**TABELUL DE CONCORDANŢĂ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  | | --- | | TABEL DE CONCORDANŢĂ  ÎNTRE  **Directiva Consiliului 2009/23/EC privind armonizarea legislaţiei statelor membre referitoare la aparatele de cântarit cu funcţionare neautomată, publicată în Jurnalul Oficial al Comunitatii Europene (JOCE) nr. L 122/6 din 16 mai 2009**  **DIRECTIVE 2009/23/EC OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL of 23 April 2009 on non-automatic weighing instruments**  **ŞI**  **LEGISLAŢIA REPUBLICII MOLDOVA** |  |  | | --- | | Prezentul Proiect de act normativ national este armonizat cu Directiva 2009/23/EC privind aparatele de cîntărit cu funcţionare neautomată. Transpunerea acestei directive necesită amendarea sistemului legislativ naţional astfel încât să se creeze cadrul legislativ de transpunere adecvat. De aceea Proiectul menţionat, în redactarea actuală sau într-o redactare îmbunătăţită din punct de vedere a formei, poate fi considerat punctul de plecare în parcurgerea etapelor din planul de transpunerea către redactarea finală care va fi corelată cu cadrul legislativ de transpunere adecvat menţionat anterior | | | | | | |
| 2**. Proiectul hotărîrii de Guvern “***cu privire la aprobarea Reglementării tehnice “cerinţe privind aparate de cîntărit neautomate”.*  Acest proiect stabileşte cerinţele referitoare la aparatele de cîntărit neautomate precum și condiţiile de introducere pe piață și de punere în funcțiune a acestora. | | | | | |
| **3. Proiectul este compatibil cu Directiva nr.** | | | | | |
| **4. Prevederile şi cerinţele reglementărilor comunitare (articolul, paragraful)** | **5. Prevederile actului normativ naţional (capitolul, articolul, subparagraful, punctul etc.)** | **6. Diferenţe** | **7. Motivele ce explică faptul că proiectul este parţial compatibil sau incompatibil** | **8. Instituţia responsabilă** | **9. Terme**  **nul - limită de asigurare a compatibilităţii complete a actului naţional** |
| **CAPITOLUL 1**  **DOMENIUL DE APLICARE, INTRODUCEREA PE PIAȚĂ ȘI LIBERA** | I. DOMENIU DE APLICARE |  |  |  |  |
| **Articolul 1**  (1) Prezenta directivă se aplică tuturor instrumentelor de cântărire neautomate.  (2) În conformitate cu prezenta directivă se face distincție între următoarele domenii de utilizare a instrumentelor de cântărire neautomate:  (a) (i) determinarea masei pentru tranzacțiile comerciale;  (ii) determinarea masei pentru calcularea unei taxe de trecere, a unui tarif, a unei taxe, a unei prime, a unei penalități, a unei remunerații, a unei indemnizații sau a unui tip similar de redevență;  (iii) determinarea masei pentru aplicarea unor acte cu putere de lege sau a unor regulamente sau pentru expertize judiciare;  (iv) determinarea masei în practica medicală în ceea ce privește cântărirea pacienților în scopuri de monito­ rizare, diagnostic și tratamente medicale;  (v) determinarea masei pentru prepararea medicamentelor în farmacii, pe bază de rețetă, și determinarea maselor pentru analizele efectuate în laboratoare medicale și farmaceutice;  (vi) determinarea prețului în funcție de masă pentru comercializarea directă către populație și fabricarea preambalajelor;  (b) toate celelalte aplicații decât cele prevăzute la litera (a). | 1. Reglementarea stabileşte cerinţele referitoare la aparatele de cîntărit neautomate, denumite în continuare aparate, precum și condiţiile de introducere pe piață și de punere în funcțiune.  2. Dispoziţiile prezentei Reglementări tehnice sunt aplicabile obligatoriu doar în privinţa aparatelor de cîntărit neautomate utilizate sau destinate a fi utilizate în următoarele domenii (activităţi):  a) determinarea masei pentru tranzacțiile comerciale;  b) determinarea masei pentru calcularea unei taxe de trecere, a unui tarif, a unei taxe, a unei prime, a unei penalități, a unei remunerații, a unei indemnizații sau a unui tip similar de redevență;  c) determinarea masei pentru aplicarea unor acte cu putere de lege sau a unor regulamente sau pentru expertize judiciare;  d) determinarea masei în practica medicală în ceea ce privește cântărirea pacienților în scopuri de monitorizare, diagnostic și tratamente medicale;  e) determinarea masei pentru prepararea medicamentelor în farmacii, pe bază de rețetă, și determinarea maselor pentru analizele efectuate în laboratoare medicale și farmaceutice;  f) determinarea prețului în funcție de masă pentru comercializarea directă către populație și fabricarea preambalajelor | Compatibil |  | Ministerul Economiei |  |
| ***Articolul 2***  În conformitate cu prezenta directivă, se înțelege prin:  1. „instrument de cântărire”, un mijloc de măsurare utilizat pentru a determina masa unui corp utilizând acțiunea forței gravitaționale asupra acelui corp. În afară de aceasta, instrumentul de cântărire poate servi la determinarea altor mărimi, cantități, parametri sau caracteristici ale masei;  2. „instrument de cântărire neautomat” sau „instrument”, un instrument de cântărire care necesită intervenția unui operator în timpul cântăririi;  3. „standard armonizat” o specificație tehnică (standard european sau document armonizat) adoptată de Comitetul European pentru Standardizare (CEN), Comitetul European pentru Standardizare Electrotehnică (Cenelec) sau Institutul European de Standarde în Telecomunicații (ETSI) sau de două sau trei dintre aceste organizații pe baza unui mandat conferit de Comisie în conformitate cu Directiva 98/34/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 22 iunie 1998 de stabilire a unei proceduri pentru furnizarea de informații în domeniul standardelor și reglementărilor tehnice și al normelor privind serviciile societății informa­ ționale (1), și cu orientările generale pentru cooperare între Comisie, Asociația Europeană a Liberului Schimb (AELS) și aceste trei organisme, semnate la 28 martie 2003. | II. TERMINOLOGIE  3. În sensul prezentei reglementări tehnice se utilizează terminologia definită în Legea metrologiei nr. 647-XIII din 17 noiembrie 1995 cu modificările și completările ulterioare, Legea nr.235 din 1 decembrie 2011 privind activităţile de acreditare şi de evaluare a conformităţii, precum şi următoarele noţiuni:  *aparat de cântărit* - un mijloc de măsurare utilizat pentru a determina masa unui corp utilizând acțiunea forței gravitaționale asupra acelui corp. În afară de aceasta, instrumentul de cântărire poate servi la determinarea altor mărimi, cantități, parametri sau caracteristici ale masei;  *aparat de cântărit neautomat* - un instrument de cântărire care necesită intervenția unui operator în timpul cântăririi;  *organism notificat* – organism de evaluare a conformităţii desemnat pentru activitate în domeniul reglementat de către autoritatea de reglementare, despre care au fost înştiinţate oficial Comisia Europeană şi participanţii la activitatea de evaluare a conformităţii;  *organism recunoscut* – organism de evaluare a conformităţii care realizează procedurile de evaluare a conformităţii conform prevederilor reglementărilor tehnice, fiind acreditate şi confirmate de către autoritate competentă. | Compatibil |  |  |  |
| Articolul 3  (1) Statele membre iau toate măsurile necesare pentru a se introduce pe piață numai instrumentele care îndeplinesc cerințele prevăzute de prezenta directivă.  (2) Statele membre iau toate măsurile pentru a se asigura că instrumentele pot fi puse în funcțiune pentru utilizările enumerate la articolul 1 alineatul (2) litera (a) numai dacă îndeplinesc cerințele prezentei directive și, dacă în mod corespunzător, poartă marcajul de conformitate „CE” prevăzut la articolul 11. | 4. Aparatele menţionate la punctele 1 şi 2 a prezentei Reglementări pot fi introduse pe piață numai dacă îndeplinesc cerinţele aplicabile din prezenta Reglementare.  Aparatele utilizate în aplicaţiile prevăzute la pct. 2 pot fi puse în funcţiune numai dacă îndeplinesc cerinţele aplicabile din prezenta reglementare, inclusiv procedurile de evaluare a conformităţii prevăzute la cap. IV, şi poartă marca de conformitate SM, aplicată conform prevederilor pct.11. | Compatibil |  |  |  |
| Articolul 4  Instrumentele utilizate pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) litera (a) trebuie să îndeplinească cerințele esențiale definite în anexa I.  În cazul în care un instrument include sau este conectat la dispozitive care nu sunt utilizate pentru aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) litera (a), nu este necesar ca dispozitivele respective să îndeplinească aceste cerințe esențiale. |  | Incompatibil | Prevederile UE neaplicabile | Ministerul Economiei |  |
| Articolul 5  (1) Statele membre nu împiedică introducerea pe piață a unor instrumente care îndeplinesc cerințele prevăzute în prezenta directivă.  (2) Statele membre nu împiedică darea în folosință, pentru utilizările enumerate la articolul 1 alineatul (2) litera (a), a unor instrumente care îndeplinesc cerințele prevăzute de prezenta directivă. |  | Incompatibil | Prevederile UE neaplicabile | Ministerul Economiei |  |
| Articolul 6  (1) Statele membre consideră conforme cu cerințele esențiale definite în anexa I instrumentele care sunt conforme cu standardele naționale ce pun în aplicare standardele armonizate care îndeplinesc aceste cerințe.  (2) Comisia publică trimiterile la standardele armonizate menționate la alineatul (1) în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene.  Statele membre publică trimiterile la standardele naționale menționate la alineatul (1). | 5. Se consideră că aparatele sunt conforme cu cerinţele esenţiale prevăzute în anexa nr.I dacă sunt conforme cu standardele conexe la prezenta Reglementare şi care acoperă cerinţele esenţiale prevăzute în anexa nr. I.  Lista standardelor conexe, care adoptă standardele europene armonizate, se aprobă şi se actualizează prin Ordin al Ministrului Economiei, care se publică în Monitorul Oficial al Republicii Moldova. | compatibil |  | Ministerul Economiei |  |
| Articolul 7  Atunci când un stat membru sau Comisia consideră că standardele armonizate prevăzute la articolul 6 alineatul (1) nu îndeplinesc în totalitate cerințele esențiale definite în anexa I, Comisia sau statul membru în cauză prezintă problema comi­ tetului permanent înființat prin articolul 5 din Directiva 98/34/CE, denumit în continuare „comitetul”, prezentând motivele poziției lor.  Comitetul își dă de îndată avizul.  Având în vedere avizul comitetului, Comisia informează statele membre dacă este sau nu necesară retragerea acelor standarde din publicațiile menționate la articolul 6 alineatul (2). | 6. În cazul în care se constată că standardele naționale conexe la prezenta reglementare nu acoperã în totalitate cerinţele esenţiale prevăzute în anexa nr. I, Ministerul Economiei, prin intermediului Guvernului, aduce la cunoştinţă acest fapt Comitetului permanent de pe lângă Comisia Europeanã, înfiinţat în scopul aplicării procedurii de furnizare a informaţiilor în domeniul standardelor şi reglementărilor tehnice, precum şi al regulilor referitoare la serviciile societăţii informaţionale. În funcţie de decizia comunicată de Comisia Europeană, lista cuprinzând standardele naționale, aprobată şi actualizată prin ordinul ministrului economiei, se modifică. | compatibil |  | Ministerul Economiei |  |
