

STANDARD MOLDOVEAN

**Vehicle rutiere
Plăci de înmatriculare pentru autovehicule și remorci**

Ediție oficială

MOLDOVA-STANDARD

Chișinău

Vehicule rutiere
Plăci de înmatriculare pentru autovehicule și remorci

Road vehicles
Registration plates for motor vehicles and trailers

APROBARE

Aprobat prin hotărîrea organismului național de
standardizare
nr. din
Înlocuiește SM 122:2002

© MOLDOVA-STANDARD, 2014

Reproducerea sau utilizarea integrală sau parțială a prezentului standard în orice publicații și prin orice procedeu (electronic, mecanic, fotocopiare, microfilmare etc.) este interzisă dacă nu există acordul scris al organismului național de standardizare.

Preambul

Prezentul standard reprezintă revizuirea standardului moldovean SM 122:2002 „Plăci de înmatriculare pentru autovehicule și remorci. Condiții tehnice generale” pe care îl înlocuiește.

Prezentul standard stabilește tipurile, forma, structura și dimensiunile principale ale plăcilor de înmatriculare, modul de compunere a numerelor de înmatriculare pentru aplicare pe plăcile de înmatriculare, cerințele tehnice de calitate și metodele de încercări, cerințele privind montarea acestora.

Prezentul standard este elaborat întru executarea Hotărîrii Guvernului Republicii Moldova nr. 88 din 06.02.2014 “Cu privire la punerea în aplicare a plăcilor cu număr de înmatriculare pentru vehiculele destinate transportului public de călători”.

Plăcile de înmatriculare confecționate pînă la aprobarea prezentului standard rămîn în vigoare.

Față de standardul pe care îl înlocuiește s-au făcut următoarele modificări principale:

- a fost modificat aspectul exterior al plăcilor de înmatriculare. În loc de Stema de Stat va fi amplasată imaginea Drapelului de Stat a Republicii Moldova;
- a fost modificat aspectul exterior al plăcii de înmatriculare (din față) pentru automobilele destinate Președintelui Republicii Moldova. Pe toată suprafața plăcii de înmatriculare din față va fi amplasată numai imaginea Drapelului de Stat al Republicii Moldova;
- a fost modificată structura numerelor de înmatriculare (va fi evitată legătura indicativului de înmatriculare de unitățile administrativ-teritoriale);
- au fost introduse elemente de securitate suplimentare împotriva falsificării:
 - a) numărul de serie gravat cu laser;
 - b) cod cu bare;
 - c) holograma;
- a fost introdus abțibildul;
- a fost înlocuit fontul literelor și cifrelor pe plăcile de înmatriculare cu fontul german „greu de falsificat” (în germană – „Fälschungsschwerende Schrift” – FE-Schrift) (Mittelschrift). Fontul „FE-Schrift” (Mittelschrift) a fost elaborat în Germania și se folosește pe plăcile de înmatriculare destinate autovehiculelor din Germania și alte țări. Utilizarea fontului Mittelschrift constă în imposibilitatea falsificării literelor și cifrelor;
- standardul a fost completat cu prevederi privind plăcile de înmatriculare cu fond de culoare galbenă pentru automobilele antrenate în modul stabilit la transportarea pasagerilor în folos public în conformitate cu Hotărîrea Guvernului „Cu privire la punerea în aplicare a plăcilor cu număr de înmatriculare pentru vehiculele destinate transportului public de călători” nr. 88 din 06.02.2014;
- standardul a fost completat cu prevederi privind excluderea inscripțiilor discriminatorii, precum și combinațiilor de litere, care pot avea o semnificație

obscenă, reieșind din practica internațională a unor țări. Lista combinațiilor de litere interzise se va aproba prin ordinul organului competent.

Cerințele standardului sunt armonizate cu cerințele următoarelor documente:

- standardul internațional ISO 7591:1982 „Vehicule rutiere. Plăci de înmatriculare reflectorizante pentru vehicule cu motor și remorcile acestora. Condiții tehnice”;

- standardul german DIN 1451-2:1986 „Tipul fontului: Lineal Linear. Antiqua. Inscripțiile pe panourile rutiere informative”;

- proiectul standardului german DIN 74069:2013 „Plăcuțe de înmatriculare retroreflectorizante pentru autovehicule și remorcile acestora”.

Totodată la elaborarea prezentului standard au fost consultate următoarele documente:

- standardul belarus STB 914-99 „Plăci de înmatriculare și semnul distinctiv al mijloacelor de transport. Tipuri și dimensiuni principale, condiții tehnice, metode de verificare”;

- standardul român SR 13078-1996 „Vehicule rutiere. Plăci de înmatriculare cu fond reflectorizant pentru autovehicule și remorci”;

- standardul rus GOST R 50577-93 „Plăci de înmatriculare de stat pentru mijloacele de transport. Tipuri și dimensiuni principale. Condiții tehnice”;

- Regulamentul nr. 69 al Comisiei Economice pentru Europa a Organizației Națiunilor Unite (CEE-ONU) – Dispoziții uniforme privind omologarea plăcilor de identificare spate pentru vehicule lente (din fabricație) și remorcile acestora;

- Convenția asupra circulației rutiere (08 noiembrie 1968, Viena).

Standardul conține următoarele anexe:

Anexa A (normativă) – Forma de prezentare și dimensiunile principale ale plăcilor de înmatriculare pentru vehicule

Anexa B (normativă) – Amplasarea numărului de înmatriculare pe plăcile de înmatriculare

Anexa C (normativă) – Fontul cifrelor și literelor, „Fälschungsschwerende Schrift” – „FE-Schrift” («Mittelschrift»)

Anexa D (normativă) – Traducerea autentică a prezentului standard în limba rusă

Titlul prezentului standard în limba rusă:

Дорожные транспортные средства.

Знаки регистрационные транспортных средств и прицепов

Cuprins

| | | |
|----------------|---|----|
| 1 | Domeniu de aplicare | 1 |
| 2 | Referințe | 1 |
| 3 | Terminologie | 1 |
| 4 | Tipurile, forma și dimensiunile principale ale plăcilor de înmatriculare | 2 |
| 5 | Structura plăcilor de înmatriculare..... | 2 |
| 6 | Structura numerelor de înmatriculare | 3 |
| 7 | Cerințe tehnice de calitate..... | 7 |
| | 7.1 Generalități | 7 |
| | 7.2 Caracteristici | 7 |
| | 7.3 Cerințe privind materialele și componentele..... | 13 |
| | 7.4 Set de livrare | 13 |
| | 7.5 Marcare | 14 |
| | 7.6 Ambalare..... | 14 |
| 8 | Reguli pentru verificarea calității..... | 14 |
| | 8.1 Generalități | 14 |
| | 8.2 Verificări de calificare | 15 |
| | 8.3 Verificări de lot..... | 15 |
| | 8.4 Verificări periodice..... | 15 |
| | 8.5 Verificări de tip..... | 17 |
| 9 | Metode de verificare | 17 |
| | 9.1 Generalități | 17 |
| | 9.2 Determinarea caracteristicilor fotometrice | 18 |
| | 9.3 Determinarea caracteristicilor colorimetrice | 18 |
| | 9.4 Determinarea rezistenței la acțiuni exterioare | 18 |
| 10 | Transport și depozitare..... | 20 |
| 11 | Cerințe de montare | 21 |
| 12 | Garanții..... | 22 |
| Anexa A | (normativă) Forma de prezentare și dimensiunile principale ale plăcilor de înmatriculare pentru autovehicule | 23 |
| Anexa B | (normativă) Amplasarea numărului de înmatriculare pe plăcile de înmatriculare..... | 28 |
| Anexa C | (normativă) Fontul cifrelor și literelor, „Fälschungerschwere Schrift” – „FE-Schrift” («Mittelschrift») | 42 |
| Anexa D | (normativă) Traducerea autentică a prezentului standard în limba rusă | 43 |

1 Domeniu de aplicare

1.1 Prezentul standard se referă la plăcile de înmatriculare pentru autovehicule și remorci.

1.2 Prezentul standard stabilește tipurile, forma, structura și dimensiunile principale ale plăcilor de înmatriculare, modul de compunere a numerelor de înmatriculare pentru aplicare pe plăcile de înmatriculare, cerințele tehnice de calitate și metodele de verificare a plăcilor de înmatriculare, cerințele privind montarea.

1.3 Cerințele prezentului standard sunt obligatorii.

2 Referințe

SM 8-21:2003 Sistemul Național de Metrologie. Atestarea utilajului de încercări. Principii generale

RGML 12:2007 Verificarea metrologică a mijloacelor de măsurare. Organizarea și modul de efectuare

3 Terminologie

Pentru a interpreta corect prezentul standard se aplică termenii care urmează:

3.1 suport: Placă metalică de aluminiu pe care se aplică materialul reflectorizant/nereflectorizant.

3.2 placă semifabricat: Suport avînd chenarul prevăzut cu o bordură obținută prin ambutisare și pe care este aplicat materialul reflectorizant/nereflectorizant.

3.3 număr de înmatriculare: Combinație de litere și cifre, atribuită unui autovehicul în scopul identificării acestuia în circulația rutieră. Numărul constă din două părți, inclusiv:

3.3.1 indicativ de înmatriculare: Combinație de litere care constituie prima parte a numărului de înmatriculare.

3.3.2 număr de ordine: Combinație de cifre sau cifre și litere care constituie a doua parte a numărului de înmatriculare.

3.4 placă de înmatriculare: Placa semifabricat pe care este aplicat numărul de înmatriculare și care este pregătită pentru a fi montată pe autovehicul.

3.5 fondul plăcii de înmatriculare: Culoarea suprafeței plane a rectoului plăcii de înmatriculare.

3.6 organ competent: Autoritate a administrației publice centrale abilitată prin lege sau alt act administrativ cu atribuții corespunzătoare.

NOTĂ – La momentul aprobării standardului organul competent era Ministerul Tehnologiei Informației și Comunicațiilor.

4 Tipurile, forma și dimensiunile principale ale plăcilor de înmatriculare

Plăcile de înmatriculare, în funcție de categoria autovehiculelor pentru care sunt destinate, se clasifică în următoarele tipuri:

- tipul 1 – placă de înmatriculare (din față și din spate) pentru toate categoriile de automobile. Forma de prezentare și dimensiunile principale ale plăcii de înmatriculare de tipul 1, în conformitate cu figura A.1 (anexa A);

- tipul 1a – placă de înmatriculare (din față și din spate) pentru toate categoriile de automobile, la care locul amplasării plăcilor de înmatriculare nu corespunde dimensiunilor stabilite pentru plăcile de înmatriculare de tipul 1. Forma de prezentare și dimensiunile principale ale plăcii de înmatriculare de tipul 1a, în conformitate cu figura A.2 (anexa A);

- tipul 2 – placă de înmatriculare pentru motocicletă, moped, mototriciclu și cvadriciclu. Forma de prezentare și dimensiunile principale ale plăcii de înmatriculare de tipul 2, în conformitate cu figura A.3 (anexa A);

- tipul 3 – placă de înmatriculare pentru remorci. Forma de prezentare și dimensiunile principale ale plăcii de înmatriculare de tipul 3, în conformitate cu figura A.4 (anexa A);

- tipul 3a – placă de înmatriculare pentru remorci, la care locul amplasării plăcilor de înmatriculare nu corespunde dimensiunilor stabilite pentru plăcile de înmatriculare de tipul 3. Forma de prezentare și dimensiunile principale ale plăcii de înmatriculare de tipul 3a, în conformitate cu figura A.1 (anexa A)

- tipul 4 – placă de înmatriculare pentru tractoare, alte mașini și mecanisme autopropulsate. Forma de prezentare și dimensiunile principale ale plăcii de înmatriculare de tipul 4, în conformitate cu figura A.5 (anexa A).

5 Structura plăcilor de înmatriculare

5.1 Rectoul plăcii de înmatriculare constă din două zone: zona cu fond albastru și zona cu fond alb sau galben.

5.2 Pe fondul albastru al tuturor plăcilor de înmatriculare (cu excepția plăcii de înmatriculare din față, destinată pentru automobilele puse la dispoziția Președintelui Republicii Moldova) trebuie să fie amplasată imaginea Drapelului de Stat al Republicii Moldova (în continuare – Drapelul de Stat), precum și semnul distinctiv al Republicii Moldova „MD” (în continuare – inscripția „MD”). Amplasarea, forma de prezentare și dimensiunile, în conformitate cu figurile A.1–A.5 (anexa A).

NOTĂ - Imaginea Drapelului de Stat, în conformitate cu legislația în vigoare.

5.3 Pe placa de înmatriculare din față, destinată pentru automobilele puse la dispoziția Președintelui Republicii Moldova trebuie să fie amplasată numai imaginea Drapelului de Stat.

5.4 Pe fondul alb și galben se aplică numărul de înmatriculare, holograma, abțibildul și elementele de securitate împotriva falsificării. Cerințele către elementele de securitate, în conformitate cu documentația de execuție.

5.5 Cerințele către holograma, în conformitate cu documentația de execuție. Holograma trebuie să fie rezistentă la acțiuni exterioare pe durata termenului de garanție al plăcilor de înmatriculare.

5.6 Tipul abțibildului, în conformitate cu actul legislativ. Amplasarea hologramei și abțibildului pe plăcile de înmatriculare de toate tipurile se prezintă în figurile B.1-B.14 (anexa B).

5.7 Pe versoul plăcii de înmatriculare se indică codul de bare și marca întreprinderii producătoare.

6 Structura numerelor de înmatriculare

6.1 Numărul de înmatriculare se compune din indicativul de înmatriculare și numărul de ordine al autovehiculului.

6.2 Indicativul de înmatriculare se compune din litere majuscule ale alfabetului latin.

6.3 Numărul de ordine se compune din cifre arabe sau cifre arabe și litere majuscule ale alfabetului latin.

6.4 Structura numerelor de înmatriculare, în funcție de amplasamentul indicativului de înmatriculare și a numărului de ordine, se stabilește în conformitate cu 6.4.1–6.4.5.

