarcină Motor folosit la tăiat lemne solicitat la maximum, cu turație maximă, neîncărcat (a)acționat cu motor de combustie internă: ISO 9207:1995 punctele 6.3 și 6.4 (b)acționat cu motor electric: încercarea corespunde la ISO 9207:1995 punctul 6.3 și o încercare cu motor în turație maximă neîncărcat</p>	<p>7. Fierăstraie portabile cu lanț Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 Suprafața de încercare: Standardul SR ISO 9207:2003 Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/ distanța de măsurare: Standardul SR ISO 9207:2003 Condițiile de operare în timpul încercării: Încercare sub sarcină/încercare în gol: Sarcina maximă a fierăstrăului de tăiat lemne/ motor la turație maximă fără sarcină: - antrenare cu motor cu combustie: standardul SR ISO 9207:2003 punctele 6.3 și 6.4 - antrenare cu motor electric: un Încercare conform standardului SR ISO 9207:2003 punctul 6.3 și un Încercare cu motorul la turație maximă fără sarcină Perioada (perioadele) de observare/ determinare a nivelului de putere acustică rezultat dacă se folosește mai mult decât o condiție de operare: Standardul SR ISO 9207:2003 punctele 6.3 și 6.4</p>		

<p>Perioadă/perioade de observare/determinare a nivelului de putere acustică rezultat dacă se folosește mai mult de o condiție de funcționare ISO 9207:1995 punctele 6.3 și 6.4</p> <p>Nivelul acustic LWA se calculează după formula: $L=10\lg \frac{1}{2}(10^{0,1LW1}+10^{0,1LW2})$ unde LW1 și LW2 sunt nivelurile de putere acustică medii a două moduri de funcționare diferite definite mai sus.</p> <p>7. VEHICULE MIXTE-SPĂLĂTOARE CU JET DE PRESIUNE ȘI MAȘINI DE ASPIRAȚIE Dacă este posibilă funcționarea simultană a ambelor componente ale echipamentului, aceasta se face conform nr. 26 și 52. Dacă nu, se măsoară separat și se notează valorile mai mari.</p> <p>8. MAȘINI DE COMPACTARE (i) CILINDRI COMPACTORI FĂRĂ VIBRAȚIE A se vedea nr. 0 (ii) CILINDRI COMPACTORI PREVĂZUȚI CU LOC PENTRU OPERATOR Standard de bază pentru emisia de zgomot EN ISO 3744:1995 Condiții de funcționare în timpul încercării Montarea echipamentelor Cilindrul compresor vibrator se instalează pe unul sau mai multe materiale elastice, cum ar fi pernele de aer. Aceste perne de aer sunt confecționate din material flexibil (elastomer sau similar) și se umflă la o presiune care să asigure ridicarea cu cel puțin 5 cm a mașinii; se evită efectele rezonanței. Dimensiunea pernei/pernelor este de natură să asigure stabilitatea mașinii în timpul probei. Încercare sub sarcină Mașina este testată în poziție staționară cu motorul la putere nominală (cea declarată de producător), cu mecanismul/mecanismele mobile deconectate. Mecanismul de compactare funcționează la putere maximă de compactare, care corespunde combinației dintre cea mai mare frecvență și cea mai înaltă amplitudine posibilă declarată de producător. Perioadă de observare Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde. (iii) PLĂCI VIBRATOARE; BERBECI VIBRATORI, BERBECI CU EXPLOZIE ȘI CILINDRI</p>	<p>Nivelul puterii acustice rezultat LwA se calculează prin formula: $LwA = 10 \lg 12 (100,1LW1 + 100,1LW2)$</p> <p>unde LW1 și LW2 sunt nivelele puterii acustice medii pentru două moduri diferite de operare, definite mai sus.</p> <p>8. Vehicule combinate pentru spălare cu înaltă presiune și golire prin aspirare Dacă este posibilă operarea simultană a ambelor posturi ale echipamentului, acesta se va face conform cu prevederile de la nr. 26 și nr. 52 din prezenta anexă. Dacă nu, nivelele presiunii acustice vor fi măsurate separat și se va considera valoarea mai mare.</p> <p>9. Mașini de compactare, doar maiuri cu explozie a) Rulouri nevibratoare: Vezi Nr. 2 b) Rulouri vibratoare cu operator: Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 Condițiile de operare în timpul încercării: Montarea echipamentului: Rola vibratoare va fi instalată pe unul sau mai multe materiale elastice adecvate, cum sunt pernă/perne de aer. Aceste perne de aer vor fi confecționate dintr-un material suplu (elastomer sau similar) și vor fi umflate, la o presiune, care să asigure ridicarea mașinii la minim 5 cm; se vor evita efectele de rezonanță. Dimensiunea pernei (pernelor) de aer va fi astfel încât să asigure stabilitatea mașinii în timpul încercării. Încercare sub sarcină Mașina va fi încercată în poziție staționară, cu motorul la turația nominală (declarată de fabricant) și mecanismul (mecanismele) de deplasare deconectate. Mecanismul de compactare trebuie să fie acționat utilizând forța maximă de compactare corespunzător combinației dintre frecvența maximă și amplitudinea maximă pentru această frecvență conform declarației producătorului. Perioada de observație: Perioada de observație va fi de minim 15 secunde. a) Plăci vibratoare, maiuri vibrante, maiuri explozive, role vibratoare cu acționare pedestră Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 Suprafața de încercare:</p>		
--	---	--	--

<p>COMPACTORI LA CARE OPERATORUL CIRCULĂ PE LÂNGĂ MAȘINĂ</p> <p>Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995</p> <p>Suprafață de încercare EN 500-4 revizuită 1:1998, anexa C</p> <p>Condiții de funcționare în timpul încercării Încercare sub sarcină EN 500-4 revizuită 1:1998, anexa C</p> <p>Perioada de observare EN 500-4 revizuită 1:1998, anexa C</p> <p>9. COMPRESOARE</p> <p>Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995</p> <p>Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare emisferă/ pozițiile celor șase microfoane în conformitate cu punctul 5 Partea A/în conformitate cu punctul 5 Partea A sau paralelipiped conform ISO 3744:1995, distanța de măsurare $d = 1$ m</p> <p>Condiții de funcționare în timpul încercării Montarea echipamentelor</p> <p>Compresoarele sunt instalate pe un plan reflectant; compresoarele glisante se pun pe un suport de 0,4 m înălțime, dacă în condițiile de instalare ale producătorului nu se specifică altfel.</p> <p>Încercare sub sarcină</p> <p>Compresorul testat se încălzește și funcționează în condiții stabile ca în funcționarea continuă. Acesta este bine întreținut și uns, conform specificațiilor producătorului.</p> <p>Determinarea nivelului acustic se face la încărcare maximă sau în condiție de funcționare reproductibilă și reprezentativă pentru funcționarea cea mai zgomotoasă în mod obișnuit, oricare ar fi aceasta.</p> <p>Dacă structura instalației complete prevede ca anumite componente, de exemplu, refrigerenții intermediari, să fie montate în afara compresorului, atunci se fac eforturi de a distinge zgomotul produs de aceste componente în timpul testului. Separarea diferitelor surse de zgomot poate pretinde</p>	<p>Standardul SR EN 500 - 4: 2003, Anexa C SM SR EN 500-1+A1:2011 SM SR EN 500-2+A1:2011</p> <p>Condiții de operare pe durata încercării: Încercare sub sarcină</p> <p>Standardul SR EN 500 - 4: 2003, Anexa C SM SR EN 500-1+A1:2011 SM SR EN 500-3+A1:2011</p> <p>Perioada de observație: Standardul SR EN 500 - 4: 2003, Anexa C SM SR EN 500-1+A1:2011 SM SR EN 500-6+A1:2011</p> <p>10. Compressoare</p> <p>Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013</p> <p>Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/ distanța de măsurare</p> <ul style="list-style-type: none"> - emisferă/ șase microfoane poziționate conform cu Partea A punctul 5/ conform cu Partea A punctul 5; sau - paralelipiped conform standardului SM SR EN ISO 3744:2013, cu distanța de măsurare $d = 1$ m <p>Condițiile de operare în timpul încercării: Montarea echipamentului</p> <p>Compresoarele vor fi instalate pe planul reflector; compresoarele montate pe talpă vor fi plasate pe un suport cu înălțime de 0,4 m, în cazul în care condițiile de instalare ale producătorului nu impun altfel.</p> <p>Încercare sub sarcină</p> <p>Compresorul ce urmează a fi încercat va fi încălzit și va funcționa în condiții stabile ca pentru funcționare continuă. El va fi întreținut și lubrifiat corespunzător precizărilor producătorului.</p> <p>Determinarea nivelului de putere acustică se va face la sarcina maximă sau în condițiile de funcționare, care trebuie să fie reproductibile și reprezentative pentru operația cea mai zgomotoasă din utilizarea tipică a mașinii încercate, indiferent care este mai zgomotos.</p> <p>Planul întregului utilaj va fi astfel încât, anumite componente, de exemplu răcitoarele se vor monta la distanță de compresor, avându-se grijă ca atunci când se efectuează încercarea de zgomot să se aibă în vedere separarea zgomotului generat de aceste componente.</p> <p>Separarea diverselor surse de zgomot, poate necesita echipament special pentru atenuarea zgomotului acestor surse în timpul măsurării.</p> <p>Caracteristicile zgomotului și descrierea condițiilor de operare a unor asemenea părți se vor menționa separat în raportul de încercare.</p> <p>În timpul încercării gazul eliminat de la compresor va fi evacuat prin</p>		
---	---	--	--

echipamente speciale de atenuare a zgomotului de la aceste surse în timpul măsurării. Caracteristicile zgomotelor și descrierea condițiilor de funcționare a acestor componente se prezintă separat în raportul de încercare.

În timpul testului, gazul evacuat de compresor este scos din zona de încercare. Se are grijă ca zgomotul generat de gazul evacuat să fie cu cel puțin 10 dB mai mic decât zgomotul măsurat, în toate punctele de măsurare (de exemplu, se poate introduce un amortizor).

Atenție ca evacuarea aerului să nu introducă un zgomot suplimentar datorită turbulenței de la supapa de evacuare a compresorului.

Perioada de observare

Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde.

10. CIOCANE DE SPART BETON ȘI PICAMERE DE MÂNĂ

Standard de bază pentru emisiile de zgomote

EN ISO 3744:1995

Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare

Emisferă/pozițiile celor șase microfoane în conformitate cu punctul 5 Partea A și cu tabelul de mai jos, conform masei echipamentului din tabelul următor:

Masa echipamentului m în kg	Raza emisferei	z pentru pozițiile 2, 4, 6, 8 ale microfoanelor
m < 10	2 m	0,75 m
m ≥ 10	4 m	1,50 m

Condiții de funcționare în timpul încercării

Montarea echipamentelor

Toate aparatele se verifică în poziție verticală.

Dacă aparatura are o evacuare a aerului, axa acesteia trebuie să fie echidistantă față de două poziții ale microfoanelor. Zgomotul sursei de alimentare nu influențează măsurarea emisiei de zgomote de la aparatura testată.

Supportul aparatului

Aparatul se cuplează în timpul efectuării testului la un

țevi în afara ariei de încercare. Se va avea grijă, ca nivelul de zgomot generat de gazul eliminat, să fie cu cel puțin 10 dB mai mic, decât cel măsurat în toate punctele de măsurare, de exemplu la umplerea unui amortizor de zgomot.

Se va avea grijă ca evacuarea aerului să nu introducă nici un fel de zgomot suplimentar, cauzat de turbulența de la supapa de evacuare.

Perioada de observație:

Perioada de observație va fi de minim 15 secunde.

11. Spărgătoare de beton și picamere, portabile

Standard de bază privind emisiile de zgomot:

Standardul SM SR EN ISO 3744:2013

Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare:

Emisferă/șase poziții pentru microfoane conform cu Partea A, punct 5 și tabelul următor/corespunzător masei echipamentului, așa cum este dat în tabelul următor:

Masa echipamentului m în kg	Raza emisferei	z pentru pozițiile 2, 4, 6, 8 ale microfoanelor
m < 10	2 m	0,75 m
m ≥ 10	4 m	1,50 m

Condițiile de operare în timpul încercării:

Montarea echipamentului:

Toate dispozitivele vor fi încercate în poziție verticală.

Dacă dispozitivul încercat are un exhaustor de aer, axele acestuia vor fi echidistante față de două poziții ale microfoanelor. Zgomotul sursei de putere nu va influența măsurarea emisiei de zgomot a dispozitivului încercat.

Supportul dispozitivului:

În timpul derulării încercării, dispozitivul încercat va fi cuplat la o unealtă încastrată într-un bloc de beton, de formă cubică, plasată într-o groapă de beton făcută în pământ. O piesă intermediară de oțel poate fi inserată, în timpul încercărilor, între dispozitiv și unealta suport. Această piesă intermediară trebuie să formeze o structură stabilă între dispozitiv și unealta suport. Figura 10.1 cuprinde aceste cerințe.

<p>dispozitiv incorporat într-un bloc cubic de beton, pus într-o groapă de beton, în pământ. Se poate insera o piesă de metal intermediară între aparat și unealta de suport. Această piesă intermediară formează o structură stabilă între aparat și dispozitivul respectiv. Figura 10.1 prezintă aceste cerințe.</p> <p>Caracteristicile blocului</p> <p>Blocul are forma unui cub regulat (pe cât se poate) de 0,60, ± 2 mm lungime la muchie, din beton armat și supus vibrării în straturi de până la 0,20 m pentru a evita sedimentarea excesivă.</p> <p>Calitatea betonului</p> <p>Calitatea betonului trebuie să corespundă la C 50/60 din ENV 206.</p> <p>Cubul este armat cu cabluri de oțel de 8 mm fără tiranți, fiecare cablu fiind separat; proiectul este prezentat în Figura 10.2</p> <p>Elementul de sprijin</p> <p>Dispozitivul este etanșezat într-un bloc și constă dintr-un berbec cu diametru între minimum 178 mm și maximum 220 și o mandrină, componentă folosită normal cu aparatura testată, care satisface ISO 1180:1983 și e suficient de lungă pentru a permite efectuarea testului.</p> <p>Cele două componente sunt integrate, dispozitivul se fixează în bloc astfel ca partea de jos a berbecului să fie la 0,30 m distanță de fața superioară a blocului (a se vedea figura 10.2). Blocul rămâne solid din punct de vedere mecanic, în special la punctul de întâlnire dintre elementul de sprijin și beton. Înainte și după fiecare test se face verificarea ca dispozitivul din bloc să fie perfect integrat acestuia.</p> <p>Așezarea cubului</p> <p>Cubul va fi fixat complet în beton, acoperit cu o sită plană de cel puțin 100 kg/m², conform Figurii 10.3, astfel ca suprafața sa superioară să fie la nivelul solului. Pentru a evita zgomotele parazite, blocul este izolat la partea inferioară și laterală a gropii cu alte blocuri elastice a căror frecvență limită nu trebuie să depășească jumătate din viteza de amortizare a aparatului testat, exprimată în timpi per secundă.</p> <p>Deschiderea din sită prin care trece mandrina dispozitivului trebuie să fie cât mai mică posibil și izolată acustic.</p> <p>Încercare sub sarcină</p> <p>Aparatul testat este conectat la elementul de sprijin. Aparatul testat trebuie să funcționeze în condiții stabile, cu</p>	<p>Caracteristicile blocului</p> <p>Blocul va fi de forma unui cub cu lungimea laturii de 0,60 m ± 2 mm, cât mai regulat posibil. Acest bloc va fi făcut din beton armat și vibrat corespunzător în straturi de până la 0,20 m pentru a se evita sedimentări excesive.</p> <p>Calitatea betonului</p> <p>Calitatea betonului trebuie să corespundă normei standardului SM 324:2017 (SM SR EN 206:2016)</p> <p>Blocul în formă de cub se armează cu bare de oțel cu diametrul de 8 mm fără legături, fiecare bară fiind independentă de celelalte; construcția unei astfel de structuri este prezentată în figura 3.</p> <p>Unealta suport</p> <p>Unealta va fi fixată în bloc și va fi alcătuită dintr-un berbec, cu un diametru nu mai mic de 178 sau nu mai mare de 220 mm, și o mandrină identică cu cea folosită în mod normal cu dispozitivul care se încearcă și se supune standardului SM SR ISO 1180:2012, dar suficient de lung pentru a permite efectuarea încercării.</p> <p>Pentru integrarea celor două componente se efectuează un tratament corespunzător. Unealta va fi fixată în bloc astfel încât baza berbecului să fie la 0,30 m față de partea superioară a blocului (vezi figura 3).</p> <p>Blocul trebuie să-și mențină calitățile mecanice în special în punctul de îmbinare între unealta suport și beton. Înainte și după fiecare încercare se va verifica dacă unealta fixată în blocul de beton este solidară cu acesta.</p> <p>Poziționarea cubului</p> <p>Cubul se montează într-un canal cimentat, acoperit cu un grătar de protecție de cel puțin 100 kg/m², așa cum este redat în figura 4, astfel încât fața superioară a grătarului să fie la același nivel cu solul. Pentru a evita orice zgomot parazit blocul va fi izolat față de fundul și marginile gropii prin intermediul unor blocuri elastice, a căror frecvența de rupere nu va fi mai mare de jumătate din cadența de lovire, măsurată și exprimată ca bătăi pe secundă.</p> <p>Deschizătura în grătarul de protecție prin care trece mandrina va fi cât mai mică posibil și etanșată cu un material flexibil fonoizolant.</p> <p>Încercare în sarcină</p> <p>Dispozitivul încercat va fi conectat la unealta suport.</p> <p>Încercarea dispozitivului se face în condiții staționare având aceeași stabilitate acustică ca în regim normal de funcționare.</p> <p>Încercarea dispozitivului se va face la puterea maximă specificată în instrucțiunile furnizate beneficiarului.</p>		
--	---	--	--

aceeași stabilitate acustică precum la funcționarea normală.
Aparatul testat trebuie să funcționeze la puterea maximă din instrucțiunile livrate cumpărătorului.

Perioada de observare

Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde.

Figura 10.1

Schița piesei intermediare

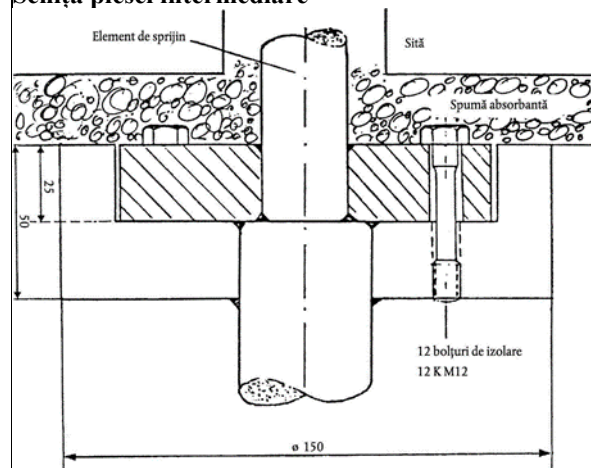


Figura 10.2
Bloc de probă

Perioada de observație:

Perioada de observație va fi de minim 15 secunde.

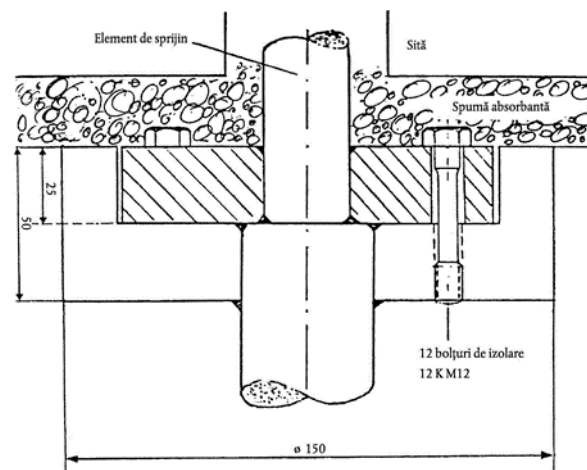


Fig. 2 Schema simplificată a piesei intermediare

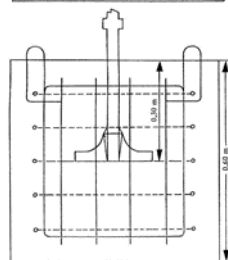
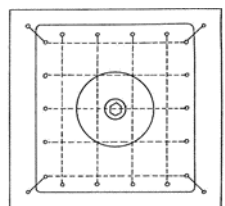


Fig. 3 Blocul de incercare

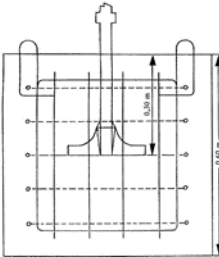
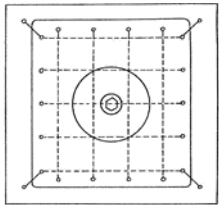
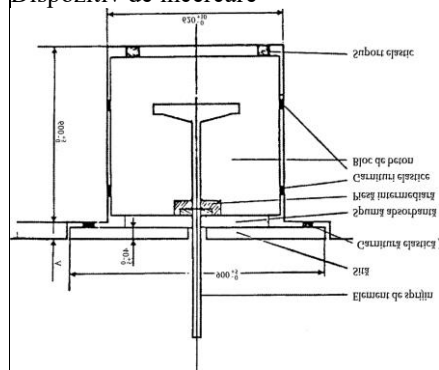


Figura 10.3
Dispozitiv de încercare



Valoarea lui A trebuie să fie luată astfel ca sita sprijinită pe îmbinarea elastică să fie la nivelul solului.

11. BETONIERE ȘI MALAXOARE DE MORTAR

Standard de bază pentru emisiile de zgomote
EN ISO 3744:1995

Condiții de funcționare în timpul încercării

Încercare sub sarcină

Dispozitivul de malaxare (tamburul) este umplut la capacitatea sa nominală cu nisip de granulație 0 - 3 mm și umiditate de 4 - 10 %.

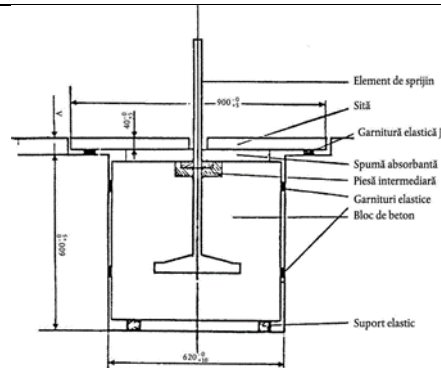


Fig. 4 Dispozitivul de încercare

12. Malaxoare pentru beton sau mortar

Standard de bază privind emisiile de zgomot:

Standardul SM SR EN ISO 3744:2013

Condițiile de operare în timpul încercării:

Încercare în sarcină

Dispozitivul de amestecare (bidonul) va fi umplut la capacitatea prescrisă cu nisip, având granulația de 0 până la 3 mm și umiditatea de 4 până la 10 %.

Dispozitivul de amestecare va funcționa cel puțin la turația prescrisă.

Perioade de observație

Perioada de observație va fi de cel puțin 15 secunde

13. Vinciuri pentru construcții

Vezi Nr. 1

Centrul geometric al motorului va fi poziționat deasupra centrului emisferei; vinciul va fi conectat dar nici o greutate nu va fi aplicată.

14. Mașini pentru transportarea și aplicarea sub presiune a betonului și mortarului

Standard de bază privind emisiile de zgomot:

Standardul SM SR EN ISO 3744:2013

Condițiile de operare în timpul încercării:

Dacă mașina este echipată cu un braț, acesta este dispus vertical, iar conducta de evacuare va fi întoarsă spre gura pâlniei. În altă variantă, mașina va fi echipată cu o conductă orizontală, la cel puțin 30 m în spate, față de gura pâlniei.