| Articolul 8  (1) În cazul în care un stat membru consideră că instru mentele care poartă marcajul de conformitate „CE” menționat în anexa II punctele 2, 3 și 4 nu îndeplinesc cerințele prezentei directive, deși au fost instalate și utilizate corect în conformitate cu destinația acestora, statul membru ia toate măsurile necesare pentru a retrage de pe piață instrumentele respective sau pentru a interzice sau limita darea lor în folosință și/sau introducerea lor pe piață.  Statul membru în cauză informează de îndată Comisia cu privire la o astfel de măsură, indicând motivele deciziei sale și, în special, dacă neconformitatea se datorează:  neîndeplinirii cerințelor esențiale definite în anexa I, atunci când instrumentele nu îndeplinesc standardele armonizate prevăzute la articolul 6 alineatul (1);  aplicării incorecte a standardelor armonizate prevăzute la articolul 6 alineatul (1);  unor lacune ale standardelor armonizate prevăzute la articolul 6 alineatul (1).  (2) Comisia consultă, în cel mai scurt termen, părțile în cauză.  După consultare, Comisia informează de îndată statul membru care a întreprins acțiunea cu privire la rezultat. În cazul în care Comisia consideră că măsura este justificată, aceasta informează de îndată celelalte state membre cu privire la aceasta.  În cazul în care decizia este atribuită lacunelor standardelor, Comisia, după consultarea părților interesate, prezintă situația comitetului, în termen de două luni, în cazul în care statul membru care a luat măsurile intenționează să le mențină și inițiază apoi procedura menționată la articolul 7.  (3) În cazul în care un instrument care nu îndeplinește cerințele poartă marcajul de conformitate „CE”, statul membru competent trebuie să ia măsurile adecvate împotriva celui care a aplicat marcajul și informează Comisia și celelalte state membre cu privire la aceasta.  (4) Comisia se asigură că statele membre sunt informate în permanență cu privire la desfășurarea și rezultatele procedurii. | **VI. SUPRAVEGHEREA PIEŢEI**  14. Agenţia pentru Protecţia Consumatorilor va efectua controlul metrologic legal privind corespunderea aparatelor de cîntărit neautomate cerințelor esențiale ale Reglementării tehnice referitor la respectarea cerinţelor de către persoanele utilizatoare.  1) Agenția pentru Protecția Consumatorilor va lua măsurile necesare pentru a se asigura că aparatele care au aplicat marca de conformitate SM îndeplinesc în mod continuu cerinţele ce au stat la baza aplicării mărcii.  2) Agenția pentru Protecția Consumatorilor are obligația să informeze în scris Ministerul Economiei despre acţiunile acesteia care au dus la retragere de pe piaţă, interzicere ori restricţionarea punerii în funcţiune şi/sau introducerii pe piaţă a aparatelor care poartă marca de conformitate SM, indicînd motivele atunci cînd neconformitatea se datorează:  a) neconcordanţei cu cerinţele esenţiale prevăzute în anexa nr. I, caz în care aparatele nu corespund standardelor conexe cînd s-a declarat conformitatea cu acestea;  b) aplicãrii incorecte a standardelor conexe ;  c) deficienţelor standardelor conexe | compatibil |  | Ministerul Economiei |  |
| CAPITOLUL 2  **EVALUAREA CONFORMITĂȚII**  *Articolul 9*  (1) Atestarea conformității instrumentelor cu cerințele esențiale prevăzute în anexa I se poate realiza, la alegerea soli­citantului, prin una dintre următoarele proceduri:  (a) examen de tip CE menționat în anexa II punctul 1, urmat fie de declarația CE de conformitate (garantarea calității producției) menționată în anexa II punctul 2, fie de verificarea CE menționată în anexa II punctul 3;  cu toate acestea, examenul de tip CE nu este obligatoriu în cazul instrumentelor care nu utilizează dispozitive electronice și al căror dispozitiv de măsurare a sarcinii nu folosește un arc pentru echilibrarea sarcinii;  (b) verificarea CE a unității menționate în anexa II punctul 4.  (2) Documentele și corespondența privind procedurile menționate la alineatul (1) trebuie redactate în limba oficială a statului membru în care se desfășoară procedurile sau într-o limbă acceptată de organismul notificat în conformitate cu articolul 10 alineatul (1).  (3) În cazul în care instrumentele intră sub incidența altor directive care reglementează alte aspecte, dar prevăd totodată aplicarea marcajului de conformitate „CE”, acesta indică faptul că se presupune că instrumentele sunt în egală măsură conforme cu dispozițiile acelor directive.  Cu toate acestea, în cazul în care una sau mai multe din aceste directive care se aplică instrumentelor permit fabricantului ca, pe parcursul unei perioade de tranziție, să aleagă regimul pe care îl va aplica, marcajul de conformitate „CE” arată confor­ mitatea doar cu directivele aplicate de fabricant. În acest caz, referințele de publicare în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene a directivelor aplicate trebuie specificate în documentele, avizele sau instrucțiunile cerute de directive și care însoțesc astfel de instrumente. | **IV. EVALUAREA CONFORMITĂŢII**  8. Evaluarea conformităţii aparatelor cu cerinţele esenţiale prevăzute în anexa nr. I se realizează la alegerea producătorului sau a reprezentantului său autorizat, prin una dintre următoarele proceduri:  1) examinarea de tip/examinarea CE de tip, prevăzută în anexa nr. II, pct. 1 urmată de declarația de conformitate (garantarea calității producției), prevăzută în anexa nr.II, pct. 2 sau de verificarea, prevăzută în anexa nr.II, pct. 3 ;  Examinarea de tip/examinarea CE de tip nu este obligatorie pentru aparatele care nu utilizează dispozitive electronice şi al căror dispozitiv de măsurare a sarcinii nu foloseşte un arc pentru echilibrarea sarcinii.  2) Verificarea a unităţii de produs, prevăzută în anexa nr.II pct.4  9. Documentele şi corespondenţa privind procedurile prevăzute la pct.8 trebuie să fie elaborate în limba de stat sau într-o limbă acceptată de către organismul competent care evaluează conformitatea.  1) În cazul în care aparatelor le sunt aplicabile şi alte reglementări tehnice care acoperă alte cerinţe şi care, de asemenea, prevăd aplicarea mărcii de conformitate SM, aplicarea marcajului în cauză indică asupra faptului că aparatele sînt în egală măsură conforme cu prevederile tuturor reglementărilor aplicabile.  2) În cazul în care una sau mai multe reglementări tehnice care se aplică aparatelor permit producătorului ca, pe parcursul unei perioade de tranziţie, să aleagă o anumitã variantă de aplicare a acestor reglementãri, marca de conformitate SM va indica conformitatea doar cu reglementările tehnice aplicate de producător. În această situaţie trebuie să fie date detalii privind reglementările tehnice aplicate, în documentele, notele sau instrucţiunile care sunt cerute de reglementările respective şi care însoţesc aparatele. | compatibil |  | Ministerul Economiei |  |
| *Articolul 10*  (1) Statele membre notifică Comisiei și celorlalte state membre organismele recunoscute pe care le-au desemnat să efectueze procedurile prevăzute la articolul 9 împreună cu sarcinile specifice pentru care au fost desemnate aceste organisme și cu numerele de identificare atribuite lor în prealabil de către Comisie.  Comisia publică in Jurnalul Oficial al Uniunii Europene lista organismelor notificate, numerele acestora de identificare și sarcinile pentru care au fost notificate. Comisia asigură actualizarea acestei liste.  (2) Statele membre aplică criteriile minime definite în anexa V pentru desemnarea organismelor. Se consideră că organismele care îndeplinesc criteriile stabilite prin standardele armonizate aplicabile în domeniu îndeplinesc și criteriile prevăzute în anexa respectivă.  (3) Un stat membru care a desemnat un organism poate anula desemnarea acestuia în cazul în care organismul nu mai îndeplinește criteriile de desemnare menționate la alineatul (2). Statul membru informează de îndată celelalte state membre și Comisia cu privire la aceasta și retrage notificarea. | 10. Procedurile prevăzute la p.8 se efectuează de organisme de evaluare a conformităţii acreditate şi recunoscute în conformitate cu legislaţia în vigoare. | Parţial compatibil | Prevederile UE neaplicabile | Ministerul Economiei |  |
| CAPITOLUL 3  MARCAJUL DE CONFORMITATE „CE”ȘI INSCRIPȚIILE  *Articolul 11*  (1) Marcajul de conformitate „CE” și datele suplimentare necesare specificate în anexa IV punctul 1 trebuie aplicate astfel încât să fie bine vizibile, ușor lizibile și de neșters pe instrumentele a căror conformitate a fost stabilită.  (2) Inscripțiile prevăzute în anexa IV punctul 2 trebuie aplicate pe toate celelalte instrumente astfel încât să fie bine vizibile, ușor lizibile și de neșters.  (3) Se interzice aplicarea pe instrumente a marcajelor care sunt susceptibile de a induce în eroare terțe părți în privința semnificației și formei marcajului de conformitate „CE”. Se poate aplica orice alt marcaj pe instrumente, cu condiția ca vizibilitatea și lizibilitatea marcajului de conformitate „CE” să nu fie reduse. | **V. MARCA DE CONFORMITATE SM ȘI INSCRIPȚIILE**  11. Pentru aparatele a căror conformitate a fost stabilită, marca de conformitate SM, precum şi celelalte date suplimentare, aşa cum sunt prevăzute în anexa nr. IV, trebuie să fie aplicate la loc vizibil, într-o formă uşor lizibilă şi de neşters, în conformitate cu prezenta reglementare tehnică.  Pentru toate celelalte aparate, inscripţionările prevăzute în anexa nr. IV trebuie aplicate astfel încît să fie bine vizibile, ușor lizibile şi de neşters.  Orice alt marcaj poate fi aplicat pe aparate, cu condiţia că marca de conformitate SM să rămînă vizibilă şi lizibilă.  13. Marca de conformitate SM se aplicã alături de marcajul de conformitate CE de către producător sau reprezentant autorizat al producătorului, în situaţia în care evaluarea conformitãţii a aparatelor destinate pieţei naţionale se realizeazã prin procedura de recunoaștere care prevede existența unui certificat de examinare CE de tip valabil, cu toate completãrile şi amendamentele, dupã caz, emis de organisme notificate în Uniunea Europeanã, urmată de verificarea CE a produsului.  1) Se admite introducerea pe piață prin procedura de recunoaștere a aparatelor fabricate în statele membre ale UE, care sînt conforme cerințelor stabilite în reglementare, pe baza unei declarații de conformitate emise pe propria responsabilitate a producătorului şi/sau reprezentantului autorizat al producătorului în temeiul documentației tehnice a producătorului , tradusă în limba de stat și confirmată prin specimentul de ștampilă a reprezentantului autorizat.  2) Documentația tehnică a producătorului ce susține o declarație de conformitate a imporatorului/reprezentantului autorizat al producătorului trebuie să includă informațiile (trebuie să conțină documentele) conform anexei III.  3) Declaraţia de conformitate a producătorului sau reprezentantului autorizat al producătorului va cuprinde informaţia prevăzută în art. 19 alin. (6) din Legea nr. 235 din 01.12.2011 privind activităţile de acreditare şi evaluare a conformităţii.  4) Producătorul sau reprezentantul autorizat al producătorului înregistrează declarația de conformitate emisă pe propria responsabilitate la organismele recunoscute/notificate care au obiectul domeniului de acreditare aparate de cîntărit neautomate.  5) Introducerea pe piață și punerea în funcțiune a aparatelor marcate cu marca de conformitate SM împreună cu marcajul de conformitate CE, urmate de eticheta cu fond verde cu litera majusculă ”M” nu poate fi restricționată.  6) Răspunderea producătorului sau reprezentantului autorizat al producătorului privind aparatele introduce pe piață cu marcaj CE este aceeași cu cea prevăzută de prezenta reglementare pentru aparatele cu marca de conformitate SM. | compatibil |  | Ministerul Economiei |  |
| *Articolul 12*  Fără să aducă atingere articolului 8:  atunci când un stat membru constată că marcajul de conformitate „CE” a fost aplicat în mod incorect, fabricantul sau reprezentantul său autorizat cu sediul în cadrul Comunității este obligat să facă instrumentele conform cu dispozițiile referitoare la marcajul de conformitate „CE” și să pună capăt încălcării în condițiile impuse de acest stat membru;  atunci când neconformitatea persistă, statul membru trebuie să ia toate măsurile cuvenite pentru a restrânge sau interzice introducerea pe piață a instrumentului în cauză sau să asigure retragerea acestuia de pe piață în conformitate cu procedurile prevăzute la articolul 8. |  | Incompatibil | Prevederile UE neaplicabile | Ministerul Economiei |  |
| *Articolul 13*  Atunci când un instrument care este utilizat pentru una dintre aplicațiile enumerate la articolul 1 alineatul (2) litera (a) cuprinde sau este conectat la dispozitive care nu au făcut obiectul evaluării conformității menționate la articolul 9, fiecare din dispozitivele respective poartă simbolul restrictiv de utilizare definit în anexa IV punctul 3. Acest simbol se aplică pe dispozitive astfel încât să fie ușor vizibil și de neșters. | 12. În cazul în care un instrument, utilizat în aplicaţiile prevăzute la cap.1 pct.2 include sau este conectat la dispozitive care nu sunt supuse evaluării conformităţii, potrivit prevederilor pct. 8 și pct. 9, fiecare dintre aceste dispozitive va purta un simbol care să îi restricţioneze utilizarea, conform anexei nr. IV, pct.3. Acest simbol trebuie aplicat pe aceste dispozitive într-o formă clar vizibilă şi de neşters. | compatibil |  | Ministerul Economiei |  |