6.4.1 Pentru autovehiculele persoanelor fizice și juridice din Republica Moldova (cu excepția organelor puterii de stat și ale administrației publice, Serviciului de Protecție și Pază de Stat, Ministerului Afacerilor Interne, Ministerului Apărării, precum și persoanelor juridice străine, cetățenilor străini și apatrizilor):

- plăcile de înmatriculare de tipul 1 trebuie să conțină indicativul de înmatriculare format din trei litere și numărul de ordine format din cifre (maximum trei). Literele și cifrele se amplasează pe placă într-un singur rând;

- plăcile de înmatriculare de tipul 1a trebuie să conțină indicativul de înmatriculare format din trei litere, amplasat în partea de sus a plăcii de

înmatriculare, și numărul de ordine format din cifre (maximum trei), amplasat în partea de jos a plăcii de înmatriculare. Literele și cifrele se amplasează pe placă în două rânduri;

- plăcile de înmatriculare de tipul 2 trebuie să conțină numărul de ordine format din cifre (maximum trei), amplasat în partea de sus a plăcii de înmatriculare, și indicativul de înmatriculare format din trei litere, amplasat în partea de jos a plăcii de înmatriculare. Cifrele și literele se amplasează pe placa de înmatriculare în două rânduri;

- plăcile de înmatriculare de tipul 3 trebuie să conțină indicativul de înmatriculare format din trei litere, amplasat în partea de sus a plăcii de înmatriculare, și numărului de ordine format din cifre (maximum trei), amplasat în partea de jos a plăcii de înmatriculare. Literele și cifrele se amplasează pe placă în două rânduri;

- plăcile de înmatriculare de tipul 3a trebuie să conțină indicativul de înmatriculare format dintr-o literă și numărul de ordine format din cifre (maximum trei) și două litere. Literele și cifrele se amplasează pe placă într-un singur rând;

- plăcile de înmatriculare de tipul 4 trebuie să conțină indicativul de înmatriculare format din trei litere, amplasat în partea de sus a plăcii de înmatriculare, și numărul de ordine format din cifre (maximum trei), amplasat în partea de jos a plăcii de înmatriculare. Literele și cifrele se amplasează pe placă în două rânduri.

Amplasarea numărului de înmatriculare pe plăcile de înmatriculare de toate tipurile se prezintă în figura B.1 (anexa B).

NOTĂ – Combinațiile de litere și cifre în anexa B se utilizează ca exemple.

6.4.2 Pentru autovehiculele organelor puterii de stat și ale administrației publice sunt destinate plăci de înmatriculare de tipurile 1 și 1a care trebuie să conțină indicativul de înmatriculare RM, RM P, RM G și RM A și numărul de ordine compus din patru, și respectiv trei cifre:

- a) numerele de înmatriculare cu indicativul de înmatriculare RM și numărul de ordine din patru cifre (aplicate pe plăcile de înmatriculare din spate) se atribuie automobilelor puse la dispoziția Președintelui Republicii Moldova;

- b) numerele de înmatriculare cu indicativul de înmatriculare RM P și numărul de ordine din trei cifre, se atribuie automobilelor care deserveșc deputații, primele persoane oficiale din stat, alese sau numite de Parlament, și Președintele Adunării Populare a Găgăuziei;

- c) numerele de înmatriculare cu indicativul de înmatriculare RM G și numărul de ordine din trei cifre, se atribuie automobilelor aflate la dispoziția membrilor Guvernului Republicii Moldova, conducerii Cancelariei de Stat, direcțiilor teritoriale control administrativ ale Cancelariei de Stat și directorilor autorităților administrative centrale pe lângă Guvern;

- d) numerele de înmatriculare cu indicativul de înmatriculare RM A și numărul de ordine din trei cifre, se atribuie automobilelor puse la dispoziția autorităților ale căror conducători sînt desemnați de Guvern sau care sînt subordonate Cancelariei de Stat, precum și cele destinate locuitorilor primelor

persoane oficiale de stat, alese sau numite de Parlament, vicepreședinților Adunării Populare a unității teritoriale autonome Găgăuzia, vicedirectorilor autorităților administrative centrale pe lângă Guvern, președinților raioanelor, primarilor municipiilor, viceprimarilor municipiului Chișinău și pretorilor sectoarelor municipiului Chișinău.

Amplasarea numărului de înmatriculare, în conformitate cu figura B.2 (anexa B).

6.4.3 Pentru autovehiculele Serviciului de Protecție și Pază de Stat, Ministerului Afacerilor Interne și Ministerului Apărării sunt destinate plăci de înmatriculare de toate tipurile care trebuie să conțină indicativele de înmatriculare, și respectiv numerele de ordine pentru SP – trei cifre, pentru MAI – patru cifre și pentru FA – patru cifre:

a) SP – pentru autovehiculele Serviciului de Protecție și Pază de Stat a Republicii Moldova. Amplasarea numărului de înmatriculare, în conformitate cu figura B.3 (anexa B);

b) MAI – pentru autovehiculele Ministerului Afacerilor Interne și subdiviziunilor din componență. Amplasarea numărului de înmatriculare, în conformitate cu figura B.4 (anexa B);

c) FA – pentru autovehiculele Ministerului Apărării și subdiviziunilor din componență. Amplasarea numărului de înmatriculare, în conformitate cu figura B.5 (anexa B).

Literele și cifrele pe plăcile de înmatriculare de tipurile 1 și 3a se amplasează într-un singur rând.

Pe plăcile de înmatriculare de tipurile 2 și 4 indicativele de înmatriculare se amplasează în partea de sus a plăcilor, dar numerele de ordine – în partea de jos.

Pe plăcile de înmatriculare de tipurile 1a și 3 indicativele de înmatriculare se amplasează în partea de jos a plăcilor, dar numerele de ordine – în partea de sus.

6.4.4 Pentru plăcile de înmatriculare ale autovehiculelor ce aparțin misiunilor diplomatice, oficiilor consulare ale statelor străine, membrilor personalului misiunilor diplomatice și oficiilor consulare, reprezentărilor organizațiilor internaționale și ale colaboratorilor acreditați pe lângă Ministerul Afacerilor Externe și Integrării Europene al Republicii Moldova, precum și unor persoane fizice și juridice, similare lor, se stabilesc următoarele indicative de înmatriculare urmate de numărul de ordine:

- CC (corp consular) – pentru autovehiculele de serviciu ale oficiilor consulare și cele personale ale funcționarilor consulari. Structura numărului de înmatriculare – CC cu două cifre și două litere. Amplasarea numărului de înmatriculare, în conformitate cu figura B.6 (anexa B);

- CD (corp diplomatic) – pentru autovehiculele de serviciu ale misiunilor diplomatice și cele personale ale membrilor personalului diplomatic. Structura numărului de înmatriculare – CD cu două cifre și două litere. Amplasarea numărului de înmatriculare, în conformitate cu figura B.7 (anexa B);

- TC (transport consular) – pentru autovehiculele angajaților consulari și membrilor personalului de serviciu al oficiilor consulare și pentru autovehiculele de serviciu ale oficiilor consulatelor onorifice, conduse de persoane care nu sunt cetățeni ai statului acreditat. Structura numărului de înmatriculare – TC cu două cifre și două litere. Amplasarea numărului de înmatriculare, în conformitate cu figura B.8 (anexa B);

- TS (transport de serviciu) – pentru autovehiculele membrilor personalului administrativ-tehnic și de serviciu ale misiunilor diplomatice, precum și ale unei categorii de colaboratori ai reprezentanțelor organizațiilor internaționale (la indicația scrisă a Protocolului Diplomatic de Stat al Ministerul Afacerilor Externe și Integrării Europene). Structura numărului de înmatriculare – TS cu două cifre și două litere. Amplasarea numărului de înmatriculare, în conformitate cu figura B.9 (anexa B).

Cifrele numerelor de ordine ale numerelor de înmatriculare indică codul statului străin acreditat în Republica Moldova. Lista codurilor se stabilește de către Ministerul Afacerilor Externe și Integrării Europene .

Literele și cifrele pe plăcile de înmatriculare de tipul 1 se amplasează într-un singur rând.

Pe plăcile de înmatriculare de tipurile 2 și 4 indicativul de înmatriculare se amplasează în partea de sus a plăcilor, iar numerele de ordine – în partea de jos a acestora.

Pe plăcile de înmatriculare de tipurile 1a și 3 indicativul de înmatriculare se amplasează în partea de jos a plăcilor, iar numărul de ordine – în partea de sus a acestora.

6.4.5 Pentru autovehiculele persoanelor juridice străine și cetățenilor străini, cu excepția celor enumerate la 6.4.4, apatrizilor, pentru autovehiculele importate în regim vamal de admitere temporară de către persoanele fizice și juridice din Republica Moldova, precum și pentru autovehiculele radiate din evidență în cazul exportării definitive din Republica Moldova:

- plăcile de înmatriculare de toate tipurile trebuie să conțină indicativul de înmatriculare H și numărul de ordine din patru cifre – pentru autovehiculele persoanelor juridice străine și cetățenilor străini, cu excepția celor enumerate la 6.4.4, și ale apatrizilor. Amplasarea numărului de înmatriculare, în conformitate cu figura B.10 (anexa B);

- plăcile de înmatriculare de toate tipurile trebuie să conțină indicativul de înmatriculare P și numărul de ordine din patru cifre – pentru autovehiculele importate în regim vamal de admitere temporară de către persoanele fizice și juridice din Republica Moldova. Amplasarea numărului de înmatriculare, în conformitate cu figura B.11 (anexa B);

- plăcile de înmatriculare de tipurile 1, 1a, 2, 3 și 4 trebuie să conțină indicativul de înmatriculare T și numărul de ordine din trei cifre și o literă – pentru autovehiculele radiate din evidență în cazul exportării definitive din Republica Moldova. Amplasarea numărului de înmatriculare, în conformitate cu figura B.12 (anexa B).

Numerele de înmatriculare pe plăcile de înmatriculare de tipul 1 și 3a se amplasează într-un singur rând.

Pe plăcile de înmatriculare de tipul 2 sau 4 indicativul de înmatriculare se amplasează în partea de sus a plăcilor, iar numărul de ordine – în partea de jos a acestora.

Pe plăcile de înmatriculare de tipul 1a și 3 indicativul de înmatriculare se amplasează în partea de jos a plăcii, iar numărul de ordine – în partea de sus a acestora.

6.5 Pe plăcile de înmatriculare cu indicativele de înmatriculare P, T, H suplimentar se indică termenul admisibil de valabilitate a acestora (în partea de sus – luna, în partea de jos – anul). Locul amplasării și dimensiunile cifrelor, care indică termenul admisibil de valabilitate a plăcilor de înmatriculare, se stabilesc în documentația de execuție.

NOTĂ – Pentru autovehiculele cetățenilor străini și apatrizilor cu dreptul de ședere permanentă pe teritoriul Republicii Moldova se confecționează plăci de înmatriculare cu indicativul de înmatriculare H, dar fără indicarea termenului de valabilitate. Amplasarea numărului de înmatriculare, în conformitate cu figura B.13 (anexa B).

6.6 Plăcile de înmatriculare nu trebuie să conțină inscripții discriminatorii, precum și combinații de litere care pot avea o semnificație obscenă.

Lista combinațiilor de litere interzise se aprobă de organul competent.

7 Cerințe tehnice de calitate

7.1 Generalități

Plăcile de înmatriculare trebuie să corespundă prevederilor prezentului standard și să fie confecționate în conformitate cu documentația de execuție.

7.2 Caracteristici

7.2.1 Cerințe constructive

7.2.1.1 Construcția plăcilor de înmatriculare trebuie să permită fixarea sigură a acestora pe autovehiculele și remorcile respective.

7.2.1.2 Fondul plăcilor de înmatriculare trebuie să fie de culoare albă, cu excepția plăcilor de înmatriculare de tipurile 1 și 1a pentru automobilele destinate transportului public de călători, a căror fond trebuie să fie de culoare galbenă în conformitate cu figura B.14 (anexa B).

Fondul pe care se amplasează imaginea Drapelului de Stat și inscripția „MD” pentru toate plăcile de înmatriculare trebuie să fie de culoare albastră.

Literele inscripției „MD” trebuie să fie de culoare albă.

Literele, cifrele și chenarul plăcilor de înmatriculare trebuie să fie de culoare neagră, cu excepția plăcilor de înmatriculare cu indicativele de înmatriculare H, P și T, a căror litere, cifre și chenar trebuie să fie de culoare roșie, precum și a plăcilor de înmatriculare cu indicativele de înmatriculare CC, CD, TC, TS, a căror litere, cifre și chenar trebuie să fie de culoare azurie.

7.2.1.3 Fondul plăcilor de înmatriculare, cu excepția plăcilor de înmatriculare, destinate autovehiculelor ce aparțin Ministerului Apărării care nu participă în circulație pe drumurile publice, trebuie să fie reflectorizant.

Plăcile de înmatriculare reflectorizante trebuie să conțină nu mai puțin de trei elemente de securitate împotriva falsificării, incluse în structura materialului reflectorizant.

NOTĂ - Dimensiunile, fontul, amplasarea și alte cerințe privind elementele de securitate se stabilesc în documentația de execuție.

7.2.1.4 Pe rectoul plăcilor de înmatriculare de toate tipurile trebuie să fie un număr de serie unic gravat cu laser.

Locul amplasării numărului de serie, în conformitate cu figurile A.1–A.5 (anexa A).

Structura numărului de serie, în conformitate cu documentația de execuție.

NOTĂ – Numărul de serie nu poate fi șters sau modificat cu substanțe chimice sau mijloace mecanice în procesul de exploatare fără deteriorarea plăcii sau modificarea structurii materialelor utilizate.

7.2.1.5 Pe versoul plăcilor de înmatriculare de toate tipurile se amplasează codul de bare unic, care conține numărul de serie al plăcii semifabricat, informația cifrată despre culoarea și tipul plăcii de înmatriculare, precum și numărul special cifrat ce confirmă autenticitatea semifabricatului. Locul amplasării, dimensiunile și forma de prezentare a codului de bare se prezintă în figurile A.1–A.5 (anexa A).

7.2.1.6 Caracteristicile fotometrice ale suprafeței reflectorizante

Coeficientul de retroreflexie al suprafeței reflectorizante a plăcii de înmatriculare nu trebuie să fie mai mic decât valorile prezentate în tabelul 1.