Încercare în sarcină:

a) Pentru mașinile de împrăștiere și transport a cimentului:

<p>Dispozitivul trebuie să funcționeze cel puțin la viteza nominală. Perioada de observare Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde 12. VINCI PENTRU CONSTRUCȚII A se vedea nr. 0 Centrul geometric al motorului trebuie poziționat deasupra centrului emisferei; cricul se conectează, dar nu se aplică nici o sarcină. 13. MAȘINI DE TRANSPORT ȘI ȘPRIȚAT PENTRU BETON ȘI MORTAR Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 Condiții de funcționare în timpul încercării Dacă mașina este echipată cu un braț, acesta este fixat în sus, iar țeava este îndreptată înapoi la pâlnia de alimentare. Dacă nu, mașina este echipată cu o țeavă orizontală de cel puțin 30 m ce duce înapoi la pâlnia de alimentare. Încercare sub sarcină (i)Pentru mașini de transport și șprițat beton: Sistemul de transport și țeava se umple cu o substanță similară betonului, cimentul fiind înlocuit cu un adaos, de exemplu cenușă foarte fină. Mașina funcționează la productivitate maximă, perioada unui ciclu de lucru fiind de maximum 5 secunde (dacă se depășește acest interval, se adaugă apă la „beton” pentru a se ajunge la această valoare). (ii)Pentru mașini de transport și șprițat mortar: Sistemul de transport și țeava se umple cu o substanță asemănătoare cu mortarul de finisare, cimentul fiind înlocuit cu un adaos, de exemplu metil-celuloză. Mașina funcționează la productivitate maximă, perioada unui ciclu de lucru fiind de maximum 5 secunde (dacă se depășește acest interval, se adaugă apă la „mortar” pentru a se ajunge la această valoare). Perioada de observare Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde 14. BENZI TRANSPORTOARE A se vedea Nr. 0 Centrul geometric al motorului trebuie poziționat deasupra centrului emisferei. Banda se mișcă fără a fi pusă sub sarcină și părăsește emisfera, la nevoie, în direcția punctului 1. 15. ECHIPAMENTE DE RĂCIRE PE VEHICULE Standard de bază pentru emisia de zgomote</p>	<p>Sistemul de transport și conducta vor fi alimentate cu un agent similar cimentului, cimentul poate fi înlocuit de un amestec, de exemplu cenușă fină. Utilajul, va funcționa la capacitatea maximă, iar durata unui ciclu de funcționare nu va fi mai mare de 5 secunde, (dacă această perioadă este depășită, trebuie să se adauge apă peste ciment pentru a se atinge această valoare). b) Pentru mașinile de împrăștiere și transport a mortarului: Sistemul de transport și conducta vor fi alimentate cu un agent similar mortarului de finisare, cimentul poate fi înlocuit cu un amestec, de exemplu de metilceluloza. Utilajul va funcționa la capacitatea maximă, iar durata unui ciclu de funcționare nu va fi mai mare de 5 secunde (dacă această perioadă este depășită, trebuie să se adauge apă peste ciment pentru a se atinge această valoare). Perioada de observație Perioada de observație va fi de cel puțin 15 secunde. 15. Transportor cu bandă Vezi Nr. 1 Centrul geometric al motorului va fi poziționat deasupra centrului emisferei de măsurare: banda se va mișca neîncărcată, și părăsește semisfera, dacă este necesar, în direcția punctului 1. 16. Echipamente frigorifice montate pe vehicule. Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013; Condițiile de operare în timpul încercării: Încercare în sarcină Echipamentul de răcire va fi instalat într-un spațiu de marfă real sau simulat și va fi încercat într-o poziție staționară, la care înălțimea echipamentului de răcire este dimensiunea cea mai importantă din cerințele instalației viitoare; aceasta este indicată în instrucțiunile furnizate cumpărătorului. Sursa de putere a echipamentului de răcire va funcționa la o turație ce va permite operarea la viteza maximă a compresorului și a ventilatorului, specificată în instrucțiuni. Dacă se intenționează ca alimentarea echipamentului de răcire să se facă prin intermediul motorului autovehiculului, motorul nu va fi folosit în timpul încercării, iar echipamentul de răcire va fi conectat la o sursă electrică corespunzătoare. Tractoarele detașabile vor fi îndepărtate în timpul încercării. Echipamentele de răcire instalate în unitățile frigorifice din spațiile de marfă la care se poate alege între mai multe surse de alimentare, vor fi încercate separat pentru fiecare sursă. Rezultatul încercării trebuie cel puțin să reflecte modul de funcționare care conduce la emisia de</p>		
--	---	--	--

<p>EN ISO 3744:1995 Condiții de funcționare în timpul încercării Încercare sub sarcină Echipamentul de răcire se instalează într-un spațiu de transport real sau simulat și se încearcă în poziție staționară, înălțimea echipamentului de răcire fiind reprezentativă pentru cerințele de instalare conform specificațiilor livrate cumpărătorului. Sursa de energie a echipamentului de răcire funcționează la o viteză care determină la compresorul răcitor și ventilator viteza maximă specificată în instrucțiuni. Dacă echipamentul de răcire este prevăzut a fi acționat de motorul vehiculului, motorul nu se folosește în timpul testului, iar echipamentul de răcire se conectează la o sursă de putere electrică adecvată. Remorcile detașabile ale tractoarelor se îndepărtează în timpul testului. Echipamentele de răcire în aparatele de refrigerare cu variante de surse de energie se încearcă separat pentru fiecare sursă de energie. Rezultatul testului trebuie să reflecte modul minim de funcționare la care se produce un maximum de zgomot. Perioada de observare Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde. 16. ÎNCĂRCĂTOARE CU CUPĂ Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 Suprafață de încercare ISO 6395:1988 Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare ISO 6395:1988 Condiții de funcționare în timpul încercării Montarea echipamentelor Încărcătoarele cu cupă pe șenile se încearcă pe terenul de probă conform punctului 6.3.3 din ISO 6395:1988 Încercare sub sarcină ISO 6395:1988, anexa B Perioadă/perioade de observare/determinare a nivelului de putere acustică rezultat când se folosesc mai multe condiții de funcționare ISO 6395:1988, anexa B 17. SONDE DE FORAJ Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995</p>	<p>zgomot cea mai mare. Perioada de observație Perioada de observație va fi de cel puțin 15 secunde 17. Bulldozere Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013; Suprafața de încercare: Standardul SR ISO 6395:2003 Suprafața de măsurare/numărul de poziții de microfoane/distanța de măsurare: Standardul SR ISO 6395:2003 Condițiile de operare în timpul încercării: Montarea echipamentului Buldozerele pe șenile vor fi încercate într-un loc corespunzător punctului 6.3.3 din SR ISO 6395:2003 Încercare în sarcină: Standardul SR ISO 6395:2003, Anexa B Perioada sau perioadele de observare și considerații asupra diferitelor condiții de lucru, dacă există: Standardul SR ISO 6395:2003, Anexa B 18. Utilaje de foraj Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013; Condițiile de operare în timpul încercării: Încercare în sarcină: Standardul SM SR EN 791+A1:2011, Anexa A (ANULAT- înlocuit cu) ; SM ISO 7915:2025 Perioade de observație SM EN 16228-1:2015, Perioada de observație va fi de cel puțin 15 secunde 19. Dumpere Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 Suprafața de încercare: Standardul SR ISO 6395:2003 Suprafața de măsurare/numărul de poziții al microfoanelor/măsurarea distanței: Standardul SR ISO 6395:2003 Condițiile de operare în timpul încercării: Încercare în sarcină: Conform standardului SR ISO 6395:2003, Anexa C, cu următorul amendament:</p>		
--	--	--	--

<p>Condiții de funcționare în timpul încercării</p> <p>Încercare sub sarcină EN 791:1995, anexa A</p> <p>Perioada de observare</p> <p>Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde.</p> <p>18. CAMIOANE ELEVATOARE</p> <p>Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995</p> <p>Suprafață de încercare ISO 6395:1988</p> <p>Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare ISO 6395:1988</p> <p>Condiții de funcționare în timpul încercării</p> <p>Încercare sub sarcină ISO 6395:1998, anexa C, cu următoarea modificare: C 4.3, paragraful al doilea este înlocuit cu: „Motorul funcționează cu viteza de reglare maximă (mers în gol). Comanda pentru transmisie este pusă pe neutru. Se aduce cupa în poziție de vârf (golire), la aproximativ 75 % din mișcarea sa maximă și se revine de trei ori în poziție de mers. Secvența de operațiuni este considerată un ciclu pentru modul de activare hidraulic staționar. Dacă nu se folosește puterea motorului pentru a ridica cupa, motorul este operat la viteza de mers în gol și cu transmisia pe neutru. Măsurarea se face fără ridicarea cupei, perioada de observare fiind de 15 secunde.”</p> <p>Perioadă/perioade de observare/determinare a nivelului de putere acustică rezultat când se folosesc mai multe condiții de funcționare ISO 6395:1988, anexa C</p> <p>19. ECHIPAMENTE PE CAMIOANE PENTRU ÎNCĂRCAREA ȘI DESCĂRCAREA SILOZURILOR SAU REZERVOARELOR</p> <p>Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995</p> <p>Condiții de funcționare în timpul încercării</p> <p>Încercare sub sarcină</p> <p>Echipamentul se încearcă cu camionul în poziție staționară. Motorul care activează echipamentul funcționează la viteza ce generează o putere maximă, conform specificațiilor din</p>	<p>C 4.3. al doilea paragraf este înlocuit cu: «Motorul funcționează la turația reglată la nivel maxim (relanti maxim). Maneta schimbătorului de viteză va fi la punctul mort. Se duce cuva basculantei în poziția de basculare - golire - la 75 % din cursa efectuată de aceasta, și apoi se manevrează pe aceeași cursă de 3 ori. Această succesiune de operații alcătuiește un ciclu de funcționare pentru funcționarea hidraulică în condiții staționare. Dacă nu se folosește motorul pentru bascularea cuvei, acesta va funcționa la relanti, cu maneta de viteză în punctul mort. Măsurarea se va efectua fără bascularea cupei, iar timpul de observație va fi de 15 secunde.»</p> <p>Perioada (perioadele) de observație/determinarea nivelului puterii acustice rezultate, dacă se folosesc în mai multe condiții de lucru Standardul SR ISO 6395:2003, Anexa C</p> <p>20. Echipamente pentru încărcarea și descărcarea silozurilor sau a cisternelor montate pe autocamioane</p> <p>Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013</p> <p>Condițiile de operare în timpul încercării: Încercare în sarcină</p> <p>Echipamentul se încercarează cu camionul în staționare. Motorul ce asigură deplasarea echipamentului va funcționa la turația care produce puterea maximă prevăzută în instrucțiunile furnizate beneficiarului.</p> <p>Perioada de observație Perioada de observație va fi de cel puțin 15 secunde</p> <p>21. Excavatoare, hidraulice sau cu cabluri</p> <p>Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013;</p> <p>Suprafața de încercare: Standardul SR ISO 6395:2003</p> <p>Suprafața de măsurare/numărul de poziții al microfoanelor/măsurarea distanței: Standardul SR ISO 6395:2003</p> <p>Condițiile de operare în timpul încercării: Încercare în sarcină: Standardul SR ISO 6395:2003, Anexa A</p> <p>Perioada(perioadele) de observație/determinarea nivelului puterii acustice rezultate dacă există mai multe condiții de lucru: Standardul SR ISO 6395:2003, Anexa A</p>		
---	--	--	--

<p>instrucțiunile livrate cumpărătorului. Perioada de observare Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde. 20. EXCAVATOARE Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 Suprafață de încercare ISO 6395:1988 Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare ISO 6395:1988 Condiții de funcționare în timpul încercării Încercare sub sarcină ISO 6395:1988, anexa A Perioadă/perioade de observare/determinare a nivelului de putere acustică rezultat când se folosesc mai multe condiții de funcționare ISO 6395:1988, anexa A 21. EXCAVATOARE ÎNCĂRCĂTOARE Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 Suprafață de încercare ISO 6395:1988 Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare ISO 6395:1988 Condiții de funcționare în timpul încercării Încercare sub sarcină ISO 6395:1988, anexa D Perioadă/perioade de observare/determinare a nivelului de putere acustică rezultat când se folosesc mai multe condiții de funcționare ISO 6395:1988, anexa D 22. CONTAINERE PENTRU RECICLAREA STICLEI Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 În scopul acestui cod de test, se folosește nivelul de presiune acustică L_{pl} definit în EN ISO 3744:1995 punctul 3.2.2, pentru a măsura nivelul de presiune acustică în pozițiile microfonului. Corecție de mediu K_{2A} Măsurare în aer liber</p>	<p>22. Încărcătoare - excavator Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 Suprafața de încercare: Standardul SR ISO 6395:2003 Suprafața de măsurare/numărul de poziții al microfoanelor/măsurarea distanței: Standardul SR ISO 6395:2003 Condițiile de operare în timpul încercării: Încercare în sarcină: Standardul SR ISO 6395:2003, Anexa D Perioada (perioadele) de observație/determinarea nivelului puterii acustice rezultate dacă se folosesc mai multe condiții de lucru: Standardul SR ISO 6395:2003, Anexa D 23. Containere pentru sticlă reciclabilă Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 Pentru acest cod de încercare de zgomot, se folosește nivelul de presiune acustică al unui eveniment-unic L_{pl}, așa cum este definit în SM SR EN ISO 3744:2013, punctul 3.2.2, pentru măsurarea nivelului de presiune acustică la pozițiile microfoanelor. Corecția de mediu K_{2A} Măsurare în aer liber K_{2A} = 0 Măsurări în incinte Valoarea constantei K_{2A}, determinată conform Anexei A la standardul SM SR EN ISO 3744:2013, va fi < 2,0 dB, caz în care nu se va ține seama de constanta K_{2A}. Condițiile de operare în timpul încercării: Măsurarea zgomotului se va face în timpul unui ciclu complet, respectiv pentru cazul containerului neîncărcat și pentru cazul în care în container se introduc 120 de sticle. Caracteristicile acestor sticle sunt redată mai jos: - capacitate: 75 cl - greutate: 370 ± 30 g. Operatorul prinde fiecare sticlă de partea superioară (gâtul sticlei), având fundul îndreptat către gura de încărcare, apoi o introduce cu grijă prin gura de încărcare în direcția centrului containerului, evitându-se dacă este posibil lovirea sticlelor de pereții containerului. Se folosește numai o singură gură de încărcare pentru introducerea sticlelor în container, aceasta fiind cea mai apropiată de al 12-lea</p>		
---	---	--	--

<p>$K_{2A} = 0$ Măsurări în interior Valoarea constantei K_{2A} determinată conform anexei A la EN ISO 3744:1995 este $\leq 2,0$ dB, ceea ce înseamnă că K_{2A} nu se ia în considerare. Condiții de funcționare în timpul încercării Măsurarea zgomotului se efectuează pe un ciclu complet începând cu containerul gol și completat când containerul a fost umplut cu 120 de sticle. Recipientele de sticlă sunt definite după: —capacitate: 75 cl —masă: 370 ± 30 g Controlorul ține fiecare recipient de gât, cu fundul spre fanta de deschidere, îl împinge încet prin fantă în direcția centrului containerului, evitând, pe cât se poate, lovirea pereților. O singură fantă, cea mai apropiată de microfonul din poziția 12, se folosește pentru aruncarea sticlelor. Perioadă/perioade de observare/determinare a nivelului de putere acustică rezultat când se folosesc mai multe condiții de funcționare Nivelul de presiune acustică ponderat A pentru un singur eveniment sonor este măsurat, de preferință, în 6 poziții ale microfonului pentru fiecare sticlă aruncată în container. Media pentru nivelul de presiune acustică ponderat A pentru un singur eveniment sonor pe suprafața de măsurare este calculată conform punctului 8.1 din EN ISO 3744:1995. Media pentru nivelul de presiune acustică ponderat A pentru un singur eveniment sonor a celor 120 de aruncări de sticle se calculează ca medie logaritmică a mediilor pentru nivelul de presiune acustică ponderat A pentru un singur eveniment sonor pe suprafața de măsurare. 23. GREDERE Standard de bază pentru emisiile de zgomote EN ISO 3744:1995 Suprafața de încercare ISO 6395:1988 Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare ISO 6395:1988 Condiții de funcționare în timpul încercării Încercare sub sarcină</p>	<p>microfon de măsurare. Durata (duratele) de observație/determinarea nivelului puterii acustice dacă se folosește mai mult de o condiție de operare. Pentru determinarea nivelului ponderat A al presiunii acustice, este preferabil, ca acesta să fie măsurat simultan cu 6 microfoane, pentru fiecare sticlă aruncată în container. Nivelul presiunii acustice ponderat A mediu pe suprafața de măsurare este calculat în conformitate cu standardul SM SR EN ISO 3744:2013, punctul 8.1. Nivelul presiunii acustice, ponderat A, mediu, al tuturor celor 120 de sticle, se calculează ca medie logaritmică a nivelurilor presiunilor acustice ponderate, A medii, pe suprafața de măsurare. 24. Gredere Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 Suprafața de încercare: Standardul SR ISO 6395:2003 Suprafața de măsurare/numărul de poziții al microfoanelor/distanța de măsurat: Standardul SR ISO 6395:2003 Condițiile de operare în timpul încercării: Încercare în sarcină: conform standardului SR ISO 6395:2003, Anexa B Perioada (perioadele) de observație/ determinarea nivelului puterii sunetului rezultat dacă există mai multe condiții de lucru: Standardul SR ISO 6395:2003, Anexa B 25. Mașini pentru tăiat iarba/mașini pentru tăiat margini de peluză Vezi Nr. 3 Mașina de tăiat va fi poziționată de un dispozitiv adecvat în așa fel încât dispozitivul de tăiere să fie situat deasupra centrului emisferei. Pentru mașinile de tăiat iarba, centrul dispozitivului de tăiere se va afla la o distanță de 50 mm deasupra solului. Pentru reglarea lamelor mașinii, tăișul va fi fixat cât mai aproape posibil de suprafața de încercare. 26. Mașini pentru tăiat gard viu Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 Suprafața de încercare: Standardul SM EN ISO 5395-1:2015, În caz de dispută, măsurările vor fi efectuate în aer liber, pe o suprafață</p>		
---	---	--	--

<p>Conform ISO 6395:1988, anexa B Perioadă/perioade de observare/determinare a nivelului de putere acustică rezultat când se folosesc mai multe condiții de funcționare ISO 6395:1988, anexa B 24. TRIMMERE PENTRU IARBĂ/PENTRU MARGINE DE IARBĂ A se vedea nr. 2 Trimmerul se fixează cu un dispozitiv adecvat astfel ca dispozitivul de tăiere să fie deasupra centrului emisferei. Pentru trimmerul de iarbă, centrul dispozitivului de tăiere se ține la aproximativ 50 mm deasupra suprafeței de lucru. Pentru ca lamele tăietoare să se armonizeze reciproc, trimmerele pentru margine de iarbă se așază cât mai aproape de suprafața testată. 25. TRIMMERE PENTRU GARD VIU Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 Suprafață de încercare ISO 11094:1991 În cazuri discutabile, măsurările se fac în aer liber pe suprafața artificială (punctul 4.1.2 din ISO 11094:1991) Corecție de mediu K_{2A} Măsurări în aer liber $K_{2A} = 0$ Măsurări în interior Valoarea constantei K_{2A} determinată în afara unei suprafețe artificiale conform anexei A din ISO 3744:1995 este $\leq 2,0$ dB, astfel încât K_{2A} nu se ia în considerare. Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare ISO 11094:1991 Condiții de funcționare în timpul încercării Montarea echipamentelor Trimmerul de gard viu se ține normal, fie de o persoană, fie cu ajutorul unui dispozitiv, astfel încât dispozitivul de tăiere să se afle deasupra centrului emisferei. Încercare sub sarcină Foarfeca de tuns gardul funcționează la viteza normală, iar dispozitivul de tăiere este în lucru. Perioada de observare Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde.</p>	<p>artificială (punctul 4.1.2 din SM EN ISO 5395-1:2015) Corecția de mediu K_{2A} Măsurare în aer liber $K_{2A} = 0$ Măsurări în incinte Valoarea constantei K_{2A}, determinată fără a utiliza o suprafață artificială, în conformitate cu Anexa A din standardul SM SR EN ISO 3744:2013 va fi $< 2,0$ dB, caz în care nu se va ține seama de constanta K_{2A}. Suprafață de măsurare/numărul și poziționarea microfoanelor/măsurarea distanței: Standardul SM EN ISO 5395-1:2015, Condițiile de operare în timpul încercării: Montarea echipamentului Mașina pentru tăierea gardului viu, va fi ținută în poziție normală, pentru a putea fi folosită sau de o persoană, sau de un dispozitiv adecvat, astfel încât dispozitivul de tăiat al mașinii să fie situat deasupra centrului emisferei. Încercare în sarcină Foarfecă mașinii de tuns va funcționa la viteza nominală cu dispozitivul de tăiere în funcțiune. Perioada de observație Perioada de observație va fi de cel puțin 15 secunde. 27. Vehicule pentru spălare cu înaltă presiune Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 Condițiile de operare în timpul încercării: Încercare în sarcină Spălătorul de înaltă presiune va fi încercat în poziție fixă. Motorul și componentele auxiliare vor funcționa la viteza prescrisă de producător pentru funcționarea echipamentului de lucru; pompa (pompele) de înaltă presiune funcționează la puterea maximă, pentru a furniza presiunea indicată de fabricant. Prin folosirea unei duze modificate, valva de reducere a presiunii se va afla chiar în punctul de trecere a jetului. Zgomotul de curgere al duzei nu va avea influență asupra rezultatelor măsurărilor. Perioada de observație Perioada de observație va fi de cel puțin 30 secunde 28. Mașini cu jet de apă cu înaltă presiune Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013</p>		
---	--	--	--

<p>26. SPĂLĂTOARE DE PRESIUNE ÎNALTĂ Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 Condiții de funcționare în timpul încercării Încercare sub sarcină Spălătorul cu presiune se probează în poziție staționară. Motorul și subsansamblurile auxiliare merg la viteza specificată de producător pentru funcționarea echipamentului de lucru; pompa/pompele de înaltă presiune merg la viteză maximă și la presiunea de lucru specificată de producător. Cu o duză adaptată, supapa de reducere a presiunii este în stare să reacționeze corect. Zgomotul debitului duzei nu influențează rezultatele măsurărilor. Perioada de observare Perioada de observare este de cel puțin 30 secunde.</p> <p>27. MAȘINI CU JET DE APĂ DE PRESIUNE ÎNALTĂ Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare Paralelipiped/conform EN ISO 3744:1995, distanța de măsurare $d = 1$ m Condiții de funcționare în timpul încercării Montarea echipamentelor Mașina cu jet de apă cu presiune înaltă se instalează pe planul reflectant; mașinile glisante se pun pe un suport de 0,40 m înălțime, dacă nu există alte condiții de instalare specificate de producător. Încercare sub sarcină Mașina de curățat la presiune înaltă se aduce în stare staționară conform specificațiilor producătorului. În timpul testului, duza se conectează la mașină și produce cea mai înaltă presiune dacă se folosește conform instrucțiunilor producătorului. Perioada de observare Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde.</p> <p>28. CIOCANE CU ACȚIONARE HIDRAULICĂ Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare Emisferă/șase poziții pentru microfoane conform părții A,</p>	<p>Suprafața de măsurare/numărul și poziționarea microfoanelor/măsurarea distanței: Paralelipiped/ conform: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013, cu latura de $d = 1$ m. Condițiile de operare în timpul încercării: Montarea echipamentului Mașina de spălat cu jet de apă de înaltă presiune va fi instalată pe un plan reflectant: mașinile vor fi așezate pe un suport cu înălțimea de 0,40 m, dacă producătorul nu cere altfel în condițiile de instalare. Încercare în sarcină Mașina de spălat cu jet de apă de înaltă presiune va fi adusă în poziție fixă conform cu cea prescrisă de producător. În timpul Încercării diuza va fi cuplată la mașina de spălat cu jet de apă de înaltă presiune care produce cea mai mare presiune dacă este folosită conform cu instrucțiunile producătorului. Perioada de observație Perioada de observație va fi de cel puțin 15 secunde</p> <p>29. Ciocan hidraulic Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 Suprafața de măsurare/numărul de poziții al microfoanelor/măsurarea distanței: Emisferă/6 microfoane, conform Părții A, pct. 5/r = 10 m Condițiile de operare în timpul încercărilor: Montarea echipamentului Pentru încercare ciocanul este atașat la un suport și va fi folosită o structură specială tip bloc. Figura 5 redă caracteristicile acestei structuri, iar figura 6 arată poziția suportului. Suportul Suportul pentru încercarea ciocanului trebuie să îndeplinească cerințele specificațiilor tehnice de încercare a ciocanului în special pentru domeniul de greutate, puterea hidraulică, presiunea în conducta de alimentare cu ulei, și în conducta de retur pentru egalizarea presiunii. Montajul Montajul mecanic, la fel ca și conexiunile (furtune, conducte) trebuie să corespundă cu specificațiile existente în datele tehnice ale ciocanului. Trebuie eliminat orice zgomot semnificativ produs de conducte și diverse componente mecanice necesare pentru instalare. Toate conexiunile componentelor trebuie să fie bine strânse. Stabilitatea ciocanului și forța de prindere statică</p>		
---	--	--	--