| CAPITOLUL 4  DISPOZIȚII FINALE  *Articolul 14*  Statele membre iau toate măsurile necesare pentru a se asigura că instrumentele care poartă marcajul de conformitate „CE” care le atestă conformitatea cu dispozițiile prezentei directive sunt în continuare conforme cu dispozițiile acesteia. |  | incompatibil | Prevederile UE neaplicabile | Ministerul Economiei |  |
| *Articolul 15*  Orice decizie luată în temeiul prezentei directive și care conduce la restricții privind darea în folosință a unui instrument trebuie să indice motivele exacte care o justifică.  O astfel de decizie este notificată fără întârziere părții în cauză, care trebuie informată totodată cu privire la acțiunile judiciare de care dispune în conformitate cu legislația în vigoare din statul membru în cauză, precum și de termenele acțiunilor respective. |  | incompatibil | Prevederile UE neaplicabile | Ministerul Economiei |  |
| *Articolul 16*  Comisiei îi sunt comunicate de statele membre textele dispozi­ țiilor principale de drept intern pe care le adoptă în domeniul reglementat de prezenta directivă. |  | incompatibil | Prevederile UE neaplicabile | Ministerul Economiei |  |
| *Articolul 17*  Directiva 90/384/CEE, astfel cum a fost modificată prin directiva menționată în anexa VII, partea A, se abrogă, fără a aduce atingere obligațiilor statelor membre în ceea ce privește termenele de transpunere în dreptul intern și de aplicare a directivelor menționate în anexa VII partea B.  Trimiterile la directiva abrogată se interpretează ca trimiteri la prezenta directivă și se citesc în conformitate cu tabelul de corespondență din anexa VIII. |  | incompatibil | Prevederile UE neaplicabile | Ministerul Economiei |  |
| *Articolul 18*  Prezenta directivă intră în vigoare în a douăzecea zi de la data publicării în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene. |  | incompatibil | Prevederile UE neaplicabile | Ministerul Economiei |  |
| *Articolul 19*  Prezenta directivă se adresează statelor membre. |  | incompatibil | Prevederile UE neaplicabile | Ministerul Economiei |  |
| **ANEXA I**  **CERINȚE ESENȚIALE**  **Terminologia utilizată este cea a Organizației Internaționale de Metrologie Legală**  **Observații preliminare**  În cazul în care un instrument cuprinde sau este conectat la mai multe dispozitive de indicare sau de tipărire utilizate pentru aplicațiile enumerate în articolul 1 alineatul (2) litera (a), acele dispozitive care repetă rezultatele cântăririi și care nu pot influența funcționarea corectă a instrumentului nu sunt supuse cerințelor esențiale, în cazul în care rezultatele cântăririi sunt tipărite sau înregistrate în mod corect și de neșters de o parte a instrumentului care îndeplinește cerințele esențiale și în cazul în care rezultatele sunt disponibile celor două părți implicate în procesul de măsurare. Cu toate acestea, în cazul instrumentelor utilizate pentru vânzare directă către public, dispozitivele de afișare și de tipărire pentru vânzător și client trebuie să îndeplinească cerințele esențiale.  **Cerințe Metrologice**   1. Unități de măsură a masei   Unitățile de măsură utilizate sunt unități legale în sensul Directivei 80/181/CEE a Consiliului privind apropierea legislațiilor statelor membre referitoare la unitățile de măsură (1).  Sub rezerva respectării condiției menționate anterior, unitățile autorizate sunt următoarele:  unități SI: kilogram, microgram, miligram, gram, tonă;  unitate a sistemului imperial: uncie troy, care este o unitate de măsură pentru metalele prețioase;  altă unitate care nu face parte din SI: carat metric pentru cântărirea pietrelor prețioase.  Pentru instrumentele care utilizează unitatea de masă a sistemului imperial menționată anterior, cerințele esențiale aplicabile și definite în continuare se transformă în unitatea respectivă prin interpolare simplă.  2. Clase de precizie  2.1 Au fost definite următoarele clase de precizie:  I. specială  II. mare  III. medie  IIII. normală  Specificațiile pentru aceste clase sunt prevăzute în tabelul 1.  Tabelul 1  Clase de precizie   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Clasa | | Interval de verificare (e) | Capacitate  minimă (Min) | Numărul de interval de verificare  n= | | | Valoarea minimă | Valoarea minimă | Valoarea maximă | | I  II  III  IV | 0,001 g ≤ e  0,001 g ≤ e ≤ 0,05 g  0,1 g ≤ e  0,1 g ≤ e ≤ 2 g  5 g ≤ e  5 g ≤ e | | 100 e  20 e  50 e  20 e  20 e  10 e | 50 000  100  5 000  100  500  100 | -  100 000  100 000  10 000  10 000  1000 |   Capacitatea minimă se reduce la 5e pentru instrumentele din clasele II și III care servesc pentru determinarea unui tarif de transport.  2.2. Intervale  2.2.1. Intervalul real (d) și intervalul de verificare (e) se prezintă sub forma următoare:  1 × 10k, 2 × 10k sau 5 × 10k unități de masă,  k fiind un număr întreg sau zero.  2.2.2. Pentru toate instrumentele, altele decât cele dotate cu dispozitive indicatoare auxiliare:  d = e.  2.2.3. Pentru instrumentele cu dispozitive indicatoare auxiliare se aplică următoarele condiții:  e = 1 × 10k g,  d < e ≤ 10 d,  cu excepția instrumentelor din clasa I cu d < 10–4 g, pentru care e = 10–3 g.  3. Clasificare  3.1. Instrumente cu un singur interval de cântărire  Instrumentele echipate cu un dispozitiv indicator auxiliar trebuie să se încadreze fie în clasa I, fie în clasa II. Pentru aceste instrumente, limitele minime de cântărire pentru cele două clase menționate anterior se obțin din tabelul 1, prin înlocuirea intervalului de verificare (e) din coloana 3 cu intervalul real (d).  În cazul în care d < 10–4 g, limita maximă pentru clasa I poate fi mai mică de 50 000 e.  3.2 Instrumente cu intervale multiple de cântărire  Sunt permise intervale de cântărire multiple, în cazul în care acestea sunt clar indicate pe instrument. Fiecare interval de cântărire este clasificat conform punctului 3.1. În cazul în care intervalul de cântărire cuprinde clase de precizie diferite, instrumentul trebuie să răspundă celor mai stricte cerințe care se aplică claselor de precizie pe care le cuprinde intervalul.  3.3 Instrumente cu intervale multiple  3.3.1 Instrumentele cu un singur interval de cântărire pot avea mai multe intervale parțiale de cântărire (instrumente cu intervale multiple).  Instrumentele cu intervale multiple nu trebuie să fie echipate cu un dispozitiv de indicare auxiliar.  3.3.2 Fiecare interval parțial de cântărire i al unui instrument cu intervale multiple este definit prin:  valoarea intervalului său de verificare ei  cu e(i + 1) > ei;  capacitatea sa maximă Maxi  cu Maxr = Max;  capacitatea sa minimă Mini  cu Mini = Max(i – 1)  și Min1 = Min,  unde:  i = 1, 2, …, r,  i = indicele intervalului parțial de cântărire,  r = numărul total al intervalelor parțiale de cântărire.  Toate capacitățile sunt capacități ale sarcinii nete, indiferent de valoarea tarei utilizate.  3.3.3 Intervalele parțiale de cântărire sunt clasificate conform tabelului 2. Toate intervalele parțiale de cântărire se încadrează în aceeași clasă de precizie, aceasta fiind clasa de precizie a instrumentului.  Instrumente cu interval multiple  i = 1, 2, …, r,  i = indicele intervalului parțial de cântărire,  r = numărul total al intervalelor parțiale de cântărire.  Tabelul 2   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | Clasa | Interval de verificare (e) | Capacitate  minimă (Min) | Numărul de interval de verificare | | | Valoarea minimă | Valoarea minimă (1)  n= | Valoarea maximă  n= | | I  II  III  IIII | 0,001 g ≤ ei  0,001 g ≤ ei ≤ 0,05 g  0,1 g ≤ ei  0,1 g ≤ ei ≤ 2 g  5 g ≤ ei | 100 ei  20 ei  50 ei  20 ei  10 ei | 50 000  5 000  5 000  500  50 | -  100 000  100 000  10 000  1000 |   (1) Pentru i= r, se aplică coloana corespunzătoare din tabelul 1, unde e se înlocuiește cu ei.  4. Precizie  4.1. La aplicarea procedurilor prevăzute la articolul 9, eroarea de indicare nu trebuie să depășească eroarea maximă tolerată prevăzută în tabelul 3. În cazul indicării numerice, eroarea indicației se corectează cu eroarea de rotunjire.  Erorile maxime tolerate se aplică la valoarea netă și la valoarea tarei pentru toate sarcinile posibile, cu excepția valorilor de tară predeterminate.  Tabelul 3  Erori maxime tolerate   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | Sarcină | | | | Eroarea  maximă  tolerată | | Clasa I | Clasa II | Clasa III | Clasa IV | | 0 ≤ m ≤ 50 000 e  50 000 e < m ≤  200 000 e  200 000 e < m | 0 ≤ m ≤ 5 000 e  5 000 e < m ≤  20 000 e  20 000 e < m ≤  100 000 e | 0 ≤ m ≤ 500 e  500 e < m ≤  2 000 e  2 000 e < m ≤  10 000 e | 0 ≤ m ≤ 50 e  50 e < m ≤ 200 e  200 e < m≤ 1 000 e | ± 0,5 e  ± 1,0 e  ± 1,5 e |   4.2. Erorile maxime tolerate utilizate sunt duble față de erorile maxime tolerate stabilite la punctul 4.1.  5. Rezultatele de cântărire ale unui instrument trebuie repetate și reproduse de alte dispozitive de indicare utilizate de instrument și conform celorlalte metode de echilibrare utilizate.  Rezultatele cântăririi trebuie să fie suficient de insensibile la schimbările de poziție a sarcinii pe receptorul de sarcină.  6. Instrumentul trebuie să reacționeze la mici variații ale sarcinii.  7. Factori de influență și timpul  7.1. Instrumentele din clasele II, III și IIII care pot fi utilizate în poziții înclinate nu trebuie să fie influențate de gradul de înclinare care poate apărea în condiții normale de utilizare.  7.2 Instrumentele trebuie să îndeplinească cerințele metrologice în intervalul de temperatură specificat de fabricant.  Valoarea acestui interval este cel puțin egală cu:  5 °C pentru un instrument din clasa I,  15 °C pentru un instrument din clasa II,  30 °C pentru un instrument din clasa III sau IIII.  În absența unei specificații din partea fabricantului, intervalul de temperatură aplicabil este de – 10 °C până la + 40 °C.  7.3 Instrumentele alimentate de la rețeaua de energie electrică trebuie să îndeplinească cerințele metrologice în condițiile de alimentare cuprinse în limitele de fluctuație normală.  Instrumentele care funcționează cu alimentare de la baterie trebuie să indice orice scădere a tensiunii sub valoarea minimă cerută și, în acest caz, trebuie fie să continue să funcționeze corect, fie să se oprească automat.  7.4 Instrumentele electronice, cu excepția celor din clasa I și a celor din clasa II, daca e este mai mic de 1 g, trebuie să îndeplinească cerințele metrologice în condiții de umiditate relativ ridicată la limita superioară a intervalului lor de temperatură.  7.5 Încărcarea cu o sarcină a unui instrument din clasa II, III sau IIII pentru o perioadă prelungită de timp trebuie să aibă o influență neglijabilă asupra indicației la acea sarcină sau asupra indicării cifrei zero de îndată ce este retrasă sarcina.  7.6 În alte condiții, instrumentele trebuie fie să continue să funcționeze corect, fie să se oprească automat.  **Proiectare și construcție**  8. Cerințe generale  8.1. Proiectarea și construirea instrumentelor trebuie să fie de așa manieră, încât instrumentele să își mențină calitățile metrologice în cazul în care sunt utilizate și instalate corect și în cazul în care mediul în care funcționează este cel pentru care au fost proiectate. Valoarea masei trebuie indicată.  8.2. Atunci când sunt expuse la perturbări, instrumentele electronice nu trebuie să prezinte defecte semnificative sau trebuie să le detecteze automat și să le semnaleze.  Atunci când se detectează automat un defect semnificativ, instrumentele electronice trebuie să emită o alarmă vizuală sau auditivă care să continue până când utilizatorul ia măsuri corective sau până la dispariția defectului.  8.3 Cerințele prevăzute la punctele 8.1 și 8.2 trebuie îndeplinite în mod permanent pe o perioadă de timp normală ținând seama de utilizarea prevăzută pentru instrumentele în cauză.  Dispozitivele electronice numerice trebuie să exercite întotdeauna un control adecvat al funcționării corecte a procesului de măsurare, al dispozitivului de indicare și al stocării și transferului tuturor datelor.  Atunci când se detectează automat o eroare cu o durată semnificativă, instrumentele electronice emit o alarmă vizuală sau auditivă care trebuie să continue până când utilizatorul ia măsuri corective sau până la dispariția erorii.  8.4 În cazul în care la un instrument electronic este conectat un echipament extern printr-o interfață corespunzătoare, acest lucru nu trebuie să influențeze negativ calitățile metrologice ale instrumentului.  