



# GUVERNUL REPUBLICII MOLDOVA

## HOTĂRÂRE nr.

din \_\_\_\_\_ 2025

Chișinău

### **pentru aprobarea Regulamentului sanitar privind materialele și obiectele din plastic reciclat destinate să vină în contact cu produse alimentare**

În temeiul art. 6 alin. (2) din Legea nr.10/2009 privind supravegherea de stat a sănătății publice (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 2009, nr. 67, art.183) cu modificările ulterioare, Guvernul HOTĂRĂȘTE:

Prezenta Hotărâre transpune parțial Regulamentul (UE) nr. 2022/1616 al Comisiei din 15 septembrie 2022 privind materialele și obiectele din plastic reciclat destinate să vină în contact cu produsele alimentare și de abrogare a Regulamentului (CE) nr. 282/2008, CELEX: 32022R1616, așa cum a fost modificat ultima oară prin Regulamentul (UE) 2025/351.

1. Se aprobă Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele din plastic reciclat destinate să vină în contact cu produsele alimentare (se anexează).

2. Materialele și obiectele din plastic reciclat care conțin plastic reciclat obținut în urma unui proces de reciclare care au fost introduse pe piață până la intrarea în vigoare a Regulamentului sanitar privind materialele și obiectele din plastic reciclat destinate să vină în contact cu produse alimentare Se permite comercializarea și utilizarea, pot fi menținute în circulație până la epuizarea stocurilor.

3. Controlul asupra executării prezentei hotărâri se atribuie Ministerului Sănătății prin Agenția Națională de Sănătate Publică; Ministerul Mediului prin Agenția de Mediu și Inspectoratul de Mediu.

4. Hotărârea Guvernului nr. 492 /2015 pentru aprobarea Regulamentului sanitar privind materialele și obiectele din plastic reciclat destinate să vină în contact cu produsele alimentare (Monitorul Oficial al Republicii Moldova, 2015 Nr. 224-233 art. 623) se abogă.

**PRIM-MINISTRU**

**DORIN REACEAN**

**Contrasemnează:  
Ministrul sănătății**

**Ala Nemerenco**

**REGULAMENT SANITAR**  
**privind materialele și obiectele din plastic reciclat destinate să vină în contact**  
**cu produsele alimentare**

**Capitolul I**  
**Dispoziții generale**  
**OBIECT, DOMENIU DE APLICARE ȘI DEFINIȚII**

1. Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele din plastic reciclat destinate să vină în contact cu produsele alimentare (*în continuare – Regulament*) se aplică materialelor și obiectelor din plastic, precum și componentelor acestora, care sunt destinate să vină în contact cu produsele alimentare, astfel cum se menționează la pct. 1 al Regulamentului sanitar privind materialele și obiectele din plastic destinate să vină în contact cu produsele alimentare, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 278/2013 și care conțin plastic reciclat (*în continuare – materiale și obiecte din plastic reciclat*).

2. Presentul regulament stabilește norme privind:

2.1. plasarea pe piață a materialelor și a obiectelor din plastic care intră sub incidența punctului 2 din Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu produsele alimentare, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 308/2011 care conțin plastic provenind din deșeuri sau fabricat din acestea;

2.2. dezvoltarea și exploatarea tehnologiilor, proceselor și instalațiilor de reciclare pentru producerea plasticului reciclat pentru a fi utilizat în materialele și obiectele din plastic respective;

2.3. utilizarea materialelor și a obiectelor din plastic reciclat destinate să vină în contact cu produsele alimentare, precum și a materialelor și a obiectelor din plastic destinate reciclării.

3. Presentul regulament nu se aplică utilizării deșeurilor pentru producerea substanțelor incluse în lista substanțelor admise pentru utilizare la fabricarea materialelor și obiectelor din plastic incluse în anexa nr.1 din Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele din plastic destinate să vină în contact cu produsele alimentare aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 278/2013.

4. În sensul prezentului regulament, se aplică definițiile prevăzute la articolul 2 din Legea nr. 209/2016 privind deșeurile, punctul 5 din Regulamentului sanitar privind materialele și obiectele din plastic destinate să vină în contact cu produsele alimentare aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 278/2013 și punctul 5 din Regulamentul sanitar privind buna practică de fabricație pentru grupurile de materiale și obiecte destinate să vină în contact cu produsele alimentare, aprobat prin Hotărârea Guvernului 594/2014 precum și următoarele:

4.1. **deșeuri, deșeuri municipale, gestionarea deșeurilor, colectare, reutilizare, reciclare și deșeuri nepericuloase**, astfel cum este prevăzut în articolul 2. din Legea

nr.209/2016 privind deșeurile;

4.2. **întreprindere din domeniul alimentar și operator din domeniul alimentar**, astfel cum esteprevăzut la articolul 2 din Legea nr. 306/2018 privind siguranța alimentelor;

4.3. **autorități competente și audit** - astfel cum este prevăzut la articolul 3 din Legea nr. 82/2024 privind controalele oficiale în domeniul agroalimentar;

4.4. **tehnologie de reciclare** - o combinație specifică de concepte fizice sau chimice, principii și practici de reciclare a unui flux de deșeuri de un anumit tip și colectate într-un anumit mod în materiale și obiecte din plastic reciclat de un anumit tip și cu o utilizare specifică preconizată și include o tehnologie de decontaminare;

4.5. **tehnologie de decontaminare** - o combinație specifică de concepte fizice sau chimice, principii și practici care fac parte dintr-o tehnologie de reciclare care au ca scop principal eliminarea contaminării sau purificarea;

4.6. **proces de reciclare** - o secvență de operațiuni unitare destinate fabricării materialelor și obiectelor din plastic reciclat prin preprelucrare, un proces de decontaminare și postprelucrare și care se bazează pe o tehnologie de reciclare specifică;

4.7. **plastic reciclat** - plasticul rezultat din procesul de decontaminare al unui proces de reciclare și plasticul rezultat în urma operațiilor ulterioare de postprelucrare și care nu este încă transformat în materiale și obiecte din plastic reciclat;

4.8. **materiale și obiecte din plastic reciclat** - materiale și obiecte din plastic destinate să vină în contact cu produse alimentare în starea lor finită și care sunt fabricate fie integral, fie parțial din plastic reciclat;

4.9 **conținut reciclat** - cantitatea de plastic reciclat care rezultă direct din procesul de decontaminare al unui proces de reciclare conținut fie în alte materiale plastice reciclate postprelucrate, fie în materiale și obiecte din plastic reciclat fabricate din el;

4.10. **preprelucrare** - toate operațiunile de gestionare a deșeurilor efectuate pentru sortarea, mărunțirea, spălarea, amestecarea sau tratarea în alt mod a deșeurilor de plastic pentru a le face adecvate pentru procesul de decontaminare;

4.11. **materii prime din plastic** - materialele din plastic rezultate în urma preprelucrării care sunt introduse într-un proces de decontaminare;

4.12. **proces de decontaminare** - o secvență specifică de operațiuni unitare care au împreună ca scop principal eliminarea contaminanților din materiile prime din plastic utilizate pentru a le face adecvate pentru contactul cu alimentele, utilizând o tehnologie specifică de decontaminare;

4.13. **contaminare accidentală** - contaminarea prezentă în materiile prime din plastic provenind din alimente, din materiale și obiecte din plastic destinate să vină și să fie utilizate în contact cu produse alimentare, din utilizarea normală sau utilizarea lor necorespunzătoare în scopuri nealimentare, precum și din prezența neintenționată a altor substanțe, materiale și obiecte ca urmare a gestionării deșeurilor;

4.14. **postprelucrare** - toate operațiunile unitare ulterioare procesului de decontaminare, prin care materialul rezultat este polimerizat în continuare, tratat în alt mod și/sau transformat, având ca rezultat materiale și obiecte din plastic reciclat în starea lor finită;

4.15. **instalație de reciclare** - echipamentul care operează cel puțin o parte a unui proces de reciclare;

4.16. **instalație de decontaminare** - un echipament specific care operează un proces de decontaminare;

4.17. **unitate de reciclare** - un loc în care se află cel puțin o instalație de decontaminare;

- 4.18. **sistem de reciclare** - un acord între entități juridice privind gestionarea utilizării, a colectării separate și a reciclării materialelor și obiectelor din plastic, cu scopul de a limita sau de a preveni contaminarea acestora pentru a facilita reciclarea lor;
- 4.19. **reciclator** - orice persoană fizică sau juridică care aplică un proces de decontaminare;
- 4.20. **transformator** - orice persoană fizică sau juridică care efectuează una sau mai multe operațiuni unitare de postprelucrare;
- 4.21. **operațiune unitară** - o operațiune de bază care face parte dintr-un proces și care aplică o singură transformare a materiilor prime sau mai multe transformări, în cazul în care acestea au loc împreună;
- 4.22. **etapă de fabricație** - una sau mai multe operațiuni unitare secvențiale și care sunt urmate de o evaluare a calității materialului care rezultă din etapa respectivă;
- 4.23. **lot** - o cantitate de material care are aceeași calitate și care este produs utilizând parametri de producție uniformi într-o anumită etapă de fabricație, depozitat și controlat pentru a exclude a mestecarea cu alte materiale sau contaminarea, și desemnat ca atare printr-un număr unic de producție;
- 4.24. **autorizație de mediu pentru gestionarea deșeurilor** – act permisiv emis de Agenția de Mediu, prin care se permite desfășurarea activităților de gestionare a deșeurilor conform prezentului Regulament.

## Secțiunea 1

### Tehnologii de reciclare adecvate

5. O tehnologie de reciclare este considerată adecvată dacă asigură reciclarea deșeurilor în materiale și obiecte din plastic reciclat care respectă cerințele prevăzute în punctul 5 din Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu produsele alimentare aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 308/2010 și sunt sigure din punct de vedere microbiologic.

6. Tehnologiile de reciclare se disting în baza următoarelor proprietăți:

6.1. tipul, modul de colectare și originea materiilor prime;

6.2. combinația specifică de concepte fizice și chimice, principiile și practici utilizate pentru decontaminarea materiilor prime respective;

6.3. tipul și utilizarea preconizată a materialelor și obiectelor din plastic reciclat;

6.4. necesitatea sau absența acestora pentru evaluarea și autorizarea proceselor de reciclare care aplică tehnologia respectivă și criteriile aferente.