<p>obiectul $5/r = 10$ m</p> <p>Condiții de funcționare în timpul încercării</p> <p>Montarea echipamentelor</p> <p>În scopul încercării, ciocanul se fixează pe un suport și se folosește o structură specială a blocului de probă. Figura 28.1 prezintă caracteristicile acestei structuri, iar figura 28.2 indică poziția suportului.</p> <p>Suportul</p> <p>Suportul pentru ciocanul de testat trebuie să satisfacă specificațiile tehnice ale ciocanului de testat în ceea ce privește mai ales greutatea, puterea la ieșire, debitul uleiului la ieșire, și contrapresiunea liniei de readucere.</p> <p>Montarea</p> <p>Montarea mecanică și legăturile (furtunuri, țevi etc.) trebuie să corespundă specificațiilor din documentația tehnică a ciocanului. Toate zgomotele semnificative datorate țevilor sau diferitelor componente mecanice care contribuie la instalare trebuie eliminate. Toate legăturile trebuie să fie bine strânse.</p> <p>Stabilitatea ciocanului și forța statică de fixare</p> <p>Ciocanul se fixează bine de suport pentru a atinge aceeași stabilitate ca și în condiții normale de funcționare. Ciocanul funcționează în poziție verticală.</p> <p>Unealta</p> <p>La măsurări se folosește o unealtă neascuțită. Lungimea ei trebuie să îndeplinească cerințele din figura 28.1 (bloc de încercare).</p> <p>Încercare sub sarcină</p> <p>Puterea hidraulică de intrare și debitul de ulei</p> <p>Condițiile de funcționare ale ciocanului cu acționare hidraulică se reglează, măsoară și raportează la valorile corespunzătoare ale specificațiilor tehnice. Ciocanul testat se folosește astfel încât se atinge 90 % sau mai mult din puterea hidraulică de intrare și debitul de ulei al ciocanului.</p> <p>Se iau măsuri pentru ca incertitudinea totală a șirurilor de măsurare a lui ps și Q să fie cuprinsă între ± 5 %. Aceasta permite o determinare a puterii hidraulice cu o precizie de ± 10 %. Presupunând că există o corelare liniară între puterea hidraulică de intrare și puterea acustică emisă, atunci variația medie în determinarea nivelului acustic este de mai puțin de $\pm 0,4$ dB.</p> <p>Componentele reglabile care influențează puterea</p>	<p>Ciocanul va fi bine fixat pe suport pentru a-i conferi acestuia aceeași stabilitate ca și pentru condițiile normale de lucru. Ciocanul trebuie să lucreze în poziție verticală.</p> <p>Unealta</p> <p>Pentru măsurări va fi folosit un ciocan fără vârf. Lungimea ciocanului trebuie să îndeplinească cerințele din Figura 5 (blocul de încercare).</p> <p>Încercare în sarcină</p> <p>Puterea hidraulică de admisie și debitul de ulei</p> <p>Condițiile de lucru ale ciocanului hidraulic pot fi ajustate corespunzător, măsurate și raportate împreună cu valorile corespunzătoare stipulate în specificațiile tehnice. În timpul încercării, ciocanul poate fi folosit astfel încât să poată fi atinsă 90 %, sau mai mult, din valoarea maximă a puterii hidraulice de admisie și a debitului de ulei al ciocanului.</p> <p>Trebuie avut grijă ca toate incertitudinile din lanțul de măsurare ale ps și Q, sunt ținute în marja ± 5 %. Acest lucru asigură determinarea puterii hidraulice de admisie a ciocanului cu o eroare de ± 10 %.</p> <p>Presupunând o dependență lineară între puterea hidraulică de admisie și puterea acustică emisă, rezultă o variație mai mică de $\pm 0,4$ dB în determinarea nivelului puterii acustice.</p> <p>Componente ajustabile ce influențează puterea ciocanului</p> <p>Presetarea tuturor acumulatorilor, valvelor de presiune centrale și altor componente care pot fi reglate trebuie realizată conform valorilor din datele tehnice. Dacă una din vitezele de lovire este opțională, măsurările trebuie să se facă folosind toate setările. Sunt prezentate valorile minime și maxime.</p> <p>Mărimi ce trebuie măsurate:</p> <p>ps - valoarea medie a presiunii hidraulice de alimentare în timpul funcționării ciocanului, inclusiv pentru cel puțin 10 lovituri;</p> <p>Q - valoarea medie a fluxului de intrare al uleiului spărgătorului măsurată simultan cu ps;</p> <p>T - temperatura uleiului trebuie să fie cuprinsă între $+40/+60$ °C în timpul măsurărilor;</p> <p>temperatura dispozitivului hidraulic a spărgătorului trebuie stabilizată la temperatura normală de lucru înaintea începerii măsurărilor;</p> <p>Pa - presiunile gazului de preumplere pentru toți cilindrii trebuie să fie măsurată în regim static (fără ca spărgătorul să funcționeze), la temperatura ambiantă constantă de $+15/+25$ °C. Temperatura ambiantă măsurată trebuie să fie înregistrată cu presiunea gazului de umplere a cilindrilor măsurată. Parametrii ce trebuie evaluați din parametrii de funcționare măsurați:</p>		
---	---	--	--

ciocanului

Pre-	p_s	Valoarea medie a presiunii fine hidraulice de alimentare în timpul funcționării ciocanului la cel puțin 10 lovituri
	Q	Valoarea medie a debitului uleiului la intrarea în berbec, măsurată simultan cu p_s
	T	Temperatura uleiului trebuie menținută între + 40/+ 60° C în timpul măsurărilor. Temperatura corpului berbecului hidraulic trebuie stabilizată la temperatura normală de funcționare înainte de începerea măsurărilor.
	P_a	Presiunile gazelor tuturor acumulatorilor se măsoară în stare statică (cu berbecul nefuncționând) la temperatură ambientală stabilă de + 15/+ 25° C. Temperatura ambientală stabilă se înregistrează împreună cu presiunea gazului de umplere a acumulatorului.

reglarea acumulatorilor supapelor centrale de presiune și a altor componente se face conform valorilor din documentația tehnică. Dacă există opțiunea ca să se accepte mai mult de o rată fixă de impact, atunci se fac măsurări cu toate reglările și se prezintă valorile minime și maxime.

Valori măsurate

Parametrii ce se evaluează cu ajutorul parametrilor de funcționare mășurați:

P_{IN} Putere hidraulică de intrare a berbecului $P_{IN} = p_s \cdot Q$

Măsurarea presiunii în linia de alimentare hidraulică, p_s
— p_s trebuie să se măsoare cât mai aproape de orificiul de admisie IN

— p_s se măsoară cu un manometru (diametru minim: 100 mm; clasă de precizie $\pm 1,0\%$ FSO)

Debitul uleiului la intrarea în berbec, Q

— Q trebuie să se măsoare la linia de presiune de alimentare, cât mai aproape de orificiul de admisie IN

— Q trebuie să se măsoare cu un debitmetru electric (clasă de precizie $\pm 2,5\%$ din citirea debitului)

Punctul de măsurare a temperaturii uleiului, T

— T trebuie măsurat de la rezervorul de ulei al suportului sau de la linia hidraulică legată la ciocan. Punctul în care se face măsurarea trebuie specificat în raport.

P_{IN} - puterea hidraulică furnizată pe secțiunea de îngustare $P_{IN} = p_s \cdot Q$

Măsurarea presiunii hidraulice furnizate, p_s

- presiunea p_s trebuie să fie măsurată cât mai aproape posibil de orificiul de intrare IN-port al ciocanului;

- presiunea p_s va fi măsurată cu un manometru (diametru minim de 100 mm, și o clasă de precizie de $\pm 1,0\%$ FSO);

Debitul de ulei pe secțiunea de îngustare, Q

- Q trebuie măsurat de la presiunea conductei de alimentare cât mai aproape de orificiul de intrare IN-port al ciocanului;

- Q , trebuie măsurat cu un debitmetru electronic (clasa de precizie $\pm 2,5\%$ din valoarea citită a debitului).

Punctul de măsurare a temperaturii uleiului, T

- T va fi măsurată în rezervorul de ulei sau în conducta hidraulică de legătură cu ciocanul

Punctul de măsurare va fi specificat în raport

precizia de citire a temperaturii trebuie să fie de $\pm 2^\circ\text{C}$ față de valoarea reală

Perioada de observație/determinarea nivelului puterii sonore rezultate:

Perioada de observație va fi de cel puțin 15 secunde

Măsurările vor fi repetate de 3 ori sau chiar mai mult, dacă este necesar. Rezultatul final este calculat ca medie aritmetică, a două cele mai mari valori, care nu diferă cu mai mult de 1 dB.

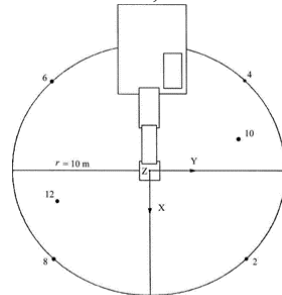


Figura 5 Blocul de încercare

—Precizia citirii temperaturii trebuie să fie între $\pm 2^\circ \text{C}$ din valoarea reală

Perioada de observare/determinare a nivelului de putere acustică rezultat

Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde.

Măsurările se repetă de trei sau de mai multe ori dacă este necesar. Rezultatul final se calculează ca media aritmetică a celor mai mari două valori, dacă diferența dintre ele nu este mai mare de 1dB.

Figura 28.1

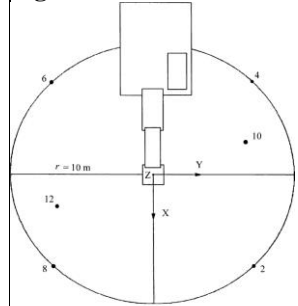
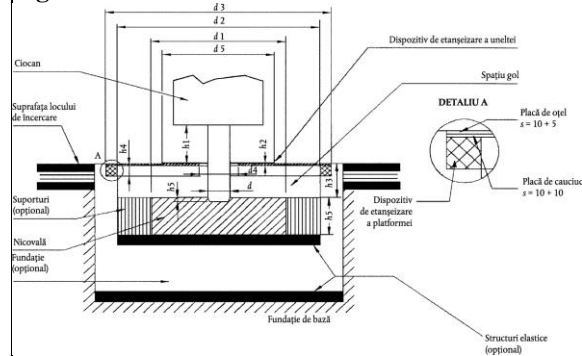


Figura 28.2



Definiții:

d	Diametrul unelții (mm)
$d1$	Diametrul nicovalei, $1\ 200 \pm 100$ mm
$d2$	Diametrul intern al structurii de sprijin a nicovalei $\leq 1\ 800$ mm
$d3$	Diametrul platformei blocului de încercare, $\leq 2\ 200$ mm
$d4$	Diametrul aperturii unelții în platformă, \leq

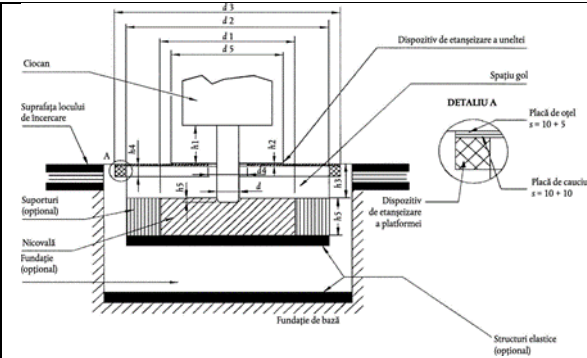


figura 6 Dispozitivul de încărcare

Definiții

d	Diametrul unelții (mm)
$d1$	Diametrul nicovalei, $1\ 200 \pm 100$ mm
$d2$	Diametrul intern al structurii de sprijin a nicovalei $\leq 1\ 800$ mm
$d3$	Diametrul platformei blocului de încercare, $\leq 2\ 200$ mm
$d4$	Diametrul aperturii unelții în platformă, ≤ 350 mm
$d5$	Diametrul de etanșizare a unelții, $\leq 1\ 000$ mm
$h1$	Lungimea vizibilă a unelții între partea cea mai joasă a carcasei și suprafața de sus (mm) a dispozitivului de etanșizare a unelții, $h1 = d \pm d/2$
$h2$	Grosimea totală a etanșezării unelții deasupra platformei, ≤ 20 mm (dacă etanșizarea unelții se pune sub platformă, grosimea sa nu se limitează și se poate face din cauciuc expandat)
$h3$	Distanța dintre suprafața superioară a platformei și suprafața superioară a nicovalei, 250 ± 50 mm
$h4$	Grosimea dispozitivului de etanșizare din cauciuc expandat izolator, ≤ 30 mm
$h5$	Grosimea nicovalei, 350 ± 50 mm
$h6$	Penetrarea unelții, ≤ 50 mm

	350 mm
<i>d5</i>	Diametrul de etanșizare a uneltei, $\leq 1\ 000$ mm
<i>h1</i>	Lungimea vizibilă a uneltei între partea cea mai joasă a carcasei și suprafața de sus (mm) a dispozitivului de etanșizare a uneltei, $h1 = d \pm d/2$
<i>h2</i>	Grosimea totală a etanșizării uneltei deasupra platformei, ≤ 20 mm (dacă etanșizarea uneltei se pune sub platformă, grosimea sa nu se limitează și se poate face din cauciuc expandat)
<i>h3</i>	Distanța dintre suprafața superioară a platformei și suprafața superioară a nicovalei, 250 ± 50 mm
<i>h4</i>	Grosimea dispozitivului de etanșizare din cauciuc expandat izolator, ≤ 30 mm
<i>h5</i>	Grosimea nicovalei, 350 ± 50 mm
<i>h6</i>	Penetrarea uneltei, ≤ 50 mm

Dacă se folosește un bloc pătratic la încercare, dimensiunea lungimii maxime este $0,89 \times$ diametrul corespunzător.

Spațiul gol dintre platformă și nicovală se poate umple cu cauciuc expandat sau alt material absorbant, cu densitatea < 220 kg/m³

29. BLOCURI CU ACȚIONARE HIDRAULICĂ

Standard de bază pentru emisiile de zgomote

EN ISO 3744:1995

Condiții de funcționare în timpul încercării

Montarea echipamentului

Blocul cu alimentare la rețea se instalează pe un plan reflectant; blocurile glisante se pun pe un suport de $0,40$ m înălțime dacă nu există alte specificații în condițiile de instalare prevăzute de producător.

Încercarea sub sarcină

În timpul încercării, nu se cuplează nici un fel de unelte la blocul cu acționare hidraulică.

Blocul cu acționare hidraulică se aduce în stare staționară, în domeniul specificat de producător. El funcționează la viteza și la presiunea sa nominală. Viteza și presiunea nominală sunt cele

Dacă se folosește o structură bloc de formă pătrată, lungimea maximă a ei este de $0,89 \times$ diametrul corespunzător.

Spațiul gol dintre platformă și nicovală poate fi umplut cu cauciuc spongios sau alt material absorbant, cu densitatea < 220 Kg/m³.

30. Grupuri de acționare hidraulică

Standard de bază privind emisiile de zgomot:

Standardul SM SR EN ISO 3744:2013

Condițiile de operare în timpul încercărilor:

Montarea echipamentului

Compactator acționat hidraulic va fi instalat pe un plan reflectant; compactorul acționat hidraulic skid-mounted va fi așezat pe un suport cu înălțimea de $0,40$ m, dacă producătorul nu stabilește altfel în condițiile de instalare.

Încercare în sarcină

În timpul încercării, nici o sculă nu va fi cuplată la compactorul acționat hidraulic.

Compactorul acționat hidraulic va fi adus în poziție fixă conform cu cea prescrisă de producător.

El va funcționa la viteza nominală și presiune nominală. Viteza și presiunea nominală sunt cele din instrucțiunile furnizate cumpărătorului.

Perioada de observație

Perioada de observație va fi de cel puțin 15 secunde.

31. Mașini de tăiat rosturi

Standard de bază privind emisiile de zgomot:

Standardul SM SR EN ISO 3744:2013

Condițiile de operare în timpul încercării:

Încercare în sarcină

Freza va fi echipată cu lama cea mai mare prevăzută de producător în instrucțiunile furnizate cumpărătorului. Motorul va funcționa la turație maximă, cu freza în poziție staționară.

Perioada de observație

Perioada de observație va fi de cel puțin 15 secunde

32. Compactator pentru gropi de gunoi, tip încărcător cu cupă

Vezi nr. 37

33. Cositoare de gazon

Standard de bază privind emisiile de zgomot:

Standardul SM SR EN ISO 3744:2013;

Suprafața de încercare:

Standardul SM EN ISO 5395-1:2015,

în caz de neconcordanță, măsurările vor fi efectuate în aer liber pe o

<p>din instrucțiunile furnizate cumpărătorului. Perioada de observare Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde. 30. FREZE PENTRU GARNITURI Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 Condiții de funcționare în timpul încercării Încercarea sub sarcină Freza pentru îmbinări se echipează cu cea mai mare lamă prevăzută de producător în instrucțiunile trimise cumpărătorului. Motorul funcționează la viteza lui maximă cu lama mergând în gol. Perioada de observare Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde. 31. COMPACTOARE DE HALDĂ A se vedea nr. 37 32. MAȘINI DE TUNS GAZONUL Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 Suprafață de încercare ISO 11094:1991 În caz discutabil, măsurările se efectuează în aer liber pe suprafața artificială (punctul 4.1.2 din ISO 11094:1991) Corecție de mediu K_{2A} Măsurări în aer liber $K_{2A} = 0$ Măsurări în interior Valoarea constantei K_{2A} determinată fără suprafață artificială conform anexei A la EN ISO 3744:1995 va fi $\leq 2,0$ dB, astfel încât K_{2A} nu se ia în considerare. Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare ISO 11094:1991 Condiții de funcționare în timpul încercării Montarea echipamentelor Dacă roțile mașinii de tuns gazon pot comprima suprafața artificială pe mai mult de 1 cm, ele se pun pe suport, la același nivel cu suprafața artificială înainte de comprimare. Dacă dispozitivul de tăiere nu se poate separa de roțile de acționare a mașinii de tuns gazon, mașina se încearcă pe suport cu dispozitivul tăietor funcționând la viteza maximă specificată de</p>	<p>suprafață artificială (punctul 4.1.2 din standardul SM EN ISO 5395-1:2015,) Corecția de mediu K_{2A} Măsurare în aer liber: $K_{2A} = 0$ Măsurări în incinte: Valoarea constantei K_{2A}, determinată fără a utiliza o suprafață artificială și în conformitate cu Anexa A la standardul SM SR EN ISO 3744:2013, va fi $< 2,0$ dB, caz în care K_{2A} nu va fi luată în considerare. Suprafața de măsurare/numărul de poziții al microfoanelor/măsurarea distanței: Standardul SM EN ISO 5395-1:2015, Condiții de lucru în timpul încercării Montarea echipamentului Dacă roțile mașinii de tuns gazonul pot cauza o tasare a suprafeței artificiale de mai mult de 1 cm, roțile vor fi plasate pe suport pentru a fi la nivel cu suprafața artificială înainte de tasare. Dacă dispozitivul de tăiere nu poate fi separat de roțile acționate ale mașinii de tuns, utilajul va fi încercat pe suport cu dispozitivul de tăiere funcționând la turația maximă indicată de fabricant. Suportii vor fi confecționați astfel încât ei să nu influențeze rezultatele măsurării. Încercare în gol: Standardul SM EN ISO 5395-1:2015, Perioada de observație Standardul SM EN ISO 5395-1:2015, 34. Mașini de tăiat gazon/mașini de tăiat margini de gazon Vezi poz. 33. Utilajul va fi poziționat de un dispozitiv adecvat într-un mod încât dispozitivul de tăiat să fie situat deasupra centrului emisferei. Pentru mașinile de tăiat gazonul, centrul dispozitivului de tăiere va fi menținut la o distanță de aproximativ 50 mm deasupra solului. Pentru ajustarea cuțitelor mașinii, mașina de ajustat gazon va fi fixată cât mai aproape posibil de suprafața de încercare. 35. Mașini pentru îndepărtat frunze prin suflare Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013; Suprafața de încercare: Standardul SM EN ISO 5395-1:2015, În caz de neconcordanță, măsurările vor fi efectuate în aer liber pe o suprafață artificială, (punctul 4.1.2 din standardul SM EN ISO 5395-</p>		
---	--	--	--

<p>producător. Suportii sunt construiți astfel încât să nu influențeze rezultatele măsurărilor.</p> <p>Încercare fără punere sub sarcină</p> <p>ISO 11094:1991</p> <p>Perioada de observare</p> <p>ISO 11094:1991</p> <p>33. TRIMMERE PENTRU GAZON/PENTRU MARGINE DE GAZON</p> <p>A se vedea nr. 32</p> <p>Trimmerul se poziționează cu un dispozitiv adecvat astfel încât dispozitivul tăietor să fie deasupra centrului emisferei. Pentru trimmerele de gazon, centrul dispozitivului tăietor se ține la aproximativ 50 mm deasupra suprafeței. Pentru a permite acomodarea lamelor, trimmerele de gazon pentru margini se apropie cât mai mult posibil de suprafața de încercare.</p> <p>34. ASPIRATOARE DE FRUNZE</p> <p>Standard de bază pentru emisia de zgomote</p> <p>EN ISO 3744:1995</p> <p>Suprafață de încercare</p> <p>ISO 11094:1991</p> <p>În caz discutabil, măsurările se efectuează în aer liber pe suprafața artificială (punctul 4.1.2 din ISO 11094:1991)</p> <p>Corecție de mediu K_{2A}</p> <p>Măsurări în aer liber</p> <p>$K_{2A} = 0$</p> <p>Măsurări în interior</p> <p>Valoarea constantei K_{2A} determinată fără suprafață artificială conform anexei A la EN ISO 3744:1995 va fi $\leq 2,0$ dB, astfel că K_{2A} nu se ia în considerare.</p> <p>Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare</p> <p>ISO 11094:1991</p> <p>Condiții de funcționare în timpul încercării</p> <p>Montarea echipamentelor</p> <p>Aspiratorul de frunze se așază ca la folosirea normală, astfel încât ieșirea de la ventilator (50 ± 25 mm) să fie poziționată deasupra centrului emisferei. Dacă aspiratorul se ține în mână, atunci trebuie să fie ținut de o persoană sau fixat pe un dispozitiv adecvat.</p> <p>Încercarea sub sarcină</p> <p>Aspiratorul de frunze funcționează la viteza nominală și la</p>	<p>1:2015,).</p> <p>Corecția de mediu K_{2A}:</p> <p>Măsurare în atmosferă:</p> <p>$K_{2A} = 0$</p> <p>Măsurare în incintă:</p> <p>Valoarea constantei K_{2A}, determinată fără a utiliza o suprafață artificială și în conformitate cu Anexa A la standardul SM SR EN ISO 3744:2013, va fi $< 2,0$ dB, caz în care K_{2A} nu va fi luată în considerare.</p> <p>Suprafața de măsurare/numărul de poziții al microfoanelor/măsurarea distanței:</p> <p>Standardul SM EN ISO 5395-1:2015,</p> <p>Condițiile de operare în timpul încercării:</p> <p>Montarea echipamentului</p> <p>Ventilatorul de frunze va fi montat în poziție normală de funcționare, astfel încât suflanta să fie situată la o înălțime de (50 ± 25 mm), deasupra centrului emisferei; dacă ventilatorul de frunze este portabil, va fi susținut atât de o persoană cât și de un dispozitiv corespunzător.</p> <p>Încercare în sarcină</p> <p>Ventilatorul va funcționa la turație nominală, și la debitul nominal de aer prescris de producător.</p> <p>Perioada de observație:</p> <p>Perioada de observație va fi de cel puțin 15 secunde</p> <p>Notă: Dacă ventilatorul de frunze poate fi folosit și ca dispozitiv colector de frunze, el va fi încercat în ambele configurații; în acest caz va fi folosită cea mai mare valoare.</p> <p>36. Mașini pentru colectat frunze</p> <p>Standard de bază privind emisiile de zgomot:</p> <p>Standardul SM SR EN ISO 3744:2013;</p> <p>Suprafața de încercare:</p> <p>Standardul SM EN ISO 5395-1:2015,</p> <p>în caz de neconcordanță măsurările vor fi efectuate în aer liber pe o suprafață artificială (punctul 4.1.2 din standardul SM EN ISO 5395-1:2015,)</p> <p>Corecția de mediu K_{2A}</p> <p>Măsurare în aer liber:</p> <p>$K_{2A} = 0$</p> <p>Măsurări în incinte:</p> <p>Valoarea constantei K_{2A}, determinată fără a utiliza o suprafață artificială și în conformitate cu Anexa A la standardul SM SR EN ISO</p>		
---	---	--	--