Tabelul 1

| Coeficientul de retroreflexie al fondului plăcii de înmatriculare | | | | | |
|---|---------------------|---|-----|-----|---------|
| Culoarea suprafeței | Unghi de divergență | Unghi de iluminare | | | |
| | | 5° | 30° | 40° | maximum |
| | | Coeficient de retroreflexie, cd/lx·m ² | | | |
| Alb | 0°12' | 70 | 35 | 6 | 250 |
| | 0°20' | 50 | 30 | 3 | 250 |
| | 1°30' | 5 | 2 | 1 | 250 |
| Galben | 0°12' | 50 | 20 | 4 | 250 |
| | 0°20' | 35 | 15 | 2 | 250 |
| | 1°30' | 3 | 1 | 0,5 | 250 |
| Coeficientul de retroreflexie al fondului, pe care este amplasată imaginea Drapelului de Stat și inscripția „MD” al plăcii de înmatriculare cu fondul alb | | | | | |
| Albastru | 0°12' | 4 | 1,7 | 1 | 25 |
| | 0°20' | 3 | 1,1 | 0,7 | 25 |

Atunci când suprafața reflectorizantă este supusă la o ploaie simulată, valorile coeficientului de retroreflexie trebuie să fie de minimum 90% din valorile prezentate în tabelul 1.

7.2.1.7 Uniformitatea de retroreflexie a suprafeței reflectorizante

În condiții de retroreflexie nu se admite apariția diferențelor evidente între luminanța diferitelor zone ale plăcii de înmatriculare. Se admit diferențe între luminanța diferitelor zone cu condiția că raportul dintre coeficienții de intensitate luminoasă ai unor suprafețe cu dimensiunile de 50 mm x 50 mm din zona unde s-a observat neuniformitatea să nu depășească valoarea 2.

7.2.1.8 Caracteristicile colorimetrice ale suprafeței reflectorizante

Culoarea suprafeței reflectorizante a plăcii de înmatriculare trebuie să fie în limitele zonei, delimitate de coordonatele tricromatice, prezentate în tabelul 2, și să corespundă coeficientului de intensitate luminoasă.

Tabelul 2

| Culoarea suprafeței | Coordonatele tricromatice ale zonelor de delimitare a culorilor admise pentru numerele coordonatelor tricromatice | | | | Coeficientul de intensitate luminoasă | |
|---------------------|---|-------|-------|-------|---------------------------------------|-------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | | |
| Alb | x | 0,355 | 0,305 | 0,285 | 0,355 | $\geq 0,35$ |
| | y | 0,355 | 0,305 | 0,325 | 0,375 | $\geq 0,35$ |
| Albastru | x | 0,144 | 0,244 | 0,190 | 0,066 | |
| | y | 0,030 | 0,202 | 0,247 | 0,208 | $\geq 0,01$ |
| Galben | x | 0,545 | 0,487 | 0,427 | 0,465 | $\geq 0,27$ |
| | y | 0,454 | 0,423 | 0,483 | 0,534 | $\geq 0,27$ |

7.2.1.9 Durabilitatea materialului reflectorizant, aplicat pe placa de înmatriculare, trebuie să fie astfel, încât după iluminarea intensivă a plăcii de înmatriculare caracteristicile colorimetrice să corespundă valorilor indicate în tabelul 2, iar coeficientul de retroreflexie trebuie să aibă valori de minimum 50% din valorile prezentate în tabelul 1, pentru un unghi de divergență de $0^{\circ}20'$ și un unghi de iluminare de 5° . Coeficientul de intensitate luminoasă trebuie să fie de minimum 80% din valorile indicate în tabelul 2.

7.2.1.10 Grosimea materialului plăcii de înmatriculare, fără a lua în considerare suprafața reflectorizantă, trebuie să fie de minimum 0,8 mm.

7.2.1.11 Forma, dimensiunile principale ale plăcilor de înmatriculare, amplasarea și dimensiunile imaginii Drapelului de Stat și ale inscripției „MD” trebuie să corespundă figurilor A.1-A.5 (anexa A).

Amplasarea literelor, cifrelor și chenarului pe rectoul plăcilor de înmatriculare, în conformitate cu figurile B.1-B.14 (anexa B).

7.2.1.12 Literele (cu excepția inscripției „MD”), cifrele și chenarul pe rectoul plăcii de înmatriculare trebuie să fie reliefate. Înălțimea reliefului în raport cu suprafața plăcii de înmatriculare trebuie să fie constantă pe o placă de înmatriculare, în limita de minimum 1 mm și de maximum 2 mm.

7.2.1.13 Fontul literelor și cifrelor, utilizate pe toate plăcile de înmatriculare trebuie să corespundă anexei C.

Înălțimea literelor și cifrelor trebuie să fie de trei dimensiuni-tip: 27 mm, 49 mm и 76 mm.

Lățimea liniilor chenarului trebuie să fie de $4 \pm 0,7$ mm.

7.2.1.14 Contuurile literelor și cifrelor, aplicate pe plăcile de înmatriculare, trebuie să fie clare.

7.2.1.15 Pe literele, cifrele și chenarul tuturor plăcilor de înmatriculare, cu excepția celor cu indicativele de înmatriculare CC, CD, TC, TS, P, T și H, trebuie să fie aplicat material nereflectorizant de culoare neagră, a cărui rezistență corespunde cerințelor prezentului standard.

7.2.1.16 Pe literele, cifrele și chenarul plăcilor de înmatriculare cu indicativele de înmatriculare CC, CD, TC și TS trebuie să fie aplicat material nereflectorizant de culoare azurie, a cărui rezistență corespunde cerințelor prezentului standard.

7.2.1.17 Pe literele, cifrele și chenarul plăcilor de înmatriculare cu indicativele de înmatriculare P, T, și H trebuie să fie aplicat material nereflectorizant de culoare roșie, a cărui rezistență corespunde cerințelor prezentului standard.

7.2.1.18 Culoarea literelor, cifrelor și chenarului plăcilor de înmatriculare trebuie să corespundă valorilor indicate în tabelul 3.

Tabelul 3

| Culoare | CMYK | RGB | HTML |
|---------|------------------------------|-----------------------|--------|
| Roșu | C 0 M 100 Y 100 K 0 | R 255 G 0 B 0 | FF0000 |
| Azuriu | C 98 M 60 Y 0 K 0 | R 0 G 128 B 255 | 0080FF |
| Negru | C 0 M 0 Y 0 K 100 | R 0 G 0 B 0 | 000000 |

7.2.2 Cerințe de fiabilitate

7.2.2.1 Plăcile de înmatriculare de toate tipurile, cu excepția plăcilor de înmatriculare cu indicativele de înmatriculare P, T și H, trebuie să-și păstreze caracteristicile pe parcursul perioadei de garanție, stabilite în prezentul standard.

7.2.2.2 Plăcile de înmatriculare cu indicativele de înmatriculare H (cu excepția cazului prezentat în nota de la 6.5), P și T trebuie să corespundă prevederilor prezentului standard pe perioada termenului de valabilitate.

7.2.3 Cerințe privind rezistența la acțiuni exterioare

7.2.3.1 Plăcile de înmatriculare trebuie să fie rezistente la condițiile de exploatare.

7.2.3.2 Plăcile de înmatriculare cu suprafață reflectorizantă trebuie să corespundă următoarelor cerințe:

1) rezistență la variații de temperatură.

Materialul reflectorizant aplicat pe suport și materialul nereflectorizant trebuie să fie rezistente la variații de temperatură și umiditate fără să prezinte fisuri, bășicări, crăpături vizibile, desprinderi de pe suport sau decolorări;

2) aderență.

Materialul reflectorizant trebuie să fie aderent la suport, încât să formeze cu acesta o combinație durabilă, rezistentă la condiționare, fără să prezinte desprinderi de pe suport;

3) rezistență la șoc.

Materialul reflectorizant aplicat pe suport trebuie să reziste la șoc fără să prezinte fisuri sau desprinderi pe o distanță mai mare de 5 mm față de zona de impact;

4) rezistență la îndoire.

Materialul reflectorizant aplicat pe suport nu trebuie să se fisureze sau să se desprindă de suport atunci când este solicitat la îndoire;

5) rezistență la apă.

Materialul reflectorizant aplicat pe suport și materialul nereflectorizant trebuie să fie rezistente la acțiunea apei fără să prezinte desprinderi, fisuri, decolorări, urme de coroziune sau alte defecte vizibile;

6) rezistență la curățare.

Materialul reflectorizant aplicat pe suport și materialul nereflectorizant trebuie să poată fi curățate de depuneri fără să apară desprinderi, fisuri, decolorări sau alte defecte vizibile;

7) rezistență la combustibil lichid.

Materialul reflectorizant aplicat pe suport și materialul nereflectorizant trebuie să fie rezistente la acțiunea combustibilului lichid fără să prezinte desprinderi, fisuri, decolorări sau alte defecte vizibile;

8) rezistență la ceață salină.

Materialul reflectorizant aplicat pe suport și materialul nereflectorizant trebuie să fie rezistente la verificarea la ceață salină fără să prezinte desprinderi, fisuri, decolorări sau alte defecte vizibile. Suportul metalic nu trebuie să prezinte urme de coroziune.

7.2.3.3 Plăcile de înmatriculare cu fond nereflectorizant (toate tipurile plăcilor de înmatriculare, destinate autovehiculelor Ministerului Apărării care nu participă în circulație pe drumurile publice) trebuie să corespundă următoarelor cerințe:

- 1) materialul trebuie să fie aderent la suport, încât să formeze cu acesta o combinație durabilă, rezistentă la condiționare fără să prezinte desprinderi de pe suport. Verificarea aderenței, conform 9.2.5;
- 2) materialul, aplicat pe suport, trebuie să fie rezistent la șoc, fără să prezinte fisuri sau desprinderi pe o distanță mai mare de 5 mm față de zona de impact. Verificarea rezistenței la șoc, conform 9.2.6;
- 3) materialul trebuie să fie rezistent la influența factorilor externi minimum trei ani.

7.2.4 Cerințe privind tehnologia de confecționare

7.2.4.1 Chenarul plăcilor de înmatriculare, literele și cifrele care compun numărul de înmatriculare și termenul de valabilitate (la prezentă) trebuie să fie executate prin ambutisare.

7.2.4.2 Tehnologia aplicării pe plăci a literelor, cifrelor și chenarului, inclusiv a imaginii Drapelului de Stat și a înscripției „MD”, trebuie să asigure imposibilitatea modificării lor în procesul de exploatare fără să fie distrusă placa de înmatriculare sau modificată structura materialelor utilizate.

7.2.4.3 Pe plăcile de înmatriculare cu fond reflectorizant, materialul reflectorizant trebuie să fie aplicat uniform, astfel încât să asigure o suprafață netedă, fără asperități și să nu prezinte pori, fisuri, solzi, sufluri, bule de aer, sau pete vizibile cu ochiul liber de la o distanță de 2,5 m.

7.3 Cerințe privind materialele și componentele

Toate plăcile de înmatriculare se confecționează din:

- bandă de aluminiu cu grosimea de $1 \pm 0,2$ mm;
- peliculă reflectorizantă de culoare albă și galbenă;
- material nereflectorizant (film de transfer termic) de culoare azurie, neagră și roșie;
- material nereflectorizant de culoare albastră și albă.

7.4 Set de livrare

Setul de livrare a plăcilor de înmatriculare trebuie să conțină:

- două plăci de înmatriculare identice – pentru toate categoriile de automobile.

NOTĂ – La solicitarea proprietarului automobilului, setul de livrare a plăcilor de înmatriculare poate consta din trei plăci în cazurile prevăzute de regulamentul aprobat de organul competent;

- o placă de înmatriculare – pentru motociclete, mopede, mototricicluri, cvadricicluri, remorci, tractoare, alte mașini și mecanisme autopropulsate.

7.5 Marcare

7.5.1 Pe versoul fiecărei plăci de înmatriculare trebuie să fie aplicată marca întreprinderii producătoare a plăcilor de înmatriculare, printr-o metodă care va asigura integritatea și vizibilitatea pe parcursul întregului termen de garanție a plăcilor de înmatriculare.

7.5.2 Imaginea mărcii la aplicarea prin metoda de șoc nu trebuie să fie vizibilă pe rectoul plăcii. Adâncimea de aplicare a mărcii trebuie să fie de maximum 0,5 mm. Locul amplasării și dimensiunile, în conformitate cu documentația de execuție.

7.6 Ambalare

Mijloacele de ambalare a plăcilor de înmatriculare trebuie să asigure integritatea lor în timpul transportării și depozitării.

Mijloacele de ambalare trebuie să fie stabilite în documentația de execuție.

8 Reguli pentru verificarea calității

8.1 Generalități

8.1.1 Plăcile de înmatriculare pînă la livrare, transmitere sau comercializare către beneficiar se supun verificării în scopul de a se convinge că sunt valabile pentru utilizare în conformitate cu cerințele prezentului standard.

8.1.2 Pentru verificarea calității plăcilor de înmatriculare se stabilesc următoarele tipuri de verificări:

- de calificare;
- de lot;
- periodice;
- de tip.

8.2 Verificări de calificare

Verificările de calificare se efectuează de către întreprinderea-producătoare asupra modelelor din prima partidă industrială (a se vedea 8.4.3) în scopul evaluării disponibilității întreprinderii pentru confecționarea produselor de tipul respectiv în volumul stabilit, precum și pentru verificarea calității plăcilor de înmatriculare și corespunderea lor cerințelor prezentului standard.

8.3 Verificări de lot

8.3.1 Verificările de lot se efectuează de către întreprinderea-producătoare în scopul verificării corespunderii plăcilor de înmatriculare cerințelor prezentului standard.

8.3.2 Verificărilor de lot este supus fiecare lot de plăci de înmatriculare.

8.3.3 Lot se consideră numărul plăcilor de înmatriculare comandate de un singur beneficiar.

8.3.4 În procesul de efectuare a verificărilor de lot-recepție se verifică fiecare placă de înmatriculare din lot pentru determinarea corespunderii cerințelor privind calitatea materialului și confecționării, dimensiunile și aspectul.

8.3.5 Plăcile de înmatriculare se consideră că au rezistat verificărilor de lot dacă corespund tuturor cerințelor enumerate la 8.3.4.

8.3.6 Rezultatele verificărilor de lot-recepție se consemnează într-un proces-verbal sau alt document privind verificările, la decizia producătorului.