7. Tehnologiile de reciclare adecvate sunt prevăzute în anexa nr. 1.

8. În cazul în care capacitatea de a realiza o decontaminare suficientă de către procesele de reciclare care utilizează o anumită tehnologie de reciclare depinde de specificarea exactă a materiilor prime, de configurația detaliată a proceselor respective sau de condițiile de funcționare aplicate iar aceste elemente nu pot fi determinate prin norme generale la momentul stabilirii caracterului adecvat al tehnologiei, fiecare proces de reciclare bazat pe respectiva tehnologie se supune autorizării individuale, în conformitate cu procedura prevăzută la punctele 65-66.

9. Anexa nr.1 stabilește dacă este necesară autorizarea proceselor individuale

de reciclare pentru o anumită tehnologie de reciclare.

## **Capitolul II.**

### **PLASAREA PE PIAȚĂ A PLASTICULUI RECICLAT ȘI A MATERIALELOR ȘI OBIECTELOR DIN PLASTIC RECICLAT Cerințe aplicabile materialelor și obiectelor din plastic reciclat**

**10.** Introducerea pe piață a materialelor și obiectelor fabricate din plastic reciclat este permisă doar dacă în procesul de fabricație, au fost respectate cerințele stabilite la punctele 11–16.

**11.** Cerințele prevăzute în capitolele II, III și V din Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele din plastic destinate să vină în contact cu produsele alimentare aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 278/2013 se aplică materialelor și obiectelor din plastic reciclat. Punctul 32 nu se aplică contaminanților prezenți în materiile prime și materiile rezultate din procesele de decontaminare, iar calitatea și puritatea materiilor prime și a materiilor rezultate sunt în conformitate cu prezentul regulament.

**12.** Materialele și obiectele din plastic reciclat sunt fabricate utilizând o tehnologie de reciclare adecvată menționată în anexa nr.1.

**13.** Materialele și obiectele din plastic reciclat, fabricate printr-o tehnologie adecvată de reciclare, trebuie să respecte următoarele cerințe:

13.1. după caz, s-a acordat o autorizare pentru procesul de reciclare utilizat pentru fabricarea materialelor și obiectelor din plastic reciclat, în conformitate cu art. 25 din Legea nr.209/ 2016 privind deșeurile;

13.2. reciclarea și utilizarea plasticului reciclat pentru fabricarea materialelor și obiectelor din plastic reciclat respectă cerințele generale prevăzute la punctele 24-34, astfel cum au fost completate de specificațiile și cerințele pentru tehnologia prevăzută în coloana 8 din tabelul 1, anexa nr.1 și cele prevăzute în autorizație și sub rezerva derogărilor specifice menționate în coloana 9 a tabelului 1 din anexa nr.1 și în autorizație.

13.3. Prin derogare de la subpunctul 13.2., în cazul în care tehnologia de reciclare adecvată urmează să fie pusă în aplicare prin intermediul unui sistem de reciclare, reciclarea și utilizarea materialelor și obiectelor din plastic reciclat respectă cerințele generale prevăzute la punctele 35- 47 și, după caz, normele specifice pentru tehnologia prevăzută în anexa nr.1.

**14.** Registrul prevăzut la punctele 76-78 include următoarele informații privind fabricarea plasticului reciclat:

14.1. instalația de decontaminare în care a fost fabricat plasticul reciclat, adresa unității de reciclare și identitatea reciclatorului care o exploatează;

14.2. procesul de reciclare autorizat aplicat, dacă tehnologia de reciclare adecvată aplicată necesită autorizarea proceselor de reciclare;

14.3. denumirea sistemului de reciclare utilizat, identitatea entității care îl gestionează și marcajele aplicate, în cazul în care tehnologia de reciclare aplicată necesită utilizarea unui sistem de reciclare.

**15.** Dacă este cazul, statutul din registrul prevăzut la punctele 76-78 al procesului de reciclare autorizat utilizat pentru fabricare nu este „suspendat” sau „revocat”.

**16.** Statutul din registrul prevăzut la punctele 76-78 al instalației de decontaminare utilizate pentru fabricare nu este „suspendat”.

## **Secțiunea 2**

### **Cerințe privind documentația, instrucțiunile și etichetarea**

17. Fiecare lot de plastic reciclat, precum și de materiale și obiecte fabricate din plastic reciclat, este însoțit de un document sau o evidență unică privind calitatea sa și se identifică printr-un număr distinctiv și prin indicarea etapei de fabricație din care provine.

18. Plasticul reciclat introdus pe piață este însoțit de o declarație de conformitate, astfel cum este prevăzut la punctele 93-95.

19. Recipientele din plastic reciclat furnizate transformatorilor sunt etichetate. Eticheta conține simbolul definit în anexa nr.2 din Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu produsele alimentare aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 308/2018, urmat de:

19.1 simbolul **RIN** și numărul de înregistrare al instalației de decontaminare în care a fost fabricat plasticul reciclat în conformitate cu punctele 93-95;

19.2. simbolul **Nr. lot**, urmat de numărul lotului;

19.3. procentul pe bază de greutate al conținutului reciclat;

19.4. procentul maxim pe bază de greutate al conținutului reciclat pe care îl pot conține materialele și obiectele din plastic reciclat finale care conțin plastic reciclat, dacă el este mai mic de 100 % și

19.5. atunci când declarația menționată la punctul 20 furnizează instrucțiuni suplimentare, simbolul definit în ISO 7000 cu numărul de referință 1641.

20. Etichetele menționate la punctul 19, sunt lizibile, amplasate într-un loc vizibil și fixate ferm.

21. Dimensiunea minimă a caracterelor de pe etichete sunt de cel puțin 17 puncte (6 mm) pe recipientele a căror dimensiune maximă este mai mică de 75 cm, de 23 de puncte pe recipientele a căror dimensiune maximă este cuprinsă între 75 și 125 cm și de 30 de puncte pe recipientele a căror dimensiune maximă este mai mare de 125 cm.

22. Prin derogare de la punctul 21, etichetarea poate fi omisă pentru recipientele fixe montate în instalații sau pe vehicule.

23. Restricțiile și specificațiile prevăzute în anexa nr.1 privind utilizarea materialelor sau a obiectelor din plastic reciclat fabricate în baza unei tehnologii de reciclare adecvată și, după caz, restricțiile și specificațiile prevăzute în autorizație privind utilizarea materialelor sau a obiectelor reciclate fabricate printr-un proces de reciclare se includ în etichetarea prevăzută la capitolul IV din Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu produsele alimentare aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 308/2018 pentru materialele sau obiectele reciclate furnizate operatorilor din sectorul alimentar sau consumatorilor finali.

## **Capitolul III**

### **CERINȚE GENERALE PRIVIND RECICLAREA PLASTICULUI ȘI UTILIZAREA PLASTICULUI RECICLAT**

#### **Secțiunea 1**

#### **Cerințe privind colectarea și preprelucrarea**

24. Operatorii din sectorul gestionării deșeurilor care participă la lanțul de aprovizionare cu materii prime din plastic asigură faptul că deșeurile de plastic colectate respectă următoarele cerințe:

24.1. provin numai din deșeurile municipale sau din comerțul cu amănuntul cu produse alimentare sau de la alte întreprinderi din sectorul alimentar, dacă au fost destinate să vină în contact cu produse alimentare și utilizate astfel, inclusiv deșeurile eliminate dintr-un sistem de reciclare în conformitate cu punctul 43;

24.2. provin numai din materiale și obiecte din plastic fabricate în conformitate cu **Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele din plastic destinate să vină în contact cu produsele alimentare** aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 278/2013 sau de la materiale și obiecte din plastic reciclat fabricate în conformitate cu prezentul regulament;

24.3. fac obiectul colectării separate;

24.4. prezența materialelor și a obiectelor din plastic care sunt diferite de plasticul pentru care a fost conceput procesul de decontaminare, inclusiv a dopurilor, a etichetelor și a adezivilor, a altor materiale și substanțe, precum și a resturilor de alimente este redusă la un nivel specificat în cerințele privind materiile prime din plastic utilizate de reciclator și care nu compromite nivelul de decontaminare atins.

25. În sensul subpunctului 24.3, deșeurile de plastic sunt considerate ca fiind colectate separat atunci când se respectă una dintre următoarele condiții:

25.1. constau numai din materiale și obiecte din plastic care îndeplinesc cerințele prevăzute la subpunctele 24.1 și 24.2, și care au fost colectate separat pentru reciclare din orice alte deșeuri;

25.2. sunt colectate împreună cu alte fracțiuni de deșeuri de ambalaje ale deșeurilor municipale sau cu alte fracțiuni de deșeuri municipale decât cele de ambalaje, de plastic, metal, hârtie sau sticlă, colectate separat de deșeurile reziduale în vederea reciclării și sunt respectate următoarele cerințe:

25.2.1. sistemul de colectare colectează numai deșeuri nepericuloase;

25.2.2. colectarea deșeurilor și sortarea ulterioară sunt concepute și efectuate astfel încât să se reducă la minimum contaminarea deșeurilor de plastic colectate cu orice deșeuri de plastic care nu îndeplinesc cerințele prevăzute la subpunctele 24.1 și 24.2 sau cu alte deșeuri.

26. Deșeurile de plastic sunt verificate pe tot parcursul colectării și preprelucrării prin intermediul unor sisteme de asigurare a calității. Sistemele de asigurare a calității:

26.1. asigură că sunt respectate condițiile și cerințele prevăzute la pct. 24 și pct. 25;

26.2. asigură trasabilitatea fiecărui lot până la punctul primei sortări a deșeurilor de plastic colectate;

26.3 sunt certificate de o terță parte independentă.

27. Prevederile punctului 6 din **Regulamentul sanitar privind buna practică de fabricație a materialelor și a obiectelor destinate să vină în contact cu produsele alimentare** aprobat prin Hotărârea Guvernului nr.594/2014, precum și punctele 9 și 10 din anexa B se aplică în mod similar în ceea ce privește buna practică de fabricație, sistemele de control și asigurare a calității și documentația relevantă.



## Secțiunea 2

### Cerințe pentru decontaminare

28. Materiile prime din plastic și materiile rezultate din procesul de decontaminare aplicat respectă specificațiile stabilite în coloanele 3, 5 și 6 din tabelul nr. 1 anexa nr. 1 pentru tehnologia de reciclare relevantă și, dacă este cazul, criteriile specifice stabilite în avizul sanitar.