8.5 Instrumentele nu trebuie să aibă caracteristici care să poată favoriza utilizarea frauduloasă a acestora; posibilitățile utilizării incorecte accidentale trebuie reduse la maximum. Componentele care nu trebuie demontate sau reglate de utilizator trebuie protejate împotriva unor astfel de acțiuni.  8.6 Instrumentele trebuie proiectate de așa manieră, încât să permită efectuarea rapidă a controalelor regulamentare prevăzute de prezenta directivă.  9. Indicarea rezultatelor cântăririi și a altor valori de cântărire  Indicarea rezultatelor cântăririi și a altor valori de cântărire trebuie să fie precisă, să nu fie ambiguă și nici să nu poată induce în eroare; dispozitivul de indicare trebuie să permită citirea ușoară a indicației în condiții normale de utilizare.  Denumirile și simbolurile unităților menționate la punctul 1 din prezenta anexă sunt conforme cu dispozițiile Directivei 80/181/CEE, adăugându-se simbolul pentru caratul metric, respectiv „ct”.  Indicația nu poate depăși capacitatea maximă (Max) la care se adaugă 9 e.  Un dispozitiv indicator auxiliar este permis numai la dreapta semnului zecimal. Un dispozitiv pentru extensia indicației se poate folosi numai temporar, iar tipărirea trebuie oprită pe durata funcționării lor.  Pot fi afișate și indicații secundare, cu condiția ca acestea să nu fie confundate cu indicațiile primare.  10. Tipărirea rezultatelor cântăririi și a altor valori de cântărire  Rezultatele tipărite trebuie să fie corecte, bine identificate și neambigue. Tipărirea trebuie să fie clară, lizibilă, de neșters și durabilă.  11. Reglarea la nivel  Atunci când este cazul, instrumentele trebuie să fie prevăzute cu un dispozitiv de reglare la nivel și cu un indicator de nivel, suficient de sensibile pentru a permite instalarea corectă.  12. Reglarea la zero  Instrumentele pot fi prevăzute cu dispozitive de reglare la zero. Funcționarea acestor dispozitive trebuie să permit reglarea la zero cu precizie și să nu ducă la măsurări incorecte.  13. Dispozitive de tară și dispozitive de predeterminare a tarei  Instrumentele pot avea unul sau mai multe dispozitive de tară și de predeterminare a tarei. Utilizarea acestor dispozitive trebuie să permită reglarea la zero cu precizie și trebuie să asigure o cântărire netă corectă. Utilizarea dispozitivului de predeterminare a tarei trebuie să asigure stabilirea corectă a valorii nete calculate.  14. Instrumente utilizate la vânzarea directă către public, cu o capacitate maximă mai mică de 100 kg: cerințe suplimentare  Instrumentele utilizate la vânzarea directă către public trebuie să afișeze toate informațiile esențiale referitoare la operațiunea de cântărire și, în cazul instrumentelor care indică prețul, să afișeze clar clientului și modul de calculare a prețului pentru produsul ce urmează să fie achiziționat.  Prețul care trebuie plătit, în cazul în care este indicat, trebuie să fie exact.  Instrumentele de calculare a prețului trebuie să afișeze indicațiile esențiale suficient timp pentru a permite cumpărătorului să le citească corect.  Instrumentele de calculare a prețului pot avea și alte funcții în afară de cântărirea pe produs și calcularea prețului, cu condiția ca toate indicațiile referitoare la ansamblul tranzacțiilor să fie tipărite clar și neambiguu și să fie aranjate corespunzător pe un bilet sau pe o etichetă destinate cumpărătorului.  Instrumentele nu trebuie să aibă caracteristici care să poată duce în mod direct sau indirect la afișarea unor indicații a căror interpretare poate fi dificilă sau indirectă.  Instrumentele trebuie să garanteze protecția consumatorilor împotriva oricărei tranzacții de vânzare incorecte survenite în urma funcționării lor defectuoase.  Dispozitivele indicatoare auxiliare și dispozitivele de extindere a indicației nu sunt permise.  Dispozitivele suplimentare sunt admise numai în măsura în care nu permit utilizarea frauduloasă.  Instrumentele similare celor utilizate în mod normal pentru vânzarea directă către public și care nu îndeplinesc cerințele prevăzute la prezentul punct trebuie să fie prevăzute lângă afișaj cu inscripția de neșters: „Interzis pentru vânzarea directă către public”.  15. Instrumente pentru imprimarea prețului pe etichete  Instrumentele pentru imprimarea prețului pe etichete trebuie să îndeplinească cerințele pentru instrumentele de indicare a prețului utilizate pentru vânzarea directă către public, în măsura în care se aplică instrumentului în cauză. Imprimarea unui preț pe etichetă trebuie să fie imposibilă sub o limită minimă. | **CERINŢE ESENŢIALE**  Terminologia folositã în cuprinsul prezentelor cerinţe esenţiale este cea utilizatã de Organizaţia Internaţională de Metrologie Legală.  **Observaţie preliminară**  În cazul în care un aparat include sau este conectat la mai multe dispozitive de indicare sau tipărire utilizat în aplicaţiile prevãzute la cap. 1, pct.2 din reglementare, aceste dispozitive care repetă rezultatele cîntăririi şi care nu pot influenţa corecta funcţionare a aparatului nu trebuie să îndeplinească cerinţele esenţiale în cazul în care rezultatele cîntăririi sunt tipărite sau înregistrate în mod corect şi de neşters de un subansamblu al aparatului care îndeplineşte cerinţele esenţiale şi în cazul în care rezultatele sunt disponibile celor două părţi implicate în procesul de măsurare. Cu toate acestea, în cazul aparatelor utilizate pentru vînzare directă către public, dispozitivele de afişare şi dispozitivele de tipărire de la vînzător şi de la consumator trebuie să satisfacă cerinţele esenţiale.  **Cerinţe metrologice**   1. Unităţi de măsură a masei   Unitățile de măsură utilizate sînt unitățile legale în conformitate cu prevederile art. 4 din Legea metrologiei nr. 647-XIII din 17.11.1995 cu modificările și completările ulterioare  2. Clase de exactitate  2.1 Sînt definite următoarele clase de exactitate:  I. specială  II. superioară  III. medie  IIII. inferioară  Specificațiile pentru aceste clase sunt prevăzute în tabelul 1.  Tabelul nr.1  Clase de exactitate   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | Clasa | Interval de verificare (e) | Capacitate  minimă (Min) | Numărul de interval de verificare  n= | | | Valoarea minimă | Valoarea minimă | Valoarea maximă | | I  II  III  IV | 0,001 g ≤ e  0,001 g ≤ e ≤ 0,05 g  0,1 g ≤ e  0,1 g ≤ e ≤ 2 g  5 g ≤ e  5 g ≤ e | 100 e  20 e  50 e  20 e  20 e  10 e | 50 000  100  5 000  100  500  100 | -  100 000  100 000  10 000  10 000  1000 |   Limita minimă de cîntărire se reduce la 5e pentru aparatele de clasă II şi III în cazul determinării unui tarif de transport.   * 1. Diviziuni   2.2.1 Valoarea diviziunii reale d şi valoarea diviziunii de verificare e trebuie sã fie de forma:  1 × 10k, 2 × 10k sau 5 × 10k unități de masă,  k fiind un număr întreg sau zero.   * + 1. Pentru toate aparatele, altele decît cele dotate cu dispozitive indicatoare auxiliare:   d = e.   * + 1. Pentru aparatele cu dispozitive indicatoare auxiliare se aplică următoarele condiții:   e = 1 × 10k g,  d < e ≤ 10 d,  cu excepţia aparatelor de clasă I cu d < 10–4 g, pentru care e = 10–3 g.   1. Clasificare    1. Aparatele cu un singur interval de cîntărire   Aparatele echipate cu un dispozitiv indicator auxiliar trebuie sa fie de clasă I sau II. Pentru aceste aparate, limitele minime de cîntărire pentru cele două clase menționate anterior se obțin din tabelul 1, prin înlocuirea valorii diviziunii de verificare (e) din coloana 3 cu valoarea diviziunii reale (d).  În cazul în care d < 10–4 g, limita maximă de cîntărire pentru clasa I poate fi mai mică de 50 000 e.   * 1. Aparatele cu intervale multiple de cîntărire   Sunt permise intervale multiple de cîntărire dacă acestea sunt clar indicate pe aparat. Fiecare interval de cîntărire este clasificat în conformitate cu alin.1). Dacă intervalele de cîntărire se încadrează în clase de exactitate diferite, aparatul trebuie să satisfacã cea mai severă cerinţă referitoare la clasele de exactitate pe care intervalul le cuprinde.   * 1. Aparate cu diviziuni multiple   3.3.1 Aparatele cu un singur interval de cîntărire pot avea mai multe intervale parţiale de cîntărire. În aceastã situaţie aparatele sunt denumite aparate cu diviziuni multiple.  Aparatele cu diviziuni multiple nu trebuie să fie echipate cu un dispozitiv de indicare auxiliar.  3.3.2 Fiecare interval parţial de cîntărire (i) al unui aparat cu diviziuni multiple este definit prin:  valoarea diviziunii sale de verificare e(i) - cu e(i+1) > e(i);  limita sa maximã Max(i) - cu Max(r) = Max;  limita sa minimã Min(i) - cu Min(i) = Max (i-1)  şi Min(1) = Min,  în care:  i = 1, 2,... r;  i = indicele intervalului parţial de cîntărire;  r = numărul total al intervalelor parţiale de cîntărire.  Toate valorile limitelor sunt valori limită ale sarcinii nete, indiferent de valoarea tarei utilizate.  3.3.3 Intervalele parţiale de cîntărire sunt clasificate conform tabelului nr. 2.  Toate intervalele parţiale de cîntărire trebuie să se încadreze în aceeaşi clasă de exactitate, aceasta fiind clasa de exactitate a aparatului.  Aparate cu diviziuni multiple  i = 1, 2,... r  i = indicele intervalului parţial de cîntărire  r = numãrul total al intervalelor parţiale de cîntărire  Tabelul nr. 2   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | Clasa | Interval de verificare (e) | Capacitate  minimă (Min) | Numărul de interval de verificare | | | Valoarea minimă | Valoarea minimă (1)  n= | Valoarea maximă  n= | | I  II  III  IIII | 0,001 g ≤ ei  0,001 g ≤ ei ≤ 0,05 g  0,1 g ≤ ei  0,1 g ≤ ei ≤ 2 g  5 g ≤ ei | 100 ei  20 ei  50 ei  20 ei  10 ei | 50 000  5 000  5 000  500  50 | -  100 000  100 000  10 000  1000 |   (1) Pentru i= r, se aplică coloana corespunzătoare din tabelul 1, unde e se înlocuiește cu ei.   1. Exactitate   4.1 La aplicarea procedurilor prevăzute la pct.8, pct.9 din reglementare eroarea indicaţiei nu trebuie să depăşească eroarea maximă tolerată, aşa cum este prevăzută în tabelul nr. 3. În cazul indicaţiei numerice eroarea indicaţiei trebuie corectată cu eroarea de rotunjire.  Eroarile maxime tolerate se aplică la valoarea netă şi la valoarea tarei, pentru toate sarcinile posibile, cu excepţia valorilor de tară preselectate.  Tabelul nr.3  Erori maxime tolerate   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | Sarcină exprimată în diviziuni de verificare | | | | Eroarea  maximă  tolerată | | Clasa I | Clasa II | Clasa III | Clasa IV | | 0 ≤ m  ≤ 50 000 e  50 000 e < m  ≤200 000 e  200 000 e < m | 0 ≤ m  ≤ 5 000 e  5 000 e < m  ≤ 20 000 e  20 000 e < m  ≤ 100 000 e | 0 ≤ m  ≤ 500 e  500 e < m  ≤ 2 000 e  2 000 e < m  ≤ 10 000 e | 0 ≤ m ≤  50 e  50 e < m  ≤ 200 e  200 e < m  ≤ 1 000 e | ± 0,5 e  ± 1,0 e  ± 1,5 e |   4.2 Erorile maxime tolerate în funcţionare sunt duble faţă de erorile tolerate prevăzute la pct. 4.1.   1. Rezultatele de cîntărire ale unui aparat trebuie să fie repetabile şi trebuie să fie reproductibile de către alte dispozitive de indicare utilizate şi cu alte metode de echilibrare folosite.   Rezultatele de cîntărire trebuie să fie suficient de insensibile la schimbările de poziţie ale sarcinii pe receptorul de sarcină.   1. Aparatul trebuie să fie sensibil la mici variaţii ale sarcinii. 2. Factori de influenţă şi timp    1. Aparatele de clasă II, III şi IIII care pot fi utilizate în poziţii înclinate nu trebuie să fie influențate de gradul de înclinare care poate apărea în condiții normale de utilizare.    2. Aparatele trebuie să îndeplinească cerinţele metrologice în intervalul de temperatură specificat de producãtor. Valoarea acestui interval trebuie să fie cel puţin egală cu:  * 5 °C pentru un aparat de clasa I, * 15 °C pentru un aparat de clasa II, * 30 °C pentru un aparat de clasa III sau IIII.   În absența unei specificații din partea producătorului, intervalul de temperatură aplicabil este de – 10 °C până la + 40 °C.   * 1. Aparatele alimentate de la reţeaua de energie electrică trebuie să îndeplinească cerinţele metrologice în condiţiile de fluctuaţie normal a sursei de alimentare.   Aparatele care funcţionează cu alimentare de la baterie trebuie să indice dacă tensiunea scade sub valoarea minimă cerută şi trebuie, în aceste condiţii, să continue să funcţioneze corect sau să se opreascã automat din funcţionare.   * 1. Aparatele electronice, cu excepţia celor de clasă I şi II, dacă e < 1 g, trebuie să îndeplineascã cerinţele metrologice în condiţii de umiditate relativã înaltă, la limita superioară a intervalului lor de temperatură.   