8.4 Verificări periodice

8.4.1 Verificările periodice se efectuează de către întreprinderea-producătoare cu antrenarea reprezentantului beneficiarului, dar la necesitate, și a altor părți interesate, pentru confirmarea periodică a calității plăcilor de înmatriculare și stabilității procesului tehnologic în scopul confirmării confecționării ulterioare a plăcilor de înmatriculare.

8.4.2 Verificările periodice se efectuează minimum o dată la doi ani pentru verificarea corespunderii plăcilor de înmatriculare tuturor cerințelor tehnice stabilite în prezentul standard.

8.4.3 Verificărilor privind corespunderea plăcilor de înmatriculare cerințelor tehnice prevăzute în prezentul standard se supun selectiv nouă modele de plăci de

înmatriculare de aceeași formă, cu aceleași dimensiuni, confecționate cu utilizarea materialelor similare, conform aceluiași proces tehnologic și la același utilaj:

- un model trebuie să fie o placă finită, gata să fie montată pe autovehicul, pentru verificarea dimensiunilor și formei, amplasării cifrelor și literelor, inscripției „MD” și imaginii Drapelului de Stat, precum și pentru verificarea aspectului exterior și calității confecționării;

- un model trebuie să fie o placă finită, dar fără litere și cifre, pentru determinarea uniformității suprafeței reflectorizante;

- șapte modele pe care sunt ambutisate câte o singură literă și două cifre, amplasate central în așa fel, ca părțile laterale să aibă o suprafață liberă cu aria de minimum 100 cm^2 .

NOTE:

1 Modelul nr.1 se verifică privind corespunderea caracteristicilor fotometrice și colorimetrice, prezentate la 7.2.1.6 și 7.2.1.8. Acest model trebuie să rămână în laborator în calitate de etalon pentru efectuarea verificărilor repetate.

2 Modelul nr.2 se taie în două părți de aceleași dimensiuni și se verifică privind corespunderea cerințelor 7.2.3.2 (enumerările 1) și 2), 9.2.4 și 9.2.5, fiecare verificare fiind efectuată pe diferite părți.

3 Modelul nr.3 se verifică privind corespunderea cerințelor 7.2.3.2 (enumerările 3) și 4), 9.2.6 și 9.2.7. Pentru fiecare verificare se utilizează diferite părți ale modelului de placă.

4 Modelul nr.4 se verifică privind corespunderea cerințelor 7.2.3.2 (enumerarea 5) și 9.2.8.

5 Modelul nr.5 se verifică privind corespunderea cerințelor 7.2.3.2 (enumerările 6) și 7), 9.2.9 și 9.2.10. Pentru fiecare verificare se utilizează diferite părți ale modelului de placă.

6 Modelul nr.6 se verifică privind corespunderea cerințelor 7.2.3.2 (enumerarea 8) și 9.2.11.

7 Modelul nr.7 se verifică privind corespunderea cerințelor 7.2.1.9 și 9.2.12.

8 Modelul nr.8 reprezintă o placă de înmatriculare finită pentru verificarea dimensiunilor și formei, amplasării cifrelor și literelor, inscripției „MD” și imaginii Drapelului de Stat, precum și pentru verificarea aspectului exterior și calității confecționării.

9 Modelul nr.9 reprezintă un model de placă de înmatriculare fără cifre și litere pentru efectuarea măsurărilor uniformității suprafeței reflectorizante (7.2.1.7).

8.4.4 Plăcile de înmatriculare se consideră rezistente la verificările periodice, dacă pentru toate modelele, formate conform 8.4.3, au fost obținute rezultate pozitive.

8.4.5 În cazul în care un model al plăcilor de înmatriculare nu corespunde uneia din cerințele stabilite în standard, livrarea produselor către beneficiar se sistează pînă la depistarea și lichidarea necorespunderii și pînă la obținerea rezultatelor pozitive la verificările periodice repetate.

8.4.6 Rezultatele verificărilor periodice se consemnează într-un act, care este semnat de participanții la verificări și este aprobat de către producător și reprezentantul beneficiarului.

8.5 Verificări de tip

8.5.1 Verificările de tip se efectuează în cazul înlocuirii materiilor prime, materialelor, precum și în cazul unor modificări constructive care pot influența calitatea produsului, conform unui program separat, întocmit de producător, în scopul evaluării eficacității și oportunității modificărilor preconizate.

8.5.2 Verificările se efectuează în scopul determinării corespunderii plăcilor de înmatriculare tuturor cerințelor tehnice stabilite în prezentul standard.

8.5.3 Verificările de tip se efectuează pe plăcile de înmatriculare, confecționate în conformitate cu modificările preconizate.

8.5.4 Rezultatele verificărilor de tip se consemnează într-un act, care se semnează de funcționarii, care au efectuat verificările și care au participat la ele, și se aprobă de conducerea întreprinderii-productoare.

9 Metode de verificare

9.1 Generalități

9.1.1 Toate verificările trebuie să fie efectuate în condiții climatice normale.

9.1.2 Mijloacele de măsurare, folosite pentru efectuarea măsurărilor, trebuie să fie verificate în conformitate cu RGML 12.

9.1.3 Utilajul, folosit pentru efectuarea verificărilor, trebuie să fie atestat în conformitate cu SM 8-21.

9.1.4 Verificarea materialelor și a componentelor, utilizate pentru fabricarea plăcilor de înmatriculare, se efectuează în procesul controlului de intrare prin verificarea certificatelor de conformitate, eliberate de către producătorul materialelor și componentelor.

NOTĂ - În caz de necesitate pot fi efectuate analize de laborator ale materialelor și componentelor prin metodele stabilite în documentele normative în vigoare pentru aceste materiale sau componente.

9.1.5 Verificarea dimensiunilor plăcilor de înmatriculare se face cu instrumente universale și șabloane.

9.1.6 Verificarea calității confecționării și aspectului exterior al plăcilor de înmatriculare se efectuează vizual și cu instrumente universale de măsurare corespunzătoare.

9.2 Determinarea caracteristicilor fotometrice

9.2.1 Determinarea valorilor minime ale coeficientului de retroreflexie se face utilizând o sursă de lumină A conformă standardelor CIE sub unghiurile prevăzute în tabelul 1. Conul de lumină al plăcii de înmatriculare nu trebuie să depășească $0^{\circ}80'$.

Amplasarea unghiului de iluminare trebuie să fie astfel încât unghiurile de iluminare și de divergență să fie situate de o parte și de alta a liniei care unește sursa de lumină cu centrul plăcii de înmatriculare.

9.2.2 Uniformitatea capacității de retroreflexie se determină prin măsurarea coeficientului de intensitate luminoasă a suprafeței reflectorizante pe mai multe suprafețe alăturate ale plăcii de înmatriculare cu dimensiunile de 50 mm x 50 mm ale unei plăci sub unghiul de iluminare de 5° și unghiul de divergență de $0^{\circ}20'$.

9.3 Determinarea caracteristicilor colorimetrice

Caracteristicile colorimetrice se determină prin iluminarea cu o sursă de lumină D_{65} conformă standardelor CIE. Sursa de lumină se situează sub un unghi de 45° față de perpendiculara plăcii de înmatriculare. Măsurările se fac de-a lungul perpendicularei plăcii de înmatriculare.

9.4 Determinarea rezistenței la acțiuni exterioare

9.4.1 Verificarea rezistenței la variații de temperatură se execută după cum urmează:

- un fragment al plăcii de înmatriculare (egal cu o jumătate de placă) se menține în camera climatică timp de 7 h la o temperatură de $(65\pm 2)^{\circ}\text{C}$ și o umiditate relativă a aerului de $(10\pm 5)\%$;
- temperatura în cameră se coboară pînă la $(23\pm 5)^{\circ}\text{C}$ și umiditatea relativă a aerului de $(50\pm 10)\%$. Fragmentul respectiv se menține în cameră timp de 1 h;
- temperatura în cameră se coboară la minus 20°C și fragmentul se menține timp de 15 h.

Corespunderea cerințelor 7.2.3.2, enumerarea 1) se verifică vizual după condiționarea timp de 4 h în condiții normale de laborator.

9.4.2 Verificarea aderenței se face după condiționarea unui fragment al plăcii de înmatriculare (egal cu o jumătate de placă):

- timp de 1 h la temperatura de minus $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$;
- după scoaterea fragmentului plăcii de înmatriculare din camera climatică se efectuează proba de desprindere a suprafeței reflectorizante
- se efectuează condiționarea repetată a fragmentului plăcii de înmatriculare timp de 1 h la temperatura de $(65\pm 2)^{\circ}\text{C}$;

- după scoaterea din camera climatică fragmentul plăcii de înmatriculare se supune condiționării timp de 1 h la temperatura de $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$, după care se efectuează proba de desprindere a suprafeței reflectorizante.

Cerința se consideră respectată în cazul în care fragmentul suprafeței reflectorizante, egal cu 25 mm, nu poate fi desprins de la suprafața de aluminiu a plăcii de înmatriculare la acțiunea forței de 20 N, orientate de-a lungul fragmentului suprafeței reflectorizante, paralel cu suportul plăcii de înmatriculare.

Verificarea aderenței suprafeței plăcii de înmatriculare se efectuează prin tăiere în caroiaj la distanța de 1 mm, acoperind toată suprafața plăcii de înmatriculare.

Cerința se consideră respectată dacă în locurile tăieturilor nu se observă exfolierea suprafeței reflectorizante.

Corespunderea cerințelor 7.2.3.2, enumerarea 2) se verifică vizual.

9.4.3 Verificarea rezistenței la șoc se face pe bancul de verificări, care trebuie să asigure căderea liberă orientată cu accelerația de $9-9,81\text{ m/s}^2$ a unei bile cu diametrul de 25 mm, executată din oțel, după cum urmează:

- înainte de încercare fragmentul plăcii de înmatriculare, supus verificării, se condiționează în prealabil în camera climatică la temperatura de minus 20°C timp de 1 h.

- după scoaterea din camera climatică, fragmentul se plasează cu suprafața reflectorizantă în sus pe o placă cu grosimea de minimum 12,5 mm, executată din oțel;

- lovitura se produce de la înălțimea de 2 m.

Verificarea cerințelor 7.2.3.2, enumerarea 3) se efectuează vizual.

9.4.4 Verificarea rezistenței la îndoire se face la temperatura de $(23\pm 5)^{\circ}\text{C}$ pe un fragment al plăcii de înmatriculare bun pentru efectuarea încercărilor.

Laturile bordurate de sus și de jos ale fragmentului plăcii de înmatriculare trebuie să fie tăiate.

Încercările se efectuează în următoarele condiții:

- timp de 2 s se aplică metoda îndoirii libere;

- diametrul dornului este de 50 mm;

- unghiul de îndoire este de 90° ;

- fragmentul plăcii de înmatriculare se plasează pe dorn cu suprafața reflectorizantă în afară.

Corespunderea cerințelor 7.2.3.2, enumerarea 4) se verifică vizual.

9.4.5 Verificarea rezistenței la apă se efectuează după condiționarea unei plăci de înmatriculare întregi în următoarele condiții:

- placa de înmatriculare se ține în apă distilată la temperatura de $(23\pm 5)^{\circ}\text{C}$ timp de 24 h;

- se lasă să se usuce timp de 48 h la temperatura de $(23\pm 5)^{\circ}\text{C}$ și umiditatea relativă a aerului de $(50\pm 10)\%$.

Respectarea cerințelor 7.2.3.2, enumerarea 5) se verifică vizual.

9.4.6 Verificarea rezistenței la curățare se efectuează murdărind fragmentul plăcii de înmatriculare (egal cu o jumătate de placă) cu un amestec de ulei auto și grafit, după care se curăță cu un solvent slab (heptan) și se spală cu un detergent neutru.

Mărcile uleiurilor, grafitului, solventului și detergentului utilizate, precum și componența amestecului nu se reglementează.

Respectarea cerințelor 7.2.3.2, enumerarea 6) se verifică vizual.

9.4.7 Verificarea rezistenței la combustibil lichid se face după condiționarea fragmentului plăcii de înmatriculare, care conține o literă și cifre, în combustibil lichid, compus din 70% heptan normal și 30% toluen, timp de 1 min.

Respectarea cerințelor 7.2.3.2, enumerarea 7) se verifică vizual.

9.4.8 Verificarea rezistenței la ceață salină se efectuează în următoarele condiții:

- o placă de înmatriculare întreagă se menține în camera climatică în condiții de ceață salină timp de 22 h, după care se lasă să se usuce timp de 2 h la temperatura de $(23 \pm 5)^\circ\text{C}$ și umiditatea relativă a aerului de $(50 \pm 10)\%$;

- timp de 22 h placa de înmatriculare se menține repetat în condiții de ceață salină;

- după încheierea regimului de condiționare, placa se spală cu apă, se șterge să fie uscată și se verifică vizual;

- ceața salină se creează prin pulverizare la temperatura de $(35 \pm 2)^\circ\text{C}$ a soluției compuse din 5% clorură de sodiu (NaCl) și 95% apă distilată.

Respectarea cerințelor 7.2.3.2, enumerarea 8) se verifică vizual.

9.4.9 Pentru verificarea durabilității suprafeței reflectorizante aplicate pe suport se folosește o placă de înmatriculare integrală.

După verificare, caracteristicile colorimetrice ale suprafeței reflectorizante trebuie să corespundă valorilor indicate în tabelul 2, iar în cazul unghiului de observație de $0^\circ 20'$ și celui de iluminare de 5° , coeficientul de retroreflexie trebuie să fie de minimum 50% din valorile prezentate în tabelul 1. Coeficientul de intensitate luminoasă trebuie să fie de minimum 80% din valorile prezentate în tabelul 2.

10 Transport și depozitare

10.1 Plăcile de înmatriculare se transportă în autovehicule acoperite.

10.2 Plăcile de înmatriculare se depozitează în încăperi închise în lipsa condițiilor care ar putea provoca coroziuni și condensat, mucegai, la o temperatură de la minus 25°C până la plus 55°C și o umiditate relativă a aerului de la 20% până la 80% fără condensare.

11 Cerințe de montare

11.1 Pe fiecare autovehicul trebuie să fie prevăzute locuri pentru montarea următorului număr de plăci de înmatriculare:

- două (din față și din spate) – pentru toate categoriile de automobile;
- una (din spate) – pentru motociclete, mopede, mototricicluri, cvadricicluri, remorci, tractoare, alte mașini și mecanisme autopropulsate.