29. Procesul de decontaminare se efectuează în conformitate cu specificațiile și cerințele relevante stabilite în anexa nr.1 și, dacă este cazul, cu criteriile specifice stabilite în **autorizație**. Reciclatorii asigură conformitatea cu **Regulamentul sanitar privind buna practică de fabricație a materialelor și a obiectelor destinate să vină în contact cu produsele alimentare aprobat prin** Hotărârea Guvernului nr. 594/2014.

30. Instalația de decontaminare trebuie să respecte următoarele cerințe:

30.1 să fie amplasată într-o singură unitate de reciclare, structurată și echipată în mod corespunzător, astfel încât să se prevină orice posibilitate de contaminare ulterioară a plasticului reciclat, precum și a materialelor și obiectelor fabricate din acesta;

30.2. configurația și funcționarea să corespundă cu cele ale procesului de reciclare pe care îl aplică;

30.3. să funcționeze conform descrierii din fișa rezumativă de monitorizare a conformității întocmită în conformitate cu punctele 82-86.

31. Se instituie și se menține un registru de evidență pentru înregistrarea informațiilor referitoare la calitatea loturilor individuale, în conformitate cu definițiile prevăzute în secțiunea 4.1 din anexa nr.2 la fișa rezumatului de monitorizare a conformității, menționată la subpunctul 30.3. Informațiile înscrise în acest registru se păstrează pentru o durată de minimum cinci ani.

## Secțiunea 3

### Post-prelucrarea și utilizarea materialelor și a obiectelor din plastic reciclat

32. Transformatorii trebuie să respecte următoarele cerințe:

32.1 să postprelucreze plasticul reciclat în conformitate cu instrucțiunile furnizate de reciclator sau de transformatorul furnizor, în conformitate cu punctul 19;

32.2. dacă este cazul, să furnizeze transformatorilor ulteriori instrucțiuni în conformitate cu punctele 17-22;

32.3. dacă este cazul, să furnizeze instrucțiuni utilizatorilor materialelor și obiectelor din plastic reciclat în conformitate cu punctul 23.

33. Operatorii din domeniul alimentar utilizează materialele și obiectele fabricate din plastic reciclat în conformitate cu instrucțiunile prevăzute la punctul 23.

34. Comercianții cu amănuntul de materiale și obiecte din plastic reciclat care nu se află încă în contact cu produse alimentare comunică instrucțiunile relevante utilizatorilor în cazul în care astfel de instrucțiuni nu sunt prezente pe etichetele materialelor și obiectelor respective.

### Cerințe privind funcționarea sistemelor de reciclare

35. O singură entitate juridică exercită rolul de administrator al sistemului de reciclare și este responsabilă de buna funcționare a acestuia.

36. Administratorul sistemului de reciclare informează ANSP și Agenția

de Mediu cu cel puțin 15 zile lucrătoare înainte de inițierea funcționării sistemului, în vederea înregistrării acestuia în registrul instituit conform punctelor 76-78.

**37.** Administratorul furnizează numele adresa persoanele de contact, denumirea sistemului, o scurtă descriere a sistemului, marcajul menționat la punctul 42, adresele la care se află operatorii economici care participă la sisteme și mențiuni referitoare la toate instalațiile de decontaminare utilizate de sistem.

**38.** Nu se întocmește o fișă rezumativă de monitorizare a conformității, iar prevederile subpunctului 79.3 și a punctelor 82-86 nu se aplică atunci când reciclatorii notifică producția de plastic reciclat în cadrul unui sistem de reciclare, cu excepția cazului în care în coloana 8 a tabelului 1 din anexa I se impune o astfel de întocmire. În cazul în care prevederile subpunctului 79.3 și a punctelor 82-86 nu se aplică, statutul înregistrării în conformitate cu subpunctul 75.7, astfel cum se menționează la punctul 77.4 este „activ”.

**39.** Administratorul sistemului de reciclare furnizează un document unic tuturor operatorilor economici participanți și altor organizații participante. Acest document stabilește obiectivele sistemului, explică modul în care funcționează acesta, furnizează instrucțiuni și stabilește în detaliu obligațiile pe care le impune participanților. Explicația include o descriere a operațiunilor de reciclare.

**40.** Sistemele de reciclare se instituie în conformitate cu cerințele specifice aplicabile tehnologiei de reciclare adecvate folosite, astfel cum este prevăzut în tabelul 1 din anexa nr.1 și, după caz, cu autorizația procesului de reciclare aplicat.

**41.** Un sistem de colectare a deșeurilor face parte dintr-un sistem de reciclare și este dedicat sistemului, astfel încât să se asigure că sunt colectate numai materialele și obiectele care au fost utilizate în cadrul sistemului.

**42.** În etapele de utilizare în care contactul lor cu produse alimentare este intenționat sau previzibil, toate materialele și obiectele utilizate care fac obiectul unui sistem de reciclare se etichetează cu un marcaj înregistrat în registrul prevăzut la punctele 76-78. Marcajul respectiv trebuie să fie vizibil, indelebil și unic pentru sistemul de reciclare.

**43.** Orice operator din domeniul alimentar care utilizează materiale și obiecte care poartă marcajul prevăzut la punctul 42 se asigură că materialele și obiectele respective îndeplinesc următoarele cerințe:

43.1. sunt etichetate, utilizate și curățate în conformitate cu instrucțiunile primite de la administratorul sistemului de reciclare;

43.2. sunt utilizate numai în scopul distribuirii, depozitării, expunerii și vânzării produselor alimentare cărora le sunt destinate;

43.3. nu sunt contaminate cu alte materiale sau substanțe decât cele permise de sistemul de reciclare.

**44.** În cazul în care oricare dintre cerințele de la punctul 43 nu sunt respectate, materialele sau obiectele se exclud din sistemul de reciclare și se elimină.

**45.** În cazul în care un sistem permite colectarea de la consumatori, colectarea are loc separat de alte deșeuri la punctele de colectare desemnate, adecvate pentru a asigura conformitatea colectării deșeurilor cu sistemul.

**46.** Materialele și obiectele din plastic reciclat produse în conformitate cu sistemul nu pot fi introduse pe piață pentru a fi utilizate în afara sistemului, cu excepția cazului în care coloana 9 din anexa nr.1 prevede o derogare de la această cerință.

47. Operatorii economici și alte organizații care participă la un sistem de reciclare:

47.1. operează un sistem de asigurare a calității în conformitate cu **Regulamentul sanitar privind buna practică de fabricație a materialelor și a obiectelor destinate să vină în contact cu produsele alimentare aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 594/2014**, conceput pentru a asigura conformitatea cu cerințele sistemului; sau

47.2. în mod alternativ, micii operatori din domeniul alimentar pot pune în aplicare cerințele sistemului ca parte a procedurilor lor permanente bazate pe principiile analizei riscurilor și punctele critice de control (HACCP), astfel cum se menționează în art. 3 alin. (7) din Legea nr. 296/2017 privind cerințele generale de igienă a produselor alimentare, aplicând aceste proceduri în mod corespunzător în cazul unor pericole de contaminare la contactul cu plasticul.

48. În scopul bunei funcționări a sistemului de reciclare administratorul propune una din tehnologiile înregistrate în Registrul Uniunii de către Comisia UE pe domeniul tehnologiilor de siguranță a materialelor și obiectelor destinate să vină în contact cu produse alimentare și evaluată în contextul corespunderii cu prezentul Regulament.

49. Suplimentar la informațiile depuse de către administrator, un reciclator trebuie să păstreze la instalația de decontaminare, pentru a le pune la dispoziție, următoarele informații suplimentare:

49.1. un rezumat al tehnologiei noi;

49.2. un rezumat care să descrie instalația completă de reciclare și procesul pe care îl aplică. Acest rezumat demonstrează siguranța plasticului reciclat fabricat cu ajutorul instalației și se bazează pe informațiile furnizate de dezvoltator în conformitate cu punctul 52 precum și pe criteriile de evaluare menționate la subpunctul 52.6;

49.3. o diagramă detaliată care să prezinte succesiunea principalelor etape de fabricație ale instalației de reciclare, inclusiv toate operațiunile unitare individuale efectuate în unitatea de reciclare;

49.4. o diagramă a conductelor și instrumentelor procesului de decontaminare în conformitate cu secțiunea 4.4 din ISO 10628-1:2014 Scheme pentru industria chimică. Partea 1: Specificație a schemelor, indicând numai instrumentele relevante pentru decontaminare

### **Monitorizarea și raportarea nivelurilor de contaminare**

50. Un reciclator care exploatează o instalație de decontaminare, monitorizează nivelul mediu de contaminare pe baza unei strategii solide de eșantionare care vizează loturile de materii prime din plastic și loturile corespunzătoare de materie rezultată decontaminată. Strategia de eșantionare ține cont de toți factorii care ar putea afecta compoziția materiilor prime din plastic și abordează în special variațiile în ceea ce privește originea acestora, indiferent că sunt geografice sau de altă natură.

51. Eșantionarea include inițial toate loturile de materii prime și loturile de materie rezultate corespunzătoare, dar frecvența de eșantionare poate fi redusă după ce se obțin medii stabile. Frecvența eșantionării se menține, în orice caz, la un nivel adecvat pentru a detecta tendințele și/sau alte modificări ale nivelurilor de contaminare a loturilor

de materii prime și pentru a vedea dacă reapar contaminanții.

**52.** În cazul în care determinarea frecvenței de eșantionare pe baza loturilor de materii prime din plastic nu este practică din cauza particularităților procesului de reciclare, frecvența se determină pe baza loturilor utilizate la cea mai apropiată operațiune de prelucrare pentru care o astfel de determinare este practică.

**53.** Nivelurile contaminanților reziduali din materiile rezultate se determină înainte de orice diluare a acestora prin adăugarea unui alt material. În cazul în care nivelurile contaminanților în materiile rezultate sunt sub nivelul de cuantificare al metodelor analitice aplicate pentru monitorizare, monitorizarea materiilor rezultate poate fi înlocuită cu unul sau mai multe studii care determină nivelul de contaminanți reziduali într-un număr limitat de loturi de materii rezultate cu metode analitice cu o limită de cuantificare suficient de mică pentru a determina eficiența reală de decontaminare obținută în instalația de decontaminare.

**54.** În cazul în care contaminarea reziduală a materiilor rezultate este atât de mică încât cuantificarea ei nu este posibilă, nivelul de detectare al metodelor respective trebuie să fie suficient de mic pentru a susține raționamentul conform căruia eficiența decontaminării este suficientă pentru a asigura faptul că materialele și obiectele din plastic reciclat sunt în conformitate cu punctul 5 din Regulamentul 308/2010.