<p>debitul nominal al aerului, specificate de producător. Perioada de observare Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde. Notă: Dacă aspiratorul de frunze se poate folosi și pe post de colector de frunze, el se încearcă în ambele configurații și se reține cea mai mare valoare.</p> <p>35. COLECTOARE DE FRUNZE Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 Suprafață de încercare ISO 11094:1991 În caz discutabil, măsurările se efectuează în aer liber pe suprafața artificială (punctul 4.1.2 al ISO 11094:1991) Corecție de mediu K_{2A} Măsurări în aer liber $K_{2A} = 0$ Măsurări în interior Valoarea constantei K_{2A} determinată fără suprafață artificială conform anexei A la EN ISO 3744:1995 va fi $\leq 2,0$ dB, astfel că K_{2A} nu se ia în considerare. Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare ISO 11094:1991 Condiții de funcționare în timpul încercării Montarea echipamentelor Colectorul de frunze se așază ca la folosirea normală, astfel încât admisia la dispozitivul de colectare (50 ± 25 mm) să fie poziționată deasupra centrului emisferei; dacă colectorul se ține în mână, atunci trebuie să fie ținut de o persoană sau fixat pe un dispozitiv adecvat. Încercarea sub sarcină Colectorul de frunze funcționează la viteza nominală și la debitul nominal al aerului, specificate de producător. Perioada de observare Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde. Notă: Dacă colectorul de frunze se poate folosi și ca aspirator de frunze, el se încearcă în ambele configurații și se reține cea mai mare valoare.</p> <p>36. CAMIOANE ELEVATOARE Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995</p>	<p>3744:2013, va fi $< 2,0$ dB, caz în care K_{2A} nu va fi luată în considerare. Suprafața de măsurare/numărul de poziții al microfoanelor/măsurarea distanței: Standardul SM EN ISO 5395-1:2015, Condițiile de operare în timpul încercării: Montarea echipamentului Colectorul de frunze va fi montat în poziție normală de funcționare, astfel încât dispozitivul de colectare să fie situat la 50 ± 25 mm deasupra centrului semisferei; dacă colectorul de frunze este ținut manual, va fi susținut atât de o persoană cât și de un dispozitiv corespunzător Încercare în sarcină Colectorul va funcționa la turație nominală, și la debitul nominal de aer prescris de fabricant Perioada de observație Perioada de observație va fi de cel puțin 15 secunde Notă: Dacă colectorul de frunze mai poate fi folosit și ca dispozitiv exhaustor de frunze, el va fi încercat în ambele configurații; în acest caz va fi folosită valoarea cea mai ridicată.</p> <p>37. Automacarale, acționate de motor cu combustie internă, cu contragreutate Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 Condițiile de operare în timpul încercării: Vor fi respectate cerințele de securitate și informațiile producătorului Regimul de ridicare Cu motostivuitoarea în poziție staționară și având încărcătura, (un material ne-izolant fonic, exemplu: oțel sau beton; cel puțin 70% din capacitatea actuală menționată în instrucțiunile producătorului), ridicată, de la cea mai joasă poziție, cu viteza maximă, la înălțimea de ridicare aplicabilă acestui tip de motostivuitoare industrial în conformitate cu standardele europene relevante din seria "securitatea moto-stivuitoarelor industriale". Dacă înălțimea maximă de ridicare în acest caz este mică, ea poate fi utilizată în măsurările individuale. Înălțimea de ridicare va fi înscrisă în raportul de încercare. Regimul de deplasare Se deplasează utilajul, neîncărcat, la viteza maximă de la o poziție inițială, până la o distanță egală cu de trei ori lungimea sa, marcată A-A, (linia care unește microfoanele din pozițiile 4 și 6); se va continua deplasarea mașinii cu accelerația sa maximă până la linia B-B (linia</p>		
---	--	--	--

<p>Condiții de funcționare în timpul încercării</p> <p>Se respectă normele de securitate și informațiile producătorului</p> <p>Starea de ridicare</p> <p>Cu camionul în poziție staționară, greutatea (material absorbant izolator la sunet, de exemplu oțel sau beton, cel puțin 70 % din capacitatea reală specificată în instrucțiunile producătorului) se ridică din poziția coborâtă, la viteza maximă, până la înălțimea standard de ridicare pentru acel tip de camion, conform standardelor aplicabile seria „Siguranța camioanelor industriale”. Dacă înălțimea de ridicare maximă reală este mai mică, atunci se poate folosi în măsurări individuale. Înălțimea de ridicare se trece în raportul testului.</p> <p>Starea de acționare</p> <p>Se circulă cu camionul fără greutate la accelerație maximă din poziția „oprit” pe o distanță de trei ori lungimea necesară atingerii liniei A-A (care leagă microfoanele din pozițiile 4 și 6), se continuă cursa la accelerație maximă până la linia B-B (care leagă microfoanele din pozițiile 2 și 8). După ce spatele camionului trece de linia B-B, accelerația se poate reduce.</p> <p>Dacă vehiculul este prevăzut cu transmisie cu mai multe angrenaje, se alege angrenajul care asigură cea mai mare viteză posibilă pe distanța de măsurat.</p> <p>Perioada/perioadele de observare/determinare a nivelului de putere acustică rezultat dacă se folosesc mai multe condiții de funcționare</p> <p>Perioadele de observare sunt:</p> <p>—pentru ridicare: tot ciclul de ridicare;</p> <p>—pentru acționare: perioada de timp care începe când centrul căruciorului traversează linia A-A și se încheie când centrul său ajunge la linia B-B</p> <p>Nivelul de putere acustică rezultat pentru toate tipurile de camioane elevatoare se calculează după formula:</p> $L = 10 \log (0,7 \times 10^{0,1LWAc} + 0,3 \times 10^{0,1LWAa})$ <p>unde indicele „a” reprezintă „starea de ridicare”, iar indicele „c” reprezintă „starea de acționare”</p> <p>37. ÎNCĂRCĂTOARE</p> <p>Standard de bază pentru emisia de zgomote</p> <p>EN ISO 3744:1995</p> <p>Suprafață de încercare</p> <p>ISO 6395:1988</p> <p>Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor</p>	<p>care unește microfoanele din pozițiile 2 și 8). Când spatele mașinii a trecut linia B-B, pedala de accelerație poate fi eliberată.</p> <p>Dacă mașina are o transmisie cu mai multe trepte, se va selecta viteza care asigură cea mai mare viteză posibilă peste distanța măsurată</p> <p>Perioada (perioadele) de observație/ determinare a nivelului intensității acustice dacă se utilizează mai mult decât o condiție de funcționare:</p> <p>Perioada de observație este:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pentru regimul de ridicare: pe parcursul întregului ciclul de ridicare; - pentru regimul de deplasare: perioada de timp începe când centrul mașinii trece linia A-A și se termină când centrul mașinii atinge linia B-B. <p>Nivelul de putere acustică rezultat pentru toate tipurile de motostivuitoare se poate calcula cu formula:</p> $LWA = 10 \log (0,7 \times 100,1LWAc + 0,3 \times 100,1LWAa)$ <p>Unde indicele "a" indică "regimul de ridicare" și indicele "c" indică regimul de deplasare.</p> <p>38. Încărcătoare</p> <p>Standard de bază privind emisiile de zgomot:</p> <p>Standardul SM SR EN ISO 3744:2013;</p> <p>Suprafața de încercare:</p> <p>Standardul SR ISO 6395:2003</p> <p>Suprafața de măsurare/numărul de poziții al microfoanelor/măsurarea distanței:</p> <p>Standardul SR ISO 6395:2003</p> <p>Condițiile de operare în timpul încercării:</p> <p>Montarea echipamentului</p> <p>Încărcătoare cu șenile vor fi încercate pe o locație corespunzătoare cu punctul 6.3.3 din Standardul SR ISO 6395:2003</p> <p>Încercare în sarcină</p> <p>Standardul SR ISO 6395:2003, Anexa C</p> <p>Perioada(perioadele) de observație/ determinarea nivelului intensității sunetului rezultat dacă se folosesc mai multe condiții de lucru:</p> <p>Standardul SR ISO 6395:2003, Anexa C</p> <p>39.Macarale mobile</p> <p>Standard de bază privind emisiile de zgomot:</p> <p>Standardul SM SR EN ISO 3744:2013</p> <p>Condițiile de operare în timpul încercării:</p> <p>Montarea echipamentului</p> <p>Dacă macaraua este echipată cu picioare, acestea vor fi extinse la maxim și macaraua va fi înălțată pe postamentul ei în poziția de mijloc</p>		
---	---	--	--

<p>microfoanelor/distanța de măsurare ISO 6395:1988 Condiții de funcționare în timpul încercării Montarea echipamentelor Încărcătoarele pe șenile se probează pe terenul de încercare conform punctului 6.3.3. din ISO 6395:1988 Încercarea sub sarcină ISO 6395:1988 anexa C Perioadă/perioade de observare/determinare a nivelului de putere acustică rezultat dacă se folosesc mai multe condiții de funcționare ISO 6395:1988 anexa C 38. MACARALE MOBILE Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 Condiții de funcționare în timpul încercării Montarea echipamentelor Dacă macaraua este echipată cu suportți, ei se întind complet și macaraua se fixează la nivel pe tălpi în centrul înălțimii suportului. Încercarea sub sarcină Macaraua mobilă ce urmează să fie testată trebuie să aparțină versiunii standard, conform descrierii producătorului. Puterea motorului pentru determinarea limitei acustice este puterea nominală a motorului folosit pentru mișcarea macaralei. Macaraua se echipează cu contragreutatea maximă permisă, fixată pe structura pivotantă. Înainte de a efectua orice măsurare, motorul și sistemul hidraulic al macaralei mobile se aduc la temperatura normală de lucru, conform instrucțiunilor producătorului și tuturor procedurilor de siguranță din documentația tehnică. Dacă macaraua mobilă este prevăzută cu mai multe motoare, se pune în funcțiune motorul necesar funcționării macaralei, iar cel pentru suport se oprește. Dacă macaraua mobilă este prevăzută cu un ventilator, acesta trebuie să meargă în timpul încercării. Dacă ventilatorul poate funcționa la câteva viteze, testul se efectuează cu ventilatorul mergând la cea mai mare viteză. Macaraua mobilă se măsoară în următoarele trei [(a) - (c)] respectiv patru [(a) - (d)] condiții: În toate condițiile de funcționare se aplică:</p>	<p>a posibilei înălțimii a suportului. Încercare în sarcină Macaraua mobilă, care urmează a fi încercată, va fi prezentată în versiunea standard conform descrierii producătorului. Puterea motorului, luată în considerare pentru determinarea limitei zgomotului este cea nominală a motorului folosit pentru mișcarea macaralei. Macaraua va fi echipată cu contragreutatea maxim admisă montată pe structura rotitoare. Înainte de efectuarea oricăror măsurări, motorul și sistemul hidraulic al macaralei mobile vor fi aduse la temperatura normală de lucru, urmând instrucțiunile producătorului și toate procedurile relevante legate de securitate, precizate în manualul de instrucțiuni. Dacă macaraua mobilă este echipată cu mai multe motoare, prioritar va funcționa motorul ce asigură acționarea macaralei. Motorul pentru deplasarea macaralei va fi oprit. Dacă motorul macaralei este echipat cu un ventilator, acesta trebuie să funcționeze în timpul încercării. Dacă ventilatorul poate funcționa cu mai multe turații, încercarea va fi efectuată cu ventilatorul funcționând la turația cea mai mare. Măsurările pentru macaraua mobilă se vor face în următoarele trei (de la (a) la (c)) sau patru (de la (a) la (d)) condiții: Pentru toate condițiile de lucru se vor aplica următoarele: - turația motorului la 3/4 din turația maximă specificată pentru funcționarea macaralei, cu o toleranță de $\pm 2\%$. - accelerația și decelerația la valoarea maximă fără mișcări periculoase ale încărcăturii sau ale blocului suspendat; - mișcări la viteza maximă posibilă stipulate în manualul de instrucțiuni pentru condițiile date; a) Ridicarea Macaraua mobilă trebuie încărcată cu o greutate care să creeze 50% din forța maximă a cablului. Încercarea constă în ridicarea unei greutăți și coborârea imediată la poziția de start. Lungimea brațului macaralei va fi aleasă astfel încât perioada de desfășurare a încercărilor complete să fie cuprinsă între 15 și 20 secunde. b) Rotirea Cu brațul macaralei fixat la un unghi de 40 până la 50° față de orizontală și fără sarcină, partea superioară a căruciorului macaralei va fi rotită cu 90° spre stânga, urmată imediat de rotirea înapoi la poziția de start. Brațul macaralei va fi fixat la lungimea lui minimă. Perioada de observație va fi: timpul necesar pentru parcurgerea ciclului de funcționare.</p>		
---	--	--	--

<p>—viteza motorului la 3/4 din viteza maximă specificată pentru modul de funcționare a macaralei cu o toleranță de $\pm 2\%$</p> <p>—accelerare și decelerare la valoare maximă fără ca greutatea sau blocul cu cârlig să efectueze mișcări periculoase;</p> <p>—mișcări în viteza maximă posibilă conform instrucțiunilor în condițiile date</p> <p>(a) Ridicarea Macaraua mobilă se încarcă cu o greutate care duce la 50 % din forța maximă a cablului. Testul constă în ridicarea greutății, urmată imediat de coborârea acesteia la poziția de pornire. Lungimea brațului se alege astfel ca testul complet să dureze 15 până la 20 de secunde.</p> <p>(b)Pivotarea Cu brațul reglat la un unghi de 40° - 50° față de orizontală și fără greutate, câruciorul de sus al macaralei se întoarce 90° la stânga și apoi revine imediat la loc. Brațul este întins la maximum. Perioada de observare este intervalul de timp necesar efectuării ciclului de lucru.</p> <p>(c)Învărtirea Testul începe ridicând brațul scurt la cea mai joasă poziție de lucru urmat de revenirea la poziția inițială a brațului. Mișcarea se execută fără greutate. Durata testului este de cel puțin 20 de secunde.</p> <p>(d)Telescoparea (dacă este cazul) Cu brațul reglat la un unghi de 40° - 50° față de orizontală, fără greutate și cu brațul complet retractat, cilindrul telescop aparținând primei secțiunii se întinde complet împreună cu secțiunea unu și apoi se retrage cu secțiunea unu cu tot. Perioadă/perioade de observare/determinare a nivelului de putere acustică rezultat dacă se folosesc mai multe condiții de funcționare Nivelul de putere acustică rezultat se calculează după formula: (i)dacă telescoparea se aplică: $L = 10 \log (0,4 \times 10^{0,1LWAa} + 0,25 \times 10^{0,1LWAc} + 0,1 \times 10^{0,1LWAd})$ (ii) dacă nu se aplică telescoparea: $L = 10 \log (0,4 \times 10^{0,1LWAa} + 0,3 \times 10^{0,1LWAb} + 0,3 \times 10^{0,1LWAc})$ unde: L_{WAa} este nivelul de putere acustică pentru ciclul de ridicare L_{WAb} este nivelul de putere acustică pentru ciclul de pivotare L_{WAc} este nivelul de putere acustică pentru ciclul de învărtire L_{WAd} este nivelul de putere acustică pentru ciclul de telescopare</p>	<p>c) Bascularea Încercarea începe cu ridicarea brațului scurt al macaralei de la poziția de lucru cea mai joasă, urmată imediat de coborârea brațului macaralei în poziția inițială. Mișcarea se va efectua fără sarcină. Durata încercării va fi de cel puțin 20 de secunde.</p> <p>d) Telescoparea (dacă este cazul) Cu brațul macaralei poziționat la 40° până la 50° față de orizontală și fără sarcină, cu brațul macaralei complet retras, cilindrul telescop numeric numai pentru prima secțiune va fi extins împreună cu prima secțiune până la întreaga lungime și apoi retras imediat împreună cu prima secțiune. Perioada(perioadele) de observație/determinarea nivelului presiunii acustice rezultate, dacă se folosesc mai multe condiții de lucru Nivelului presiunii acustice rezultate este calculat funcție de: - dacă se folosește telescoparea $LWA = 10 \log (0,4 \times 100,1 LWAa + 0,25 \times 100,1 LWAb + 0,25 \times 100,1 LWAc + 0,1 \times 100,1 LWAd)$ - dacă nu se folosește telescoparea $LWA = 10 \log (0,4 \times 100,1 LWAa + 0,3 \times 100,1 LWAb + 0,3 \times 100,1 LWAc)$ unde $LWAa$ - este nivelul de putere acustică pentru ciclul de ridicare $LWAb$ - este nivelul de putere acustică pentru ciclul de rotire $LWAc$ - este nivelul de putere acustică pentru ciclul de basculare $LWAd$ - este nivelul de putere acustică pentru ciclul de telescopare (dacă este cazul).</p> <p>40. Containere mobile pentru deșuri Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 Suprafața de încercare: - Suprafața reflectantă: beton sau asfalt neporos; - Sală de laborator care are un spațiu liber pe suprafața reflectantă. Corecția de mediu K2A Măsurare în aer liber: $K2A = 0$ Măsurări în incinte: Valoarea constantei K2A, determinată în conformitate cu Anexa A din Standardul SR EN ISO 3744:1997, va fi $< 2,0$ dB; în acest caz, K2A nu va mai fi luată în considerare. Suprafața de măsurare/numărul de poziții al microfoanelor/măsurarea distanței:</p>		
---	---	--	--

<p>(dacă este cazul).</p> <p>39. CONTAINERE MOBILE PENTRU DEȘEURI Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 Suprafață de încercare —Suprafața reflectantă de beton sau asfalt neporos —Laborator care asigură câmp liber deasupra unui plan reflectant Corecție de mediu K_{2A} Măsurări în aer liber $K_{2A} = 0$ Măsurări în interior Valoarea constantei K_{2A} determinată fără suprafață artificială conform anexei A la EN ISO 3744:1995 va fi $\leq 2,0$ dB, astfel că K_{2A} nu se ia în considerare. Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare Emisferă/pozițiile celor șase microfoane conform părții A obiectul 5/r = 3 m Condiții de funcționare în timpul încercării Toate măsurările se efectuează cu containerul gol. Test nr. 1: Închiderea liberă a capacului peste carcasa containerului Pentru a minimiza influența operatorului asupra testului, acesta se așază în spatele containerului (la balamale). Capacul se lasă de la mijloc, ca să nu se deformeze în timpul căderii. Măsurarea se efectuează în următorul ciclu, repetat de 20 de ori: —inițial capacul se ridică vertical; —capacul se lasă înainte, dacă se poate fără împingere, operatorul stând nemișcat în spatele containerului, până la închiderea capacului; —după închiderea completă, capacul se ridică la poziția inițială. Notă: La nevoie, operatorul se poate mișca temporar pentru a ridica capacul. Test nr. 2: Deschiderea completă a capacului Pentru a minimiza influența operatorului asupra măsurărilor, acesta se așază în spatele containerului pe patru roți (lângă balamale) sau pe dreapta containerului pe două roți (între pozițiile 10 și 12 ale microfoanelor). Capacul se lasă de la mijloc sau cât mai aproape de mijloc. Pentru ca să nu apară deplasări ale containerului, roțile se</p>	<p>Semisferă/ șase poziții ale microfoanelor, conform cu Partea A punctul 5/r = 3 m Condițiile de operare în timpul încercării: Toate măsurările vor fi efectuate cu un container gol. Încercarea nr. 1: trântirea liberă a capacului pe corpul containerului Pentru a reduce influența lui asupra măsurărilor, operatorul va sta în partea din spate a containerului (partea cu balamalele). Pentru a evita deformarea în timpul căderii, capacul va fi lăsat să cadă, fiind eliberat din zona sa de mijloc. Măsurarea este efectuată în timpul următorului ciclu, repetat de 20 de ori: - inițial, capacul se ridică vertical; - capacul este eliberat în față, dacă este posibil fără a fi împins, operatorul fiind așezat în spatele containerului, fără a se mișca până când capacul se închide; - după închiderea completă, capacul este ridicat în poziția inițială. Nota: Dacă este necesar operatorul se poate deplasa temporar pentru a ridica capacul Încercarea Nr. 2. Deschiderea completă a capacului Pentru a reduce influența sa asupra încercării, operatorul trebuie să stea în spatele containerului (pe partea balamalei) pentru containerele cu patru roți, sau pe partea dreapta a containerului (între poziția 10 și 12 a microfonului) pentru containerele cu două roți. Capacul trebuie să fie lăsat să cadă de la mijloc sau cât mai aproape de mijlocul său. Pentru a preîntâmpina orice mișcare a containerului, roțile trebuie să fie blocate pe timpul încercării. Pentru containerele cu două roți, pentru a preîntâmpina orice salt al containerului operatorul îl poate fixa prin așezarea mâinii sale pe ramă superioară. Măsurările se efectuează în conformitate cu următorul ciclu: - inițial, capacul este deschis orizontal; - capacul este lăsat să cadă fără a fi împins; - după deschiderea completă, și înainte de o posibilă mișcare brusca, capacul este ridicat în poziția sa inițială. Încercarea nr. 3. Rostogolirea containerului pe un traseu artificial neregulat. Pentru acest încercare se folosește o pistă artificială care simulează un teren accidentat. Această pistă de încercare constă din două benzi paralele de plasă de oțel (lunga de 6 m și lată de 400 mm) fixate în plan reflectant aproximativ la fiecare 20 cm. Distanța dintre cele două benzi este adaptată în conformitate cu tipul containerului pentru a permite roților să ruleze pe toată lungimea pistei. Condițiile de montaj</p>		
--	--	--	--