2. Încãrcarea cu o sarcină a unui aparat de clasa II, III sau IIII, pentru o perioadă mare de timp, trebuie să aibă o influenţã neglijabilă asupra indicaţiei (la acea sarcinã) sau asupra indicării zeroului, imediat după descărcarea sarcinii.   3. În alte condiţii aparatele trebuie fie să îşi continue funcţionarea corectă, fie să se oprească automat din funcţionare.   **Proiectare şi fabricaţie**  8.Cerinţe generale  8.1 Proiectarea şi fabricaţia aparatelor trebuie să fie astfel făcute încît aparatele să îşi păstreze calităţile metrologice cînd sunt corect utilizate şi instalate şi cînd sunt utilizate într-un mediu pentru care au fost proiectate. Aparatul trebuie să indice valoarea masei.  8.2 Cînd sunt expuse la perturbaţii, aparatele electronice nu trebuie să fie afectate de defecte semnificative sau, cînd acestea apar, trebuie să le detecteze automat şi să le indice.  În condiţiile detecţiei automate a unui defect semnificativ, aparatele electronice trebuie să producă o alarmă vizuală sau auditivă care să continue pînă cînd utilizatorul ia măsurile corective sau pînă la dispariţia defectului.  8.3 Cerinţele menţionate la pct.8.1 și pct.8.2 trebuie să fie îndeplinite în mod continuu pe o perioadă de funcţionare care este normală din punctul de vedere al utilizării corecte a aparatului.  Dispozitivele electronice digitale trebuie să exercite întotdeauna un control adecvat asupra funcţionării corecte a procesului de măsurare, asupra facilitãţilor de indicare şi asupra stocării şi transferului tuturor datelor.  În condiţiile detecţiei automate a unei erori de durabilitate semnificative, aparatele electronice trebuie să producă o alarmă vizuală sau auditivă care să continue pînă cînd utilizatorul va lua măsuri corective sau pînă la dispariţia erorii.  8.4 Calitãţile metrologice ale unui aparat electronic nu trebuie să fie influenţate nefavorabil cînd este conectat la un echipament extern printr-o interfaţă corespunzătoare.  8.5 Aparatele nu trebuie să aibă caracteristici care să poată favoriza utilizarea frauduloasă a acestora; posibilitățile utilizării incorecte accidentale trebuie reduse la maximum. Componentele care nu trebuie demontate sau reglate de utilizator trebuie protejate împotriva unor astfel de acțiuni.  8.6 Aparatele trebuie proiectate astfel încît să permită executarea rapidă a controalelor obligatorii prevăzute în reglementare.   1. Indicarea rezultatelor cîntăririi şi a altor valori de cîntărire   Indicarea rezultatelor cîntăririi şi a altor valori de cîntărire trebuie să fie exactă, neambiguă şi neînşelătoare, iar dispozitivul de indicare trebuie să permită o citire uşoară a indicaţiei, în condiţii normale de utilizare.  Denumirile şi simbolurile unităţilor de măsură prevăzute la pct. 1 din prezenta anexă sunt cele ale unitãţilor legale de masă.  Indicarea rezultatului cîntăririi trebuie să fie imposibilă peste Max + 9e.  Un dispozitiv indicator auxiliar este permis numai la dreapta semnului zecimal. Un dispozitiv pentru extensia indicaţiei se poate folosi numai temporar, iar tipărirea trebuie să fie oprită pe durata funcţionării lui.  Se pot afişa şi indicaţii secundare, cu condiţia ca acestea să nu fie confundate cu indicaţiile primare.   1. Tipărirea rezultatelor cîntăririi şi a altor valori de cîntărire   Rezultatele tipărite trebuie să fie corecte, identificate în mod corespunzător şi neambigue. Tipărirea trebuie să fie clară, lizibilă, de neşters şi durabilă.   1. Reglarea la nivel   Atunci cînd este cazul, aparatele vor fi prevăzute cu un dispozitiv de reglare la nivel şi cu un indicator de nivel suficient de sensibil pentru a permite instalarea corespunzătoare.   1. Aducerea la zero   Aparatele pot fi prevăzute cu dispozitive de aducere la zero. Funcţionarea acestor dispozitive trebuie să realizeze cu exactitate aducerea la zero şi să nu dea rezultate de măsurare incorecte.   1. Dispozitive de tară şi dispozitive de predeterminare a tarei   Aparatele pot avea unul sau mai multe dispozitive de tară şi predeterminare a tarei. Funcţionarea acestor dispozitive trebuie să realizeze cu exactitate aducerea la zero şi să asigure o cîntărire netă corectă. Funcţionarea dispozitivului de predeterminare a tarei trebuie să asigure o determinare corectă a valorii nete calculate.  14.Cerinţe suplimentare impuse aparatelor utilizate pentru vânzare directă către public, cu limita maximă de cîntărire mai mică sau egală cu 100 kg.  Aparatele utilizate pentru vânzare directă către public trebuie să afişeze toate informaţiile esenţiale despre operaţia de cîntărire şi, în cazul aparatelor care indică preţul, trebuie să îi indice clar clientului calculul preţului produsului pe care îl cumpără.  Suma de plată, dacă este indicată, trebuie să fie exactă.  Aparatele care calculează preţul trebuie să afişeze indicaţiile esenţiale într-un interval de timp suficient de lung pentru a i se permite clientului citirea lor corectă.  Aparatele care calculeazã preţul pot efectua şi alte funcţii în afara cîntăririi pe articol şi a calculării preţului, cu condiţia ca toate indicaţiile referitoare la ansamblul tranzacţiilor să fie imprimate clar, fără ambiguităţi, şi să fie aranjate convenabil pe un bon sau pe o etichetă destinată clientului.  Caracteristicile aparatelor nu trebuie să permită apariţia în mod direct sau indirect a unor indicaţii a căror interpretare nu este uşoară ori directă.  Aparatele trebuie construite astfel încît să fie asigurată protecţia consumatorilor împotriva oricărei tranzacţii incorecte datorate proastei lor funcţionări.  Nu sunt permise dispozitive auxiliare de indicare sau dispozitive de extindere a indicaţiei.  Dispozitivele suplimentare sunt admise numai dacã ele nu conduc la o utilizare frauduloasã.  Aparatele similare cu cele utilizate în mod normal pentru vânzare direct cãtre public, care nu satisfac cerinţele din aceastã secţiune, trebuie sã aibã lângã afişaj o inscripţionare imposibil de şters aplicată de către producător sau reprezentantul autorizat: "Interzis pentru vânzare directã cãtre public."  15. Aparate pentru imprimarea preţului pe etichete  Aparatele pentru imprimarea preţului pe etichete trebuie sã corespundã cerinţelor pentru aparatele de indicare a preţului, utilizate pentru vânzare directã cãtre public, în mãsura în care aceste cerinţe sunt aplicabile aparatelor respective. Nu se admite imprimarea unui preţ pe etichetă dacã mãsurarea se efectueazã sub limita minimã de cântãrire. | Compatibil  Compatibil  Compatibil  Compatibil  Compatibil  Compatibil  Compatibil  Compatibil  Compatibil  Compatibil  Compatibil  Compatibil  Compatibil  Compatibil  Compatibil  Compatibil |  | Ministerul Economiei |  |
| **ANEXA II**  **PROCEDURI DE EVALUARE A CONFORMITĂȚII**  1. Examinarea CE de tip  1.1. Examinarea CE de tip este procedura prin care un organism notificat verifică și certifică faptul că un instrument, reprezentativ pentru producția prevăzută, îndeplinește cerințele prezentei directive  1.2. Cererea de examinare CE de tip se depune pe lângă un singur organism notificat de către fabricant sau de către reprezentantul său autorizat, stabilit pe teritoriul Comunității.  Cererea trebuie să cuprindă:  numele și adresa fabricantului și, în cazul în care cererea este depusă de reprezentantul autorizat, numele și adresa acestuia;  o declarație scrisă din care să rezulte că cererea nu a fost depusă și pe lângă alt organism notificat;  documentația de proiectare prevăzută în anexa III.  Solicitantul pune la dispoziția organismului notificat un instrument reprezentativ pentru producția prevăzută, denumit în continuare „tip”.  1.3. Organismul notificat:  1.3.1. examinează documentația de proiectare și verifică dacă tipul a fost fabricat în conformitate cu documentația respectivă;  1.3.2. stabilește de comun acord cu solicitantul locul în care urmează să fie efectuate examinările și/sau încercările;  1.3.3. efectuează sau asigură efectuarea examinării și/sau a încercărilor adecvate pentru a verifica dacă soluțiile adoptate de fabricant corespund cerințelor esențiale, atunci când standardele armonizate prevăzute la articolul 6 alineatul (1) nu au fost aplicate;  1.3.4. efectuează sau asigură efectuarea examinării și/sau a încercărilor corespunzătoare pentru a verifica, în cazul în care fabricantul a optat să aplice standardele pertinente, dacă standardele respective au fost aplicate efectiv, asigurându- se astfel conformitatea cu cerințele esențiale.  1.4. În cazul în care tipul îndeplinește dispozițiile prezentei directive, organismul notificat eliberează solicitantului un certificat de omologare CE de tip. Certificatul conține concluziile examinării, condițiile de valabilitate ale acestuia (după caz), datele necesare identificării instrumentului omologat și, în cazul în care este necesar, o descriere a modului de funcționare. Toate elementele tehnice relevante, precum desenele și schemele, se anexează certificatului de omologare CE de tip.  Termenul de valabilitate al certificatului este de 10 ani de la data emiterii și poate fi reînnoit pentru perioade de câte 10 ani.  În eventualitatea unor schimbări fundamentale în proiectarea instrumentului, de exemplu ca urmare a punerii în practică a unor noi tehnologii, valabilitatea certificatului poate fi limitată la doi ani și poate fi prelungită cu trei ani.  1.5. Fiecare organism notificat pune periodic la dispoziția statelor membre lista:  - cererilor de examinare CE de tip primite;  - certificatelor de omologare CE de tip emise;  - cererilor de examinare CE de tip respinse;  - completărilor și modificărilor aduse documentelor deja emise.  În afară de aceasta, fiecare organism notificat informează de îndată toate statele membre în caz de retragere a certificatelor de omologare CE de tip.  Fiecare stat membru pune aceste informații la dispoziția organismelor pe care le-a notificat.  1.6. Celelalte organisme notificate pot primi o copie a certificatelor și a anexelor la acestea.  1.7. Solicitantul informează organismul notificat care a emis certificatul de omologare CE de tip cu privire la orice modificare adusă tipului omologat.  Modificările aduse tipului omologat trebuie, în afară de aceasta, să fie aprobate de către organismul notificat care a emis certificatul de omologare CE de tip în cazul în care respectivele modificări influențează conformitatea cu cerințele esențiale prevăzute în prezenta directivă sau cu condițiile prevăzute pentru utilizarea instrumentului respectiv. Această aprobare suplimentară se acordă sub forma unei anexe la certificatul original de examinare CE de tip.  2. Declarația CE de conformitate a tipului (garantarea calității producției)  2.1. Declarația CE de conformitate a tipului (garantarea calității producției) este procedura prin care un fabricant care îndeplinește obligațiile prevăzute la punctul 2.2 declară că instrumentele în cauză sunt, după caz, conforme cu tipul descris în certificatul de omologare CE de tip și îndeplinesc cerințele esențiale prevăzute în prezenta directivă.  Fabricantul sau reprezentantul său autorizat cu sediul în cadrul Comunității aplică marcajul de conformitate „CE” pe fiecare instrument și inscripțiile prevăzute la anexa IV și întocmește în scris o declarație de conformitate.  Marcajul de conformitate „CE” este însoțit de numărul de identificare al organismului notificat care răspunde de controlul CE menționat la punctul 2.4.  2.2. Fabricantul trebuie să fi aplicat în mod corespunzător un sistem de calitate descris la punctul 2.3 și trebuie să facă obiectul supravegherii CE, conform punctului 2.4.  2.3. Sistem de calitate  2.3.1. Fabricantul trebuie să depună o cerere de omologare a sistemului său de calitate pe lângă un organism notificat.  Cererea trebuie să cuprindă:  un angajament de îndeplinire a obligațiilor care decurg din sistemul de calitate omologat;  un angajament de menținere a sistemului de calitate omologat, pentru a asigura în permanență conformitatea și eficiența sa.  Fabricantul pune la dispoziția organismului notificat toate informațiile pertinente, în special documentația privind sistemul de calitate și documentația privind proiectarea instrumentului.  2.3.2. Sistemul de calitate trebuie să asigure conformitatea instrumentelor cu tipul descris în certificatul de omologare CE de tip și cu cerințele din prezenta directivă.  Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de fabricant trebuie să facă obiectul unei documentări sistematice și ordonate, sub forma unor norme, proceduri și instrucțiuni scrise. Documentația sistemului de calitate trebuie să asigure o bună înțelegere a programelor, a planurilor, a manualelor și a consemnărilor referitoare la calitate.  Documentația trebuie să conțină în special o descriere adecvată:  a obiectivelor de calitate și a structurii organizatorice, a responsabilităților și a atribuțiilor personalului de conducere în ceea ce privește calitatea produsului;  a procesului de fabricație, a tehnicilor de control și de asigurare a calității și a măsurilor sistematice care urmează să fie utilizate;  a examinărilor și încercărilor care urmează să fie efectuate înainte, în timpul și după fabricare, precum și a frecvenței acestora;  a mijloacelor de supraveghere a obținerii calității solicitate pentru produs și a funcționării eficiente a sistemului de calitate.  2.3.3. Organismul notificat examinează și evaluează sistemul de calitate pentru a determina dacă îndeplinește cerințele prevăzute la punctul 2.3.2. De asemenea, organismul notificat prezumă conformitatea acestor cerințe cu sistemele de calitate care pun în aplicare standardul armonizat corespunzător.  Organismul notificat comunică fabricantului decizia sa și informează și celelalte organisme notificate cu privire la aceasta. Notificarea adresată fabricantului cuprinde concluziile examinării și, în cazul unui refuz, justificarea deciziei sale.  2.3.4. Fabricantul sau reprezentantul său autorizat informează organismul notificat care a omologat sistemul de calitate cu privire la actualizarea sistemului de calitate ca urmare a schimbărilor survenite, de exemplu datorită apariției noilor tehnologii și a noilor concepte de calitate.  2.3.5. Orice organism notificat care retrage omologarea unui sistem de calitate informează celelalte organisme notificate cu privire la aceasta.  2.4. Supraveghere CE  2.4.1. Scopul supravegherii CE este de a asigura faptul că fabricantul îndeplinește în mod corespunzător obligațiile ce decurg din omologarea sistemului de calitate.  2.4.2. Fabricantul acordă organismului notificat, în vederea inspectării, accesul la locurile de fabricație, de control, de încercare și depozitare și îi pune la dispoziție toate informațiile necesare, în special:  - documentația referitoare la sistemul de calitate;  - documentația tehnică;  - procesele-verbale privind calitatea, de exemplu rapoartele de inspecție și datele privind încercările și calibrările, rapoartele privind calificarea personalului în cauză etc.  Organismul notificat efectuează periodic audituri pentru a se asigura că fabricantul menține și aplică sistemul de calitate; organismul notificat prezintă fabricantului procesul-verbal al auditului.  În afară de aceasta, organismul notificat poate efectua vizite inopinate fabricantului. Cu ocazia acestor vizite, organismul notificat poate efectua audituri complete sau parțiale, prezentând fabricantului procesul-verbal al vizitei sau, după caz, procesul-verbal al auditului.  2.4.3. Organismul notificat se asigură că fabricantul menține și pune în aplicare sistemul de calitate omologat.  3. Verificarea CE  3.1 Verificarea CE este procedura prin care fabricantul sau reprezentantul său autorizat cu sediul în cadrul Comunității asigură și declară că instrumentele care au fost verificate în conformitate cu punctul 3.3 sunt, după caz, conforme cu modelul descris în certificatul de examinare CE de tip și îndeplinesc cerințele directivei care li se aplică.  3.2. Fabricantul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de producție să asigure conformitatea instrumentelor, după caz, cu modelul descris în certificatul de examinare CE de tip și cu cerințele prezentei directive care li se aplică. Fabricantul sau reprezentantul său autorizat cu sediul în cadrul Comunității aplică marcajul de conformitate „CE” pe fiecare instrument și întocmește în scris o declarație de conformitate.  3.3. Organismul notificat efectuează examinările și testele specifice în scopul verificării conformității produsului cu cerințele cuprinse în prezenta directivă, prin examinarea și testarea fiecărui instrument, după cum se menționează la punctul 3.5.  3.4. În cazul instrumentelor care nu fac obiectul aprobării CE de tip, documentele cu privire la proiectarea instru­ mentului, conform celor stabilite la anexa III, trebuie să fie puse la dispoziția organismului notificat, dacă acesta din urmă solicită acest lucru.  3.5. Verificarea prin controlul și testarea fiecărui instrument.  3.5.1. Toate instrumentele vor fi examinate individual și se vor efectua teste specifice, după cum specifică standardele armonizate aplicabile prevăzute la articolul 6 alineatul (1) sau se vor face teste echivalente în scopul verificării conformității acestora, după caz, cu tipul descris în certificatul de examinare CE de tip și cu cerințele prezentei directive care li se aplică.  3.5.2. Organismul notificat aplică sau impune aplicarea numărului său de identificare pe fiecare instrument a cărui conformitate cu cerințele a fost stabilită și întocmește un certificat de conformitate cu privire la testele realizate.  3.5.3. Fabricantul sau reprezentantul său autorizat trebuie să garanteze că este capabil să furnizeze la cerere certificatele de conformitate emise de organismul notificat.  4. Verificarea CE per unitate de produs  4.1. Verificarea CE a fiecărui produs este procedura prin care fabricantul sau reprezentantul său autorizat cu sediul în cadrul Comunității asigură și declară că instrumentul, proiectat pentru o anumită aplicație și care a fost atestat cu certificatul menționat la punctul 4.2 se conformează cerințelor prezentei directive, care îi este aplicabilă. Fabricantul sau reprezentantul său autorizat aplică marcajul de conformitate „CE” pe instrument și întocmește în scris o declarație de conformitate.  4.2. Organismul notificat examinează instrumentul și efectuează testările corespunzătoare, conform standardului (standardelor) armonizat(e) aplicabil(e) prevăzute la articolul 6 alineatul (1) sau testări echivalente, pentru a asigura conformitatea acestuia cu cerințele prezentei directive.  Organismul notificat aplică sau impune aplicarea numărului său de identificare pe fiecare instrument a cărui conformitate cu cerințele a fost stabilită și întocmește un certificat scris de conformitate cu privire la testările efectuate.  4.3. Scopul documentației tehnice referitoare la proiectarea instrumentului, după cum se menționează în anexa III, este acela de a permite să se evalueze conformitatea acestuia cu cerințele prezentei directive, și să se înțeleagă procesul de proiectare, fabricație și funcționare a instrumentului. Organismul notificat trebuie să aibă acces la această documentație.  4.4. Fabricantul sau reprezentantul său autorizat asigură punerea la dispoziție, la cerere, a certificatelor de conformitate emise de organismul notificat.  5. Dispoziții commune  5.1. Declarația CE de conformitate a tipului (garantarea calității producției), verificarea CE și verificarea CE pe unitate de produs pot fi efectuate în unitatea fabricantului sau în orice alt loc în cazul în care transportul la locul de utilizare nu necesită demontarea instrumentului, în cazul în care darea în folosință la locul de utilizare nu necesită asamblarea instrumentului sau alte operațiuni tehnice de instalare care pot afecta performanțele instrumentului și în cazul în care valoarea constantei gravitaționale la locul dării în folosință este luată în considerare sau în cazul în care performanțele instrumentului nu sunt afectate de variațiile gravitației. În toate celelalte cazuri, ele trebuie făcute la locul de utilizare a instrumentului.  5.2. În cazul în care performanțele instrumentului sunt sensibile la variațiile gravitației, procedurile menționate la punctul 5.1 pot fi efectuate în două etape, etapa a doua cuprinzând toate examinările și încercările al căror rezultat depinde de gravitație, iar prima etapă – celelalte examinări și încercări. Etapa a doua se desfășoară la locul de utilizare a instrumentului. În cazul în care un stat membru a delimitat zone de gravitație pe teritoriul său, expresia „la locul de utilizare a instrumentului” se interpretează ca „în zona de gravitație de utilizare a instrumentului”.  5.2.1. În cazul în care un fabricant a optat pentru execuția în două etape a uneia dintre procedurile menționate la punctul 5.1, și în cazul în care aceste două etape vor fi îndeplinite de entități diferite, un instrument care a fost supus primei etape a procedurii va purta numărul de identificare al organismului notificat care a fost implicat în această etapă.  5.2.2. Organismul care a îndeplinit prima etapă a procedurii eliberează pentru fiecare instrument câte un certificat, care va cuprinde datele tehnice necesare pentru identificarea instrumentului, menționându-se verificările și testările care s-au efectuat.  Organismul care îndeplinește a doua etapă a procedurii va efectua acele examinări și testări care nu au fost efectuate încă.  Fabricantul sau reprezentantul său autorizat asigură punerea la dispoziție, la cerere, a certificatelor de conformitate ale organismului notificat.  5.2.3. Fabricantul care a ales în prima etapă declarația CE de conformitate a tipului (garantarea calității producției) poate opta în etapa a doua pentru aceeași procedură sau poate decide să continue în etapa a doua cu verificarea CE.  5.2.4. Marcajul de conformitate „CE” se aplică pe instrument după îndeplinirea celei de-a doua etape, o dată cu numărul de identificare al organismului notificat care a participat la a doua etapă. | **Anexa nr. II** la reglementarea tehnică „Cerinţe privind  aparate de cîntărit neautomate”  PROCEDURI DE EVALUARE A CONFORMITĂŢII   1. Examinarea de tip/examinarea CE de tip    1. Examinarea de tip/examinarea CE de tip este procedura prin care un organism recunoscut/notificat verificã şi certificã faptul cã un aparat reprezentativ dintr-o producţie luatã în considerare îndeplineşte cerinţele din reglementare aplicabile acestuia.    2. Solicitarea pentru examinarea de tip trebuie adresatã de producãtor sau de cãtre reprezentantul sãu autorizat unui singur organism recunoscut/notificat, ales de el.   Solicitarea trebuie sã cuprindã:   * denumirea şi adresa producãtorului, iar în cazul în care cererea este depusă de reprezentantul autorizat, numele și adresa acestuia; * o declaraţie scrisã cã solicitarea nu a mai fost fãcutã şi altui organism recunoscut/notificat; * documentaţia tehnicã prevãzutã la anexa III.   Solicitantul va pune la dispoziţie organismului recunoscut/notificat un aparat reprezentativ pentru producţia respectivã, denumit în continuare tip.   * 1. Organismul recunoscut/notificat:      1. examineazã documentaţia tehnicã şi verificã dacã tipul a fost fabricat în concordanţã cu aceasta;      2. stabileşte de comun acord cu solicitantul locul de desfãşurare a examinãrii şi/sau de efectuare a probelor;   efectueazã sau dispune sã se efectueze examinarea şi/sau încercările corespunzătoare   * + 1. examinarea şi/sau încercãrile corespunzãtoare pentru a verifica dacã soluţiile adoptate de producãtor îndeplinesc cerinţele esenţiale, atunci când standardele la care se face referire în pct. 5 din reglementare nu au fost aplicate;     2. efectueazã sau dispune sã se efectueze examinarea şi/sau încercãrile corespunzãtoare pentru a verifica dacã, atunci când producãtorul a ales sã aplice standardele prevãzute la pct. 5 din reglementare, acestea au fost aplicate efectiv, asigurând astfel conformitatea cu cerinţele esenţiale prevãzute în anexa nr. I.   1.4 Când tipul îndeplineşte cerinţele din reglementare, organismul recunoscut/notificat va elibera solicitantului un certificat de examinare de tip/ examinare CE de tip. Certificatul trebuie sã conţinã concluziile examinãrii, condiţionãri ale valabilitãţii acestuia, dacã existã, date suficiente pentru identificarea aparatului aprobat şi, dacã este necesar, o descriere a funcţionãrii lui. Toate elementele tehnice relevante, de exemplu desene şi scheme de conexiuni, trebuie sã fie anexate certificatului de examinare de tip/ de examinare CE de tip.  Certificatul are o perioadã de valabilitate de 10 ani de la data emiterii lui şi poate fi reînnoit pentru perioade ulterioare de câte 10 ani.  