11.2 Plăcile de înmatriculare pentru autoturisme trebuie să fie montate pe axa de simetrie a autoturismului. Pe alte autovehicule, plăcile de înmatriculare trebuie să fie montate pe axa de simetrie a autovehiculului sau pe partea stângă de la axă în direcția deplasării, cu condiția respectării gabaritelor autovehiculului. Locurile de montare a plăcilor de înmatriculare trebuie să fie alese astfel încât să excludă blocarea acestora cu elementele constructive ale autovehiculului, murdărirea plăcii de înmatriculare în timpul exploatării autovehiculului și dificultatea citirii.

11.3 Placa de înmatriculare din spate trebuie să fie montată astfel încât, pe timp de noapte imaginea simbolurilor să fie vizibilă la o distanță de minimum 20 m la iluminarea plăcii de înmatriculare a autovehiculului cu o sursă de iluminare standard.

11.4 Nu se admite acoperirea plăcii de înmatriculare cu sticlă organică sau cu alte materiale.

12 Garanții

Termenul de garanție al plăcilor de înmatriculare trebuie să fie de minimum trei ani de la data livrării, cu condiția respectării cerințelor de transport și depozitare.

Anexa A (normativă)

Forma de prezentare și dimensiunile principale ale plăcilor de înmatriculare pentru autovehicule

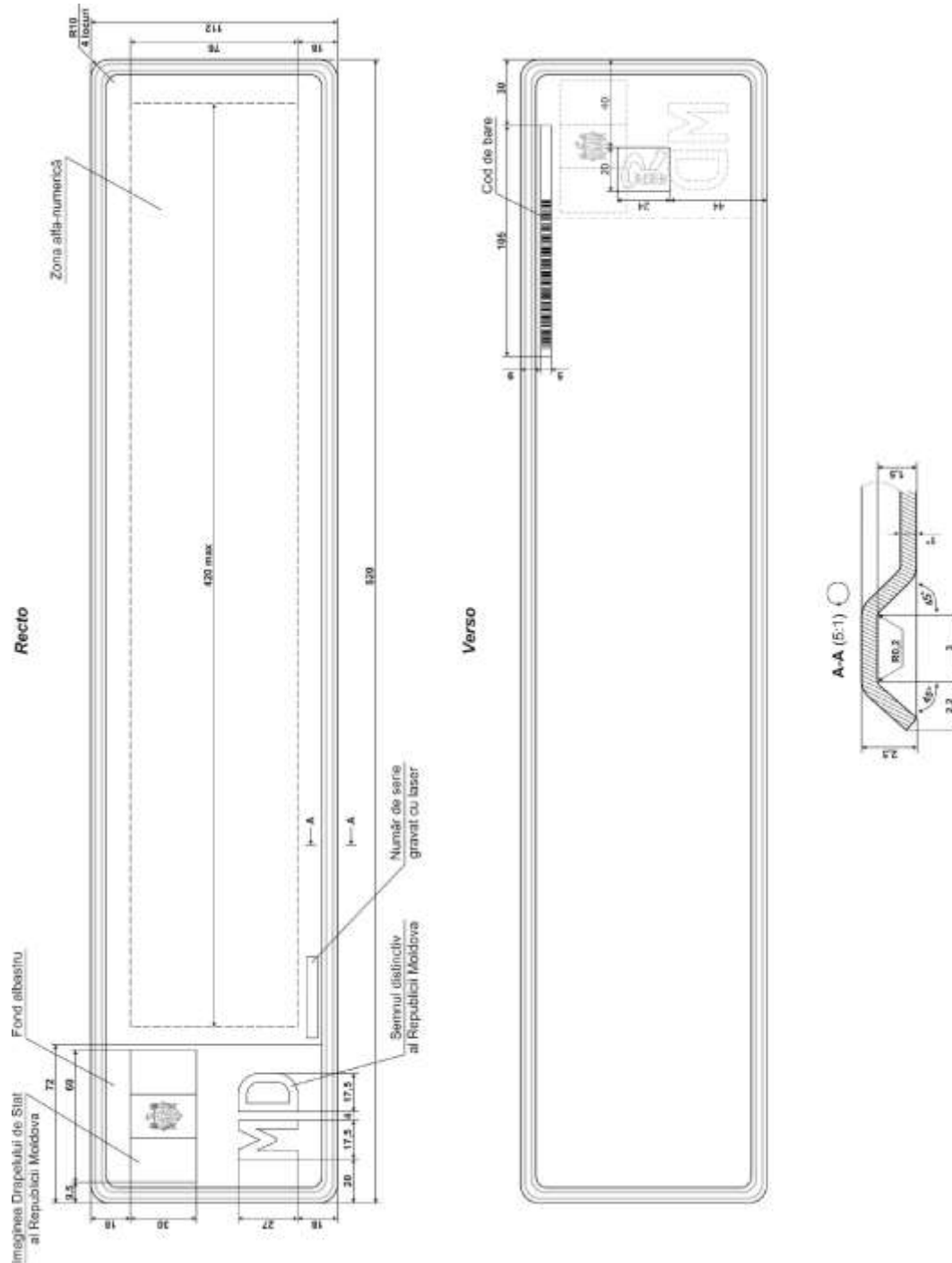


Figura A.1 – Forma de prezentare și dimensiunile principale
ale plăcilor de înmatriculare de tipurile 1 și 3a

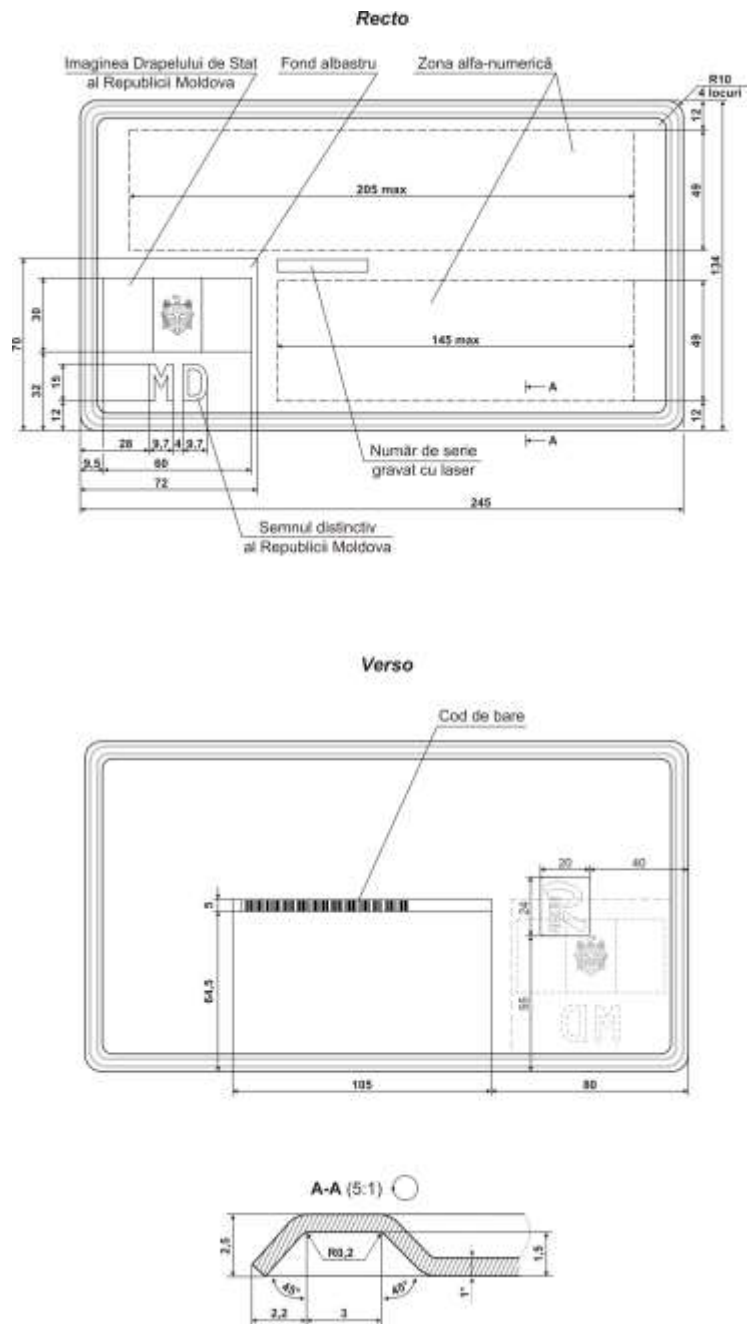


Figura A.2 – Forma de prezentare și dimensiunile principale ale plăcii de înmatriculare de tipul 1a

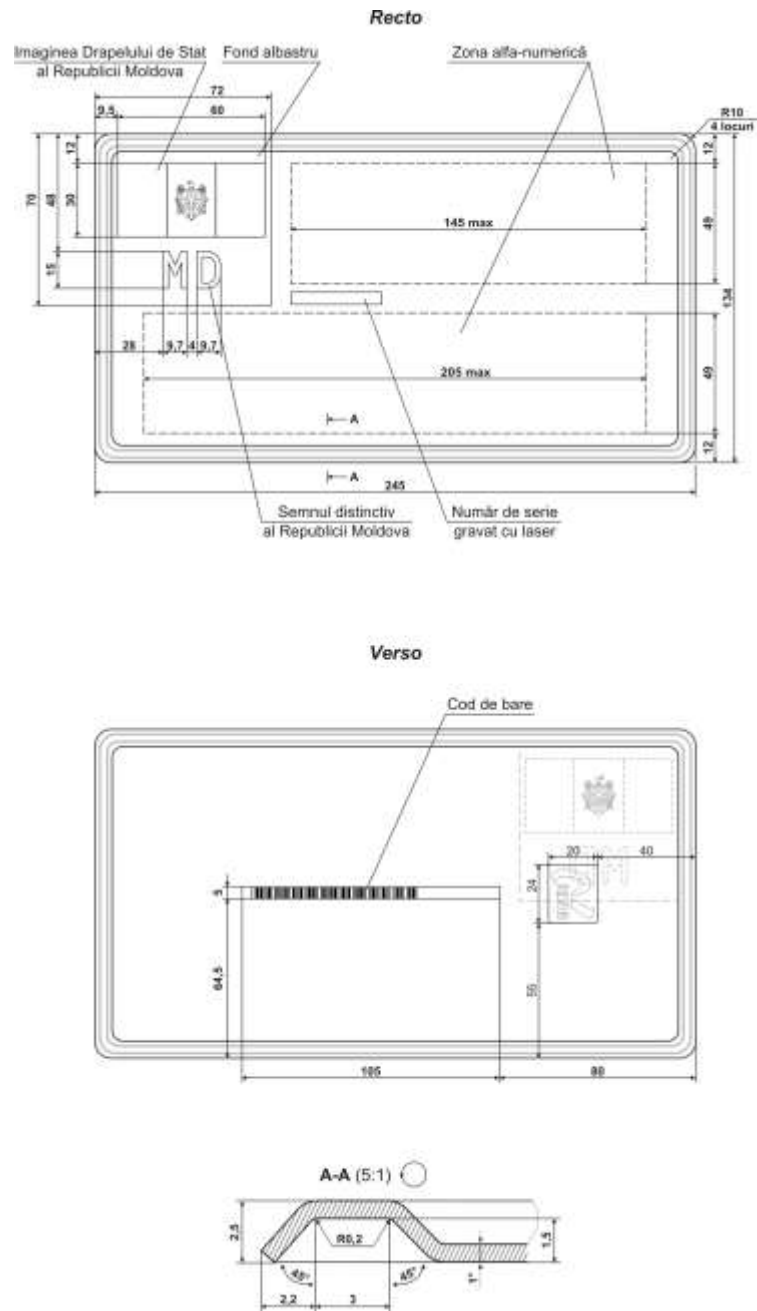


Figura A.3 – Forma de prezentare și dimensiunile principale ale plăcii de înmatriculare de tipul 2

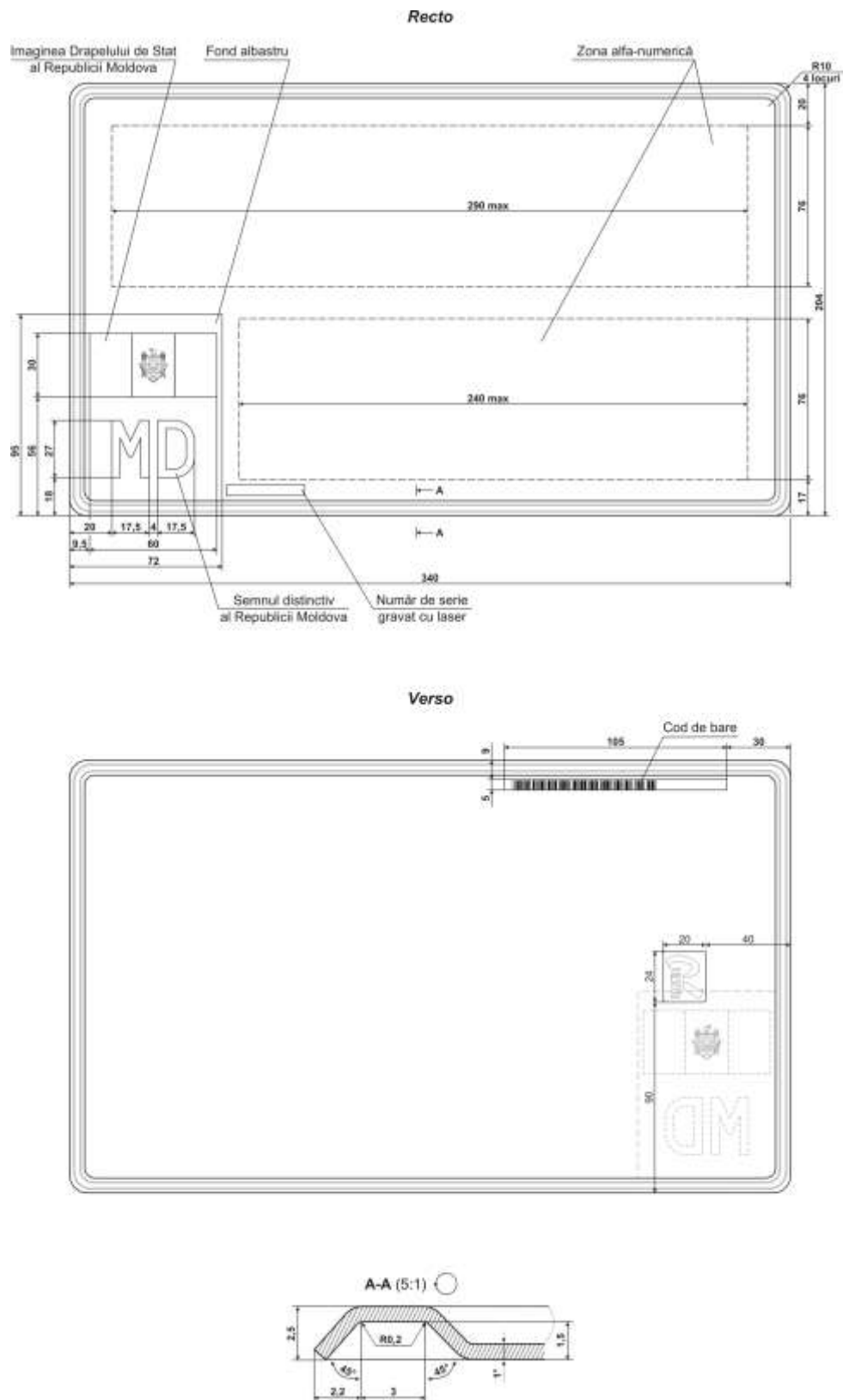


Figura A.4 – Forma de prezentare și dimensiunile principale ale plăcii de înmatriculare de tipul 3