<p>blochează în timpul testului. La containerele pe două roți, ca să nu se răstoarne, operatorul poate să-l țină cu mâna pusă pe marginea de sus.</p> <p>Măsurarea se face în următorul ciclu:</p> <ul style="list-style-type: none"> — inițial, se deschide orizontal capacul; — se lasă capacul să cadă fără vreun impuls; — după deschiderea completă și înaintea unei posibile fixări, capacul se ridică în poziția lui inițială. <p>Testul nr. 3: Rostogolirea containerului pe o pistă neregulată și artificială</p> <p>Pentru acest test se folosește o pistă artificială care simulează pământul cu asperități: pista de încercare constă în două fâșii de plasă de oțel (de 6 m lungime și 400 mm lățime), fixate pe planul reflectant la circa 20 cm. Distanța dintre două fâșii se adaptează la tipul de container pentru ca roțile să se rostogolească pe toată lungimea pistei. Condițiile de montare cer o suprafață plană. Dacă este nevoie, pista se fixează la pământ cu material rezilient pentru a evita zgomotul parazit.</p> <p>Notă: Fiecare fâșie poate fi formată din elemente îmbinate, de câte 400 mm lățime.</p> <p>Figurile 39.1 și 39.2 prezintă un exemplu de pistă.</p> <p>Operatorul se află pe latura cu balamale.</p> <p>Măsurarea se face în timp ce operatorul trage containerul de-a lungul pistei, la o viteză constantă de circa 1 m/s între punctele A și B (4,24 m lungime - a se vedea figura 39.3) axul roții de la containerul pe două roți, respectiv primul ax al containerului pe patru roți trecând prin punctul A sau B. Procedura se repetă de câte trei ori în fiecare direcție.</p> <p>În timpul încercării, pentru containerul pe două roți, unghiul dintre container și pistă trebuie să fie de 45°. Pentru containerul pe patru roți, operatorul trebuie să fie atent ca toate roțile să vină în contact cu pista.</p> <p>Perioadă/perioade de observare/determinare a nivelului de putere acustică rezultat, dacă se folosește mai mult de o condiție de funcționare</p> <p>Încercările nr. 1 și 2: Închiderea liberă a capacului de-a lungul carcasei containerului și deschiderea completă a capacului</p> <p>Dacă este posibil, măsurările se efectuează simultan în șase poziții ale microfoanelor. Dacă nu, nivelurile acustice măsurate în fiecare poziție a microfonului se clasifică în ordine crescătoare, iar nivelurile de putere acustică se calculează prin</p>	<p>trebuie să asigure o suprafață plană. Dacă este necesar, pista este fixată de sol cu un material elastic pentru a se evita emiterea de zgomote parazite.</p> <p>Note: Fiecare bandă poate fi formată din mai multe elemente cu lățimea de 400 mm montate împreună.</p> <p>Un exemplu de pistă adecvată este dat în Figurile 7 și 8.</p> <p>Operatorul este situat în partea dinspre balama a capacului.</p> <p>Măsurarea este efectuată în timpul în care operatorul trage containerul de-a lungul pistei artificiale, cu o viteză constantă de aproximativ 1 m/s, între punctele A și B (distanța de 4,24 m - vezi Figura 9) când axa roții, pentru containerul cu două roți sau prima axă a roților pentru containerul cu 4 roți, atinge punctul A sau punctul B. Această procedură se repetă de trei ori pe fiecare direcție.</p> <p>În timpul încercării, pentru containerul cu 2 roți, unghiul dintre container și pistă trebuie să fie de 45°. Pentru containerul cu 4 roți, operatorul trebuie să asigure un contact corespunzător al tuturor roților cu pista.</p> <p>Perioada(perioadele) de observare/ determinare a nivelului puterii sonore rezultat dacă se folosesc mai multe condiții de operare.</p> <p>Încercările Nr. 1 și 2. Căderea liberă a capacului în direcția corpului containerului și deschiderea completă a capacului.</p> <p>Dacă este posibil, măsurările se fac simultan la șase poziții ale microfonului. Dacă acest lucru nu este posibil nivelele acustice măsurate la fiecare poziție a microfoanelor vor fi ordonate în ordine crescătoare, iar nivelele puterii acustice vor fi calculate prin asocierea valorilor pentru fiecare poziție a microfonului în conformitatea cu șirul lor.</p> <p>Nivelul puterii acustice la un singur eveniment A-ponderat, este măsurat pentru fiecare din cele 20 de închideri și 20 deschideri ale capacului la fiecare punct de măsurare.</p> <p>Nivelele puterii acustice, LWAînchidere și LWAdeschidere, sunt calculate din media pătratică ale celor mai mari cinci valori dintre cele obținute.</p> <p>Încercarea Nr. 3 Rostogolirea containerului peste o pistă artificială neregulată.</p> <p>Perioada de observare T trebuie să fie egală cu durata necesară acoperirii distanței între punctul A și punctul B de pe pistă.</p> <p>Nivelul puterii acustice LWA rostogolire este egal cu media a șase valori care diferă prin cel puțin 2 dB. Dacă acest criteriu nu este îndeplinit prin de șase măsurări, atunci ciclul se repetă atât cât este necesar.</p>		
---	--	--	--

asocierea valorilor din fiecare poziție a microfonului, în funcție de șirul fiecăruia.

Nivelul presiunii acustice ponderat A la un singur eveniment sonor se măsoară la fiecare dintre cele 20 de închideri și 20 de deschideri ale capacului la fiecare punct de măsurare. Nivelurile acustice L_{WA} închidere și L_{WA} deschidere se calculează din media pătrată a celor mai mari cinci valori din cele obținute.

Testul nr. 3: Rostogolirea containerului pe o pistă artificială și neregulată

Perioada T de observare este egală cu durata necesară acoperirii distanței dintre punctele A și B pe pistă.

Nivelul de putere acustică L_{WA} rostogolire este egal cu media a șase valori care diferă între ele cu mai puțin de 2 dB. Dacă criteriul nu se îndeplinește în șase măsurări, ciclul se repetă de câte ori este necesar.

Nivelul de putere acustică rezultat se calculează după formula:
 $L = 10 \log \frac{1}{3} (10^{0,1 L_{WA} \text{ închidere}} + 10^{0,1 L_{WA} \text{ deschidere}} + 10^{0,1 L_{WA} \text{ rostogolire}})$

Figura 39.1

Schița unei piste de rostogolire

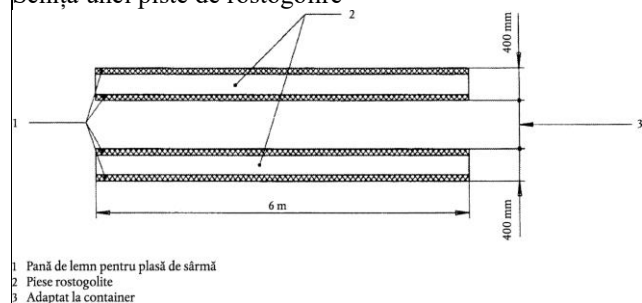


Figura 39.2

Detaliu de construcție și montare a unei piste de rostogolire

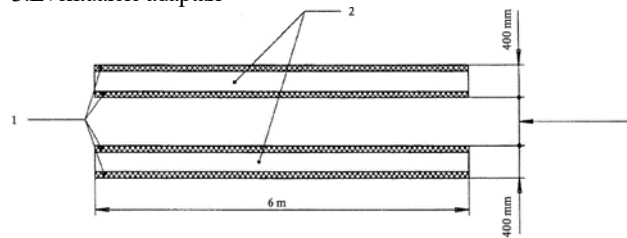


Nivelul rezultat al puterii sunetului se calculează cu:

$$L_{wa} = 10 \log 13 (100,1 L_{WA} \text{ închidere} + 100,1 L_{WA} \text{ deschidere} + 100,1 L_{WA} \text{ rostogolire})$$

Unde:

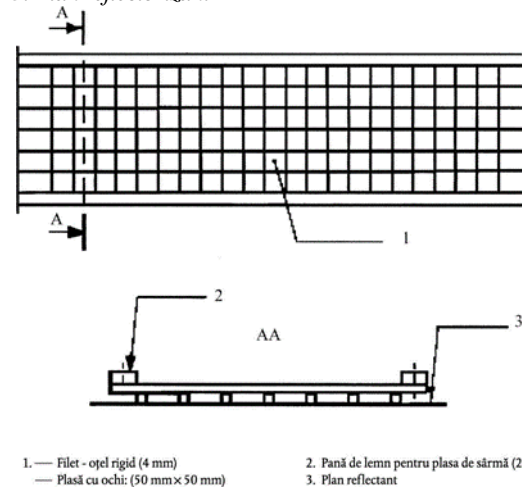
1. Calea de rulare
2. Piese de rostogolire
3. Eventualele adaptări



- 1 Pană de lemn pentru plasa de sârmă
- 2 Piese rostogolite
- 3 Adaptat la container

Figura 7 Schița unei piste de rostogolire

1. Bandă rigidă de oțel (4 mm)
2. Plasa de sârmă (50 mm x 50 mm)
3. Plan reflectorizant



1. — Filet - oțel rigid (4 mm)
- Plasă cu ochi: (50 mm x 50 mm)
2. Pană de lemn pentru plasa de sârmă (20 mm x 25 mm)
3. Plan reflectant

Figura 8 Detaliu de construcție și montajul căii de rostogolire

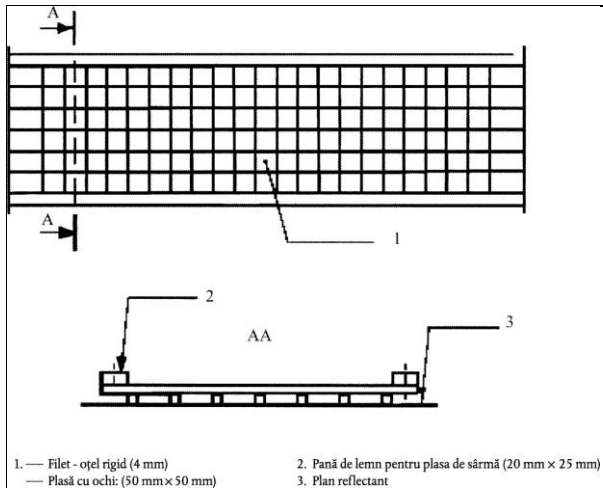
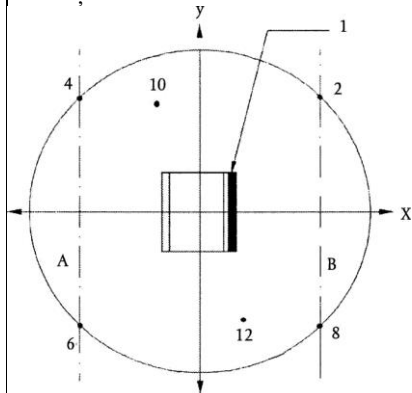


Figura 39.3
Distanța de măsurare



1 Balama

40. EXCAVATOARE CU CUPĂ ÎNTOARSĂ

A se vedea nr. 32

Unealta va fi deconectată în timpul măsurărilor.

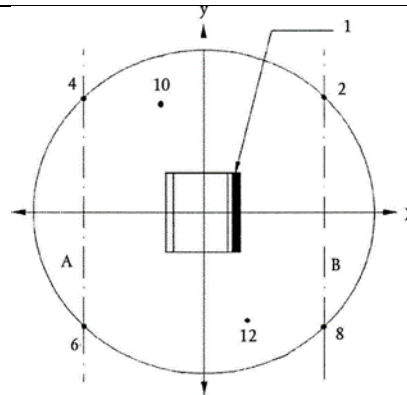
41. FINISOARE RUTIERE

Standard de bază pentru emisia de zgomote
EN ISO 3744:1995

Condiții de funcționare în timpul încercării

Încercarea sub sarcină

Motorul mașinii funcționează la viteza nominală indicată de



1 Balama

Figura 9 Distanța de măsurare

41. Moto-sape (sapă cu motor)

Vezi Nr. 33:

Scula trebuie deconectată în timpul măsurărilor

42. Finisoare de pavaj

Standard de bază privind emisiile de zgomot:

Standardul SM SR EN ISO 3744:2013

Condițiile de operare în timpul încercării:

Încercarea sub sarcină

Motorul mașinii trebuie să funcționeze la turația nominală indicată de fabricant. Toate subansamblele vor fi activate și vor funcționa la următoarele turații:

sistemul de transport	cel puțin 10 % din valoarea nominală
sistemul de împrăștiere	cel puțin 40 % din valoarea nominală
maiul (viteză, timp)	cel puțin 50 % din valoarea nominală
vibratoarele (viteză, moment de dezechilibru)	cel puțin 50 % din valoarea nominală
bare de presiune (frecvență, presiune)	cel puțin 50 % din valoarea nominală

Perioada de observație

Perioada de observație va fi de cel puțin 15 secunde

43. Echipamente pentru piloți de fundații

producător. Toate subansamblurile sunt activate și funcționează la următoarele viteze:

sistemul de transport	cel puțin 10 % din valoarea nominală
sistemul de împrăștiere	cel puțin 40 % din valoarea nominală
maiul (viteză, timpi)	cel puțin 50 % din valoarea nominală
vibratoarele (viteză, moment de dezechilibru)	cel puțin 50 % din valoarea nominală
bare de presiune (frecvență, presiune)	cel puțin 50 % din valoarea nominală

Perioada de observare

Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde.

42. ECHIPAMENTE DE IMPLANTARE ȘI EXTRACȚIE A PILONILOR

Standard de bază pentru emisia de zgomote

EN ISO 3744:1995

Suprafață de încercare

ISO 6395:1988

Condiții de funcționare în timpul încercării

Încercarea sub sarcină

Echipamentul de implantare și extracție a pilonilor se pune în partea de sus a unui pilon care este suficient de bine înfipt în pământ pentru ca aparatul să lucreze cu viteză constantă. În cazul unor berbeci de șoc, capacul este umplut proaspăt cu lemn. Vârful pilonului este la 0,50 m deasupra suprafeței de încercare.

Perioada de observare

Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde.

43. ECHIPAMENTE DE ÎNTINS ȚEVI

A se vedea nr. 0

44. PLUGURI PE ȘENILE PENTRU PĂRȚIILE DE SCHI

A se vedea nr. 0

45. GENERATOARE DE CURENT ELECTRIC

Standard de bază pentru emisia de zgomote

EN ISO 3744:1995

Corecție de mediu K_{2A}

Măsurări în aer liber

Standard de bază privind emisiile de zgomot:

Standardul SM SR EN ISO 3744:2013

Suprafața de încercare:

Standardul SR ISO 6395:2003

Condițiile de operare în timpul încercării:

Încercarea în sarcină

Echipamentul pentru piloți de fundație se instalează deasupra unui pilot care este destul de bine încastrat în sol astfel încât echipamentul să lucreze la o viteză constantă. În cazul ciocanelor de batere, capul trebuie prevăzut cu un cap de lemn nou. Capul pilotului trebuie să fie la o înălțime de 0,50 m deasupra ariei de încercare.

Perioada de observație

Perioada de observație va fi de minimum 15 secunde.

44. Lansatoare de conducte

Vezi Nr. 1

45. Mașini pe șenile pentru piste

Vezi Nr. 1

46. Grupuri electrogene

Standard de bază privind emisiile de zgomot:

Standardul SM SR EN ISO 3744:2013;

Corecția de mediu K_{2A}

Măsurare în aer liber:

$K_{2A} = 0$

Măsurare în interior:

Valoarea constantei K_{2A} determinată fără suprafață artificială și cu respectarea anexei A la Standardul SM SR EN ISO 3744:2013, va fi < 2 dB, caz în care K_{2A} trebuie ignorat.

Măsurarea suprafeței/numărului a distanței de poziționare/distanța de măsurare:

Emisferă/6 poziții ale microfoanelor conform cu partea A pct. 5/cu partea A pct. 5. Dacă $1 > 2$ m: poate fi folosit un paralelipiped conform cu standardul SM SR EN ISO 3744:2013 cu o distanță de măsurare $d = 1$ m.

Condițiile de operare în timpul încercării:

Montarea aparatului

Generatorii de putere trebuie instalați pe planul reflectant; generatorii de putere montați pe platforme mobile trebuie așezați pe un suport de 0,40 m înălțime dacă nu este indicat altfel de condițiile de instalare ale fabricantului.

Încercarea în sarcină:

Standardul SM EN ISO 8528-10:2023, pct. 9

<p>$K_{2A} = 0$ Măsurări în interior Valoarea constantei K_{2A} determinată fără suprafață artificială conform anexei A la EN ISO 3744:1995 va fi $\leq 2,0$ dB, astfel că K_{2A} nu se ia în considerare. Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare Emisferă/pozițiile celor șase microfoane conform părții A obiectul 5/conform părții A obiectul 5. Dacă $l > 2$ m: se poate folosi un paralelipiped cu distanță de măsurare $d = 1$ m conform EN ISO 3744:1995. Condiții de funcționare în timpul încercării Montarea echipamentelor Generatorul de putere se instalează pe planul reflectant; mașinile glisante se pun pe un suport de 0,40 m înălțime, dacă nu există alte condiții de instalare specificate de producător. Încercarea sub sarcină ISO 8528-10:1998, punctul 9 Perioada de observare Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde. 46. ASPIRATOARE INDUSTRIALE Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 Condiții de funcționare în timpul încercării Încercarea sub sarcină Aspiratoarele industriale se încearcă în poziție staționară. Motorul și componentele auxiliare funcționează la viteza specificată de producător pentru punerea în funcțiune a echipamentului de lucru; mătura merge la viteză maximă, nu este în contact cu pământul; sistemul de absorbție funcționează la viteza maximă de absorbție, distanța dintre pământ și gura sistemului de aspirație nedepășind 25 mm. Perioada de observare Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde. 47. MAȘINI DE COLECTAT GUNOIUL Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 Condiții de funcționare în timpul încercării Încercarea sub sarcină Vehiculul de colectare a gunoiului se încearcă în poziție staționară în următoarele condiții de funcționare:</p>	<p>Perioada de observare: Perioada de observare trebuie să fie de cel puțin 15 sec. 47. Mașini de măturat Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 Condițiile de operare în timpul încercării: Încercarea în sarcină Mașina de măturat trebuie încercată în poziție staționară. Motorul și unitățile anexe funcționează la viteza prescrisă de producător pentru funcționarea echipamentului de lucru; mătura lucrează la viteza ei maximă, și nu este în contact cu solul; sistemul de aspirare trebuie să lucreze la puterea sa maximă de absorbție, cu o distanță între sol și gura de absorbție a sistemului de absorbție nu mai mare de 25 mm. Perioada de observare: Perioada de observare trebuie să fie de cel puțin 15 sec. 48. Autogunoiere Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 Condițiile de operare în timpul încercării: Încercarea în sarcină Vehiculul de colectare a gunoiului trebuie să fie încercat în poziție staționară în următoarele condiții de lucru: 1. Motorul trebuie să meargă la turația maximă prevăzută de fabricant. Echipamentul de colectare nu trebuie să funcționeze. Încercarea nu se va face pentru vehiculele care au numai alimentare electrică. 2. Sistemul de compactare funcționează Vehiculul de colectare a gunoiului și buncărul receptor al deșeurilor sunt goale. Dacă turația motorului este accelerată automat când funcționează sistemul de compactare, această valoare se va măsura. Dacă valoarea măsurată este mai mică decât turația prevăzută de fabricant cu mai mult de 5%, atunci încercarea se va efectua cu motorul accelerat din cabină, pentru a se asigura turația prevăzută de fabricant. Dacă turația motorului pentru sistemul de compactare nu este indicată de fabricant sau dacă vehiculul nu este prevăzut cu un accelerator automat, atunci turația motorului asigurată din cabină trebuie să fie de 1200 rotații pe minut. 3. Dispozitivul de ridicare se mișcă în sus și în jos fără sarcină și fără container. Turația motorului este obținută și controlată ca în cazul funcționării sistemului de compactare (pct. 2). 4. Materialul cade în vehiculul de colectare a gunoiului.</p>		
---	---	--	--

<p>1.Motorul merge la viteza maximă specificată de producător. Echipamentul nu este în funcțiune. Acest test se face numai la vehiculele cu alimentare electrică.</p> <p>2.Sistemul de compactare este în funcțiune. Vehiculul de colectare a gunoiului și pâlnia ce primește deșeurile sunt goale.</p> <p>Se măsoară viteza motorului dacă ea este accelerată automat când sistemul de compactare este în funcțiune. În cazul în care valoarea măsurată este sub viteza prevăzută de producător cu mai mult de 5 %, testul se efectuează din nou cu motorul accelerat cu ajutorul acceleratorului din cabină pentru a se atinge viteza prevăzută de producător.</p> <p>Dacă viteza motorului pentru sistemul de compactare nu este specificată de producător sau dacă vehiculul nu este prevăzut cu un accelerator automat, atunci se consideră că viteza motorului de la acceleratorul din cabină este de 1 200 de rotații pe minut.</p> <p>3.Dispozitivul de ridicare merge în sus și în jos, fără greutate și fără container. Viteza motorului se obține și controlează ca și la sistemul de compactare (punctul 2).</p> <p>4.Materialul cade în vehiculul de colectare a gunoiului. Materialele sunt vărsate în vrac în pâlnia colectoare, cu ajutorul dispozitivului de ridicare (inițial gol). Pentru această operație se folosește un container pe 2 roți, de 240 l capacitate, care satisface EN 840-1:1997. Dacă dispozitivul de ridicare nu poate ridica acest tip de container, atunci se folosește un container cu capacitate apropiată de 240 L. Materialul constă în 30 tuburi PVC, de aproximativ 0,4 kg și cu dimensiunile:</p> <p>—lungime: 150 mm ± 0,5 mm;</p> <p>—diametru extern nominal: 90 mm + 0,3/-0 mm;</p> <p>—adâncime nominală: 6,7 mm + 0,9/-0 mm.</p> <p>Perioadă/perioade de observare/determinare a nivelului de putere acustică rezultat dacă se folosesc mai multe condiții de funcționare</p> <p>Perioada de observare este de:</p> <p>1.cel puțin 15 secunde. Nivelul de putere acustică rezultat este L_{WA1};</p> <p>2.cel puțin trei cicluri complete, la funcționarea automată a sistemului de compactare. Dacă sistemul de compactare nu funcționează automat, ci ciclul după ciclul, măsurările se fac în cel puțin trei cicluri. Nivelul de putere acustică rezultat (L_{WA2}) este egal cu rădăcina medie pătrată a celor trei (sau mai multe)</p>	<p>Materialele sunt descărcate în vrac cu sistemul de ridicare în buncăr (inițial gol). Un container cu 2 roți cu o capacitate de 240 litri care respectă standardul SM EN 840-1:2016, trebuie folosit pentru această operație. Dacă dispozitivul de ridicare nu este capabil să ridice un astfel de container, va fi folosit un container cu o capacitate apropiată de 240 litri. Materialul trebuie să fie alcătuit din 30 de tuburi de PVC, fiecare având o masă aproximativă de 0,4 kg fiecare, și următoarele dimensiuni:</p> <p>- lungime: 150 mm ±0,5 mm</p> <p>- diametrul exterior nominal: 90 mm +0,3/-0 mm</p> <p>- adâncimea nominală: 6,1 mm + 0,9/-0 mm</p> <p>Perioada(perioadele) de observare/determinarea nivelului puterii acustice rezultat dacă sunt folosite mai multe condiții de operare:</p> <p>Perioada de observare trebuie să fie:</p> <p>1. Cel puțin 15 secunde. Nivelul puterii acustice rezultat trebuie să fie L_{WA1}</p> <p>2. Cel puțin trei cicluri complete, dacă sistemul de compactare lucrează automat. Dacă sistemul de compactare nu lucrează automat, ci ciclul cu ciclul, măsurările se vor efectua cel puțin pe durata a trei cicluri. Nivelul puterii acustice rezultat (L_{WA2}) trebuie să aibă valoarea mediei rădăcinii pătrate a trei (sau mai multor) măsurări.</p> <p>3. Cel puțin trei cicluri complete de lucru în mod continuu, inclusiv integralitatea ridicării dispozitivului de ridicare și coborârii dispozitivului de ridicare. Nivelul puterii acustice rezultat (L_{WA3}) trebuie să aibă valoarea mediei rădăcinii pătrate a trei (sau mai multor) măsurări.</p> <p>4. Cel puțin trei cicluri de lucru complete, fiecare incluzând căderea a 30 de tuburi în buncăr. Fiecare ciclu nu trebuie să depășească 5 sec. Pentru aceste măsurări $L_{pAeq,T}$ este înlocuit cu $L_{pA,1s}$. Nivelul puterii acustice rezultat (L_{WA4}) trebuie să aibă valoarea mediei rădăcinii pătrate a trei (sau mai multor) măsurări.</p> <p>Nivelul puterii acustice rezultat este calculat de:</p> $LWA = 10 \log (0,06 \times 100,1 LWA1 + 0,53 \times 100,1 LWA2 + 0,4 \times 100,1 LWA3 + 0,01 \times 100,1 LWA4)$ <p>Notă: în cazul vehiculului de colectat gunoi alimentat numai electric, coeficientul asociat lui L_{WA1} este considerat a fi egal cu 0.</p> <p>49. Freze rutiere</p> <p>Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 Condițiile de operare în timpul încercării: Montarea echipamentului</p>		
--	--	--	--