În eventualitatea unor schimbãri fundamentale în proiectarea aparatului, cum sunt modificãrile efectuate ca rezultat al aplicãrii unor tehnologii noi, valabilitatea certificatului poate fi limitatã la o perioadã de 2 ani şi se poate extinde cu încã 3 ani.  1.5 Fiecare organism recunoscut/notificat pune periodic la dispoziţia Ministerului Economiei listele complete cuprinzând:  - solicitãrile primite pentru examinarea de tip/examinarea CE de tip;  - certificatele de examinare de tip/examinare CE de tip eliberate;  - cererile de examinare de tip/examinare CE de tip refuzate;  - completãrile şi amendamentele referitoare la documente deja eliberate.  Fiecare organism recunoscut/notificat trebuie sã informeze de îndatã Ministerul Economiei despre retragerea certificatelor de examinare de tip/examinare CE de tip.    Ministerul Economiei va pune aceste informaţii la dispoziţia organismelor recunoscute/notificate.  1.6 Celelalte organisme recunoscute/notificate pot primi copii de pe certificatele de examinare de tip/examinare CE de tip, împreunã cu anexele lor, la cerere.  1.7 Solicitantul trebuie sã informeze de îndatã organismul recunoscut/notificat care a eliberat certificatul de examinare de tip/examinare CE de tip despre orice modificare a tipului aprobat.  În cazul în care modificãrile tipului aprobat influenţeazã conformitatea cu cerinţele esenţiale prevãzute în reglementare sau cu condiţiile de funcţionare prescrise ale aparatului respectiv, aceste modificãri trebuie sã primeascã o aprobare suplimentarã de la organismul recunoscut/notificat care a eliberat certificatul de examinare de tip/examinare CE de tip. Aceastã aprobare suplimentarã se acordã sub forma unei completãri la certificatul de examinare de tip/examinare CE de tip.   1. Declarația de conformitate (asigurarea calitãţii producţiei)   2.1 Declarația de conformitate (asigurarea calitãţii producţiei) este procedura prin care producãtorul care îndeplineşte obligaţiile prevãzute la pct. 2.2 declarã cã aparatele respective sunt conforme, când este cazul, cu tipul descris în certificatul de examinare de tip/examinare CE de tip şi satisfac cerinţele din reglementare aplicabile acestora.  Producãtorul sau reprezentantul sãu autorizat trebuie sã aplice pe fiecare aparat marca de conformitate SM şi inscripţionãrile prevãzute în anexa nr.IV şi sã întocmeascã în scris o declaraţie de conformitate.  Marca de conformitate SM trebuie sã fie însoţită de numãrul de identificare a organismului recunoscut, responsabil de sepravegherea SM prevãzut la alin.4  2.2 Producãtorul trebuie sã aibã implementat în mod corespunzãtor un sistem al calitãţii, aşa cum se prevede la pct. 2.3 şi trebuie sã se supunã unei supravegheri , conform prevederilor pct. 2.4.  2.3 Sistemul calitãţii  2.3.1 Producãtorul trebuie sã adreseze unui organism recunoscut/notificat o solicitare pentru aprobarea propriului sistem al calitãţii. Aceastã solicitare va cuprinde:   * un angajament de îndeplinire a obligațiilor care decurg din aprobarea sistemului calității; * un angajament de menținere a sistemului calității aprobat, pentru a asigura în permanență conformitatea și eficiența.   Producătorul trebuie să pună la dispoziția organismului recunoscut/notificat toate informațiile relevante, în special documentația sistemului calității și documentația de proiectare a aparatului.  2.3.2 Sistemul calitãţii asigură conformitatea aparatelor cu tipul descris în certificatul de examanare de tip/certificatul de examinare CE de tip şi cu cerinţele din reglementare aplicabile acestora.  Toate elementele, cerinţele şi dispoziţiile adoptate de producător sînt consemnate în documente în mod sistematic şi ordonat sub formă de politici, proceduri şi instrucţiuni scrise. Documentaţia sistemului de calitate permite o interpretare consecventă a programelor, planului, manualelor şi înregistrărilor calităţii.  Documentaţia cuprinde, în special, o descriere adecvată a:   * obiectivelor calităţii şi a structurii organizaţionale, a responsabilităţilor şi atribuţiilor conducerii referitoare la calitatea produsului; * procesului de fabricaţie, tehnicelor de control al calităţii şi de asigurare a calităţii, a proceselor şi a acţiunilor sistematice care vor fi folosite; * examinărilor şi a încercărilor care vor fi efectuate înainte, în timpul şi după fabricaţie, precum şi a frecvenţei cu care vor fi efectuate; * înregistrărilor calităţii, precum rapoarte de inspecţie şi date ale încercărilor, date privind etalonarea, rapoarte privind calificarea personalului etc.; * mijloacelor de monitorizare privind atingerea calităţii cerute a produsului şi funcţionarea eficace a sistemului de calitate.   2.3.3 Organismul recunoscut/notificat trebuie sã examineze şi sã evalueze sistemul calitãţii pentru a determina dacã sunt respectate cerinţele prevãzute la pct. 2.3.2. Se considerã conforme cu aceste cerinţe acele sisteme ale calitãţii care sînt conforme cu specificaţiile corespunzătoare ale standardului naţional ce pune în aplicare standardul armonizat .  Organismul recunoscut/notificat comunică decizia sa producătorului și informează despre aceasta celelalte organism recunoscute/notificate. Cominicarea către producător cuprinde concluziile examinării şi , în cazul refuzului, justificarea deciziei.  2.3.4 Producătorul sau reprezentantul său autorizat trebuie să informeze organismul recunoscut/notificat care a aprobat sistemul calității despre orice reactualizare a acestuia, determinată de schimbările survenite datorită noilor tehnologii utilizate și noilor concepții de calitate sau altor cauze.  2.3.5 Orice organism recunoscut/notificat informează celelalte organisme recunoscute/notificate în legătură cu aprobările sistemului de calitate pe care le-a refuzat, suspendat, retras sau restricţionat în alt mod şi, la cerere, în legătură cu aprobările sistemului de calitate pe care le-a emis.  2.4 Supravegherea  2.4.1 Scopul supravegherii este sã asigure cã producãtorul îndeplineşte corespunzãtor obligaţiile ce decurg din aprobarea sistemului calitãţii.  2.4.2 În scopul evaluării, producătorul permite organismului recunoscut/ notificat accesul la amplasamentele de fabricaţie, de inspecţie, de încercare şi de depozitare, oferind acestuia toate informaţiile necesare, în special:   * documentaţia sistemului calitãţii; * documentaţia tehnicã; * înregistrãrile privind calitatea, de exemplu: rapoarte de inspecţie,date cu privire la încercãri şi etalonãri, rapoarte de calificare a personalului implicat şi altele asemenea.   Organismul recunoscut/notificat are obligația să efectueaze periodic audituri pentru a se asigura că producătorul menţine şi aplică sistemul de management al calităţii şi prezintă producătorului un raport de audit.  Organismul recunoscut/notificat poate efectua vizite inopinate la producător. Pe durata acestor vizite organismul acreditat/notificat poate efectua audituri complete sau parțiale. Organismul recunoscut/notificat trebuie să înainteze producătorului un raport cu privire la vizita efectuată, sau, acolo unde este cazul un raport de audit.    2.4.3 Organismul recunoscut/notificat trebuie sã se asigure cã producãtorul menţineşi aplicã sistemul calitãţii aprobat.  3.Verificarea  3.1 Verificarea este procedura prin care producãtorul sau reprezentantul autorizat al acestuia asigurã şi declarã cã aparatele care au fost verificate în conformitate cu pct. 3.3 sunt conforme, când este cazul, cu tipul descris în certificatul de examinare de tip/examinare CE de tip şi satisfac cerinţele din reglementare aplicabile acestora.    3.2 Producãtorul va lua toate mãsurile necesare pentru ca procesul de fabricaţie sã asigure conformitatea aparatelor cu tipul descris în certificatul de examinare de tip/examinare CE de tip şi cu cerinţele din reglementare aplicabile acestora. Producãtorul sau reprezentantul autorizat al acestuia trebuie sã aplice marca de conformitate SM pe fiecare aparat şi sã întocmeascã în scris o declaraţie de conformitate.  3.3 Organismul recunoscut/notificat trebuie sã efectueze examinãrile şi încercãrile necesare în scopul verificãrii conformitãţii aparatului cu cerinţele din reglementare, prin examinarea şi încercarea fiecãrui aparat, conform prevederilor pct. 3.5  3.4 Pentru aparatele prevãzute la cap. 1, pct. 2 din reglementare, care nu fac obiectul examinării de tip/examinării CE de tip, documentaţia tehnicã prevãzutã la anexa nr. III trebuie sã fie pusã la dispoziţie organismului recunoscut/notificat, în cazul în care acesta o solicitã.  3.5 Verificarea prin controlul şi încercarea fiecãrui aparat  3.5.1 Fiecare aparat va fi examinat şi se vor efectua încercãrile corespunzãtoare, astfel cum se prevede în standardele menţionate la pct. 5 din reglementare, sau încercãri echivalente, în vederea verificãrii conformitãţii aparatului cu tipul descris în certificatul de examinare de tip/examinare CE de tip şi cu cerinţele din reglementare aplicabile acestuia.  3.5.2 Organismul recunoscut/notificat emite un certificat de conformitate referitor la examinările şi încercările efectuate şi aplică numărul său de identificare pe fiecare aparat a cãrui conformitate cu cerinţele a fost stabilitã sau dispune aplicarea acestui număr sub responsabilitatea sa.  3.5.3 Producãtorul sau reprezentantul autorizat al acestuia va lua mãsurile necesare pentru a putea furniza la cerere certificatele de conformitate eliberate de organismul recunoscut/notificat.  4. Verificarea unitãţii de produs  4.1 Verificarea unitãţii de produs este procedura prin care producãtorul sau reprezentantul autorizat al acestuia asigurã şi declarã cã aparatul, proiectat special pentru o aplicaţie anume, pentru care s-a emis certificatul prevãzut la pct. 4.2 corespunde cerinţelor din reglementare aplicabile acestuia. Producãtorul sau reprezentantul autorizat al acestuia va aplica marca de conformitate SM pe aparat şi va întocmi în scris o declaraţie de conformitate.  4.2 Organismul recunoscut/notificat va examina aparatul şi va efectua încercãrile necesare conform standardelor prevãzute la pct. 5 din reglementare sau va efectua încercãri echivalente, pentru a garanta conformitatea cu cerinţele relevante din reglementare.  Organismul recunoscut/notificat emite un certificat de conformitate referitor la examinările şi încercările efectuate şi aplică numărul său de identificare pe aparatul a cãrui conformitate cu cerinţele a fost stabilitã sau dispune aplicarea acestui număr sub responsabilitatea sa.  4.3 Documentaţia tehnicã referitoare la proiectarea aparatului, prevãzutã la anexa nr.III, are scopul sã permitã evaluarea conformitãţii cu cerinţele din reglementare şi înţelegerea proiectãrii, fabricaţiei şi funcţionãrii aparatului. Documentaţia tehnicã trebuie sã fie pusã la dispoziţie organismului recunoscut/notificat.  4.4 Producãtorul sau reprezentantul autorizat al acestuia va lua mãsurile necesare pentru a putea furniza, la cerere, certificatele de conformitate emise de organismul recunoscut/notificat.  5. Dispoziții comune  5.1 Procedurile de evaluare a conformitãţii prevãzute la pct. 4.2, 4.3 şi 4.4 pot fi efectuate la locul de producţie sau în orice alt loc, dacã transportul la locul de utilizare nu necesitã demontãri ale aparatului, dacã punerea în funcţiune la locul de utilizare nu necesitã asamblarea aparatului sau alte operaţiuni tehnice de instalare care pot afecta performanţele aparatuluii şi dacã valoarea constantei gravitaţionale la locul de punere în funcţiune este luatã în considerare sau dacã performanţele aparatului nu sînt afectate de variaţia câmpului gravitaţional. În toate celelalte cazuri ele trebuie fãcute la locul de utilizare a aparatului.  5.2 Dacã performanţele aparatului sunt sensibile la variaţiile câmpului gravitaţional, procedurile la care se face referire la pct. 5.1 pot fi aplicate în douã etape. Etapa a doua trebuie sã cuprindã toate examinãrile şi încercãrile care au rezultatele dependente de constanta câmpului gravitaţional, iar prima etapã trebuie sã cuprindã toate celelalte examinãri şi încercãri. A doua etapã trebuie efectuatã la locul de utilizare a aparatului. În acest caz, prin expresia la locul de utilizare a aparatului se înţelege în zona de câmp gravitaţional de utilizare a aparatului.  5.2.1 În cazul în care un producãtor a optat pentru realizarea în douã etape a uneia dintre procedurile menţionate la pct.5.1 şi dacã aceste douã etape sunt efectuate de pãrţi diferite, un aparat care a fost supus primei etape a procedurii respective trebuie sã aibã inscripţionat numãrul de identificare a organismului recunoscut/notificat implicat în aceastã etapã.  5.2.2 Organismul recunoscut/notificat care a executat prima etapã a procedurii trebuie sã elibereze pentru fiecare aparat un certificat care sã conţinã datele necesare de identificare a acestuia şi sã specifice examinãrile şi încercãrile pe care le-a efectuat.  Partea care executã a doua etapã a procedurii trebuie sã efectueze acele examinãri şi încercãri care nu au fost executate.  Producãtorul sau reprezentantul autorizat al acestuia asigură punerea la dispoziţie, la cerere certificatele de conformitate eliberate de organismele recunoscute/notificate.  5.2.3 Producãtorul care a ales în prima etapã declarația de conformitate (asigurarea calitãţii producţiei) va putea utiliza fie aceeaşi procedurã în etapa a doua, fie sã continue în etapa a doua cu procedura de verificar a produsului.  5.2.4 Marca de conformitate SM se aplică pe aparat după încheierea etapei a doua, împreunã cu numãrul de identificare a organismului recunoscut/notificat implicat în etapa a doua. | Compatibil  Compatibil  Compatibil  Compatibil  Compatibil  Compatibil |  |  |  |