**55.** Pentru analizele și testele necesare pentru determinarea nivelului de contaminare în conformitate cu punctul 54, laboratoarele care efectuează aceste operațiuni participă în mod regulat și cu rezultate satisfăcătoare la testele de competență adecvate acestui scop. Prima dată când un laborator participă la un astfel de test de competență este înainte de începerea exploatării la unitatea de reciclare.

**56.** Reciclatorii furnizează dezvoltatorului, cel puțin o dată la șase luni, datele care rezultă din monitorizare și raționamentul lor actualizat în conformitate cu punctelele 50-55, în cazul în care el s-a schimbat pe baza datelor.

**57.** Dezvoltatorul publică o dată la șase luni un raport pe site-ul său de internet, pe baza celor mai recente informații provenite de la toate instalațiile care utilizează noua tehnologie, primite în conformitate cu punctul 56.

**58.** Raportul include cel puțin următoarele elemente:

58.1. o listă a tuturor substanțelor cu o masă moleculară mai mică de 1 000 de Daltoni care se găsesc în materiile prime din plastic în fiecare dintre instalațiile de decontaminare și în materiile rezultate de plastic reciclat, sortate în ordine descrescătoare în funcție de prezența lor relativă și pentru care au fost identificați cel puțin primii 20 de contaminanți accidentali detectați în materiile prime, precum și cantitățile lor specificate ca fracție masică a materiilor prime și a materiilor rezultate;

58.2. o listă a materialelor contaminante prezente în mod regulat în materiile prime din plastic, inclusiv tipurile de polimeri care diferă de cele din materiile prime din plastic destinate să vină în contact cu alimentele, materialele plastice care nu sunt destinate să vină în contact cu alimentele și alte materiale care se găsesc în materiile prime și materiile rezultate menționate la subpunctul 58.1 precum și cantitățile acestora specificate ca fracție masică a materiilor prime și a materiilor rezultate;

58.4. o analiză a originii celei mai probabile a contaminanților identificați menționați la subpunctele 58.1 și 58.2. și a măsurii în care aceste origini ar putea conduce la prezența simultană a altor substanțe care prezintă motive de îngrijorare care sunt fie nedetectate, fie neidentificate prin tehnicile analitice aplicate;

- 58.5. măsurarea sau estimarea nivelurilor de migrare în alimente a contaminanților prezenți în materialele și obiectele din plastic reciclat;
- 58.6. o descriere detaliată a strategiei de eșantionare aplicate;
- 58.7. o descriere detaliată a procedurilor și a metodelor analitice utilizate, inclusiv a procedurilor de eșantionare și a limitelor de detecție și cuantificare, precum și a datelor de validare și a raționamentului privind caracterul adecvat al acestora;
- 58.8. o analiză a diferențelor față de rapoartele anterioare publicate în conformitate cu prezentul punct, dacă este cazul.

## **V. PROCEDURA DE AUTORIZARE A PROCESELOR INDIVIDUALE DE RECICLARE**

### **Cerere de autorizare a proceselor individuale de reciclare**

**59.** Pentru a obține autorizația pentru un proces individual de reciclare, operatorul economic depune o cerere la Agenția de Mediu.

**60.** Cererea este însoțită de următoarele documente:

- 60.1. numele și adresa solicitantului;
- 60.2. un dosar tehnic conținând informațiile menționate la punctul ;
- 60.3. un rezumat al dosarului tehnic.

**61.** Agenția de mediu confirmă în scris solicitantului primirea cererii în termen de 3 zile de la primirea acesteia, menționând data primirii.

**62.** Dosarul tehnic trebuie să conțină următoarele informații:

62.1. o descriere a preprelucrării efectuate pentru a produce materii prime din plastic adecvate pentru a fi introduse în procesul de decontaminare și a procedurilor specifice de control al calității aplicate în timpul colectării și preprelucrării, inclusiv o specificare detaliată a materiilor prime din plastic preprelucrate;

62.2. o descriere a oricărei postprelucrări necesare a plasticului reciclat și a utilizării preconizate a materialelor și obiectelor din plastic rezultate și a utilizărilor pentru care acestea nu ar fi adecvate, inclusiv instrucțiunile și informațiile relevante privind etichetarea care trebuie furnizate transformatorilor și utilizatorilor finali ai materialelor și obiectelor din plastic reciclat;

62.3. o diagramă simplă a tuturor operațiunilor unitare utilizate în procesul de decontaminare, care să facă trimitere la materiile prime, materiile rezultate și procedurile de control al calității aplicate de fiecare operațiune;

62.4. o diagramă a conductelor și instrumentelor procesului de decontaminare în conformitate cu secțiunea 4.4 din ISO 10628-1:2014, indicând numai instrumentele relevante pentru decontaminare;

62.5 o descriere a procedurilor de control al calității aplicate în fiecare operațiune unitară a procesului de decontaminare, inclusiv:

62.5.1. valorile parametrilor monitorizați, cum ar fi temperaturile de funcționare, presiunile, debitele și concentrațiile și intervalele acceptabile ale acestora;

62.5.2. analizele de laborator și frecvența acestora; dacă este cazul,

62.5.3. procedurile de corectare și de ținere a evidențelor; și

62.5.4. orice alte informații pe care solicitantul le consideră relevante pentru a descrie pe deplin procedurile sale de control al calității.

**63.** Agenția de mediu remite Dosarul tehnic către ANSP pentru un aviz consultativ referitor la evaluarea proceselor și procedurilor de asigurare a siguranței materiilor prime și obiectelor din materiale reciclate.

**64.** Informațiile furnizate în conformitate cu, subpunctele 62.4 și 62.5. pot rămâne confidențiale în temeiul punctelor 29-34 din **Regulamentul sanitar nr. 308/2010**.

### **Autorizarea unui proces individual de reciclare**

**65.** **Agenția de Mediu** analizează dacă procesul individual de reciclare respectă condițiile de utilizare a tehnologiei de reciclare adecvate pe care o aplică și produce materiale și obiecte din plastic reciclat care sunt în conformitate cu punctul 5 din Regulamentul 308/2010 și care sunt sigure din punct de vedere microbiologic și pregătește un proiect de decizie care urmează să fie adresat solicitantului prin care se acordă sau se refuză autorizarea procesului de reciclare. În cazul în care proiectul de decizie nu este în conformitate cu avizul ANSP explică motivele deciziei sale.

**66.** Autorizația se acordă în baza următoarelor:

64.1. un număr de autorizație pentru procesul de reciclare („RAN”) (conform informațiilor din Jurnalul Uniunii Europene);

64.2. denumirea procesului de reciclare;

64.3. tehnologia de reciclare, astfel cum este menționată în anexa I, pentru care procesul este autorizat;

64.4. numele și adresa titularului autorizației;

64.5. o trimitere la avizul consultativ al ANSP pe care se bazează decizia;

64.6. orice cerințe specifice pentru funcționarea procesului de decontaminare, preprelucrare și postprelucrare, care completează sau derogă de la cerințele generale prevăzute la punctele 24-34 sau la punctele 35-49.

64.7. orice cerințe specifice privind monitorizarea și verificarea conformității procesului de reciclare cu condițiile autorizației;

64.8. orice condiții, specificații și cerințe specifice de etichetare privind utilizarea plasticului reciclat provenit din proces.

### **Obligații generale care decurg din autorizarea unui proces de reciclare**

**67.** Acordarea unei autorizații pentru un proces de reciclare nu afectează răspunderea civilă a niciunui operator economic în ceea ce privește procesul de reciclare autorizat, instalația de reciclare care aplică procesul, plasticul reciclat și materialele și obiectele din plastic reciclat obținute prin procesul de reciclare, precum și alimentele care

intră în contact cu astfel de materiale sau obiecte.

**68.** Titularul autorizației sau orice reciclator informează imediat Agenția de Mediu și ANSP cu privire la orice informație științifică sau tehnică nouă care ar putea afecta evaluarea pe care se bazează autorizația.

**69.** Titularul unei autorizații poate permite terților să exploateze o instalație de decontaminare sub licența sa, ca reciclatori. Titularul autorizației se asigură că reciclatorii respectivi primesc toate informațiile, instrucțiunile și sprijinul necesare pentru a se asigura că funcționarea instalației și plasticul reciclat rezultat respectă prezentul regulament.

**70.** Titularul autorizației comunică Agenției de mediu și ANSP orice modificare a punctelor sale de contact, a denumirilor sale sociale și comerciale sau a altor informații incluse în **Registrul de tehnologii, reciclatori, procese de reciclare, sisteme de reciclare și instalații de decontaminare** precum și alte informații relevante pentru autorizarea unui proces de reciclare.

**71.** Titularul autorizației informează imediat Agenția de Mediu și ANSP cu privire la o situație în care își poate sau nu își va mai putea asuma responsabilitățile care îi revin în calitate de titular al autorizației. Titularul autorizației furnizează toate informațiile necesare pentru a permite Agenției de mediu să stabilească dacă este necesar ca autorizarea unui proces de reciclare să fie modificată sau revocată.

### **Cerere de modificare a unei autorizații de către titularul autorizației**

**72.** Titularul autorizației poate solicita o modificare a autorizației unui proces de reciclare.

**73.** Modificarea menționată la punctul 72 face obiectul procedurii prevăzute la punctele 59-64

**74.** Cererea menționată la punctul 72 este însoțită de:

74.1. o trimitere la cererea inițială;

74.2. un dosar tehnic care să conțină informațiile prevăzute la punctul 60, inclusiv informațiile din dosarul tehnic deja prezentat în cursul cererii inițiale în conformitate cu punctul 60 și cu punctul 63, actualizat cu modificările relevante. Toate modificările (eliminările și adăugirile) trebuie să fie marcate clar și vizibile în dosarul tehnic;

74.3. un nou rezumat complet al dosarului tehnic, în format standardizat;

74.4 cel puțin o fișă rezumat completă de monitorizare a conformității referitoare la o instalație de decontaminare care efectuează procesul autorizat, astfel cum a fost transmisă ANSP, și o versiune actualizată care să includă toate modificările relevante, dacă este cazul, ca urmare a modificării solicitate.