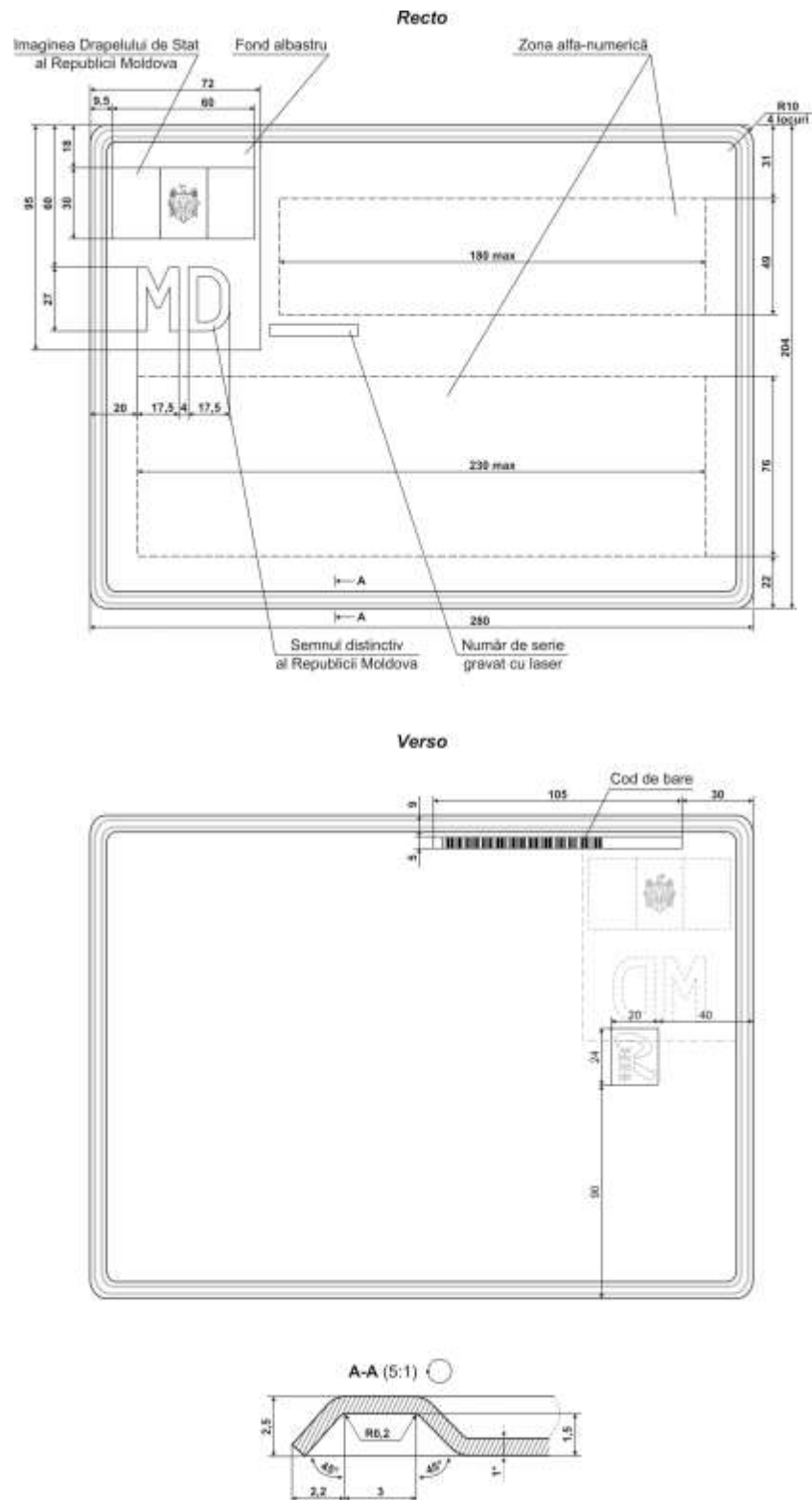


Figura A.5 – Forma de prezentare și dimensiunile principale ale plăcii de înmatriculare de tipul 4

Anexa B (normativă)

Amplasarea numărului de înmatriculare pe plăcile de înmatriculare



Figura B.1 – Amplasarea numărului de înmatriculare pe plăcile de înmatriculare pentru autovehiculele persoanelor fizice și juridice ale Republicii Moldova



Figura B.2 – Amplasarea numărului de înmatriculare pe plăcile de înmatriculare pentru automobilele organelor puterii de stat și administrației publice

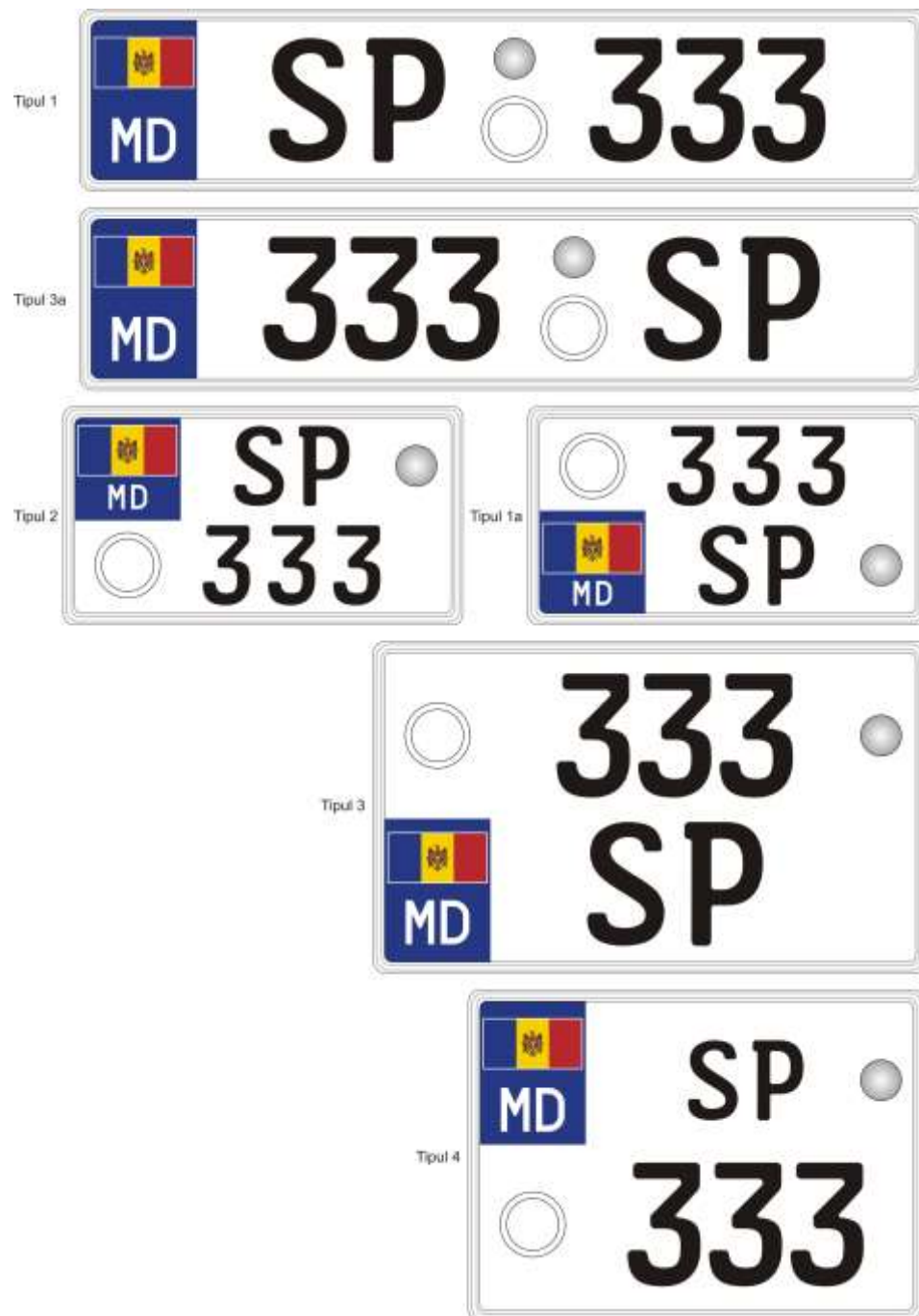


Figura B.3 – Amplasarea numărului de înmatriculare pe plăcile de înmatriculare pentru autovehiculele Serviciului de Protecție și Pază de Stat



Figura B.4 – Amplasarea numărului de înmatriculare pe plăcile de înmatriculare pentru autovehiculele Ministerului Afacerilor Interne și subdiviziunilor din componență



Figura B.5 – Amplasarea numărului de înmatriculare pe plăcile de înmatriculare pentru autovehiculele Ministerului Apărării și subdiviziunilor din componență

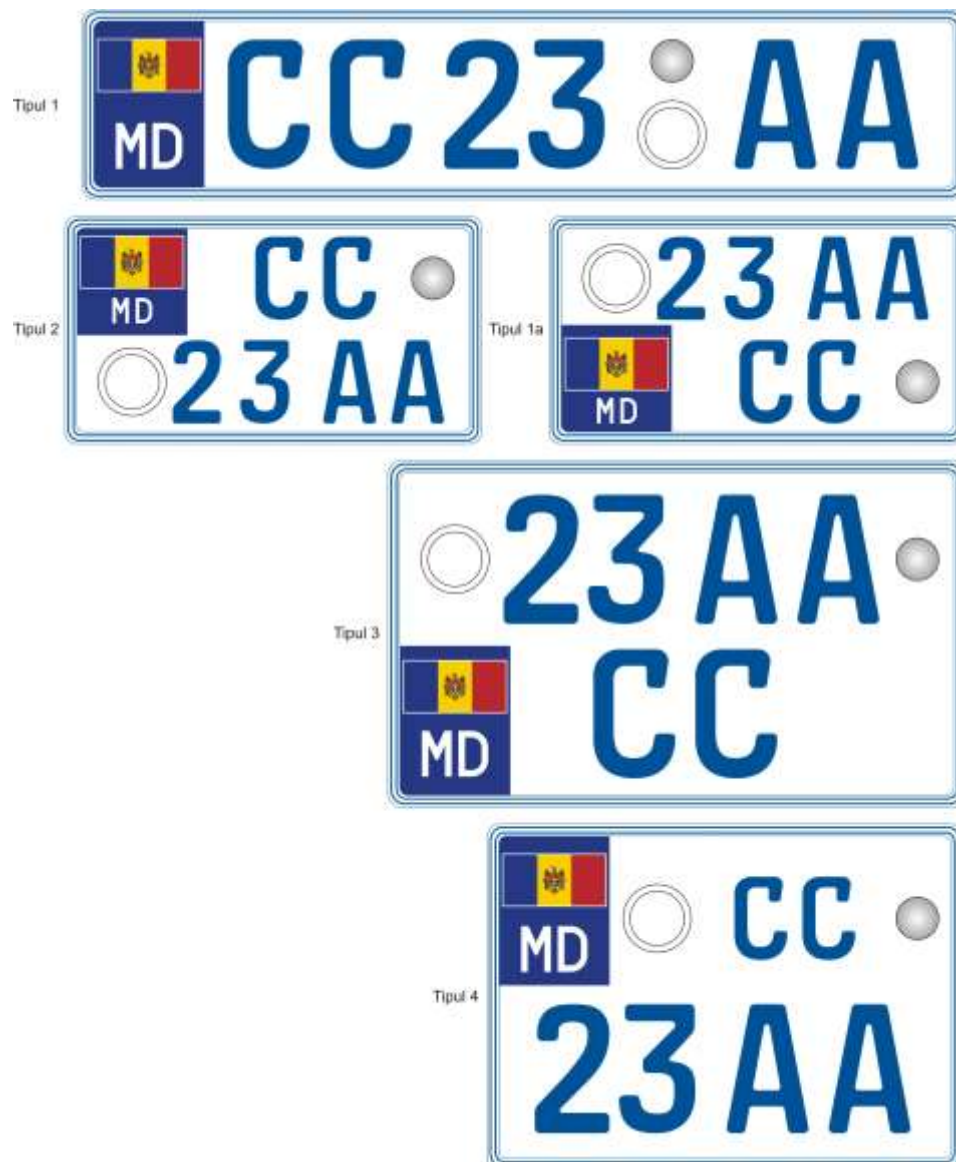


Figura B.6 – Amplasarea numărului de înmatriculare pe plăcile de înmatriculare pentru autovehiculele de serviciu ale oficiilor consulare și cele personale ale funcționarilor consulari