<p>măsurări; 3.cel puțin trei cicluri de lucru continue și complete, inclusiv ridicarea și coborârea completă a dispozitivului de ridicare. Nivelul de putere acustică rezultat (L_{WA3}) este egal cu rădăcina medie pătrată a celor trei sau mai multe măsurări; 4.cel puțin trei cicluri complete de lucru, fiecare incluzând căderea celor 30 de tuburi în pâlnie. Fiecare ciclu nu va depăși 5 secunde. La aceste măsurări, $L_{pAeq,T}$ se înlocuiește cu $L_{pA,1s}$. Nivelul de putere acustică rezultat L_{WA4} este egal cu rădăcina medie pătrată a celor trei sau mai multe măsurări. Nivelul acustic rezultat este calculat astfel: $L = 10 \log (0,06 \times 10^{0,1LWA1} + 0,53 \times 10^{0,1LWA3} + 0,01 \times 10^{0,1LWA4})$ Notă: În cazul unui vehicul de colectare a gunoiului cu alimentare electrică, se consideră un coeficient asociat lui L_{WA1} egal cu 0 (zero). 48. FREZE RUTIERE Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 Condiții de funcționare în timpul încercării Montarea echipamentelor Axa longitudinală a frezei rutiere trebuie să fie paralelă cu axa y. Încercarea sub sarcină Freza rutieră se aduce în stare staționară în domeniul specificat de instrucțiunile furnizate cumpărătorului. Motorul și anexele funcționează la vitezele lor nominale în gol. Perioada de observare Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde. 49. SCARIFICATOARE Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 Suprafață de încercare ISO 11094:1991 În caz discutabil, măsurările se efectuează în aer liber pe suprafața artificială (punctul 4.1.2 din ISO 11094:1991) Corecție de mediu K_{2A} Măsurări în aer liber $K_{2A} = 0$ Măsurări în interior Valoarea constantei K_{2A} determinată fără suprafață artificială</p>	<p>Axa longitudinală a mașinii de mărunțit carosabilul trebuie să fie paralelă cu axa y. Încercarea în sarcină Mașina de mărunțit carosabilul trebuie adusă în starea staționară în intervalul specificat în instrucțiunile furnizate cumpărătorului. Motorul și toate anexele trebuie să funcționeze la vitezele lor specifice mersului în gol. Perioada de observare Perioada de observare va fi de cel puțin 15 secunde. 50. Scarificatoare Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 Suprafața de încercare: Standardul SM EN ISO 5395-1:2015, În caz de litigiu măsurările trebuie să fie efectuate în aer liber pe o suprafață artificială (pct. 4.1.2 din Standardul SM EN ISO 5395-1:2015.) Corecția de mediu K_{2A} Măsurări în aer liber: $K_{2A} = 0$ Măsurări în interior: Valoarea constantei K_{2A} determinată fără o suprafață artificială și cu respectarea anexei A din Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 trebuie să fie < 2 dB în care caz K_{2A} trebuie ignorat. Suprafața de măsurare/numărului pozițiilor microfonului/distanța de măsurare Standardul SM EN ISO 5395-1:2015, Condițiile de operare în timpul încercării: Încercarea în sarcină Scarificatorul trebuie să funcționeze cu motorul mergând la turația nominală și cu dispozitivele sale de lucru mergând în gol (funcționând, dar fără a acționa). Perioada de observare Perioada de observare va fi de cel puțin 15 secunde. 51.Mașini pentru tocat/mărunțit resturi vegetale Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 Suprafața de încercare: Standardul SM EN ISO 5395-1:2015, Corecția de mediu K_{2A} Măsurare în aer liber:</p>		
---	--	--	--

<p>conform anexei A la en ISO 3744:1995 va fi $\leq 2,0$ dB, astfel încât K_{2A} nu se ia în considerare.</p> <p>Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare ISO 11094:1991</p> <p>Condiții de funcționare în timpul încercării Încercarea sub sarcină</p> <p>Scarificatorul funcționează cu motorul la viteza sa nominală și cu dispozitivul de lucru în gol (funcționează, dar nu taie).</p> <p>Perioada de observare Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde.</p> <p>50. MAȘINI DE TOCAT/MĂRUNȚIT Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995</p> <p>Suprafață de încercare ISO 11094:1991</p> <p>Corecție de mediu K_{2A} Măsurări în aer liber $K_{2A} = 0$ Măsurări în interior</p> <p>Valoarea constantei K_{2A} determinată fără suprafață artificială conform anexei A la EN ISO 3744:1995 va fi $\leq 2,0$ dB, astfel că K_{2A} nu se ia în considerare.</p> <p>Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare ISO 11094:1991</p> <p>Condiții de funcționare în timpul încercării Încercarea sub sarcină</p> <p>Mașina de mărunțit/tocătoarea se încearcă în timp ce toacă una sau mai multe bucăți de lemn.</p> <p>Ciclul de lucru constă în mărunțirea unei piese rotunde de lemn (brad sau placaj uscat) de cel puțin 1,5 m lungime, ascuțită la un capăt și de diametru aproximativ egal cu dimensiunea maximă proiectată și specificată în instrucțiunile furnizate cumpărătorului.</p> <p>Perioada de observare/determinare a nivelului de putere acustică Perioada de observare se sfârșește când nu mai există material în zona de mărunțit, dar nu ține mai mult de 20 de secunde. Dacă ambele condiții de funcționare sunt posibile, se dă cel mai mare nivel de putere acustică.</p>	<p>$K_{2A} = 0$ Măsurare în interior: Valoarea constantei K_{2A} determinată fără o suprafață artificială și cu respectarea anexei A din Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 trebuie să fie < 2 dB în care caz K_{2A} trebuie ignorat.</p> <p>Suprafața de măsurare/numărului pozițiilor microfonului/distanța de măsurare Standardul SM EN ISO 5395-1:2015, Condițiile de operare în timpul încercării: Încercarea în sarcină Tocătorul/mărunțitorul trebuie încercat tocând una sau mai multe bucăți de lemn.</p> <p>Ciclul de lucru constă din tocarea unei bucăți rotunde de lemn (brad uscat sau placaj), de cel puțin 1,5 m lungime, care este ascuțit la un capăt și are un diametru aproximativ egal cu maximum prevăzut din proiectare de a fi acceptat de tocător în conformitate cu instrucțiunile producătorului.</p> <p>Perioada de observare/determinare a nivelului de putere acustică rezultată: Perioada de observare trebuie încheiată atunci când nu mai este deloc material în zona de tocare, dar nu trebuie să depășească 20 sec. Dacă ambele condiții de funcționare sunt posibile atunci se înregistrează nivelul de puterea acustică maxim.</p> <p>52. Mașini de dezăpezit, cu organe rotative Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 Condițiile de operare în timpul încercării: Încercarea în sarcină Aruncătorul de zăpadă trebuie încercat în poziție staționară. Aruncătorul de zăpadă, în conformitate cu recomandările producătorului, trebuie să lucreze cu echipamentul său de lucru la viteza maximă și cu motorul la viteza corespunzătoare.</p> <p>Perioada de observare Perioada de observare trebuie să fie de cel puțin 15 sec.</p> <p>53. Vehicule pentru vidanjare Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 Condițiile de operare în timpul încercării: Încercarea în sarcină Vehiculului aspirator trebuie încercat în poziție staționară. Motorul și unitățile auxiliare lucrează la viteza indicată de producător pentru</p>		
--	--	--	--

<p>51. PLUGURI DE ZĂPADĂ CU DISPOZITIVE ROTATIVE Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 Condiții de funcționare în timpul încercării Încercarea sub sarcină Aspiratorul de zăpadă se încearcă în poziție staționară. Acesta trebuie să funcționeze cu echipamentul de lucru la viteză maximă, cu motorul la viteza corespunzătoare și conform recomandărilor producătorului. Perioada de observare Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde.</p> <p>52. MAȘINI CU ASPIRAȚIE Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 Condiții de funcționare în timpul încercării Încercarea sub sarcină Vehiculul cu aspirație se încearcă în poziție staționară. Motorul și componentele auxiliare funcționează la viteza specificată de producător pentru funcționarea echipamentului de lucru; pompa/pompele de vid funcționează la viteza maximă specificată de producător. Echipamentul de aspirație funcționează astfel ca presiunea internă să fie egală cu cea atmosferică (0 % vid). Zgomotul debitului prin duza de aspirație nu influențează rezultatele măsurărilor. Perioada de observare Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde.</p> <p>53. MACARALE TURN Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare Măsurări efectuate la nivelul solului Emisferă/pozițiile celor șase microfoane în conformitate cu punctul 5 din partea A/în conformitate cu punctul 5 din partea A. Măsurări efectuate la înălțimea brațului Când mecanismul de ridicare este localizat la înălțimea brațului, suprafața de măsurare va fi o sferă cu raza de 4 m, al cărui centru coincide cu centrul geometric al trolului. Când măsurarea se face cu mecanismul de ridicare pe hobana brațului macaralei, suprafața de măsurare este o sferă; S este</p>	<p>funcționarea echipamentului de lucru; pompa (pompele) de vacuum lucrează la viteza ei(lor) maximă indicată de producător. Echipamentul de aspirare este folosit în așa fel încât presiunea internă să fie egală cu presiunea externă (0% vacuum). Zgomotul de scurgere a duzei de aspirare nu trebuie să aibă nici-o influență asupra rezultatelor măsurării. Perioada de observare Perioada de observare va fi de cel puțin 15 secunde.</p> <p>54. Macarale turn Standard de bază privind emisiile de zgomot: Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 Suprafața de măsurare/numărului pozițiilor microfonului/distanța de măsurare Măsurări la nivelul solului Emisferă/6 microfoane poziționate conform Părții A paragraf 5/conform Părții A paragraf 5. Măsurări făcute la înălțimea brațului macaralei Atunci când mecanismul de ridicare este poziționat la înălțimea brațului macaralei, suprafața de măsurare trebuie să fie o sferă cu raza de 4 m, centrul acesteia trebuie să coincidă cu centrul geometric al vinciului. Atunci când măsurările se efectuează cu mecanismul de ridicare la nivelul staționar al macaralei, suprafața de măsurare este o sferă; Suprafața(S) este egală cu 200 m². Pozițiile microfonului vor fi după cum urmează (vezi figura 10): Patru poziții ale microfonului pe un plan orizontal trecând prin centrul geometric al mecanismului ($H = h/2$) cu $L = 2,80$ m și $d = 2,80 - 1/2$ $L =$ jumătatea distanței dintre două poziții consecutive ale microfonului; $l =$ lungimea mecanismului (de a lungul axei brațului); $b =$ lățimea mecanismului; $h =$ înălțimea mecanismului; $d =$ distanța între suportul microfonului și mecanism pe direcția brațului. Celelalte două poziții ale microfonului trebuie să se găsească în punctele de intersecție ale sferei și linia verticală ce trece prin centrul geometric al mecanismului Condițiile de operare în timpul încercării:</p>		
---	---	--	--

<p>egal cu 200 m². Pozițiile microfoanelor sunt următoarele (Figura 53.1): Patru microfoane pe un plan orizontal care trec prin centrul geometric al mecanismului ($H = h/2$), unde $L = 2,80\text{ m}$ $d = 2,80 \cdot l/2$ L = jumătatea distanței între două poziții consecutive ale microfoanelor l = lungimea mecanismului (de-a lungul axei brațului) b = lățimea mecanismului h = înălțimea mecanismului d = distanța dintre suportul microfonului și mecanism, în direcția brațului Celelalte două poziții ale microfoanelor se fixează la punctele de intersecție a sferei și liniei verticale ce trece prin centrul geometric al mecanismului. Condiții de funcționare în timpul încercării Montarea echipamentului Măsurări ale mecanismului de ridicare Mecanismul de ridicare folosit în timpul testului se montează într-unul din felurile de mai jos, modul de montare ales fiind descris în raport: (a)Mecanismul de ridicare la nivelul solului Macaraua montată se pune pe o suprafață plană reflectantă de beton sau asfalt neporos (b)Mecanismul de ridicare pe suportul brațului Mecanismul de ridicare trebuie să fie la cel puțin 12 m deasupra solului (c)Mecanism de ridicare fixat la sol Mecanismul de ridicare se fixează pe o suprafață reflectantă plană de asfalt neporos sau beton Măsurarea generatorului de energie Când generatorul de energie este atașat macaralei, fie că este legat sau nu la mecanismul de ridicare, macaraua se montează pe o suprafață reflectantă plană de beton sau asfalt neporos. Când mecanismul de ridicare este așezat pe suportul brațului, măsurările de zgomot se fac cu mecanismul fixat fie pe suportul brațului fie pe sol. Când sursa de energie pentru macara este independentă de aceasta (fiind generator sau rețea electrică, sursă de acționare hidraulică sau pneumatică), se măsoară numai nivelul sonor al</p>	<p>Montarea echipamentului Măsurarea echipamentului de ridicare Mecanismul de ridicare în timpul încercării trebuie montat într-unul din următoarele moduri. Poziția trebuie descrisă în raportul de încercare. (a)Mecanismul de ridicare la nivelul solului Macaraua montată trebuie plasată pe o suprafață dreaptă reflectantă de ciment sau asfalt neporos. (b)Mecanismul de ridicare staționat pe braț Mecanismul de ridicare trebuie să fie la minimum 12 m de sol (c)Mecanismul de ridicare fixat la sol Mecanismul de ridicare trebuie fixat pe o suprafață dreaptă reflectantă de ciment sau asfalt neporos. Măsurarea generatorului de energie Când generatorul de energie este atașat la macara, fie că este sau nu legat de mecanismul de ridicare, macaraua trebuie montată pe o suprafață dreaptă reflectantă de ciment sau asfalt neporos. Atunci când mecanismul de ridicare este situat pe braț, măsurările de zgomot pot fi efectuate cu mecanismul montat pe braț sau fixat pe sol. Atunci când sursa de energie care alimentează macaraua este independentă de aceasta (provine de la rețea sau de la generator electric sau de la o sursă de energie hidraulică ori pneumatică) se măsoară numai zgomotul vinciului. Atunci când generatorul de energie este atașat de macara, generatorul de energie și mecanismul de ridicare trebuie măsurate separat dacă ele nu sunt combinate. Când cele două dispozitive sunt combinate măsurările se vor referi la tot ansamblul. Pe durata încercării mecanismul de ridicare și generatorul de energie trebuie instalate și folosite în conformitate cu instrucțiunile fabricantului Încercarea fără sarcină Generatorul de energie încorporat în macara trebuie să funcționeze la puterea maximă prevăzută de fabricant. Mecanismul de ridicare trebuie să funcționeze fără încărcare, cu tamburul rotindu-se cu o viteză corespunzătoare vitezei maxime de deplasare a cârligului atât la coborâre cât și la ridicare. Această viteză trebuie specificată de fabricant. Se va utiliza pentru rezultatele încercării cel mai mare dintre cele două nivele ale puterii acustice (de la coborâre sau de la urcare). Încercarea în sarcină Generatorul de energie încorporat în macara va lucra la puterea</p>		
---	--	--	--

troliului mecanismului.

Când generatorul de energie este atașat macaralei, acesta și mecanismul de ridicare se măsoară separat dacă ele nu sunt combinate. În caz că sunt combinate, măsurarea se face pentru tot ansamblul.

În timpul testului, mecanismul de ridicare și generatorul de energie se instalează și se folosesc conform instrucțiunilor producătorului.

Încercare fără punere sub sarcină

Generatorul de energie încorporat în macara funcționează la puterea nominală totală specificată de producător.

Mecanismul de funcționare merge fără greutate, cu tamburul rotindu-se la viteza de rotație ce corespunde vitezei maxime de deplasare a cârligului, în modul de ridicare și coborâre. Această viteză este specificată de producător. La rezultatele testului se ia în considerare cel mai mare dintre nivelurile de putere acustică (la ridicare sau la coborâre).

Încercarea sub sarcină

Generatorul de energie încorporat în macara funcționează la puterea nominală maximă specificată de producător.

Mecanismul de ridicare funcționează cu o tensiune în cablu corespunzătoare sarcinii maxime (pentru raza minimă) cu cârligul în mișcare la viteză maximă. Valorile sarcinii și vitezei sunt specificate de producător. În timpul testului se verifică viteza.

Perioadă/perioade de observare/determinare a nivelului de putere acustică dacă se folosesc mai multe condiții de funcționare

Pentru măsurarea nivelului de presiune acustică a mecanismului de ridicare perioada de măsurare este $(tr + tf)$ secunde, unde:

tr este perioada în secunde dinaintea activării frânei, cu mecanismul de ridicare funcționând conform celor descrise mai sus. Pentru test, $tr = 3$ secunde

tf este perioada în secunde între momentul activării frânei și cel în care cârligul rămâne complet nemișcat.

Când se folosește un integrator, perioada de integrare este egală cu $(tr + tf)$ secunde.

Valoarea rădăcinii pătrate medii pentru o poziție i a microfonului este dată de:

$$L = 10 \lg \{ (t10^{0,1Lri} + t^0 10^{0,1Lfi}) / (t+t) \}$$

Lri fiind nivelul de presiune acustică la poziția i a microfonului

maximă prevăzută de fabricant.

Mecanismul de ridicare va lucra cu o tensiune pe cablu la tambur corespunzătoare cu sarcină maximă (la raza minimă) cu cârligul mișcându-se la viteza maximă. Valorile sarcinii și vitezei trebuie specificate de fabricant. Viteza trebuie verificată în timpul încercării.

Perioada(perioadele) de observare/determinare a nivelului acustic rezultat în cazul în care se folosesc mai multe condiții de operare.

Pentru măsurările nivelului presiunii acustice a mecanismului de ridicare, perioada de măsurare trebuie să fie $(tr + tf)$ secunde:

tr - fiind perioada, în secunde, înainte de activarea frinei, cu mecanismul de ridicare lucrând în modul arătat mai înainte Pentru scopul încercării $tr = 3$ secunde

tf - fiind perioada în secunde între momentul în care frâna este activată și cel în care cârligul ajunge în poziție completă de repaus.

Dacă este folosit un integrator perioada de integrare trebuie să fie egală cu $(tr + tf)$ secunde.

Valoarea mediei rădăcinii pătrate a poziției microfonului va fi dată de:

$$Lpi = 10 \lg \{ (tr \times 100,1 Lri + tr^0 \times 100,1 Lfi) / (tr+tf) \}$$

Lri fiind nivelul presiunii sunetului la poziția microfonului i pe perioada tr ;

Lfi fiind nivelul presiunii sunetului la poziția microfonului i pe perioada de frânare;

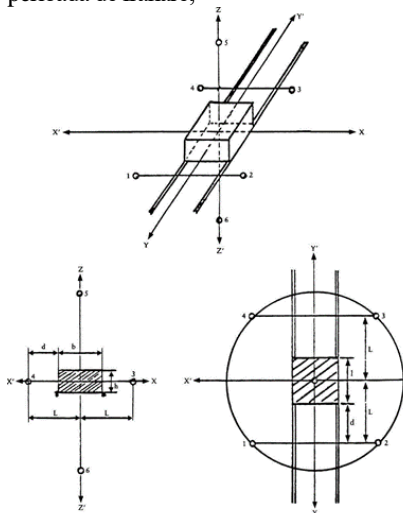
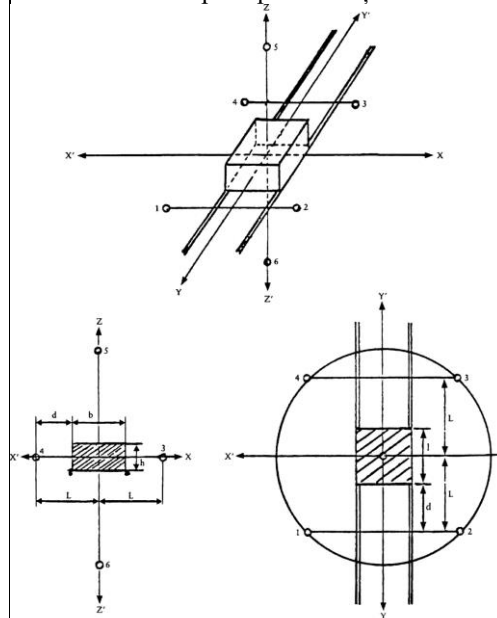


Figura 10 Dispunerea pozițiilor microfoanelor când mecanismul de ridicare este fixat pe suportul brațului macarale

în intervalul tr
 L_{fi} fiind nivelul de presiune acustică la poziția i a microfonului
 în intervalul de frânare tf

Figura 53.1

Disponerea pozițiilor microfoanelor când mecanismul de ridicare este fixat pe suportul brațului macarale



54. EXCAVATOARE DE ȘANȚURI

A se vedea nr. 0

55. AUTOBETONIERE

Standard de bază pentru emisia de zgomote
 EN ISO 3744:1995

Condiții de funcționare în timpul încercării

Încercarea sub sarcină

Betoniera se încercă în poziție staționară. Tamburul se umple cu beton de consistență medie (măsura propagării 42 - 47 cm) conform capacității nominale. Motorul tamburului funcționează la viteza ce determină viteza maximă specificată pentru tambur în instrucțiunile furnizate cumpărătorului.

Perioada de observare

Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde.

55. Săpătoare de șanțuri

Vezi Nr. 1

56. Autobetoniere

Standard de bază privind emisiile de zgomot:

Standardul SM SR EN ISO 3744:2013

Condițiile de operare în timpul încercării:

Încercarea în sarcină

Betoniera trebuie încercată în poziție staționară. Toba este umplută cu ciment de consistență medie (măsură de propagare între 42 și 47 cm) în conformitate cu capacitatea specificată. Motorul de antrenare a tobei trebuie să lucreze la turația care produce viteza maximă de rotire a tobei indicată în instrucțiunile furnizate de vânzător.

Perioada de observare:

Perioada de observare va fi de cel puțin 15 sec.

57. Grupuri de pompare a apei

Standard de bază privind emisiile de zgomot:

Standardul SM SR EN ISO 3744:2013

Suprafața de măsurare/numărului pozițiilor microfonului/distanța de măsurare

Paralelipiped/în conformitate cu Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 cu distanța de măsurare $d = 1$ m

Condițiile de operare în timpul încercării:

Montarea echipamentului

Unitatea de pompare a apei trebuie instalată pe un plan reflectant: unitățile de pompare apă montate pe un cadru trebuie plasate pe un suport având înălțimea de 0,40 m, dacă nu sunt alte cerințe în instrucțiunile de instalare ale producătorului.

Încercarea în sarcină

Motorul trebuie să funcționeze la punctul de maximă eficiență indicat în instrucțiunile furnizate de fabricant.

Perioada de observare:

Perioada de observare va fi de cel puțin 15 sec.