**75.** În cazul în care modificarea se referă la un transfer al autorizației pentru un proces de reciclare către o parte terță, titularul autorizației trebuie să informeze Agenția de mediu, înainte de transfer, indicând numele, adresa și datele de contact ale părții terțe respective. La momentul transferului, titularul autorizației furnizează părții terțe autorizația notificată, dosarul tehnic și toate documentele incluse în acesta. Partea terță respectivă contactează fără întârziere Agenția de mediu printr-o scrisoare recomandată, în care declară că acceptă transferul, că a primit toate documentele și că acceptă să îndeplinească toate obligațiile care decurg din prezentul regulament și din autorizație.

## **VI. ÎNREGISTRAREA INFORMAȚIILOR NECESARE PENTRU CONTROALE**

### **Registrul de tehnologii, reciclatori, procese de reciclare, sisteme de reciclare și instalații de decontaminare**

76. Se instituie un registru public care include noile tehnologii, reciclatorii, procesele de reciclare, sistemele de reciclare și instalațiile de decontaminare („registru”).

77. Registrul conține:

77.1. denumirile proceselor de reciclare autorizate, precum și numele și adresele titularilor de autorizații, precum și tehnologia pe care se bazează fiecare proces;

77.2. statutul autorizării fiecărui proces de reciclare înregistrat, inclusiv dacă autorizația sa este suspendată, revocată sau face obiectul unor dispoziții tranzitorii, precum și ultima dată de modificare a statutului autorizației;

77.3. denumirea societății și adresa sediului social al reciclatorilor care exploatează o instalație de decontaminare;

77.4. adresele unităților de reciclare;

77.5. instalațiile de decontaminare, tehnologia pe care o utilizează, unitatea în care sunt amplasate și procesul autorizat pe care îl aplică, dacă este cazul;

77.6. statutul înregistrării instalațiilor de decontaminare, inclusiv dacă statutul este nou înregistrat, în curs de stabilire, activă sau suspendată, precum și ultima dată de modificare a statutului respectiv;

77.7. denumirile sistemelor de reciclare, precum și denumirile și adresele entității care gestionează sistemul;

77.8. marcajele necesare în conformitate cu punctul 45;

77.9. dacă este cazul, informațiile solicitate în conformitate cu punctul 63;

77.10. referințe încrucișate între tehnologii, procese, sisteme, reciclatori și instalații și sisteme.

78. Informațiile de mai sus se păstrează în registru sub formă de tabele. Următoarelor entități li se atribuie numere unice în registru, după cum urmează:

78.1. proceselor de reciclare autorizate li se atribuie un număr de autorizație de reciclare („RAN”);

78.2. reciclatorilor li se atribuie un număr de operator de reciclare („RON”);

78.3. instalațiilor de decontaminare li se atribuie un număr de instalație de reciclare („RIN”);

78.4. sistemelor de reciclare li se atribuie un număr de sistem de reciclare („RSN”);

78.5. unităților de reciclare li se atribuie un număr de unitate de reciclare („RFN”);

78.6. noilor tehnologii de reciclare li se atribuie un număr de tehnologie nouă („NTN”).

### **Înregistrarea reciclatorilor și a instalațiilor de decontaminare**



**79.**Reciclatorii trebuie să respecte următoarele cerințe administrative:

79.1. cu cel puțin 30 de zile lucrătoare înainte de data de începere a producției de plastic reciclat într-o instalație de decontaminare, reciclatorul notifică instalația și fie adresa unității în care se află, fie numărul unității, ANSP și Agenției de Mediu de pe teritoriul pe care se află instalația, precum și propriul număr de înregistrare, dacă reciclatorul este deja înregistrat, numărul autorizației de reciclare, dacă aplică un proces autorizat, precum și numărul tehnologiei adecvate sau noi, după caz;

79.2. după notificarea primei sale instalații de decontaminare în conformitate cu subpunctul 79.1, reciclatorul notifică denumirea societății sale, persoanele de contact și adresa sediului său central ANSP și Agenției de mediu;

79.3. reciclatorul va dispune ca o fișă rezumat de monitorizare a conformității completată, în conformitate cu anexa nr. 2, să fie disponibilă la instalația de reciclare și să fie prezentată ANSP și Agenției de mediu în conformitate cu punctele 82-86;

79.4. În urma notificării în conformitate cu 79.1. instalația se înregistrează în registrul, iar statutul înregistrării în conformitate cu 77.6. este „nou înregistrată”.

**80.** Notificarea menționată la punctul 79.1. include o trimitere la procesul de reciclare autorizat pe baza căruia este exploatată instalația de decontaminare, dacă există, la tehnologia adecvată sau nouă pe care o aplică și, dacă este cazul, la sistemul de reciclare care se aplică.

**81.**Reciclatorul notifică ANSP și Agenției de Mediu orice modificare a informațiilor necesare înregistrării.

### **Fișa rezumat de monitorizare a conformității și verificarea funcționării unei instalații de decontaminare**

**82.** Reciclatorii întocmesc fișa rezumat de monitorizare a conformității pentru fiecare instalație de decontaminare aflată sub controlul lor utilizând modelul prevăzut în anexa nr.2 sau, în cazul unei tehnologii noi, modelul furnizat de dezvoltator, dacă este diferit. Fișa rezumat de monitorizare a conformității furnizează un rezumat care descrie în mod clar instalația de reciclare, funcționarea acesteia, procedurile și documentele relevante, într-un mod care demonstrează conformitatea cu prezentul regulament. Reciclatorii iau în considerare orientările aplicabile publicate de ANSP cu privire la fișa rezumat de monitorizare a conformității, precum și situația specifică a unității de reciclare în cauză în care se află instalația.

**83.** Reciclatorii prezintă fișa rezumat de monitorizare a conformității ANSP în termen de o lună de la data începerii producției plasticului reciclat cu instalația respectivă. ANSP notifică fără întârziere primirea fișei rezumat de monitorizare a conformității. Statutul înregistrării în conformitate cu subpunctul 77.6. se modifică în „în curs de stabilire”.

**84.** ANSP verifică dacă informațiile furnizate în fișa rezumat de monitorizare a conformității respectă prezentul regulament și efectuează un control al instalației de reciclare în acest scop, în conformitate cu punctele 87-88.

**85.** În cazul în care conformitatea nu poate fi stabilită, ANSP solicită reciclatorului să actualizeze informațiile din fișa rezumat de monitorizare a conformității, funcționarea instalației de reciclare sau ambele, după caz. Atunci când se stabilește conformitatea, ANSP informează în acest sens. Statutul înregistrării în

conformitate cu subpunctul 77.6 se modifică în „activă”.

**86.** În cazul în care ANSP nu informează că s-a stabilit conformitatea în termen de un an de la data începerii producției de plastic reciclat în instalația de decontaminare, statutul înregistrării în conformitate cu subpunctul 77.6. se înlocuiește cu „suspendată”. În cazul în care statutul unei instalații de decontaminare este „suspendată” timp de un an, mențiunea referitoare la instalație se elimină din registru.

## **VII. CONTROALE OFICIALE**

### **Controale oficiale ale instalațiilor de reciclare**

**87.** Controalele oficiale ale instalațiilor de reciclare și ale reciclatorilor includ în special audituri în conformitate cu Legea nr. 131/2012 privind controlul de stat; Legea nr.82/2024 privind controalele oficiale în domeniul agroalimentar; Legea nr. 209/2016 privind deșeurile.

**88.** Aceste audituri sunt completate de:

88.1. o evaluare a procedurilor privind bunele practici de fabricație în conformitate cu Legea nr. 82/2024 privind controalele oficiale în domeniul agroalimentar;

88.2. o examinare, în conformitate cu articolul 14 alineatele 1) și 5) din Legea 82/2024 privind controalele oficiale în domeniul agroalimentar, a fișei rezumat de monitorizare a conformității întocmite în conformitate cu punctele 82-86 și, pe baza fișei rezumat respective, a controalelor pe care operatorii le-au efectuat și a documentelor și evidențelor menționate în respectiva fișă rezumat.

### **Neconformitatea plasticului reciclat**

**89.** ANSP stabilește că un lot de plastic reciclat este neconform în cazul în care constată, în cursul controalelor oficiale, că:

89.1. un reciclator l-a introdus pe piață fără o documentație sau o etichetare corespunzătoare;

89.2. un reciclator nu poate demonstra, pe baza evidențelor sale și a altor documente, că a fost fabricat în conformitate cu prezentul regulament;

89.3. lotul a fost fabricat într-o instalație de reciclare care nu a fost exploatată în conformitate cu prezentul regulament pe parcursul unei perioade stabilite în conformitate cu punctul 88.

**90.** În cazul în care se stabilește că unul sau mai multe loturi sunt neconforme, ANSA, ANSP conform competențelor iau măsurile corespunzătoare în conformitate cu Legea nr. 82/2024 privind controalele oficiale în domeniul agroalimentar.

**91.** Exploatarea unei instalații de reciclare este considerată neconformă cu prezentul regulament atunci când ANSP stabilește că:

91.1. cel puțin două loturi sunt neconforme în temeiul, subpunctul 86.2, din cauza unor deficiențe legate de funcționarea instalației de reciclare și că aceste deficiențe, din cauza naturii lor, pot afecta alte loturi;

91.2. fabricarea plasticului reciclat în instalația de reciclare nu este în conformitate cu cerințele generale prevăzute în prezentul regulament și, după caz, cu cerințele specifice aplicabile tehnologiei de reciclare adecvate aplicate și procesului de

reciclare utilizat sau cu cerințele aplicabile noii tehnologii aplicate; sau

91.3. după caz, nu a putut verifica fișa rezumat de monitorizare a conformității în conformitate cu punctul 76 în termen de un an de la data începerii producției de plastic reciclat în instalația de decontaminare.

Atunci când ANSP stabilește că exploatarea unei instalații de reciclare nu este în conformitate cu prezentul regulament, ea stabilește perioada în care a avut loc această situație, ținând seama de eventuale dovezi disponibile sau de lipsa acestora. În cazul subpunctului 91.3., perioada în cauză este întreaga perioadă de exploatare a instalației de reciclare.

92. În cazul în care ANSP consideră că sunt necesare modificări ale instalației de reciclare, utilizarea unei părți a instalației de decontaminare poate fi suspendată. În cazul în care se preconizează că suspendarea va dura mai mult de două luni, suspendarea se indică în registrul în conformitate cu subpunctul 74.7.

## **VIII. DOCUMENTAȚIA DE CONFORMITATE**

### **Cerințe specifice pentru declarațiile de conformitate pentru reciclatori și transformatori**

93. Reciclatorii prezintă o declarație de conformitate în conformitate cu descrierea și modelul prevăzute în partea A din anexa nr.3.