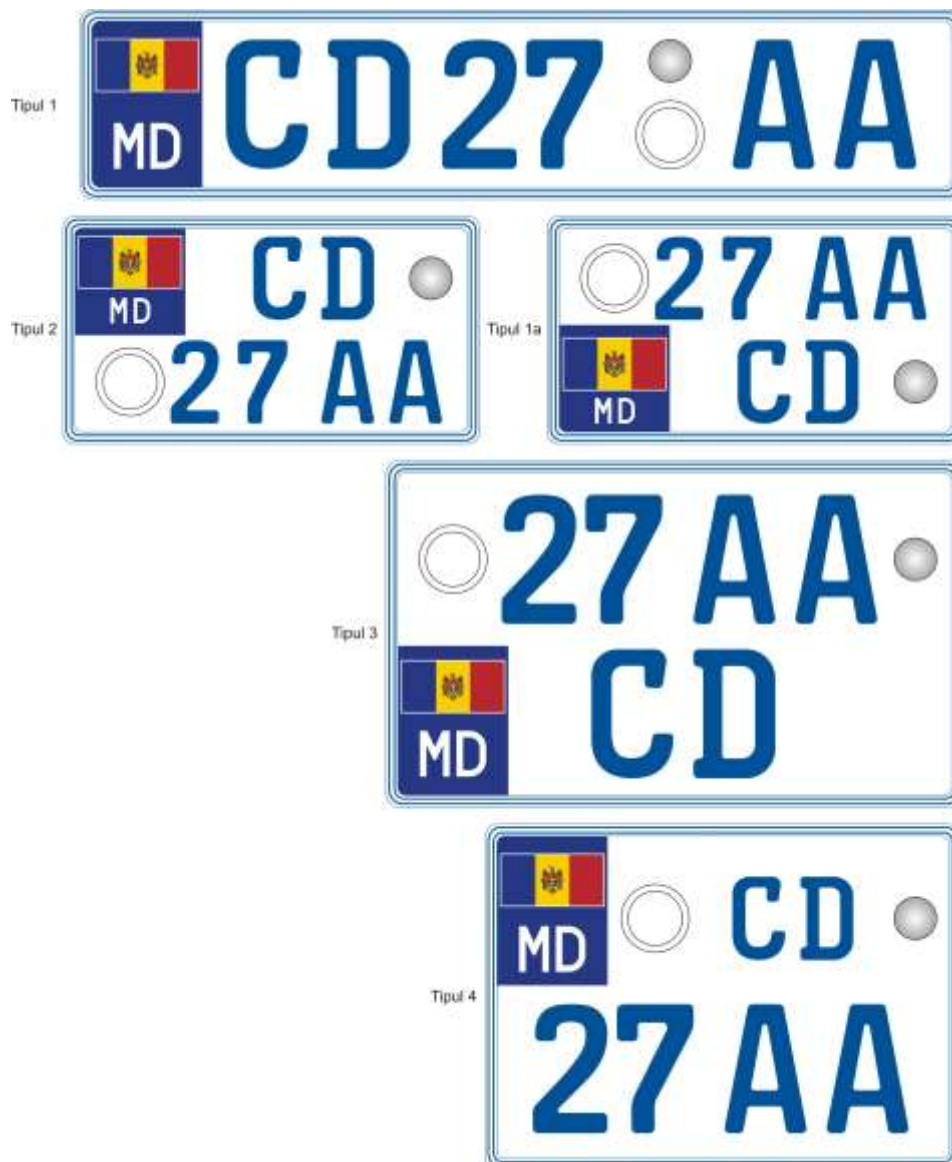


Figura B.7 – Amplasarea numărului de înmatriculare pe plăcile de înmatriculare, pentru autovehiculele de serviciu ale misiunilor diplomatice și cele personale ale membrilor personalului diplomatic

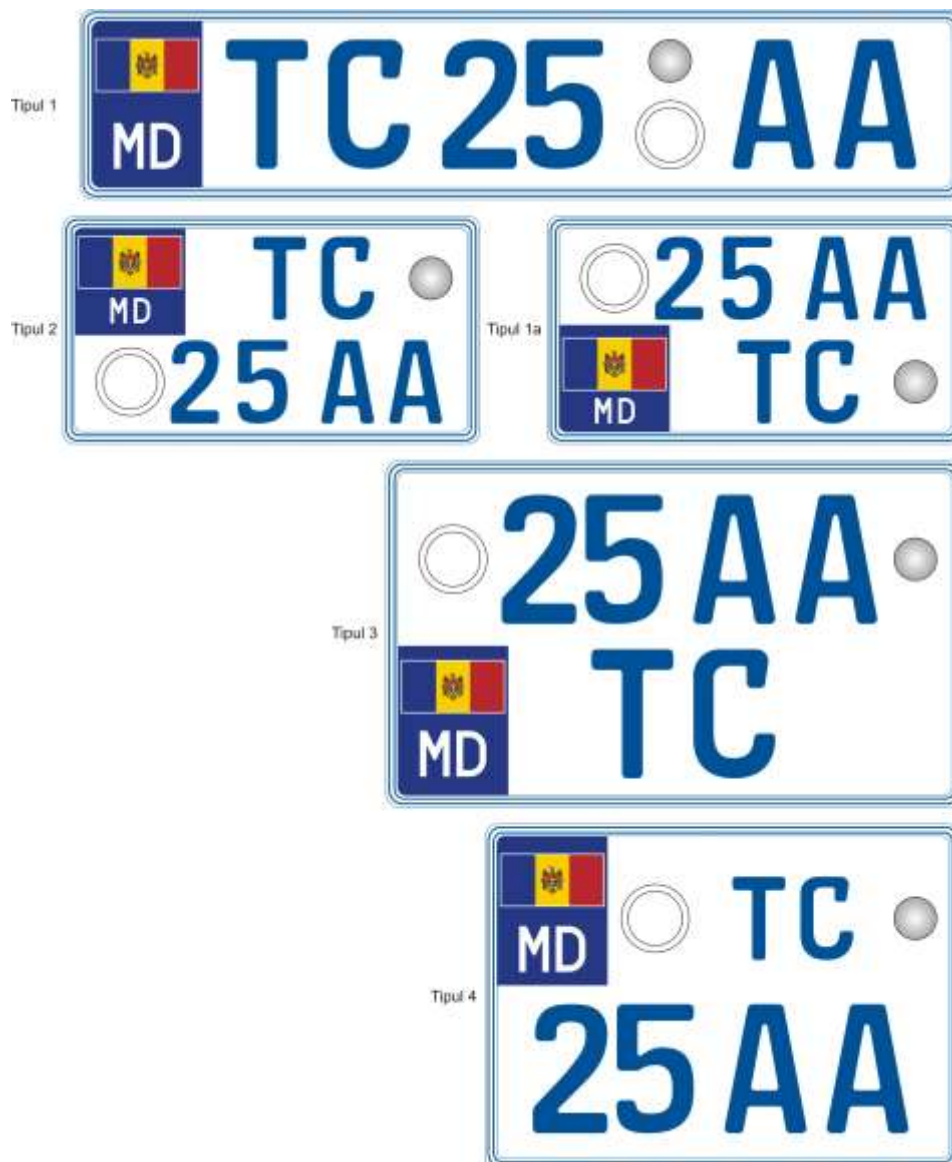


Figura B.8 – Amplasarea numărului de înmatriculare pe plăcile de înmatriculare, pentru autovehiculele angajaților consulari și membrii personalului de serviciu ai oficiilor consulare și pentru autovehiculele de serviciu ale oficiilor consulatelor onorifice, conduse de persoane care nu sunt cetățeni ai statului acreditat

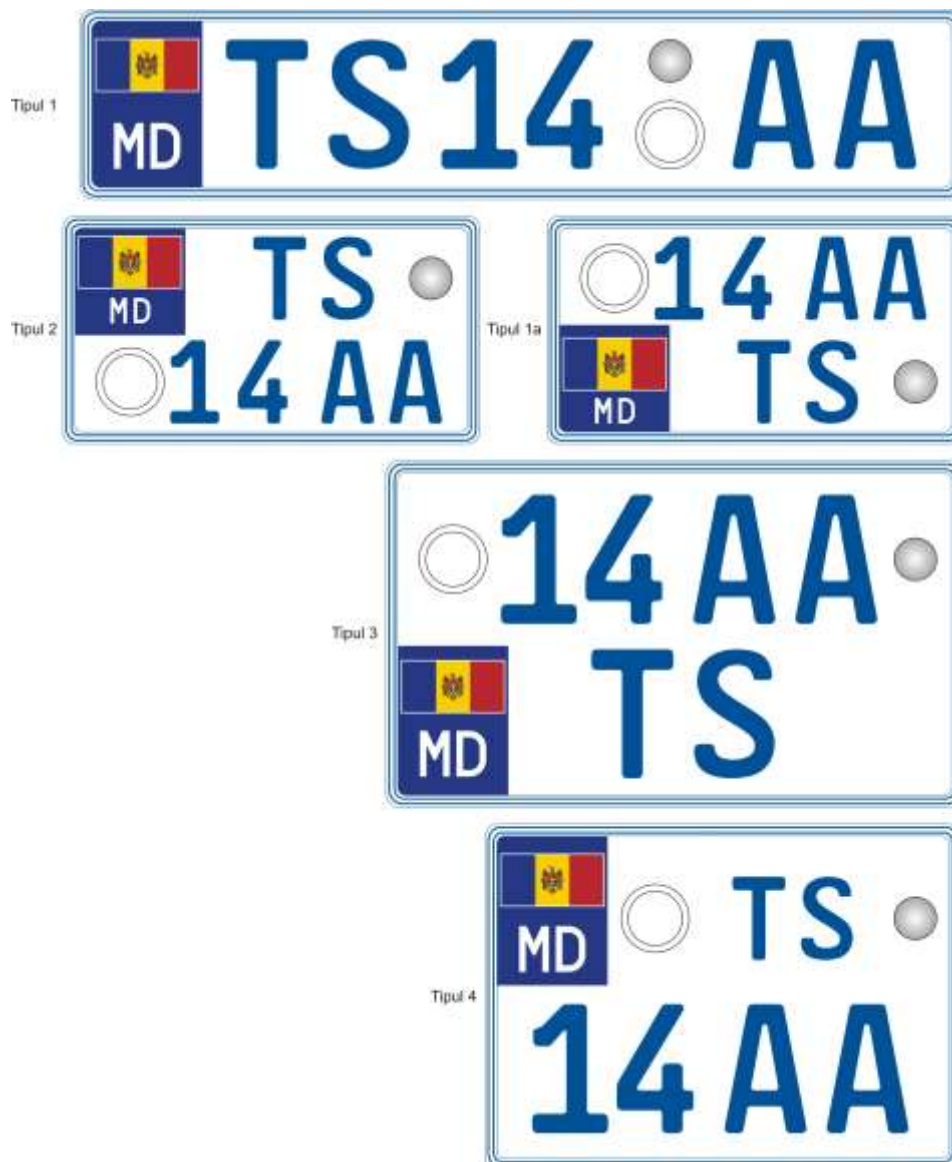


Figura B.9 – Amplasarea numărului de înmatriculare pe plăcile de înmatriculare, pentru autovehiculele membrilor personalului administrativ-tehnic și de serviciu ale misiunilor diplomatice, precum și ale unei categorii de colaboratori ai reprezentanțelor organizațiilor internaționale

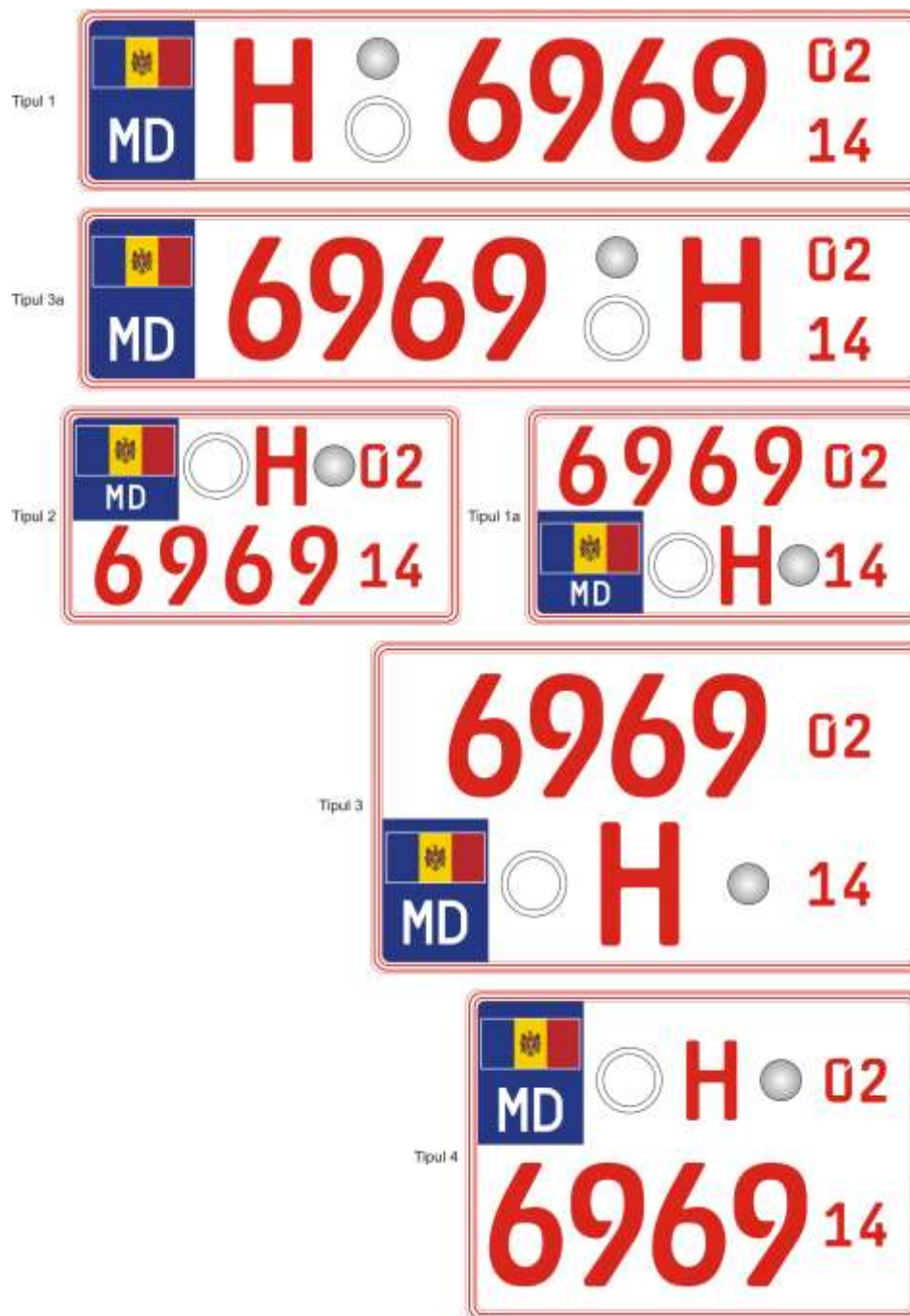


Figura B.10 – Amplasarea numărului de înmatriculare pe plăcile de înmatriculare, pentru autovehiculele persoanelor juridice străine și cetățenilor străini, apatrizilor, cu excepția corpului diplomatic, acreditat în Republica Moldova, persoanelor fizice și juridice similare acestora