58. Generatoare de sudură

Standard de bază privind emisiile de zgomot:

Standardul SM SR EN ISO 3744:2013

Corecția de mediu $K2A$

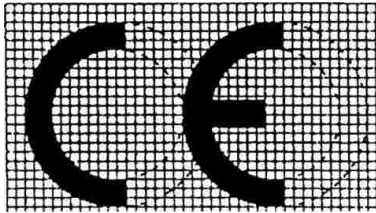
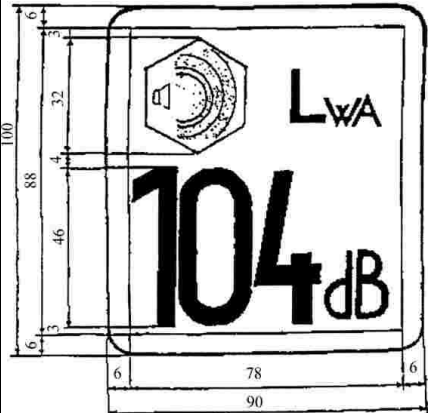
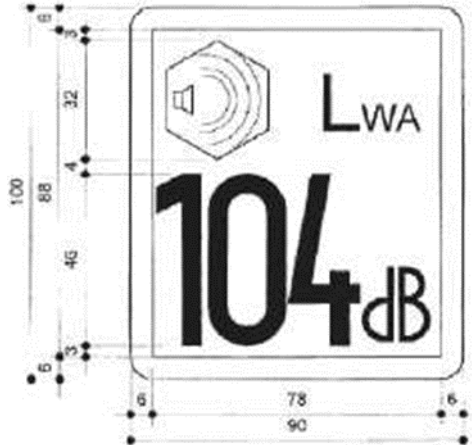
Măsurare în aer liber:

$K2A = 0$

Măsurare în interior:

Valoarea constantei $K2A$ determinată în conformitate cu anexa A a Standardului SM SR EN ISO 3744:2013 trebuie să fie $< 2,0$ dB în

<p>56. INSTALAȚII DE POMPARE A APEI Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare Paralelipiped/conform EN ISO 3744:1995 cu distanța de măsurare $d = 1$ m Condiții de funcționare în timpul încercării Montarea echipamentului Pompa de apă se fixează pe un plan reflectant; pompele pe plan glisant se pun pe un suport la 0,40 m înălțime, dacă nu există alte specificații în condițiile de instalare ale producătorului. Încercarea sub sarcină Motorul trebuie să funcționeze la randamentul maxim prevăzut în instrucțiunile producătorului. Perioada de observare Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde.</p> <p>57. GENERATOARE DE SUDURĂ Standard de bază pentru emisia de zgomote EN ISO 3744:1995 Corecție de mediu K_{2A} Măsurări în aer liber $K_{2A} = 0$ Măsurări în interior Valoarea constantei K_{2A} determinată conform anexei A la EN ISO 3744:1995 va fi $\leq 2,0$ dB, astfel că K_{2A} nu se ia în considerare. Suprafața de măsurare/numărul pozițiilor microfoanelor/distanța de măsurare Emsiferă/pozițiile celor șase microfoane în conformitate cu punctul 5 din partea A/în conformitate cu punctul 5 din partea A. Dacă $l > 2$ m: poate fi utilizat un paralelipiped conform EN ISO 3744: 1995 cu distanța de măsurare $d = 1$ m. Condiții de funcționare în timpul încercării Montarea echipamentului Generatoarele de sudură se instalează pe un plan reflectant; cele glisante se pun pe un suport la 0,40 m înălțime, dacă producătorul nu a specificat alte condiții de instalare. Încercarea sub sarcină ISO 8528-10:1998, punctul 9</p>	<p>care caz K_{2A} va fi ignorat. Suprafața de măsurare/numărului pozițiilor microfonului/distanța de măsurare Emisferă/6 poziții ale microfonului în conformitate cu Partea A pct. 5/ în conformitate cu Partea A pct. 5; Dacă $l > 2$ m: un paralelipiped în conformitate cu Standardul SM SR EN ISO 3744:2013 poate fi folosit cu distanța de măsurare $d = 1$ m Condițiile de operare în timpul încercării: Montarea echipamentului Generatoarele de sudură vor fi instalate pe un plan reflectant. Generatoarele montate pe un cadru vor fi așezate pe un suport având o înălțime de 0,40 m dacă nu sunt alte cerințe în instrucțiunile de instalare ale producătorului. Încercarea în sarcină: Standardul SR ISO 8528-10:2003 pct. 9 Perioada de observare: Perioada de observare va fi de cel puțin 15 secunde.</p>		
---	--	--	--

<p>Perioada de observare Perioada de observare este de cel puțin 15 secunde.</p>			
<p>ANEXA IV MODELE DE ETICHETE DE CONFORMITATE CE ȘI DE MĂRCI CE INDICĂ NIVELUL ACUSTIC ASIGURAT Marcajul de conformitate CE constă din inițialele „CE” în următoarea formă:</p>  <p>Dacă marcajul CE este micșorat sau mărit în funcție de dimensiunile echipamentului, trebuie respectate proporțiile specificate în desenul de mai sus. Diferitele componente ale etichetei CE trebuie să aibă în general aceeași dimensiune pe verticală, care nu poate să fie mai mică de 5 mm.</p> <p>Marca ce indică nivelul de putere acustică garantat constă în valoarea unică a nivelului de putere acustică garantat în dB, semnul LWA , precum și o pictogramă care trebuie să arate în felul următor:</p>  <p>Dacă marca este mărită sau micșorată în funcție de dimensiunile echipamentului, trebuie respectate proporțiile ilustrate în desenul de mai sus. Totuși, dimensiunea verticală a mărcii ar trebui să aibă, dacă se poate, nu mai puțin de 40 mm.</p>	<p>Anexa nr. 4 la Reglementarea tehnică privind emisia de zgomot în mediu produs de echipamente destinate utilizării în aer liber</p> <p>MODEL PENTRU INDICAREA NIVELULUI DE PUTERE ACUSTICĂ Indicarea nivelului de putere acustică garantat constă dintr-un număr unic al puterii acustice garantate, măsurat în dB, semnul LWA și o pictogramă având următoarea formă:</p>  <p>Dacă indicarea este micșorată sau mărită funcție de mărimea echipamentului, este necesar să se respecte proporțiile prezentate în figura de mai sus. În astfel de situații, dimensiunea verticală a indicației trebuie, pe cât posibil, să nu fie mai mică de 40 mm.</p>	<p>Compatibil</p>	<p>Elementele de identificare ale marcajului CE sunt prevăzute în art. 24 din Legea nr. 235/2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității;</p>

<p style="text-align: center;">ANEXA V</p> <p>CONTROLUL INTERN AL PRODUCȚIEI</p> <p>1. Prezenta anexă descrie procedura prin care fabricantul sau reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate care își îndeplinește obligațiile stabilite la punctul 2 garantează și declară că echipamentul respectiv îndeplinește cerințele prezentei directive. Fabricantul sau reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate trebuie să aplice pe fiecare echipament marcajul de conformitate CE, precum și marca ce indică nivelul acustic garantat conform articolului 11 și să întocmească o declarație de conformitate CE conform articolului 8.</p> <p>2. Fabricantul sau reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate trebuie să întocmească documentația tehnică descrisă la punctul 3 și trebuie să o păstreze pentru o perioadă de minimum 10 ani după fabricarea ultimului lot din produsul respectiv și să o țină la dispoziția autorităților naționale competente în vederea inspecției. Fabricantul sau reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate poate să delege o altă persoană pentru păstrarea documentației. În acest caz, trebuie să indice numele și adresa persoanei în declarația de conformitate CE.</p> <p>3. Documentația tehnică trebuie să permită verificarea conformității echipamentului cu cerințele prezentei directive. Trebuie să conțină cel puțin următoarele informații:</p> <ul style="list-style-type: none"> —numele și adresa fabricantului sau a reprezentantului său autorizat stabilit în Comunitate; —o descriere a echipamentului; —marca; —numele de marcă; —tipul, seria și numerele; —datele tehnice relevante pentru identificarea echipamentului și pentru verificarea emisiei sale sonore, incluzând, dacă este cazul, desene tehnice și orice descriere sau explicație necesară pentru înțelegerea acestora; —o trimitere la prezenta directivă; —raportul tehnic al măsurării nivelului de putere acustică efectuat conform dispozițiilor prezentei directive; —instrumentele tehnice aplicate și rezultatele evaluării elementelor care prezintă incertitudine datorită variației producției, precum și legătura acestora cu nivelul acustic 	<p style="text-align: right;">Anexa nr. 5</p> <p>la Reglementarea tehnică privind emisiile de zgomot în mediu produs de echipamente destinate utilizării în aer liber</p> <p>CONTROLUL INTERN AL PRODUCȚIEI</p> <p>1. Controlul intern al producției este procedura prin care producătorul, sau reprezentantul autorizat al acestuia, care îndeplinește obligațiile de la pct. 2, asigură și declară că echipamentul în cauză satisface cerințele prezentei hotărâri. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să aplice marcajul de conformitate CE și indicarea nivelului de putere acustică garantat, conform prevederilor din Cap IX, pe fiecare echipament, și să întocmească în scris o declarație de conformitate EC conform prevederilor din Cap VIII.</p> <p>2. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să întocmească documentația tehnică descrisă la pct. 3 și trebuie să o păstreze timp de cel puțin 10 ani, de la data fabricării ultimului produs. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia pot să împuternicească o altă persoană să păstreze documentația tehnică, situație în care trebuie să se indice numele și adresa acestei persoane în declarația de conformitate EC.</p> <p>3. Documentația tehnică trebuie să permită efectuarea evaluării conformității echipamentului cu cerințele prezentei hotărâri. Documentația tehnică trebuie să conțină cel puțin următoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) denumirea și adresa producătorului sau a reprezentantului autorizat al acestuia; b) descrierea echipamentului; c) marca; d) denumirea comercială; e) tipul, seria și numerele; f) date tehnice relevante pentru identificarea echipamentului și evaluarea emisiilor de zgomot, incluzând, dacă este cazul, schițe și orice descriere sau explicație necesară pentru înțelegerea acestora; g) referirea la prezenta hotărâre; h) raportul tehnic al măsurărilor zgomotului efectuate în conformitate cu prevederile prezentei hotărâri; i) instrumentele tehnice folosite și rezultatele evaluării incertitudinilor datorate variațiilor în procesul de fabricație și legătura lor cu nivelul puterii sonore garantat. 	<p>Compatibil</p>	
---	--	--------------------------	--

<p>asigurat.</p> <p>4. Fabricantul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de producție să asigure faptul că echipamentul fabricat respectă în întregime documentația tehnică menționată la punctele 2 și 3, precum și cerințele prezentei directive.</p>	<p>4. Producătorul trebuie să ia toate măsurile necesare ca procesul de fabricație să asigure în mod continuu conformitatea echipamentului produs cu documentația tehnică prevăzută la pct. 2 și pct. 3 și cu cerințele prezentei hotărâri.</p>		
<p>ANEXA VI</p> <p>CONTROLUL INTERN AL PRODUCȚIEI CU VERIFICAREA DOCUMENTAȚIEI TEHNICE ȘI EFECTUAREA DE VERIFICĂRI PERIODICE</p> <p>1. Prezenta anexă descrie procedura prin care fabricantul sau reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate care îndeplinește obligațiile stabilite la punctele 2, 5 și 6 garantează și declară că echipamentul respectiv îndeplinește cerințele prezentei directive. Fabricantul sau reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate trebuie să aplice pe fiecare echipament marcajul de conformitate CE, precum și marca ce indică nivelul de putere acustică garantat conform articolului 11 și să întocmească o declarație de conformitate CE conform articolului 8.</p> <p>2. Fabricantul sau reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate trebuie să întocmească documentația tehnică descrisă la punctul 3 și trebuie să o păstreze pentru o perioadă de minimum 10 ani după fabricarea ultimului lot din produsul respectiv și să o țină la dispoziția autorităților naționale competente în vederea inspectării. Fabricantul sau reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate poate să delege o altă persoană pentru păstrarea documentației. În acest caz, trebuie să indice numele și adresa persoanei în declarația de conformitate CE.</p> <p>3. Documentația tehnică trebuie să permită verificarea conformității echipamentului cu cerințele prezentei directive. Trebuie să conțină cel puțin următoarele informații:</p> <ul style="list-style-type: none"> —numele și adresa fabricantului sau a reprezentantului său autorizat stabilit în Comunitate —o descriere a echipamentului; —marca; —numele de marcă; —tipul, seria și numerele; —datele tehnice relevante pentru identificarea echipamentului și pentru verificarea emisiei sale sonore, incluzând, dacă este cazul, desene tehnice și orice descriere sau explicație necesară 	<p>Anexa nr. 6</p> <p>la Reglementarea tehnică privind emisia de zgomot în mediu produs de echipamente destinate utilizării în aer liber</p> <p>CONTROLUL INTERN AL PRODUCȚIEI COMPLETAT CU EVALUAREA DOCUMENTAȚIEI TEHNICE ȘI VERIFICAREA PERIODICĂ</p> <p>1. Controlul intern al producției completat cu evaluarea documentației tehnice și verificarea periodică este procedura prin care producătorul, sau reprezentantul autorizat al acestuia, care îndeplinește obligațiile prevăzute la pct. 2, pct. 5 și pct. 6, asigură și declară că echipamentul în cauză satisface cerințele prezentei hotărâri. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să aplice marcajul de conformitate CE și indicarea nivelului de putere acustică garantat conform prevederilor de la Capitolul IX pe fiecare echipament și să întocmească în scris o declarație de conformitate EC conform prevederilor de la Capitolul VIII.</p> <p>2. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să întocmească documentația tehnică descrisă la pct. 3 și trebuie să o păstreze timp de cel puțin 10 ani, de la data fabricării ultimului produs, ce va fi prezentat spre examinare, la cerere, Inspecției Muncii și Ministerului Economiei și Comerțului. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia pot să împuternicească o altă persoană să păstreze documentația tehnică, situație în care trebuie să se indice numele și adresa acestei persoane în declarația de conformitate EC.</p> <p>3. Documentația tehnică trebuie să permită efectuarea evaluării conformității echipamentului cu cerințele prezentei hotărâri. Documentația tehnică trebuie să conțină cel puțin următoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) denumirea și adresa producătorului sau a reprezentantului autorizat al acestuia; b) descrierea echipamentului; c) marca; d) denumirea comercială; e) tipul, seria și numerele; f) date tehnice relevante pentru identificarea echipamentului și 	<p>Compatibil</p>	

<p>pentru înțelegerea acestora; —trimitere la prezenta directivă; —raportul tehnic al măsurării nivelului de putere acustică efectuat conform dispozițiilor prezentei directive; —instrumentele tehnice aplicate și rezultatele evaluării elementelor care prezintă incertitudine datorită variației producției, precum și legătura acestora cu nivelul acustic asigurat.</p> <p>4. Fabricantul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de producție să asigure faptul că echipamentul fabricat respectă complet documentația tehnică menționată la punctele 2 și 3 și cerințele prezentei directive.</p> <p>5. Evaluarea de către organismul notificat înaintea plasării pe piață</p> <p>Fabricantul sau reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate prezintă unui organism notificat, la alegerea sa, o copie a documentației tehnice înainte ca primul exemplar al echipamentului respectiv să fie plasat pe piață sau pus în funcțiune.</p> <p>Dacă există îndoieli în privința corectitudinii documentației tehnice, organismul notificat informează fabricantul sau pe reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate asupra acestui fapt și, dacă se dovedește necesar, efectuează sau dispune modificarea documentației tehnice sau chiar a încercărilor considerate necesare.</p> <p>După ce organismul notificat întocmește un raport care să confirme că documentația tehnică respectă dispozițiile prezentei directive, fabricantul sau reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate poate să aplice pe echipament marcajul CE și să emită o declarație de conformitate CE conform dispozițiilor articolelor 11 și 8, pentru care își asumă întreaga responsabilitate.</p> <p>6. Evaluarea efectuată de organismul notificat în timpul producției</p> <p>Fabricantul sau reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate va implica organismul notificat în faza de producție conform uneia dintre procedurile care urmează, conform alegerii fabricantului sau reprezentantului său autorizat stabilit în Comunitate:</p> <p>—organismul notificat va efectua controale periodice pentru a verifica dacă echipamentul continuă să respecte documentația</p>	<p>evaluarea emisiilor de zgomot, incluzând, dacă este cazul, schițe și orice descriere sau explicație necesară pentru înțelegerea acestora; g) eferirea la prezenta hotărâre; h) raportul tehnic al măsurărilor zgomotului efectuate în conformitate cu prevederile prezentei hotărâri; i) instrumentele tehnice folosite și rezultatele evaluării incertitudinilor datorate variațiilor în procesul de fabricație și legătura lor cu nivelul de putere acustică garantat.</p> <p>4. Producătorul trebuie să ia toate măsurile necesare ca procesul de fabricație să asigure în mod continuu conformitatea echipamentului produs cu documentația tehnică prevăzută la pct. 2 și pct. 3 și cu cerințele prezentei hotărâri.</p> <p>5. Evaluarea de către organismul notificat înainte de introducerea pe piață</p> <p>Înainte ca primul echipament să fie introdus pe piață sau pus în funcțiune, producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să pună la dispoziția unui organism notificat ales de acesta, o copie a documentației tehnice.</p> <p>În situația în care există dubii privind credibilitatea documentației tehnice, organismul notificat trebuie să informeze cu privire la aceasta pe producător sau pe reprezentantul autorizat al acestuia și, dacă este necesar, va efectua sau va impune efectuarea de modificări în documentația tehnică, sau va efectua eventual, încercările pe care le consideră necesare.</p> <p>După ce organismul notificat emite un raport prin care confirmă că documentația tehnică îndeplinește prevederile prezentei hotărâri, producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia poate aplica marcajul CE pe echipament și poate emite o declarație de conformitate EC, conform prevederilor din Capitolul IX și respectiv Capitolul VII, pentru care își asumă întreaga responsabilitate.</p> <p>6. Evaluarea de către organismul notificat în timpul fabricației. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, trebuie să implice în continuare organismul notificat în procesul de fabricație în conformitate cu una din următoarele proceduri alese de producător sau de reprezentantul autorizat al acestuia:</p> <p>6.1. organismul notificat trebuie să efectueze audituri periodice pentru a verifica faptul că echipamentul produs este în mod continuu conform cu documentația tehnică și cu cerințele prezentei hotărâri; în</p>		
--	--	--	--

<p>tehnică și dispozițiile prezentei directive; organismul notificat va fi atent îndeosebi la:</p> <p>—marcarea corectă și completă a echipamentului conform articolului 11;</p> <p>—emiterea declarației de conformitate CE conform articolului 8;</p> <p>—instrumentele tehnice aplicate și la rezultatele evaluării elementelor care prezintă incertitudine datorită variației producției, precum și la legătura acestora cu nivelul acustic asigurat;</p> <p>Fabricantul sau reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate va acorda organismului notificat acces liber la toată documentația internă referitoare la procedurile respective, la rezultatele auditurilor interne și la eventualele măsuri corective luate.</p> <p>Numai dacă verificările de mai sus dau rezultate nesatisfăcătoare, organismul notificat poate să efectueze încercări ale nivelului de zgomot care, conform judecății și experienței proprii, pot fi simplificate sau efectuate complet conform dispozițiilor din anexa III pentru tipul de echipament relevant,</p> <p>—organismul notificat efectuează sau dispune verificări ale produselor la intervale aleatorii. O mostră adecvată din echipamentul final, aleasă de organismul notificat, trebuie să fie examinată și trebuie efectuate asupra acesteia încercări de zgomot conform dispozițiilor anexei III sau încercări echivalente pentru a verifica conformitatea produsului cu cerințele aplicabile ale prezentei directive. Verificarea produsului trebuie să includă următoarele aspecte:</p> <p>—marcarea corectă și completă a echipamentului conform articolului 11;</p> <p>—emiterea declarației de conformitate CE conform articolului 8.</p> <p>În cazul ambelor proceduri, frecvența verificărilor este stabilită de organismul notificat conform rezultatelor evaluărilor precedente, a nevoii de a verifica măsurile corective luate și conform gradului de încredere care poate fi acordată fabricantului pentru menținerea valorilor garantate; totuși, trebuie efectuată o verificare cel puțin o dată la trei ani.</p> <p>Dacă există îndoieli privind corectitudinea documentației tehnice sau respectarea acesteia la producție,</p>	<p>special organismul notificat se va concentra asupra următoarelor aspecte:</p> <p>a) marcarea corectă și completă a echipamentului, conform Cap IX;</p> <p>b) emiterea declarației de conformitate EC conform Cap VII;</p> <p>c) instrumentele tehnice folosite și rezultatele evaluării incertitudinilor datorate variațiilor în procesul de fabricație și legătura lor cu nivelul de putere acustică garantat.</p> <p>Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să permită accesul liber organismului notificat la toate documentația internă care susțin această procedură, la toate rezultatele efective ale auditurilor interne și acțiunile corective care au fost luate, după caz.</p> <p>Numai în cazul în care auditurile mai sus menționate au condus la rezultate nesatisfăcătoare, organismul notificat va efectua încercări de zgomot care, pe baza aprecierii și experienței sale, pot fi simplificate sau efectuate în totalitate, conform prevederilor din anexa nr. 3 pentru tipul de echipament în cauză,</p> <p>6.2. organismul notificat trebuie să efectueze sau impune efectuarea de audituri ale produsului la intervale aleatorii. O mostră corespunzătoare a echipamentului final, aleasă de organismul notificat, trebuie să fie examinată și trebuie efectuate încercări la zgomot corespunzătoare, conform prevederilor din anexa nr. 3, sau trebuie realizate încercări cu efect echivalent pentru a verifica conformitatea produsului cu cerințele aplicabile din prezenta hotărâre. Auditul de produs trebuie să includă următoarele aspecte:</p> <p>a) marcarea corectă și completă a echipamentului conform Capitolul IX;</p> <p>b) emiterea declarației de conformitate EC conform Capitolul VIII.</p> <p>7.În ambele proceduri frecvența auditurilor se va stabili de organismul notificat în funcție de rezultatele evaluărilor anterioare, de necesitatea monitorizării acțiunilor corective și a altor îndrumări cu privire la frecvența auditurilor care pot fi determinate de producția anuală și capacitatea generală a producătorului de a menține valorile garantate; cu toate acestea, un audit trebuie efectuat cel puțin o dată la trei ani. În situația în care există dubii privind credibilitatea documentației tehnice, sau cu privire la menținerea normelor în timpul producției,</p>		
--	---	--	--