94. Declarația de conformitate include instrucțiuni pentru transformatori care sunt suficiente pentru a se asigura faptul că aceștia pot prelucra în continuare plasticul reciclat în materiale și obiecte din plastic reciclat care sunt conforme cu punctul 5 din Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu produsele alimentare aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 308/2010. Aceste instrucțiuni se bazează pe specificațiile, cerințele sau restricțiile stabilite pentru tehnologia de reciclare aplicată și, după caz, pe procesul de reciclare utilizat.

95. Transformatorii furnizează o declarație de conformitate în concordanță cu descrierea și modelul prevăzute în partea B din anexa nr.3.;

### **Dispoziții tranzitorii**

96. Operatorii din domeniul alimentar pot utiliza materiale și obiecte din plastic reciclat introduse pe piață în mod legal pentru a ambala produse alimentare și a le introduce pe piață până la epuizarea stocurilor.

**Anexa nr. 1**

**la Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele din plastic reciclat  
destinate să vină în contact cu produse alimentare  
aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. /2025**

Tehnologii de reciclare adecvate, astfel cum sunt menționate la punctul 5.

Tabelul 1 conține următoarele informații:

Coloana 1: numărul atribuit tehnologiei de reciclare;

Coloana 2: denumirea tehnologiei de reciclare;

Coloana 3: tipuri de polimeri a căror reciclare permite tehnologia de reciclare;

Coloana 4: o scurtă descriere a tehnologiei de reciclare și o trimitere la o descriere detaliată din tabelul 3;

Coloana 5: tipul de input pe care tehnologia de reciclare îl poate decontamina, unde

— PCW: „deșeuri post-consum” înseamnă deșeuri de plastic colectate în conformitate cu articolul 6;

— FG: „de calitate alimentară” înseamnă plastic al cărui material principal a fost conform cu Regulamentul (UE) nr. 10/2011;

— „Deșeuri plastice nealimentare” înseamnă ambalaje care nu au fost utilizate pentru ambalarea alimentelor și care este posibil să nu fi fost fabricate în deplină conformitate cu **Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele din plastic destinate să vină în contact cu produsele alimentare** aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 278/2013 și alte materiale plastice post-consum care nu au fost destinate contactului cu alimentele;

— „% nealimentar” (% g/g) înseamnă cantitatea maximă de PCW nealimentar prezentă în intrare;

Coloana 6: tipul de produs fabricat cu tehnologia de reciclare;

Coloana 7: dacă în coloana 7 se indică „da”, procesele individuale de reciclare se autorizează în conformitate cu punctele 88-99;

Coloana 8: trimitere la tabelul 4 privind specificațiile și cerințele aplicabile utilizării tehnologiei în conformitate cu articolul 4 alineatul (4) litera (b), care completează cerințele din articolele 26-35;

Coloana 9: derogări de la punctele 26-35, în conformitate cu punctul 13.2., și derogări de la punctul 47;

Coloana 10: Dacă în coloana 10 se indică „da”, tehnologia de reciclare se utilizează numai ca parte a unui sistem de reciclare în conformitate cu punctele 36-48.

***Tabelul 1***

**Lista tehnologiilor de reciclare adecvate**

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
Numărul tehnol	Numel e tehnol	Tipul de polimer	Scurtă descrier e a	Specific ația inputul	Specific area rezultat	Sub rezerv a	Specifi cații și cerințe	Dero gări (trimi	Se aplic ă

ogiei de reciclare	ogiei	(specificații detaliate în tabelul 2)	tehnologiei de reciclare (specificații detaliate în Tabelul 3)	ui din plastic	ului	autorizării proceselor individuale	(referința la tabelul 4)	terea la tabelul 5)	sche ma de reciclare
1	Reciclarea mecanică a PET-ului post-consum	PET (2.1)	Reciclare mecanică (3.1)	Doar PET PCW conținând maximum 5% materiale și obiecte care au fost utilizate în contact cu materiale sau substanțe alimentare.	PET decontaminat, materiale și articole finite care nu trebuie utilizate în cuptoare cu microunde și convenționale; se pot aplica specificații suplimentare pentru rezultatele proceselor individuale.	Da	-	-	Nu
2	Reciclarea din buclele de produs	Toți polimerii fabricați ca materii	Curățare de bază și decontaminare microbio	Material e și articole din plastic neconta	Material e și articole remodelate destinate	Nu	4.1	-	Da

e care se află într-un lanț închis și controlat	prime în conformitate cu Regulamentul 278/2013	logică în timpul remodelării (3.2)	minate chimic, produse dintr-un singur polimer sau din polimeri compatibili care au fost utilizați sau sunt destinate utilizării în aceleași condiții de utilizare și obținute exclusiv dintr-un circuit de produs aflat într-un lanț închis și controlat, excluzând colectarea de la consumatori.	a fi utilizate în același scop și în aceleași condiții de utilizare ca și materialele și articolele circulate în sistemul de reciclare din care a fost obținut materialul plastic.				
---	--	------------------------------------	--	--	--	--	--	--

*Tabelul 2*

**Specificația detaliată a polimerilor**

<b>Număr de referință</b>	<b>Acronim</b>	<b>Numărul rășinii și/sau simbolul</b>	<b>Specificații detaliate în sensul prezentului regulament</b>
---------------------------	----------------	--	--

		<b>de reciclare, dacă există <sup>(1)</sup></b>	
2.1	PET-uri	1	polimer de polietilen tereftalat obținut prin policondensarea comonomerilor etilen glicol și acid tereftalic sau dimetil tereftalat, a cărui catenă polimerică conține până la 10 % g/g alți comonomeri enumerați în tabelul 1 din anexa I la Regulamentul 278/2013, cum ar fi acidul izoftalic și dietilenglicolul

**Tabelul 3**

**Descrierea detaliată a tehnologiei de decontaminare**

<b>Număr de referință</b>	<b>Nume</b>	<b>Descriere detaliată</b>
3.1	Reciclare mecanică	<p>Această tehnologie de reciclare recuperează materialele plastice colectate prin procese mecanice și fizice, de obicei sortare, măcinare, spălare, separare a materialelor, uscare și recristalizare pentru a produce materiale plastice care păstrează identitatea chimică a plasticului colectat.</p> <p>Etapă critică a acestei tehnologii de reciclare este decontaminarea, în timpul căreia plasticul de intrare este supus, pentru cel puțin o perioadă minimă, căldurii și unui vid sau unui gaz curgător, pentru a elimina contaminarea accidentală până la un nivel care nu prezintă probleme de sănătate. Această etapă poate fi urmată de etape ulterioare de reciclare și conversie, cum ar fi etapele de filtrare, regranulare, compoundare, extrudare și turnare.</p> <p>Utilizarea acestei tehnologii de reciclare păstrează lanțurile polimerice care constituie plasticul și poate crește greutatea moleculară a acestora. De asemenea, poate apărea o mică scădere neintenționată a greutatei moleculare.</p>
3.2	Reciclarea din buclele de produse care se află într-un lanț închis și controlat	O tehnologie de reciclare care reciclează inputurile de plastic provenite doar de la entități care participă la cicluri închise constând în etape de fabricație, distribuție sau catering și care participă la un sistem de reciclare în conformitate cu articolul 9.

		<p>Materialele de plastic provin doar din materiale și obiecte destinate și utilizate pentru contactul cu alimentele, putând fi excluse orice contaminare, alta decât reziduurile de suprafață din alimente și etichetare. Materialele de plastic pot conține materiale și obiecte mărunțite, precum și resturi și deșeuri din producția de materiale și obiecte din plastic. Schema exclude colectarea materialelor și articolelor ca materiale de plastic dacă acestea au fost furnizate consumatorilor pentru utilizare în afara spațiilor și/sau controlului entităților care participă la schema de reciclare.</p> <p>Tehnologia de decontaminare aplicată ca parte a acestei tehnologii de reciclare prevede decontaminarea microbiologică prin temperatură înaltă în timpul remodelării, precedată de curățarea de bază a suprafeței prin spălare sau alte mijloace adecvate pentru pregătirea materialului pentru remodelare. În plus, se poate adăuga plastic nou pentru a preveni pierderea calității plasticului reciclat, care l-ar face impropriu utilizării pentru care a fost destinat.</p> <p>Plasticul reciclat este utilizat numai pentru fabricarea de materiale și articole din plastic destinate contactului cu aceleași alimente și în aceleași condiții ca și cele pentru care au fost destinate materialele și articolele colectate și pentru care a fost verificată inițial conformitatea cu Regulamentul 278/2013.</p>
--	--	--

***Tabelul 4***

**Specificații și cerințe aplicabile utilizării tehnologiei în conformitate cu articolul 4 alineatul (4)**

<b>Număr de referință</b>	<b>Specificații/cerințe</b>
4.1	<p>(a) tehnologia și funcționarea acesteia trebuie să corespundă pe deplin descrierii furnizate la punctul 3.2 din tabelul 3;</p> <p>(b) în cazul în care materialele sunt supuse reutilizării în cadrul lanțului de distribuție, fără operațiuni de reciclare, acestea trebuie curățate în</p>



	<p>mod regulat și suficient pentru a preveni acumularea de reziduuri provenite din alimente, utilizare și etichetare;</p> <p>(c) utilizarea, reutilizarea, curățarea în conformitate cu litera (b) și reciclarea se pun în aplicare într-un mod conceput pentru a preveni contaminarea accidentală a materialelor plastice care nu pot fi îndepărtate prin curățarea suprafețelor;</p> <p>(d) se exclude utilizarea oricărei etichete sau imprimări pe materialele și obiectele din plastic care nu poate fi îndepărtată complet prin curățarea aplicată înainte de remodelare;</p> <p>(e) documentul furnizat în conformitate cu articolul 9 alineatul (3) trebuie să ofere instrucțiuni și proceduri explicite operatorilor din domeniul alimentar care participă la schema de reciclare pentru a preveni introducerea de materiale externe și contaminarea accidentală;</p> <p>(f) materialele plastice utilizate și plasticul reciclat trebuie să respecte în permanență pe deplin Regulamentul 278/2013; acumularea de constituenți ai materialului plastic, prezenți din cauza reciclării repetate, cum ar fi reziduurile de aditivi sau produsele de degenerare, se consideră substanțe adăugate neintenționat în conformitate cu articolul 6 alineatul (4) litera (a) din Regulamentul 278/2013. Prezența acestora nu trebuie să depășească un nivel considerat nesigur într-o evaluare a riscurilor în conformitate cu articolul 19 din regulamentul respectiv. În cazul în care este necesar pentru a asigura calitatea materialelor și obiectelor din plastic reciclat, se adaugă plastic nou fabricat în conformitate cu regulamentul respectiv;</p> <p>(g) există dovezi științifice documentate care demonstrează că materialele și articolele din plastic reciclate în cadrul schemei nu prezintă un risc pentru sănătatea umană din cauza:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— acumularea de constituenți ai materialului plastic, cum ar fi reziduuri de aditivi sau produse de degenerare rezultate din reciclarea repetată; sau</li> <li>— prezența reziduurilor comune din alte surse, cum ar fi alimente, detergenți și etichetare</li> </ul>
--	---