| **ANEXA III**  **DOCUMENTAȚIE TEHNICĂ PRIVIND PROIECTUL**  Documentația tehnică trebuie să permită înțelegerea conceperii, fabricării și funcționării produsului și să faciliteze evaluarea conformității sale cu cerințele directivei.  Documentația tehnică cuprinde următoarele elemente în măsura în care sunt necesare pentru evaluare:   * descriere generală a tipului; * proiecte și schițe de fabricație, precum și planuri ale componentelor, ale subansamblurilor, ale circuitelor etc.; * descrierile și explicațiile necesare pentru înțelegerea celor menționate anterior, inclusiv modul de funcționare a instrumentului; * lista standardelor armonizate prevăzute la articolul 6 alineatul (1) aplicate integral sau parțial, și descrierea soluțiilor adoptate pentru a respecta cerințele esențiale în cazul în care nu au fost aplicate standardele armonizate prevăzute la articolul 6 alineatul (1); * rezultatele calculelor de proiectare și ale examinărilor etc.; * rapoartele de testare; * certificatele de omologare CE de tip și rezultatele testărilor corespunzătoare privind instrumentele care cuprind componente identice cu cele din proiect. | **ANEXA NR. III** la reglementarea tehnică „Cerinţe privind  aparatele de cîntărire neautomate”  **DOCUMENTAŢIA TEHNICÃ**  Documentaţia tehnicã a aparatului va conţine informaţii care sã permitã înţelegerea proiectului, fabricaţia şi funcţionarea aparatului, precum şi efectuarea evaluãrii conformitãţii aparatului cu cerinţele din reglementare.  Documentaţia tehnicã va conţine urmãtoarele documente necesare pentru evaluarea conformitãţii:   * o descriere generală a tipului; * proiecte și schițe de fabricație, precum și planuri ale componentelor, ale subansamblurilor, ale circuitelor etc.; * descrierile și explicațiile necesare pentru înțelegerea celor menționate anterior, inclusiv modul de funcționare a aparatului; * lista standardelor prevăzute la pct.5 din reglementare aplicate integral sau parțial, și descrierea soluțiilor adoptate pentru a respecta cerințele esențiale în cazul în care aceste standard nu au fost aplicate ; * rezultatele calculelor de proiectare și ale examinărilor etc.; * rapoartele de încercare; * certificatele de examinare de tip/examinare CE de tip și rezultatele încercărilor corespunzătoare privind aparatele care conțin componente identice cu cele din proiect. | compatibil |  |  |  |
| **ANEXA IV**  **MARCAJUL DE CONFORMITATE „CE” ȘI INSCRIPȚIILE**  **1.** Instrumente care fac obiectul procedurii „CE” de evaluare a conformității  1.1. Respectivele instrumente trebuie să poarte:  (a) - marcajul de conformitate „CE” care include simbolul „CE” așa cum se menționează în anexa VI;  - numărul (numerele) de identificare ale organismului (organismelor) notificate care a(u) realizat supravegherea CE sau verificarea CE.  Marcajul și inscripțiile menționate mai sus se aplică pe instrument distinct, împreună;  (b) o vinietă pătrată, verde, de cel puțin 12,5 mm × 12,5 mm, cu litera majusculă „M” tipărită cu negru;  (c) următoarele inscripții:  - numărul certificatului de omologare CE de tip, după caz;  - marca sau denumirea fabricantului;  - clasa de precizie, încadrată într-un oval sau între două linii orizontale unite prin două semicercuri;  - capacitatea maximă sub forma Max …;  - capacitatea minimă sub forma Min …;  - intervalul de verificare sub forma e = …,  - ultimele două cifre ale anului în care s-a aplicat marcajul CE de conformitate,  plus, după caz:   * numărul de serie; * pentru instrumentele alcătuite din elemente separate, dar asociate: marca de identificare pe fiecare element; * intervalul de verificare, în cazul în care este diferit de e, sub forma d = …; * efectul maxim aditiv de tară, sub forma T = + …; * efectul maxim substractiv de tară, în cazul în care este diferit de Max, sub forma T = – …; * intervalul tarelor, în cazul în care este diferit de d, sub forma dT = …; * sarcina limită, în cazul în care este diferită de Max, sub forma Lim …; * limitele speciale de temperatură, sub forma … °C/ … °C;   - raportul între receptorul de greutate și de sarcină  1.2. Instrumentele trebuie să fie prevăzute cu dispozitive care să permită aplicarea marcajului de conformitate „CE” și/sau a unor inscripții. Acestea trebuie aplicate de așa manieră încât să fie imposibil de îndepărtat fără a fi distruse și să fie vizibile atunci când instrumentul este în poziție de funcționare obișnuită.  1.3. În cazul în care se utilizează o plăcuță de date, aceasta trebuie să poată fi sigilată, cu excepția cazului în care nu poate fi înlocuită fără a fi distrusă. În cazul în care plăcuța de date este sigilată, trebuie să i se poată aplica o marcă de control.  1.4. Inscripțiile Max, Min, e și d trebuie, de asemenea, să apară lângă afișajul rezultatului, în cazul în care nu sunt deja localizate acolo.  1.5. Orice dispozitiv de măsurare a sarcinii care este conectat sau care poate fi conectat la unul sau la mai multe receptoare de sarcină trebuie să poarte inscripțiile pertinente referitoare la receptoarele de sarcină respective.  2. Alte instrumente  **Celelalte** clase de instrumente trebuie să poarte:  marca sau denumirea fabricantului;  capacitatea maximă, sub forma Max ….  Nu este obligatoriu ca aceste instrumente să poarte vinietele menționate la punctul 1.1 litera (b).  3. Simbolul restrictiv de utilizare prevăzut la articolul 13  Acest simbol este compus din litera majusculă „M”, tipărită cu negru pe un fundal roșu, sub formă de pătrat, cu dimensiunea de cel puțin 25 mm × 25 mm, cele două diagonale ale pătratului intersectându-se în cruce. | **ANEXA NR. IV** la reglementarea tehnică „Cerinţe privind  aparatele de cîntărire neautomate”  **MARCAJE ŞI INSCRIPŢIONĂRI**  1. Aparatele care fac obiectul unei proceduri de evaluare a conformitãţii conform anexei nr. II  1.1 Aceste aparate trebuie sã aibã aplicate:  a) marca de conformitate SM, care include simbolul SM aşa cum este descris la pct. 1.6 urmat de numărul de identificare ale organismului recunoscut/notificat care a realizat evaluarea conformității. Marca de conformitate SM se aplică împreună cu marcajul CE, în cazul introducerii pe piață a acestor aparate, fabricate în statele membre ale UE.  Marca de conformitate SM se aplică de către producător sau reprezentantul autorizat al acestuia pînă la introducerea aparatelor pe piață și/sau pănă la punerea în funcțiune);  Marcajul menţionat mai sus şi inscripţionãrile trebuie aplicate pe aparat distinct, grupate împreunã;  b) etichetã cu fond verde, de formã pãtratã, cu dimensiunile de cel puţin 12,5 mm x 12,5 mm, cu litera majusculă "M" imprimatã în negru;  c) urmãtoarele inscripţionãri:  - numãrul certificatului de examinare de tip, unde este cazul;  - sigla sau denumirea producãtorului;  - clasa de exactitate, inclusã într-un oval sau între douã linii paralele orizontale unite prin douã jumãtãţi de cerc;  - limita maximã de cântãrire sub forma Max ...;  - limita minimã de cântãrire sub forma Min ...;  - diviziunea de verificare sub forma e =...;  - ultimele douã cifre ale anului în care a fost aplicat marca de conformitate SM;  şi în plus, când este cazul:  - numãrul seriei aparatului;  - pentru aparatele construite din unitãţi separate care se asambleazã, marca de identificare pe fiecare subansamblu;  - diviziunea de verificare, dacã d este diferit de e, sub forma d =...;  - efectul maxim aditiv de tarã, sub forma T = +...;  - efectul maxim substractiv de tarã, dacã este diferit de Max, sub forma T = -...;  - valoarea diviziunii tarei, dacã este diferitã de d, sub forma d(T) =...;  - sarcina limitã (atunci când constructorul a prevãzut o limitã mai mare decât Max + T), sub forma Lim =...;  - limitele particulare de temperaturã între care aparatul satisface condiţiile de bunã funcţionare, sub forma... °C/...°C;  - raportul dintre receptoarele de greutãţi şi sarcinã.  1.2 Aparatele trebuie sã aibã facilitãţi corespunzãtoare pentru aplicarea mărcii de conformitate SM şi/sau aplicarea inscripţionãrilor. Marca şi inscripţionãrile trebuie aplicate astfel încât sã fie imposibilã îndepãrtarea lor de pe aparat fãrã distrugerea acestora. Marca şi inscripţionãrile trebuie sã fie vizibile atunci când aparatul este în poziţia sa normalã de funcţionare.  1.3 Când se utilizează o plãcuţã cu inscripţionãri, ea trebuie sã permitã sigilarea sa, cu excepţia cazului în care nu poate fi înlocuitã fãrã a fi distrusã. Dacã plãcuţa este sigilabilã, trebuie sã fie posibilã aplicarea pe ea a unei mãrci metrologice.  1.4 Inscripţionãrile Max, Min, e şi d trebuie, de asemenea, plasate lângã afişaj.  1.5 Fiecare dispozitiv de mãsurare a sarcinii, care este sau poate fi conectat la unul sau mai multe receptoare de sarcinã, trebuie sã aibã inscripţionãrile referitoare la receptoarele de sarcinã respective.  1.6 Marca de conformitate conține inițialele ”SM” și forma prezentată în figura nr.1  Mrca SM.jpg  Figura nr.1  2. Alte aparate  Aparatele utilizate în aplicaţiile prevãzute lacap. 1, pct.2 din reglementare trebuie sã aibã inscripţionate:   * marca sau denumirea producãtorului; * limita maximã de cântãrire, sub forma Max.... .   Aceste aparate nu trebuie sã aibã eticheta la care se face referire la pct. 1, lit. b) din anexă.  3. Simbolul de utilizare restrictivã specificat la pct.13 din reglementare  Simbolul de utilizare restrictivã este reprezentat prin litera "M" coloratã în negru, tãiatã de douã diagonale care se intersecteazã. Acest simbol este tipãrit pe o etichetã cu fond roşu, de forma unui pãtrat cu laturile de cel puţin 25 mm x 25 mm. | Compatibil  Compatibil |  |  |  |
| ANEXA V  **Criterii minime care urmează să fie aplicate de statele membre la desemnarea organismelor responsabile de îndeplinirea procedurilor menționate la articolul 9**  **1.** Organismele trebuie să dispună de personalul, mijloacele și echipamentul necesare.  2. Personalul organismelor trebuie să aibă competența tehnică necesară și să facă dovada integrității profesionale.  3. Organismele trebuie să lucreze în mod independent de orice cerc, grup sau de orice persoană interesată în mod direct sau indirect de instrumentele de cântărire neautomate, în ceea ce privește efectuarea încercărilor, pregătirea proceselor- verbale, emiterea certificatelor și îndeplinirea funcției de supraveghere prevăzute în prezenta directivă.  4. Personalul organismelor trebuie să respecte secretul profesional.  5. Organismele trebuie să încheie o asigurare de răspundere civilă, cu excepția cazului în care o astfel de asigurare de răspundere civilă este acoperită de stat, conform dreptului intern.  Statele membre verifică periodic respectarea condițiilor prevăzute la punctele 1 și 2 |  | Incompatibil | Prevederile UE neaplicabile | Ministerul Economiei |  |
| **ANEXA VI**  **MARCAJUL DE CONFORMITATE „CE”**  Marcajul de conformitate „CE” constă din inițialele „CE” sub forma următoare:  **DESENUL CE**    În cazul în care marcajul de conformitate „CE” este micșorat sau este mărit, trebuie respectate proporțiile date în desenul la scară de mai sus.  Componentele marcajului de conformitate „CE” trebuie să aibă aceeași dimensiune pe verticală, care nu poate fi mai mică de 5 mm. |  | Compatibil |  |  |  |