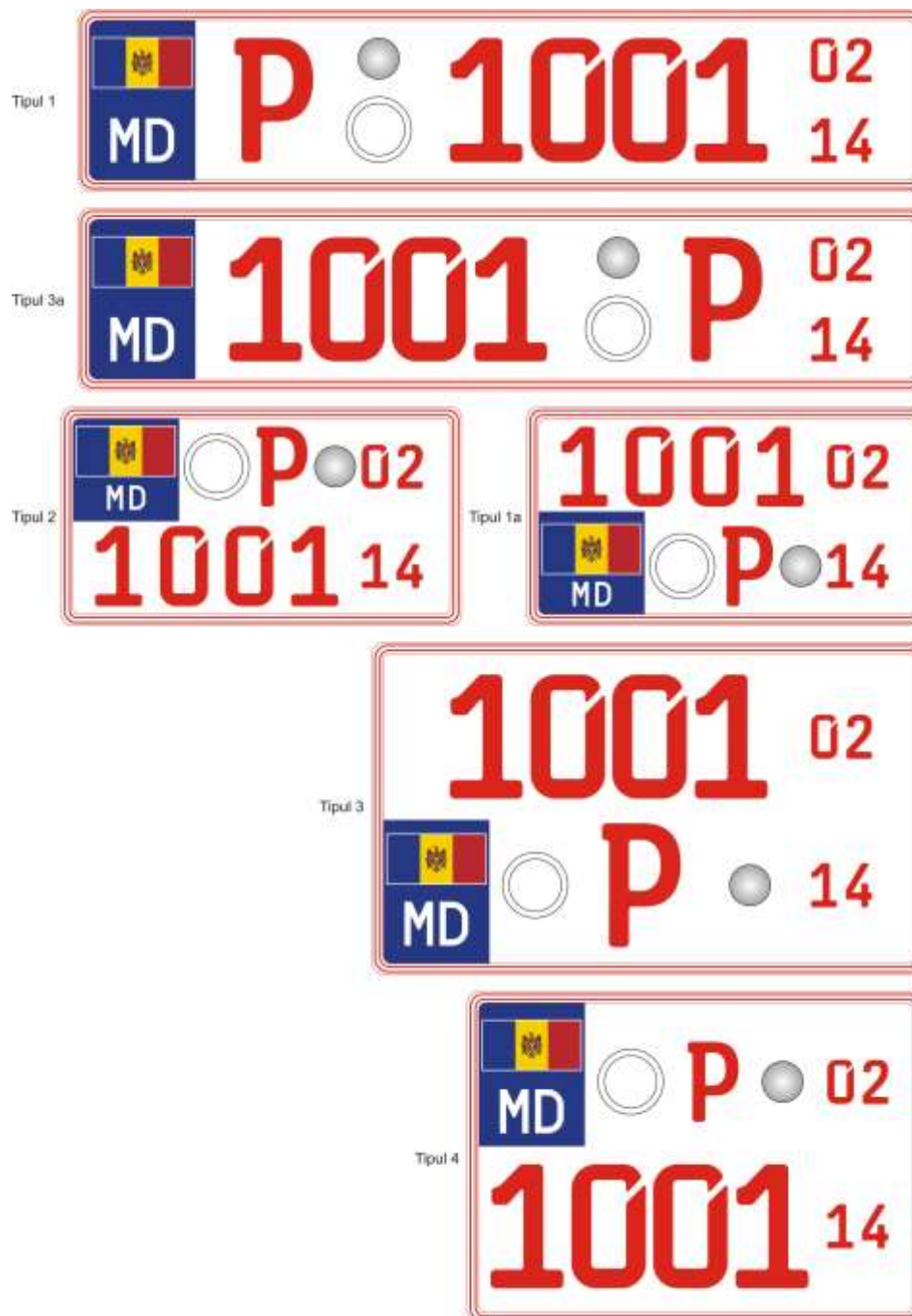


Figura B.11 – Amplasarea numărului de înmatriculare pe plăcile de înmatriculare, pentru autovehiculele importate în regim vamal de admitere temporară de către persoanele fizice și juridice din Republica Moldova

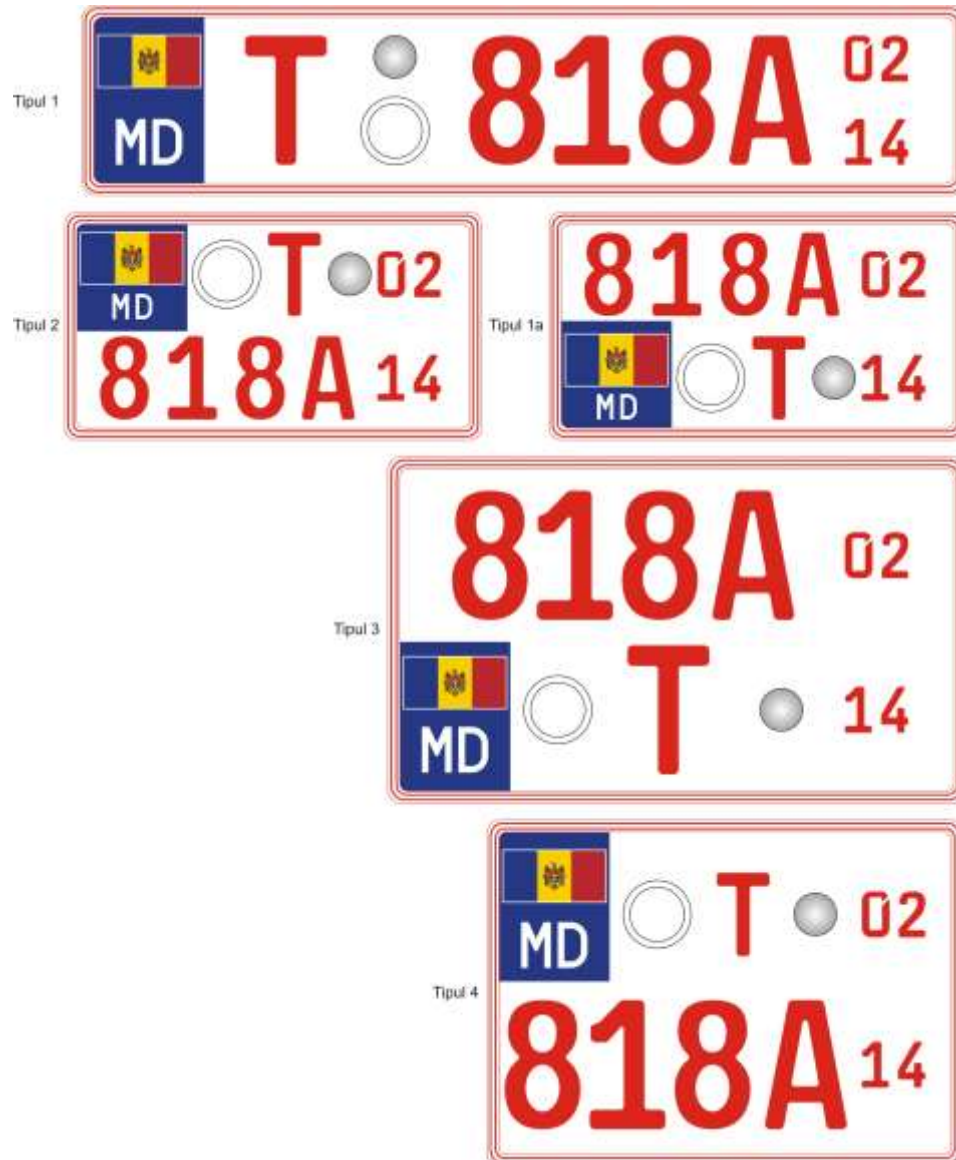


Figura B.12 – Amplasarea numărului de înmatriculare pe plăcile de înmatriculare, pentru autovehiculele radiate din evidență în cazul exportării definitive din Republica Moldova

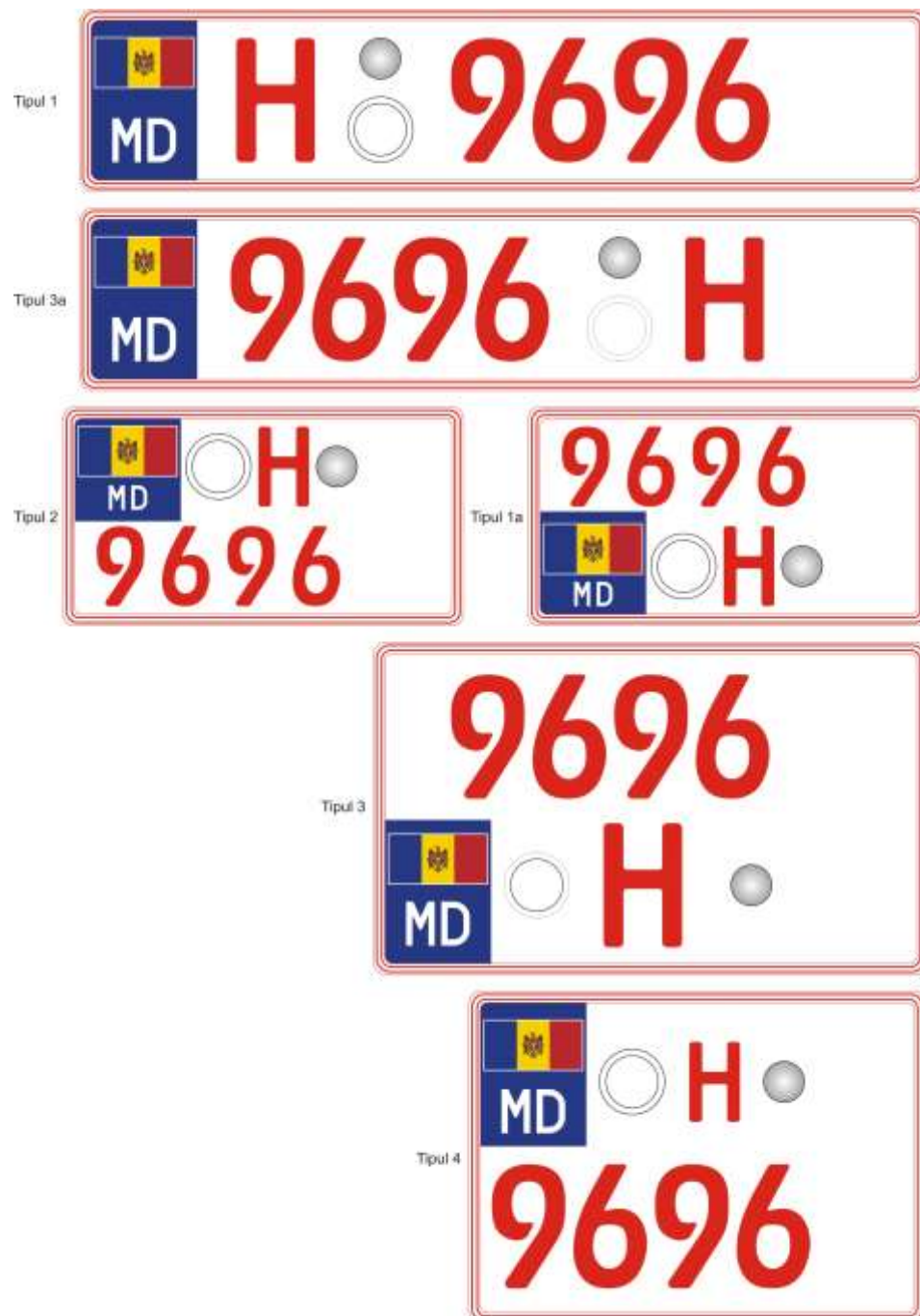


Figura B.13 – Amplasarea numărului de înmatriculare pe plăcile de înmatriculare, pentru autovehiculele cetățenilor străini și apatrizilor cu dreptul de ședere permanentă pe teritoriul Republicii Moldova



Figura B.14 – Amplasarea numărului de înmatriculare pe plăcile de înmatriculare, pentru automobilele destinate transportului public de călători

Anexa C
(normativă)

**Fontul cifrelor și literelor, „Fälschungerschwerende Schrift” –
„FE-Schrift” («Mittelschrift»)**

C.1 Fontul cifrelor

0 1 2 3 4
5 6 7 8 9

C.2 Fontul literelor

A B C D E F G
H I J K L N M
O P Q R S T U
V W X Z Y

ELABORAT:

Grupul de lucru pentru elaborarea proiectului SM 122 „Vehicule rutiere. Plăci de înmatriculare pentru autovehicule și remorci” instituit conform ordinului nr.49 din 11.02.2014 “Cu privire la instituirea unui grup de lucru”

Președinte

Șef-adjunct al secției înmatriculare vehicule,
Direcția înregistrare a transportului și calificarea
conducătorilor auto,

Sergiu Țurcanu**Secretar** (elaborator anteproiect SM 122)

Inginer-proiectant coordonator al secției standardizare,
Departamentul management proiecte și servicii

Ana Certan**Membrii grupului:**

Șef-adjunct al Direcției identificare a autovehiculelor

Dumitru Rîpa

Inginer al secției înmatriculare vehicule,
Direcția înregistrare a transportului și calificarea
conducătorilor auto

Igor Frecăuțanu

Inginer proiectant al secției monitorizare servicii și tarife,
Direcția administrare a serviciilor,
Departamentul management proiecte și servicii

Oxana Șcerbina

Inginer proiectant al secției elaborare, planificare și
monitorizare a proiectelor, Direcția management proiecte,
Departamentul management proiecte și servicii

Dmitri Prohnițchi

Tehnician al biroului deservire,
Direcția asigurare infrastructură și logistică

Climov Zinaida