***Tabelul 5***

**Derogări aplicabile utilizării tehnologiei în conformitate cu articolul 4 alineatul (5)**

<b>Număr de referință</b>	<b>Specificații/cerințe</b>

**la Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele din plastic reciclat destinate să vină în contact cu produse alimentare aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. /2025**

**Model pentru Fișa rezumativă de monitorizare a conformității în conformitate cu punctele 82-86**

**Modelul se completează ținând cont de definițiile prevăzute în** Regulamentul sanitar privind buna practică de fabricație a materialelor și a obiectelor destinate să vină în contact cu produsele alimentare aprobat prin Hotărârea **Guvernului** nr. 594/2014

Abrevieri utilizate în prezentul document în conformitate cu **Hotărârea Guvernului** nr. 594/2014

Asigurarea calității : Evaluarea calității

Procedură operațională standard (SOP) : Procedura standard de operare

Codul : Un cod SOP este compus din două numere, numărul SOP-ului și numărul SOP documentului în care este descris în formatul SOPNr – DocNr; numărul documentului trebuie să corespundă numărului documentului enumerat în Secțiunea 2.3, iar numărul SOP sistemului de numerotare al reciclatorului.

**1. SECȚIUNEA 1: IDENTIFICARE**

Numerele (RIN, RFN, RON, RAN, NTN) menționate în prezenta secțiune trebuie să corespundă numerelor din Registrul Uniunii stabilite în conformitate cu articolul 24 din Regulamentul (UE) 2022/1616.

**1. SECȚIUNEA 1: IDENTIFICARE**

Numerele (RIN, RFN, RON, RAN, NTN) menționate în prezenta secțiune trebuie să corespundă numerelor din Registrul Uniunii stabilite în conformitate cu articolul 24 din Regulamentul (UE) 2022/1616.

**1.1 Identificarea instalației de reciclare**

Numele instalației	
Tehnologia de reciclare aplicată în conformitate cu anexa I	

Numărul de registru UE (numărul instalației de reciclare, „RIN”)	
Adresa unității	
Numărul instalației de reciclare („RFN”)	
Date de contact	
Poziția/Rolul persoanelor de contact	
Numerele de registru național relevante, dacă există	
Data notificării [articolul 25 alineatul (1) litera (a)]	

## 1.2. Identificarea reciclatorului

Numele companiei	
Numărul de înregistrare UE (numărul operatorului de reciclare, „RON”)	
Adresa sediului central	
Date de contact	
Poziția/Rolul persoanei de contact principale	
Numerele de registru național relevante, dacă există	
Titularul autorizației? (Da/Nu/Nu se aplică)	

## 1.3. Decizie privind autorizarea procesului de reciclare sau tehnologie nouă

A: identificarea deciziei de autorizare sau a tehnologiei noi utilizate de procesul pe care îl aplică instalația:

Numărul de registru UE, adică numărul de autorizare a procesului de reciclare („RAN”), numărul tehnologiei noi („NTN”)	
--	--

B: titular de autorizație sau dezvoltator de tehnologie nouă

Numele titularului autorizației (*1) / al dezvoltatorului tehnologiei (*2), după caz	
Adresa	
Date de contact	
Poziție/Rol	
<p>(*1) Numele titularului autorizației și adresa acestuia trebuie să fie aceleași cu cele din decizia de autorizare.</p> <p>(*2) Dezvoltatorul tehnologiei care a notificat tehnologia nouă utilizată de procesul pe care îl aplică instalația, în conformitate cu articolul 10 alineatul (2).</p>	

#### 1.4. Referințe ale documentelor utilizate de Autoritatea Europeană pentru Siguranța Alimentară („EFSA”)

Numărul întrebării EFSA	
Data publicării de către EFSA a avizului	
Numărul publicației EFSA (numărul rezultatului)	
Numărul deciziei de confidențialitate	
Data deciziei de confidențialitate	

#### 1.5. Persoană(e) responsabilă(e) suplimentară(e) pentru funcționarea instalației de reciclare

Nume	Poziție/Rol	Date de contact

## 2. SECȚIUNEA 2: FUNCȚIONAREA INSTALAȚIEI DE RECICLARE

### 2.1. Declarații scrise

Un maxim de 3.000 de caractere, inclusiv spațiile, se aplică atât secțiunilor 2.1.1, cât și secțiunilor 2

2.1.1 *Declarația reciclătorilor care explică producția și calitatea plasticului reciclat*

2.1.2. *Declarația reciclătorului care explică corespondența cu procesul autorizat*

Această secțiune se aplică numai proceselor autorizate.

### 2.2 Operațiuni de reciclare la instalația de reciclare

Următoarele informații vor fi furnizate în această secțiune:

— O diagramă a principalelor etape de fabricație care fac parte din procesul de reciclare și care sunt efectuate la instalația de reciclare („diagrama amplasamentului”);

—

Un tabel care descrie etapele de fabricație respective și fluxurile de materiale care le conectează, efectuate la instalația de reciclare și care corespund diagramei respective.

2.2.1. *Diagrama principalelor etape de fabricație efectuate la instalația de reciclare (diagrama amplasamentului)*

2.2.2. *Descrierea principalelor etape de fabricație efectuate la instalația de reciclare și a fluxurilor care le leagă*

Numărul etapei	Nume	Descriere	Tonaj mediu procesat pe an
Număr de flux	Nume	Descriere	Dimensiunea medie a fluxului

### 2.3. Documente interne

Furnizați o listă completă a documentelor relevante pentru funcționarea procesului și managementul calității și alte proceduri administrative aferente, precum și documentele referitoare la autorizare. Documentele se numerotează, iar aceste numere se utilizează în secțiunea 3 pentru a face referire la aceste documente. Reciclatorul poate aplica propriul sistem de numerotare.

Tipul documentului	Numărul documentului	Etapa de producție aferentă	Titlu	Descriere	Data, versiunea, autorul

### 2.4. Definiții de lot

Următoarele loturi se definesc în conformitate cu tabelul de mai jos:

- Lot de intrare: plasticul neprocesat care intră în instalația de reciclare de la furnizori;
- Lot de intrare: plastic de intrare procesat în instalație, introdus în etapa de decontaminare;
- Lot de ieșire: plasticul reciclat rezultat în etapa de decontaminare; și,
- Lot de ieșire: plasticul reciclat (sau materialele și articolele din plastic reciclat) care părăsesc instalația pentru prelucrare sau utilizare ulterioară.
- Orice alte loturi intermediare corespunzătoare unei verificări a calității.

În cazul în care lotul de intrare sau lotul de intrare este același deoarece nu au loc alte verificări QA, se va defini doar lotul de intrare. Aceeași abordare se va utiliza pentru loturile de ieșire și de ieșire. În cazul în care există diferite tipuri de loturi de intrare și/sau ieșire, acestea se vor defini separat și vor primi un nume semnificativ.

Calitatea trebuie numerotată în același mod ca în diagrama amplasamentului (Secțiunea 2.2.1)

Tipul de lot	Intern Numele lotului	Nr. flux/QA	Definiție/Descriere	Interval de dimensiuni tipic	Regula de trasabilitate

## 2.5. Diagrama procesului instalației de decontaminare

Adăugați o diagramă a conductelor și instrumentației în conformitate cu secțiunea 4.4 din ISO 10628-1:2014, ținând cont de ISO 10628-2.

## 2.6. Controlul operațiunilor critice de decontaminare

Tabelul de mai jos trebuie să includă o referință la etapele, etapele sau operațiunile pe care EFSA le-a identificat ca fiind critice, un criteriu de control pentru fiecare parametru critic, instrumentele de control implicate și descrierea acțiunilor corective în cazul în care criteriul de control nu se îndeplinește. Se adaugă informații suplimentare privind evaluarea regulilor complexe de control, dacă este cazul.

Operațiune critică (și referință la avizul EFSA)	Criteriu de control	Instrument de măsurare sau control (referință la 2.5)	Scurtă descriere a acțiunilor corective dacă regula de control nu este respectată	Codul SOP (SOPNr – DocNr)

2.6.1. *Informații suplimentare privind regulile complexe de control, acolo unde este cazul*

## 2.7. Procedura standard de operare relevantă pentru Operare

Tabelul de mai jos va oferi o referință la fiecare SOP utilizat pentru funcționarea instalației, va oferi o scurtă descriere a acestuia și va indica locația în care se efectuează.

Codul SOP	Scurtă descriere	Locație)

## 3. SECȚIUNEA 3: EVALUAREA CALITĂȚII

### 3.1. Lista etapelor de evaluare a calității

Fiecare etapă a asigurării calității va fi descrisă folosind tabelul de mai jos:

<b>Etapa și numărul QA</b>	<b>Numele evaluării</b>	<b>Definiție/Descriere</b>	<b>Criteriu</b>	<b>Înregistrări</b>	<b>Codul SOP (SOPNr – DocNr)</b>

Trebuie să existe cel puțin patru etape (cu excepția cazului în care nu există nicio diferență între intrare și intrare sau ieșire și ieșire – a se vedea secțiunea 2.4):

- etapa de intrare (prima etapă de asigurare a calității în care materialul intră în instalație),
- etapa de intrare (unde plasticul intră în procesul de decontaminare)
- etapa de ieșire (unde materialul părăsește procesul de decontaminare)
- etapa de ieșire (unde plasticul reciclat sau materialele și articolele din plastic reciclat părăsesc instalația)

Se adaugă etape intermediare suplimentare, acolo unde este relevant pentru calitatea materialului în alte etape. Aceste etape intermediare vor primi o denumire semnificativă.

### 3.2. Proceduri operaționale standard relevante aplicate în etapele de asigurare a calității

Tabelul de mai jos va oferi o referință la fiecare procedură operațională standard utilizată în etapele de asigurare a calității, va oferi o scurtă descriere a acesteia și va indica locația în care se aplică.