<p>organismul notificat va informa fabricantul sau pe reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate asupra acestui fapt.</p> <p>În cazurile în care echipamentul verificat nu este conform dispozițiilor prezentei directive, organismul notificat va informa statul membru cu privire la aceasta.</p>	<p>organismul notificat trebuie să informeze cu privire la aceasta pe producător sau pe reprezentantul autorizat al acestuia.</p> <p>În cazurile în care echipamentul supus auditului nu este în conformitate cu prevederile prezentei hotărâri organismul notificat trebuie să informeze Ministerul Economiei și Comerțului.</p>		
<p style="text-align: center;">ANEXA VII VERIFICAREA UNITĂȚILOR DE ECHIPAMENT</p> <p>1. Prezenta anexă descrie procedura prin care fabricantul sau reprezentantul său autorizat, stabilit în Comunitate, garantează și declară că echipamentul pentru care s-a emis certificatul menționat la punctul 4 îndeplinește cerințele prezentei directive. Fabricantul sau reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate trebuie să aplice pe echipament marcajul CE însoțit de informația solicitată la articolul 11 și să întocmească o declarație de conformitate CE conform articolului 8.</p> <p>2. Cererea de verificare a unei unități de echipament trebuie să fie trimisă de către fabricant sau de reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate organismului notificat ales de acesta.</p> <p>Cererea trebuie să includă:</p> <ul style="list-style-type: none"> —numele și adresa fabricantului și, dacă cererea este trimisă de reprezentantul autorizat, și numele și adresa acestuia; —o declarație scrisă care atestă că respectiva cerere nu a fost trimisă și altor organisme notificate; —o documentație tehnică în care să se includă următoarele informații: <ul style="list-style-type: none"> —o descriere a echipamentului; —numele de marcă; —tipul, seria și numerele; —datele tehnice relevante pentru identificarea echipamentului și pentru verificarea emisiei sale sonore, incluzând, dacă este cazul, desene tehnice și orice descriere sau explicație necesară pentru înțelegerea acestora; —o trimitere la prezenta directivă. <p>3. Organismul notificat trebuie:</p> <ul style="list-style-type: none"> —să examineze dacă echipamentul a fost fabricat conform documentației tehnice; 	<p style="text-align: right;">Anexa nr. 7</p> <p>la Reglementarea tehnică privind emisiile de zgomot în mediu produs de echipamente destinate utilizării în aer liber</p> <p>VERIFICAREA UNITĂȚII DE PRODUS</p> <p>1. Verificarea unității de produs este procedura prin care producătorul, sau reprezentantul autorizat al acestuia asigură și declară că echipamentul pentru care a fost emis certificatul prevăzut la pct. 4, este conform cerințelor prezentei hotărâri. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să aplice pe echipament marcajul CE însoțit de informații suplimentare conform prevederilor de la Capitolul IX și să elaboreze declarația de conformitate EC prevăzută la Capitolul VIII.</p> <p>2. Cererea pentru efectuarea verificării unității de produs trebuie înaintată de producător sau reprezentantul autorizat al acestuia unui singur organism notificat ales de către acesta.</p> <p>Această cerere trebuie să includă următoarele:</p> <p>2.1. denumirea și adresa producătorului și dacă cererea este înaintată de reprezentantul autorizat al acestuia, se adaugă denumirea și adresa acestuia;</p> <p>2.2. o declarație scrisă care să precizeze că această cerere nu a mai fost înaintată unui alt organism notificat;</p> <p>2.3. o documentație tehnică în conformitate cu cerințele de mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) o descriere a echipamentului; b) denumirea comercială; c) tipul, seria și numerele; d) date tehnice relevante pentru identificarea echipamentului și evaluarea emisiilor de zgomot, incluzând, dacă este cazul, schițe și orice descriere sau explicație necesară pentru înțelegerea acestora; e) referirea la prezenta hotărâre. <p>3. Organismul notificat are următoarele obligații:</p> <p>3.1. să verifice dacă echipamentul a fost fabricat conform documentației tehnice;</p>		

<p>—să stabilească de comun acord cu fabricantul sau cu reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate locul unde, conform dispozițiilor prezentei directive, se va face încercarea la zgomot;</p> <p>—să efectueze sau să dispună efectuarea, în conformitate cu prezenta directivă, a încercărilor de zgomot necesare.</p> <p>4. În cazul în care echipamentul îndeplinește dispozițiile prezentei directive, organismul notificat trebuie să-i elibereze fabricantului certificatul de conformitate descris în anexa X. Dacă organismul notificat refuză să elibereze un certificat de conformitate, trebuie să menționeze detaliat motivele refuzului.</p> <p>5. Fabricantul sau reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate trebuie să păstreze, alături de documentația tehnică, copii ale certificatului de conformitate, pe o perioadă de minimum 10 ani de la data punerii în vânzare a echipamentului.</p>	<p>3.2. să stabilească de comun acord cu solicitantul procedurii asupra locului unde se vor efectua încercările de zgomot, în conformitate cu prezenta hotărâre;</p> <p>3.3. să efectueze sau să impună efectuarea încercărilor de zgomot necesare, în conformitate cu prezenta hotărâre.</p> <p>4. Dacă echipamentul îndeplinește prevederile prezentei hotărâri, organismul notificat trebuie să emită un certificat de conformitate, prevăzut în anexa nr. 10, pe care îl transmite solicitantului. În situația în care organismul notificat refuză să emită un certificat de conformitate acesta trebuie să precizeze motivele detaliate care au stat la baza refuzului.</p> <p>5. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să păstreze împreună cu documentația tehnică copii ale certificatului de conformitate timp de 10 ani de la data la care echipamentul a fost introdus pe piață.</p>		
<p>ANEXA VIII CONTROLUL DE CALITATE COMPLET</p> <p>1. Prezenta anexă descrie procedura prin care fabricantul sau reprezentantul său autorizat, stabilit în Comunitate, garantează și declară că echipamentul pentru care s-a emis certificatul menționat la punctul 2 îndeplinește cerințele prezentei directive. Fabricantul sau reprezentantul său autorizat stabilit în Comunitate trebuie să aplice pe echipament marcajul CE însoțit de informația solicitată la articolul 11 și să întocmească o declarație de conformitate CE conform articolului 8.</p> <p>2. Fabricantul trebuie să folosească un sistem aprobat de control al calității pentru proiectarea, fabricarea, inspectarea și încercarea finală a produsului final conform punctului 3 și care va face obiectul unei supravegheri conform punctului 4.</p> <p>3. Sistemul de control al calității</p> <p>3.1. Fabricantul trebuie să trimită unui organism notificat, la alegerea sa, o cerere de verificare a sistemului său de control al calității.</p> <p>Cererea trebuie să includă:</p> <p>—toate informațiile relevante privitoare la categoria de produs, incluzând documentația tehnică privitoare la toate</p>	<p>Anexa nr. 8 la Reglementarea tehnică privind emisiile de zgomot în mediu produs de echipamente destinate utilizării în aer liber ASIGURAREA TOTALĂ A CALITĂȚII</p> <p>1. Asigurarea totală a calității descrie procedura prin care producătorul care îndeplinește obligațiile prevăzute la pct. 2, asigură și declară că echipamentul în cauză îndeplinește cerințele prezentei hotărâri. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia, trebuie să aplice pe fiecare produs marcajul CE, însoțit de informații suplimentare conform prevederilor din Capitolul IX și să elaboreze declarația de conformitate EC prevăzută în Capitolul VII.</p> <p>2. Producătorul trebuie să aplice un sistem de asigurare a calității aprobat pentru fazele de proiectare, fabricație și inspecția finală a produsului și pentru încercări conform prevederilor de la pct. 3; sistemul calității aprobat este supus supravegherii, conform prevederilor de la pct. 4.</p> <p>3. Sistemul de asigurare a calității:</p> <p>3.1. Producătorul trebuie să înainteze o cerere pentru evaluarea propriului sistem de asigurare a calității, unui organism notificat ales de acesta.</p> <p>Cererea trebuie să cuprindă următoarele:</p> <p>a) Toate informațiile relevante pentru categoria de produs avută în vedere, inclusiv documentația tehnică pentru toate echipamentele</p>	<p>Compatibil</p>	

<p>echipamentele care se află deja în faza de proiectare sau de producție și care trebuie să includă cel puțin următoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> —numele și adresa fabricantului sau a reprezentantului său autorizat stabilit în Comunitate; —o descriere a echipamentului; —marca; —numele de marcă; —tipul, seria și numerele; —datele tehnice relevante pentru identificarea echipamentului și pentru verificarea emisiei sale sonore, incluzând, dacă este cazul, desene tehnice și orice descriere sau explicație necesară pentru înțelegerea acestora; —o trimitere la prezenta directivă; —raportul tehnic al măsurării nivelului sonor efectuat conform dispozițiilor prezentei directive; —instrumentele tehnice aplicate și rezultatele evaluării elementelor care prezintă incertitudine datorită variației producției, precum și legătura acestora cu nivelul de putere acustică garantat; —o copie a declarației de conformitate CE; —documentația referitoare la sistemul de control al calității. <p>3.2. Sistemul de control al calității trebuie să asigure conformitatea produsului cu cerințele aplicabile ale prezentei directive.</p> <p>Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de către fabricant trebuie documentate sistematic și ordonate sub forma unor politici scrise, proceduri și instrucțiuni. Documentația sistemului de asigurare a calității trebuie să permită înțelegerea ușoară a politicilor și procedurilor de control al calității ca, de exemplu, programele, planurile, manualele și înregistrările de control al calității.</p> <p>3.3. Sistemul trebuie să conțină îndeosebi:</p> <ul style="list-style-type: none"> —obiectivele de calitate și structura organizațională, responsabilitățile și competențele conducerii în ceea ce privește proiectarea și calitatea produsului; —documentația tehnică ce trebuie întocmită pentru fiecare produs, care să conțină cel puțin informațiile indicate la punctul 3.1 pentru documentația tehnică respectivă; —tehnicile de control și de verificare a metodelor de proiectare, a proceselor și acțiunilor sistematice care vor fi folosite la proiectarea produselor din categoria de produse respectivă; 	<p>află deja în faza de proiectare sau de fabricație, care trebuie să conțină cel puțin următoarele informații:</p> <ul style="list-style-type: none"> - denumirea și adresa producătorului, sau a reprezentantului autorizat al acestuia; - o descriere a echipamentului; - marca; - denumirea comercială; - tipul, seria și numerele; - date tehnice relevante pentru identificarea echipamentului și evaluarea emisiilor de zgomot, incluzând, dacă este cazul, schițe și orice descriere sau explicație necesară pentru înțelegerea acestora; - referința la prezenta hotărâre; - raportul tehnic al măsurărilor zgomotului efectuate în conformitate cu prevederile prezentei hotărâri; - instrumentele tehnice folosite și rezultatele evaluării incertitudinilor datorate variațiilor în procesul de fabricație și legătura lor cu nivelul de putere acustică garantat; <p>- o copie a declarației de conformitate EC.</p> <p>b) documentația privind sistemul de asigurare a calității.</p> <p>3.2. Sistemul de asigurare a calității trebuie să asigure conformitatea produsului cu cerințele aplicabile din prezenta hotărâre.</p> <p>Toate elementele, cerințele și deciziile adoptate de producător trebuie să fie reunite într-o documentație sistematică și ordonată sub formă de politici, proceduri și instrucțiuni scrise. Documentația privind sistemul de asigurare a calității trebuie să permită o interpretare uniformă a politicii și a procedurilor privind calitatea, cum sunt programe, planuri, manuale și înregistrări privind calitatea.</p> <p>3.3. Documentația privind sistemul de asigurare a calității trebuie să cuprindă în special o descriere adecvată a următoarelor:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) obiectivele legate de calitate și structura organizatorică, responsabilitățile și atribuțiile conducerii cu privire la calitatea proiectului și a produsului; b) documentația tehnică ce trebuie elaborată pentru fiecare produs, care trebuie să conțină cel puțin informațiile prevăzute la pct. 3.1 pentru documentația tehnică menționată la lit. a); c) tehnicile de control și verificare ale proiectului, procedurile și măsurile sistematice care vor fi utilizate la proiectarea produselor aparținând categoriei de produse vizate; 		
---	--	--	--

<p>—tehnicele de fabricare, de control al calității și de asigurare a calității corespunzătoare, acțiunile sistematice și procedurile care vor fi utilizate;</p> <p>—verificările și încercările care vor fi efectuate înainte, în timpul și după fabricare, precum și frecvența cu care vor fi efectuate;</p> <p>—datele legate de calitate, ca de exemplu rapoartele de inspecție și datele obținute prin testări sau calibrare, rapoartele de calificare a personalului în cauză etc.;</p> <p>—mijloacele de control pentru atingerea calității cerute pentru proiectare și producție precum și funcționarea efectivă a sistemului de control al calității.</p> <p>Organismul notificat trebuie să evalueze sistemul de asigurare a calității pentru a determina dacă îndeplinește cerințele de la punctul 3.2. Se va presupune că sistemele de control al calității care implementează EN ISO 9001 respectă cerințele respective.</p> <p>Echipa de auditare trebuie să aibă cel puțin un membru cu experiență în evaluarea tehnologiei folosită pentru fabricarea echipamentului. Procedura de evaluare trebuie să includă o vizită de evaluare în spațiul de producție.</p> <p>Decizia trebuie să fie comunicată fabricantului. Comunicarea trebuie să conțină concluziile examinării și detalii privind decizia de evaluare.</p> <p>3.4. Fabricatul trebuie să se angajeze că-și va îndeplini obligațiile care decurg din forma adoptată a sistemului de control al calității într-un mod adecvat și eficient.</p> <p>Fabricantul sau reprezentantul său cu domiciliu stabil în Comunitate ține la curent organismul notificat care a aprobat sistemul de control al calității cu privire la orice modificare ulterioară a acestuia.</p> <p>Organismul notificat trebuie să evalueze modificările propuse și să decidă dacă sistemul de control al calității modificat îndeplinește în continuare cerințele de la punctul 3.2 sau dacă se impune o reevaluare.</p> <p>Organismul notificat trebuie să-și comunice decizia fabricantului. Comunicarea trebuie să conțină concluziile evaluării și detalii privind decizia de evaluare.</p> <p>4. Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat</p>	<p>d) tehnicile corespunzătoare de fabricație, control al calității și asigurare a calității, precum și procesele și acțiunile sistematice care vor fi utilizate;</p> <p>e) examinările și încercările efectuate înainte, în timpul și după fabricare, cu indicarea frecvenței cu care se efectuează acestea;</p> <p>f) înregistrările privind calitatea, cum ar fi rapoarte de inspecție și rezultatele încercărilor, rezultatele etalonărilor, rapoartele privind calificarea personalului implicat, etc.;</p> <p>g) mijloace de monitorizare a realizării calității cerute pentru proiect și produs și funcționarea eficientă a sistemului asigurare a calității.</p> <p>Organismul notificat trebuie să evalueze sistemul de asigurare a calității pentru a stabili dacă satisface cerințele prevăzute la pct. 3.2. Se consideră că sunt conform cerințelor de calitate sistemele de asigurare a calității care implementează standardul EN ISO 9001.</p> <p>Echipa de audit trebuie să aibă cel puțin un membru cu experiență în evaluarea tehnologiei echipamentului în cauză. Procedura de evaluare trebuie să includă o vizită de evaluare la sediul producătorului.</p> <p>Decizia motivată a echipei de audit, care trebuie să cuprindă și concluziile evaluării trebuie adusă la cunoștință producătorului.</p> <p>3.4. Producătorul trebuie să-și ia angajamentul că îndeplinește obligațiile ce decurg din sistemul de asigurare a calității așa cum a fost aprobat și trebuie să asigure că acesta este menținut la un nivel corespunzător și eficient.</p> <p>Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie să informeze organismul notificat care a aprobat sistemul de asigurare a calității cu privire la orice intenție de modificare a sistemului de asigurare a calității.</p> <p>Organismul notificat trebuie să evalueze modificările propuse și să decidă dacă sistemul de asigurare a calității modificat continuă să satisfacă cerințele prevăzute la pct. 3.2 sau dacă este necesară o reevaluare a acestuia.</p> <p>Decizia motivată a echipei de audit, care va cuprinde și concluziile evaluării, trebuie adusă la cunoștință producătorului.</p> <p>4. Supravegherea sub responsabilitatea organismului notificat</p>		
--	--	--	--

<p>4.1.Scopul supravegherii este de a verifica dacă fabricantul își îndeplinește toate obligațiile ce decurg din folosirea sistemului aprobat de control al calității.</p> <p>4.2.Fabricantul trebuie să permită, în vederea inspecției, intrarea organismului notificat în spațiul de proiectare, fabricare, inspecție, încercare și depozitare și trebuie să furnizeze toate informațiile necesare, în special: —documentația sistemului de control al calității; —datele privitoare la calitate prevăzute de partea de proiectare a sistemului de control al calității ca, de exemplu, rezultatele analizelor, calculelor, încercărilor etc.; —datele privitoare la calitate prevăzute de partea de fabricare a sistemului de control al calității ca, de exemplu, rapoartele inspecțiilor și datele obținute la încercări, rapoartele de calificare ale personalului în cauză etc.</p> <p>4.3.Organismul notificat efectuează periodic audituri pentru a verifica dacă fabricantul menține și aplică sistemul de asigurare a calității și trebuie să furnizeze fabricantului un exemplar al raportului de audit.</p> <p>4.4.Organismul notificat mai poate face fabricantului vizite neanunțate. Pe timpul vizitelor, dacă este necesar, organismul notificat poate efectua sau dispune efectuarea de încercări pentru a verifica dacă sistemul de control al calității funcționează corect. Organismul notificat trebuie să furnizeze fabricantului un raport al vizitei și, dacă a avut loc vreun test, și un raport de test.</p> <p>5. Fabricantul trebuie ca, timp de minimum 10 ani de la fabricarea ultimului exemplar al echipamentului să țină la dispoziția autorităților naționale: —documentația menționată la punctul 3.1 a doua liniuță din prezenta anexă; —actualizarea menționată la punctul 3.4 al doilea paragraf; —deciziile și rapoartele organismului notificat menționate la punctul 3.4 ultimul paragraf și la punctele 4.3 și 4.4.</p> <p>6. Fiecare organism notificat trebuie să comunice celorlalte organisme notificate informația relevantă cu privire la aprobările de sisteme de control al calității eliberate sau retrase.</p>	<p>4.1. Scopul supravegherii sistemului de asigurare a calității este de a asigura că producătorul își îndeplinește în totalitate obligațiile care îi revin din sistemul de asigurare a calității aprobat.</p> <p>4.2. Producătorul trebuie să permită accesul organismului notificat pentru efectuarea de inspecții în locurile de: proiectare, producție, control, încercări și depozitare și trebuie să pună la dispoziția acestuia toate informațiile necesare, în special: a) documentația sistemului de asigurare a calității; b) înregistrările privind calitatea prevăzute în capitolul referitor la proiectare din sistemul de asigurare a calității, cum ar fi rezultatele analizelor, calculelor, încercărilor, etc. c) înregistrările privind calitatea prevăzute în capitolul referitor la fabricație din sistemul de asigurare a calității, cum ar fi rapoartele de inspecție și rezultatele încercărilor, rezultatele etalonărilor, rapoarte privind calificarea personalului implicat, etc.</p> <p>4.3. Organismul notificat trebuie să efectueze audituri periodice pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul de asigurare a calității și trebuie să emită și să transmită producătorului un raport de audit.</p> <p>4.4. Suplimentar față de auditurile periodice organismul notificat poate efectua vizite inopinate la sediul producătorului. În timpul acestor vizite organismul notificat poate efectua sau să solicite să fie efectuate încercări pentru a verifica faptul că sistemul de asigurare a calității funcționează corect, dacă consideră necesar. Organismul notificat trebuie să predea producătorului un raport al vizitei și, dacă s-a efectuat o încercare, un raport de încercare.</p> <p>5. Producătorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția Inspecției Muncii și Ministerului Economiei și Comerțului pe o perioadă de cel puțin 10 ani de la data la care a fost fabricat ultimul echipament, următoarele documente: a) documentația prevăzută la pct. 3.1 lit. b); b) modificările prevăzute la pct. 3.4, al doilea paragraf; c) deciziile și rapoartele organismului notificat prevăzute la pct. 3.4, paragraful final, la pct. 4.3 și la pct. 4.4.</p> <p>6. Fiecare organism notificat trebuie să furnizeze informații relevante cu privire la aprobările sistemelor de asigurare a calității emise și retrase, celorlalte organisme notificate.</p>		
<p>ANEXA IX CRITERIILE MINIME DE CARE STATELE MEMBRE TREBUIE SĂ ȚINĂ CONT PENTRU</p>	<p>Anexa nr. 9 la Reglementarea tehnică privind emisia de zgomot în mediu produs de echipamente destinate utilizării în aer liber</p>	<p>Compatibil</p>	

<p>NOTIFICAREA ORGANISMELOR</p> <p>1. Organismul, directorul și membrii personalului său care sunt responsabili pentru efectuarea operațiunilor de verificare nu pot fi proiectant, fabricant, furnizor sau instalator al echipamentului și nici reprezentantul autorizat al vreuneia dintre aceste părți. Aceștia nu se pot implica direct sau ca reprezentanți autorizați în proiectarea, fabricarea, comercializarea sau întreținerea acestui tip de echipament și nici nu pot reprezenta părți implicate în astfel de activități. Aceasta nu exclude posibilitatea schimbului de informații tehnice între fabricant și organism.</p> <p>2. Organismul și personalul său trebuie să efectueze evaluările și verificările cu cel mai înalt grad de integritate profesională și competență tehnică și trebuie să fie liber de orice presiuni sau stimulente, în special financiare, care le-ar putea influența judecata sau rezultatele muncii, îndeosebi de la persoane sau grupuri de persoane care au un anumit interes în privința rezultatelor verificării.</p> <p>3. Organismul trebuie să aibă la dispoziție personalul necesar și să posede echipamentul necesar care să-i permită să-și îndeplinească eficient sarcinile tehnice și administrative legate de operațiunile de inspecție și de supraveghere; trebuie de asemenea să aibă acces la echipamentul necesar pentru efectuarea oricărei verificări speciale.</p> <p>4. Personalul responsabil pentru inspecție trebuie să dispună de: —un solid antrenament profesional; —cunoștințe satisfăcătoare privind cerințele pentru evaluarea documentației tehnice; —cunoștințe satisfăcătoare privind cerințele pentru încercările pe care le efectuează, precum și experiență practică adecvată legată de acest tip de încercări; —abilitatea de a întocmi certificatele, înregistrările și rapoartele necesare pentru autentificarea efectuării încercărilor.</p> <p>5. Imparțialitatea personalului de inspecție trebuie garantată. Remunerațiile trebuie să nu depindă de numărul de încercări efectuate sau de rezultatele acestor încercări.</p> <p>6. Organismul trebuie să facă o asigurare de responsabilitate civilă cu excepția cazului în care această responsabilitate nu este asumată de către stat conform legislației naționale sau a cazului în care statul membru însuși nu este responsabil pentru încercări.</p>	<p>CRITERII MINIME CARE TREBUIE LUATE ÎN CONSIDERARE PENTRU NOTIFICAREA ORGANISMELOR</p> <p>1. Organismul, directorul său și personalul responsabil cu efectuarea operațiilor de verificare trebuie să fie alții decât proiectantul, producătorul, furnizorul sau instalatorul echipamentului, și alții decât reprezentanții autorizați ai acestora. Aceștia nu se pot implica direct sau în calitate de reprezentanți autorizați în proiectarea, fabricarea, comercializarea sau întreținerea unor astfel de echipamente și nici nu trebuie să fie reprezentanți ai părților implicate în aceste activități. Aceasta nu exclude posibilitatea schimbului de informații tehnice între producător și organismul notificat.</p> <p>2. Organismul și personalul acestuia trebuie să efectueze operațiunile de evaluare și verificare cu cel mai înalt grad de integritate profesională și competență tehnică și trebuie să fie independenți de orice presiuni și stimulente, în special de natură financiară, care ar putea influența deciziile sau rezultatul muncii lor, în mod special din partea persoanelor sau a grupurilor de persoane care au un interes legat de rezultatul verificărilor.</p> <p>3. Organismul trebuie să aibă la dispoziție personalul necesar și să dispună de dotările necesare care să îi permită îndeplinirea în bune condiții a sarcinilor sale administrative și tehnice legate de operațiunile de inspecție și supraveghere; trebuie să aibă acces la echipamentul necesar pentru efectuarea oricăror verificări speciale.</p> <p>4. Personalul responsabil cu efectuarea inspecțiilor trebuie să aibă: a) pregătire tehnică și profesională temeinică; b) cunoștințe suficiente ale cerințelor pentru a evalua documentația tehnică; c) cunoștințe suficiente ale cerințelor pentru încercările pe care le efectuează și experiența practică adecvată pentru astfel de încercări; d) abilitatea de a întocmi certificatele, înregistrările și rapoartele cerute pentru autentificarea rezultatelor încercărilor efectuate.</p> <p>5. Imparțialitatea personalului de inspecție trebuie garantată. Remunerarea personalului nu trebuie să fie dependentă de numărul încercărilor efectuate sau de rezultatele acestora.</p> <p>6. Organismul trebuie să încheie o asigurare de răspundere civilă, pentru încercările efectuate, în conformitate cu legislația națională în domeniu, dacă răspunderea civilă nu revine statului prin lege.</p> <p>7. Personalul organismului este obligat să păstreze secretul</p>		
--	---	--	--