<b>Nr. Evaluare a Calității (EC) (ref. 3.1)</b>	<b>Codul SOP (SOPNr – DocNr)</b>	<b>Scurtă descriere</b>	<b>Locația (a asigurării calității)</b>

## 4. SECȚIUNEA 4: DEPOZITIVUL DE ENREGISTRĂRI

### 4.1 Sisteme de înregistrare a evaluării calității

<b>Nr. de evaluare a calității (ref. 3.1)</b>	<b>Nume</b>	<b>Definiție/Descriere</b>	<b>Locație</b>	<b>Copie de rezervă</b>	<b>Codul SOP (SOPNr – DocNr)</b>	<b>Prevenirea modificărilor</b>

**4.2. Lista codurilor procedurilor standard de operare pentru sistemul de înregistrare**

<b>Nr. de evaluare a calității (ref. 3.1)</b>	<b>Codul SOP (SOPNr – DocNr)</b>	<b>Scurtă descriere</b>	<b>Locația (de intrare în sistemul de înregistrare)</b>

**4.3. Alte înregistrări/sisteme relevante**

<b>Procedură</b>	<b>Descriere/Documentație</b>

\_\_\_\_\_



**Anexa nr.3**

**la Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele din plastic reciclat  
destinate să vină în contact cu produse alimentare  
aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. /2025**

**Modele pentru declarația de conformitate**

*PARTEA A*

***Declarație de conformitate care trebuie utilizată de către reciclatori***

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE A RECICLATOARELOR cu REGULAMENTUL (UE) 2022/1616			
<p>Subsemnatul, declar în numele [ADĂUGAȚI NUMELE RECICLĂTORULUI], așa cum este identificat în Secțiunea 1.1, că materialul plastic reciclat identificat în Secțiunea 1.2 a fost produs în conformitate cu prezentul regulament. Materialul reciclat căruia i se aplică această declarație este adecvat pentru utilizarea în contact cu alimentele, cu condiția să fie utilizat în conformitate cu restricțiile stabilite în Secțiunea 3 a prezentei declarații, cu instrucțiunile din prezenta declarație și cu eticheta de pe produs.</p> <p>Prin prezenta, declar că, din câte știu, conținutul acestei declarații este corect și în conformitate cu prezentul Regulament.</p>			
Secțiunea 1: Identificare			
1.1 Reciclator		1.2 Produs reciclat	1.3 ANSP
1.1.1 Nume		1.2.1 Denumire comercială / denumire comercială	1.3.1 Nume
1.1.2 FCM- RON <input type="checkbox"/>		1.2.2 Numărul lotului	1.3.2 Adresă
1.1.3 Țară		1.2.3 FCM-RIN <input type="checkbox"/>	1.3.3 Țară/regiune
1.1.4 FCM- RFN <input type="checkbox"/>		1.2.4 Alte informații	1.3.4 Număr de înregistrare atribuit
Secțiunea 2: Conformitate			
2.1 Temeiul autorizației sau permisiunii de funcționare (bifați o singură căsuță)			

2.1.1	<input type="checkbox"/>	Decizia de autorizare	RAN ( )
2.1.2	<input type="checkbox"/>	Schema de reciclare	RSN ( )
2.1.3	<input type="checkbox"/>	Nu este necesară nicio autorizație sau schemă de reciclare	
2.1.4	<input type="checkbox"/>	Tehnologie nouă	NTN ( )
<p>2.2 Rezultatele evaluării conformității, așa cum sunt enumerate în etapele obligatorii de evaluare a calității din tabelul 3.1 din anexa II; obligatoriu numai dacă este bifat punctul 2.1.1</p> <p>Important: Câmpurile 2.2.2 - 2.2.4 pot fi lăsate necompletate, cu condiția ca câmpul 2.2.5 să fie bifat.</p>			
Etapa ( )	Criterii de decizie și rezultat(e)		Numărul(ele) lotului(lor)
2.2.1 ieșire			
2.2.2 intrare			
2.2.3 intrare			
2.2.4 ieșire			
2.2.5 Subsemnatul confirmă că informațiile solicitate în câmpurile 2.2.2 - 2.2.4 vor fi puse la dispoziția autorității competente, la cererea acesteia, în termen de 3 zile lucrătoare.			<input type="checkbox"/>
Secțiunea 3: Instrucțiuni și informații pentru utilizatorii produsului			
3.1	Instrucțiuni pentru convertoare		
3.1.1	Conținut maxim reciclat (g/g %)	%	
3.1.2	Conținut reciclat prezent (g/g %)	%	
3.1.3	Restricții de utilizare ( )		
3.1.4	Alte instrucțiuni		
3.2	Instrucțiuni pentru utilizatorii aflați mai jos în lanțul de aprovizionare, inclusiv utilizatorii finali		
3.2.1	Restricții de utilizare ( )		
3.2.2	Rezumatul etichetării		
3.2.3	Alte instrucțiuni		
Secțiunea 4: Semnătură			

4.1 Semnătura și ștampila companiei	
4.2 Numele persoanei care semnează	
4.3 Rolul/poziția persoanei care semnează	
4.4 Data și locul	
<p>(<sup>1</sup>)  RAN – numărul autorizației de reciclare; RON – numărul operatorului de reciclare (reciclatori); RIN – numărul instalației de reciclare; RSN – numărul schemei de reciclare; NTN – numărul tehnologiei noi; RFN – numărul instalației de reciclare.</p> <p>(<sup>2</sup>)  Completarea câmpurilor pentru etapa de ieșire (lotul care este introdus pe piață și care este însoțit de această declarație) este obligatorie. Completarea celorlalte câmpuri este voluntară, dar în cazul în care aceste informații nu sunt furnizate prin intermediul acestei declarații, acestea vor fi puse la dispoziția unei autorități competente, la cererea acesteia, în termen de 3 zile lucrătoare.</p> <p>(<sup>3</sup>)  Restricțiile de utilizare trebuie să corespundă oricăror condiții aplicabile în domeniul de aplicare al plasticului reciclat, în conformitate cu anexa I pentru tehnologia aplicată, articolele 7, 8 sau 9, autorizația procesului de reciclare, dacă există, sau orice altă restricție pe care reciclatorul o consideră necesară.</p>	

**PARTEA B**

***Declarație de conformitate care trebuie utilizată de către prelucrători dacă materialul plastic transformat conține plastic reciclat***

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE A CONVERTORILOR cu REGULAMENTUL (UE) 2022/1616		
Subsemnatul, declar în numele [ADĂUGAȚI NUMELE CONVERTITORULUI], așa cum este identificat în Secțiunea 1.1, că materialul plastic reciclat identificat în Secțiunea 1.2 a fost produs în conformitate cu prezentul regulament. Materialul reciclat căruia i se aplică această declarație este adecvat pentru utilizarea în contact cu alimentele, cu condiția să fie utilizat în conformitate cu restricțiile stabilite în Secțiunea 3 a prezentei declarații, cu instrucțiunile din prezenta declarație și cu eticheta de pe produs.		
Prin prezenta, declar că, din câte știu, conținutul acestei declarații este corect și în conformitate cu prezentul regulament.		
Secțiunea 1: Identificare		
Convertor 1.1	1.2 Produs din plastic reciclat	1.3 ANSP

1.1.1 Nume	1.2.1 Denumire comercială/denumire comercială		1.3.1 Nume	
1.1.2 Adresă	1.2.2 Numărul lotului		1.3.2 Adresă	
1.1.3 Țară	1.2.4 Alte informații		1.3.3 Țară/regiune	
			1.3.4 Număr de înregistrare	
Secțiunea 2: Conformitate				
2.1				
2.1.1	Originea plasticului reciclat; numerele RIN			
2.1.2	Numere de lot din plastic reciclat provenit din instalația de decontaminare			
2.1.3	Conținut maxim reciclat indicat de către reciclator (Partea A, 3.1.1)			% g/g
2.1.4	Conținutul real reciclat al acestui produs			% g/g
2.1.5	Restricțiile prevăzute în Declarația de conformitate primită de la reciclator sunt îndeplinite.			<input type="checkbox"/>
2.1.6	Adăugarea de aditivi sau substanțe de pornire	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Aditivii sau substanțele de pornire adăugate sunt conforme cu Regulamentul 278/2013	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Fără adaosuri	
Secțiunea 3: Instrucțiuni și informații pentru utilizatorii produsului				
3.2	Instrucțiuni pentru utilizatorii aflați mai jos în lanțul de aprovizionare, inclusiv utilizatorii finali			
3.2.1	Produsul identificat în secțiunea 1.2 este: (bifați după caz; se pot aplica ambele opțiuni)	(A) un plastic reciclat pentru etape ulterioare de conversie	<input type="checkbox"/>	
		(B) un material sau articol plastic finit, adecvat pentru contactul cu alimentele fără prelucrare ulterioară.	<input type="checkbox"/>	
3.2.2	Tipul sau tipurile de alimente cu care este destinat să fie puse în contact			
3.2.3	Timpul și temperatura de tratare și depozitare în contact cu alimentele			
3.2.4	Cel mai mare raport suprafață de contact cu alimentele/volum			

	pentru care a fost verificată conformitatea			
3.2.5	Lista substanțelor adăugate cu limite de migrare; adăugați rânduri după cum este necesar. (notă: Este posibil ca numărul FCM și limita de migrare specifică („SML”) să nu existe pentru anumite substanțe)	Nr. FCM*	Altă denumire (nr. CAS, denumire chimică)	LMS* (mg/kg aliment)
3.2.6	Alte informații și instrucțiuni relevante, inclusiv în conformitate cu punctele 7 și 9 din anexa IV la Regulamentul (UE) nr. 10/2011 al Comisiei <sup>(1)</sup>			
3.2.7	Plasticul reciclat căruia i se aplică această declarație este conținut într-un strat dintr-un material sau articol multistrat, supus, respectiv, Regulamentului 278/2013, care conține plastic fabricat în conformitate cu regulamentul respectiv într-un alt strat sau straturi. O declarație separată de conformitate, în conformitate cu Regulamentul 278/2013 din regulamentul respectiv, privind stratul sau straturile respective, este disponibilă și trebuie luată în considerare.	<input type="checkbox"/>		
Secțiunea 4: Semnătură				
4.1 Semnătura și ștampila companiei				
4.2 Numele persoanei care semnează				
4.3 Rolul/poziția persoanei care semnează				
4.4 Data și locul				